

Voce capitolato	Descrizione Capitolato
AKU 125 D	Ventilatore di immissione / estrazione VMC GROUP serie AKU 125 D T con ventilatore centrifugo a pale avanti a doppia aspirazione, alimentazione 230/1/50, potenza elettrica massima 0,120 kW, motore con protezione termica a riarmo automatico direttamente accoppiato alla girante, portata aria massima 350 mc/h con 100 Pa utili, pressione acustica irradiata alla velocità massima (Lp 1 m) 50 dB(A), struttura in acciaio zincato verniciato in doppia pannellatura a sandwich su rivestimento interno fonoassorbente in lana di roccia sp.50 mm – densità 60 kg/mc, attacchi di aspirazione e mandata circolari in linea DN.125 mm., pannello di ispezione e manutenzione superiore, temperature di funzionamento –20°C +40° C, dimensioni di ingombro 400X410X300 mm. BxHxP, peso 13 kg., con variatore di velocità ETY/MTY o TGRV.
AKU 125 EKO	Ventilatore di immissione / estrazione VMC GROUP serie AKU 125 EKO T con ventilatore centrifugo a pale avanti a doppia aspirazione, alimentazione 230/1/50, potenza elettrica massima 0,053 kW, motore elettronico EC a basso consumo direttamente accoppiato alla girante, portata aria massima 125 mc/h con 200 Pa utili, potenza acustica irradiata alla velocità massima 47 dB(A), struttura in acciaio zincato verniciato in doppia pannellatura a sandwich su rivestimento interno fonoassorbente in lana di roccia sp.50 mm – densità 60 kg/mc, attacchi di aspirazione e mandata circolari in linea DN.125 mm., pannello di ispezione e manutenzione superiore, temperature di funzionamento –20°C +40° C, dimensioni di ingombro 400x410x325 mm. BxHxP, peso 12 kg., con variatore di velocità MTP010.
AKU 125 M	Ventilatore di immissione / estrazione VMC GROUP serie AKU 125 M T con ventilatore centrifugo a pale avanti a doppia aspirazione, alimentazione 230/1/50, potenza elettrica massima 0,075 kW, motore con protezione termica a riarmo automatico direttamente accoppiato alla girante, portata aria massima 200 mc/h con 100 Pa utili, pressione acustica irradiata alla velocità massima (Lp 1 m) 43 dB(A), struttura in acciaio zincato verniciato in doppia pannellatura a sandwich su rivestimento interno fonoassorbente in lana di roccia sp.50 mm – densità 60 kg/mc, attacchi di aspirazione e mandata circolari in linea DN.125 mm., pannello di ispezione e manutenzione superiore, temperature di funzionamento –20°C +40° C, dimensioni di ingombro 400X410X300 mm. BxHxP, peso 12 kg., con variatore di velocità ETY.
AKU 160 D	Ventilatore di immissione / estrazione VMC GROUP serie AKU 160 D T con ventilatore centrifugo a pale avanti a doppia aspirazione, alimentazione 230/1/50, potenza elettrica massima 0,215 kW, motore con protezione termica a riarmo automatico direttamente accoppiato alla girante, portata aria massima 400 mc/h con 220 Pa utili, pressione acustica irradiata alla velocità massima (Lp 1 m) 57 dB(A), struttura in acciaio zincato verniciato in doppia pannellatura a sandwich su rivestimento interno fonoassorbente in lana di roccia sp.50 mm – densità 60 kg/mc, attacchi di aspirazione e mandata circolari in linea DN.160 mm., pannello di ispezione e manutenzione superiore, temperature di funzionamento –20°C +40° C, dimensioni di ingombro 400X410X300 mm. BxHxP, peso 14 kg., con variatore di velocità ETY.
AKU 160 EKO	Ventilatore di immissione / estrazione VMC GROUP serie AKU 160 EKO T con ventilatore centrifugo a pale avanti a doppia aspirazione, alimentazione 230/1/50, potenza elettrica massima 0,111 kW, motore elettronico EC a basso consumo direttamente accoppiato alla girante, portata aria massima 400 mc/h con 200 Pa utili, potenza acustica irradiata alla velocità massima 63 dB(A), struttura in acciaio zincato verniciato in doppia pannellatura a sandwich su rivestimento interno fonoassorbente in lana di roccia sp.50 mm – densità 60 kg/mc, attacchi di aspirazione e mandata circolari in linea DN.160 mm., pannello di ispezione e manutenzione superiore, temperature di funzionamento –20°C +40° C, dimensioni di ingombro 550x590x340 mm. BxHxP, peso 21 kg., con variatore di velocità MTP010.
AKU 160 M	Ventilatore di immissione / estrazione VMC GROUP serie AKU 160 M T con ventilatore centrifugo a pale avanti a doppia aspirazione, alimentazione 230/1/50, potenza elettrica massima 0,135 kW, motore con protezione termica a riarmo automatico direttamente accoppiato alla girante, portata aria massima 300 mc/h con 220 Pa utili, pressione acustica irradiata alla velocità massima (Lp 1 m) 55 dB(A), struttura in acciaio zincato verniciato in doppia pannellatura a sandwich su rivestimento interno fonoassorbente in lana di roccia sp.50 mm – densità 60 kg/mc, attacchi di aspirazione e mandata circolari in linea DN.160 mm., pannello di ispezione e manutenzione superiore, temperature di funzionamento –20°C +40° C, dimensioni di ingombro 400X410X300 mm. BxHxP, peso 13 kg., con variatore di velocità ETY.
AKU 200 EKO	Ventilatore di immissione / estrazione VMC GROUP serie AKU 200 EKO T con ventilatore centrifugo a pale avanti a doppia aspirazione, alimentazione 230/1/50, potenza elettrica massima 0,195 kW, motore elettronico EC a basso consumo direttamente accoppiato alla girante, portata aria massima 900 mc/h con 100 Pa utili, potenza acustica irradiata alla velocità massima 58 dB(A), struttura in acciaio zincato verniciato in doppia pannellatura a sandwich su rivestimento interno fonoassorbente in lana di roccia sp.50 mm – densità 60 kg/mc, attacchi di aspirazione e mandata circolari in linea DN.250 mm., pannello di ispezione e manutenzione superiore, temperature di funzionamento –20°C +40° C, dimensioni di ingombro 600x545x425 mm. BxHxP, peso 25 kg, con variatore di velocità MTP010.
AKU 200 S	Ventilatore di immissione / estrazione VMC GROUP serie AKU 200 S T con ventilatore centrifugo a pale avanti a doppia aspirazione, alimentazione 230/1/50, potenza elettrica massima 0,145 kW, motore con protezione termica a riarmo automatico direttamente accoppiato alla girante, portata aria massima 650 mc/h con 200 Pa utili, pressione acustica irradiata alla velocità massima (Lp 1 m) 57 dB(A), struttura in acciaio zincato verniciato in doppia pannellatura a sandwich su rivestimento interno fonoassorbente in lana di roccia sp.50 mm – densità 60 kg/mc, attacchi di aspirazione e mandata circolari in linea DN.250 mm., pannello di ispezione e manutenzione superiore, temperature di funzionamento –20°C +40° C, dimensioni di ingombro 600X560X420 mm. BxHxP, peso 26 kg., con variatore di velocità ETY.

AKU 250 D	Ventilatore di immissione / estrazione VMC GROUP serie AKU 250 D T con ventilatore centrifugo a pale avanti a doppia aspirazione, alimentazione 230/1/50, potenza elettrica massima 0,545 kW, motore con protezione termica a riarmo automatico direttamente accoppiato alla girante, portata aria massima 1.500 mc/h con 200 Pa utili, pressione acustica irradiata alla velocità massima (Lp 1 m) 49 dB(A), struttura in acciaio zincato verniciato in doppia pannellatura a sandwich su rivestimento interno fonoassorbente in lana di roccia sp.50 mm – densità 60 kg/mc, attacchi di aspirazione e mandata circolari in linea DN.250 mm., pannello di ispezione e manutenzione superiore, temperature di funzionamento –20°C +40° C, dimensioni di ingombro 694X694X500 mm. BxHxP, peso 39 kg., con variatore di velocità ETY.
AKU 250 EKO	Ventilatore di immissione / estrazione VMC GROUP serie AKU 250 EKO T con ventilatore centrifugo a pale avanti a doppia aspirazione, alimentazione 230/1/50, potenza elettrica massima 0,213 kW, motore elettronico EC a basso consumo direttamente accoppiato alla girante, portata aria massima 1'050 mc/h con 100 Pa utili, potenza acustica irradiata alla velocità massima 63 dB(A), struttura in acciaio zincato verniciato in doppia pannellatura a sandwich su rivestimento interno fonoassorbente in lana di roccia sp.50 mm – densità 60 kg/mc, attacchi di aspirazione e mandata circolari in linea DN.250 mm., pannello di ispezione e manutenzione superiore, temperature di funzionamento –20°C +40°C, dimensioni di ingombro 600x545x425 mm. BxHxP, peso 25 kg, con variatore di velocità MTP010.
AKU 250 M	Ventilatore di immissione / estrazione VMC GROUP serie AKU 250M T con ventilatore centrifugo a pale avanti a doppia aspirazione, alimentazione 230/1/50, potenza elettrica massima 0,265 kW, motore con protezione termica a riarmo automatico direttamente accoppiato alla girante, portata aria massima 800 mc/h con 200 Pa utili, pressione acustica irradiata alla velocità massima (Lp 1 m) 51 dB(A), struttura in acciaio zincato verniciato in doppia pannellatura a sandwich su rivestimento interno fonoassorbente in lana di roccia sp.50 mm – densità 60 kg/mc, attacchi di aspirazione e mandata circolari in linea DN.250 mm., pannello di ispezione e manutenzione superiore, temperature di funzionamento –20°C +40° C, dimensioni di ingombro 444X444X420 mm. BxHxP, peso 18 kg., con variatore di velocità ETY.
AKU 250 S	Ventilatore di immissione / estrazione VMC GROUP serie AKU 250S T con ventilatore centrifugo a pale rovesce a doppia aspirazione, alimentazione 230/1/50, potenza elettrica massima 0,310 kW, motore con protezione termica a riarmo automatico direttamente accoppiato alla girante, portata aria massima 1.350 mc/h con 200 Pa utili, pressione acustica irradiata alla velocità massima (Lp 1 m) 51 dB(A), struttura in acciaio zincato verniciato in doppia pannellatura a sandwich su rivestimento interno fonoassorbente in lana di roccia sp.50 mm – densità 60 kg/mc, attacchi di aspirazione e mandata circolari in linea DN.250 mm., pannello di ispezione e manutenzione superiore, temperature di funzionamento –20°C +40° C, dimensioni di ingombro 694x694x500 mm. BxHxP, peso 37 kg., con variatore di velocità ETY.
AKU 315 D	Ventilatore di immissione / estrazione VMC GROUP serie AKU 315D T con ventilatore centrifugo a pale avanti a doppia aspirazione, alimentazione 230/1/50, potenza elettrica massima 1,505 kW, motore con protezione termica a riarmo automatico direttamente accoppiato alla girante, portata aria massima 3.000 mc/h con 200 Pa utili, pressione acustica irradiata alla velocità massima (Lp 1 m) 60 dB(A), struttura in acciaio zincato verniciato in doppia pannellatura a sandwich su rivestimento interno fonoassorbente in lana di roccia sp.50 mm – densità 60 kg/mc, attacchi di aspirazione e mandata circolari in linea DN.315 mm., pannello di ispezione e manutenzione superiore, temperature di funzionamento –20°C +40° C, dimensioni di ingombro 768X768X570 mm. BxHxP, peso 63 kg., con variatore di velocità TGRV.
AKU 315 EKO	Ventilatore di immissione / estrazione VMC GROUP serie AKU 315 EKO T con ventilatore centrifugo a pale avanti a doppia aspirazione, alimentazione 230/1/50, potenza elettrica massima 0,380 kW, motore elettronico EC a basso consumo direttamente accoppiato alla girante, portata aria massima 1400 mc/h con 200 Pa utili, potenza acustica irradiata alla velocità massima 67 dB(A), struttura in acciaio zincato verniciato in doppia pannellatura a sandwich su rivestimento interno fonoassorbente in lana di roccia sp.50 mm – densità 60 kg/mc, attacchi di aspirazione e mandata circolari in linea DN.315 mm., pannello di ispezione e manutenzione superiore, temperature di funzionamento –20°C +40°C, dimensioni di ingombro 437X475X595 mm. BxHxP, peso 31 kg., con variatore di velocità MTP010.
AKU 315 M	Ventilatore di immissione / estrazione VMC GROUP serie AKU 315M T con ventilatore centrifugo a pale avanti a doppia aspirazione, alimentazione 230/1/50, potenza elettrica massima 0,950 kW, motore con protezione termica a riarmo automatico direttamente accoppiato alla girante, portata aria massima 2.200 mc/h con 200 Pa utili, pressione acustica irradiata alla velocità massima (Lp 1 m) 53 dB(A), struttura in acciaio zincato verniciato in doppia pannellatura a sandwich su rivestimento interno fonoassorbente in lana di roccia sp.50 mm – densità 60 kg/mc, attacchi di aspirazione e mandata circolari in linea DN.315 mm., pannello di ispezione e manutenzione superiore, temperature di funzionamento –20°C +40° C, dimensioni di ingombro 694x694x500 mm. BxHxP, peso 47 kg., con variatore di velocità TGRV.
AKU 400 D	Ventilatore di immissione / estrazione VMC GROUP serie AKU 400D T con ventilatore centrifugo a pale avanti a doppia aspirazione, alimentazione 230/1/50, potenza elettrica massima 1,720 kW, motore con protezione termica a riarmo automatico direttamente accoppiato alla girante, portata aria massima 3.200 mc/h con 200 Pa utili, pressione acustica irradiata alla velocità massima (Lp 1 m) 66 dB(A), struttura in acciaio zincato verniciato in doppia pannellatura a sandwich su rivestimento interno fonoassorbente in lana di roccia sp.50 mm – densità 60 kg/mc, attacchi di aspirazione e mandata circolari in linea DN.400 mm., pannello di ispezione e manutenzione superiore, temperature di funzionamento –20°C +40° C, dimensioni di ingombro 768x768x570 mm. BxHxP, peso 63 kg., con variatore di velocità TGRV.

AKU 400 S	Ventilatore di immissione / estrazione VMC GROUP serie AKU 400S T con ventilatore centrifugo a pale avanti a doppia aspirazione, alimentazione 230/1/50, potenza elettrica massima 1,400 kW, motore con protezione termica a riarmo automatico direttamente accoppiato alla girante, portata aria massima 3.200 mc/h con 200 Pa utili, pressione acustica irradiata alla velocità massima (Lp 1 m) 66 dB(A), struttura in acciaio zincato verniciato in doppia pannellatura a sandwich su rivestimento interno fonoassorbente in lana di roccia sp.50 mm – densità 60 kg/mc, attacchi di aspirazione e mandata circolari in linea DN.400 mm., pannello di ispezione e manutenzione superiore, temperature di funzionamento –20°C +40° C, dimensioni di ingombro 768x768x570 mm. BxHxP, peso 70 kg., con variatore di velocità TGRV.
AKUOS	Umidostato da parete touch screen VMC GROUP serie AKUOS per montaggio a vista su scatola 503e, alimentazione 230V, comando di tipo on/off con isteresi +/-2,5% UR., precisione misura +/-5% UR.
AMBERAIR 1 CXH	Centrale di ventilazione compatta a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie AMBERAIR COMPACT 1 CXH per montaggio interno o esterno con sezione di recupero con scambiatore a piastre di alluminio a flussi incrociati controcorrente, sezione di filtrazione con classe bypass F9, sezione ventilante con ventilatori centrifughi ad alta efficienza, sezione di regolazione, sezione batteria termica elettrica o ad acqua calda, struttura in profilato di alluminio estruso anodizzato e pannelli in lamiera in doppia parete con isolamento in poliuretano sp. 45 mm., classe di tenuta involucro D1, classe trafilemento L1 a -400 Pa e +700 Pa, classe trasmittanza termica T2 e fattore ponti termici TB1. La centrale sarà dotata di sonde di temperatura, sensori intasamento filtri. Caratteristiche principali: assorbimento massimo ventilatori Kw/A 0,76/5,0 (F1) - 0,94/6,2 alimentazione 1/230/50, dimensioni 1796x1080x850 mm. (LxHxP), bocche 700x395 mm. Per maggiori dettagli si veda la scheda tecnica specifica.
AMBERAIR 1CXP	Centrale di ventilazione compatta a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie AMBERAIR COMPACT 1CXP per montaggio interno a soffitto oppure interno o esterno a pavimento con sezione di recupero con scambiatore a piastre di alluminio a flussi incrociati controcorrente, sezione di filtrazione con classe bypass F9, sezione ventilante con ventilatori centrifughi ad alta efficienza, sezione di regolazione, sezione batteria termica elettrica o ad acqua calda, struttura in profilato di alluminio estruso anodizzato e pannelli in lamiera in doppia parete con isolamento in poliuretano sp. 45 mm., classe di tenuta involucro D1, classe trafilemento L1 a -400 Pa e +700 Pa, classe trasmittanza termica T2 e fattore ponti termici TB1. La centrale sarà dotata di sonde di temperatura, sensori intasamento filtri. Caratteristiche principali: assorbimento massimo ventilatori 0,76 kW 5,0 A alimentazione 1/230/50, dimensioni 1750x1397x385 mm. (LxHxP), bocche 500x250 mm. Per maggiori dettagli si veda la scheda tecnica specifica.
AMBERAIR 1CXV	Centrale di ventilazione compatta a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie AMBERAIR COMPACT 1 CXV per montaggio interno o esterno con sezione di recupero con scambiatore a piastre di alluminio a flussi incrociati controcorrente, sezione di filtrazione con classe bypass F9, sezione ventilante con ventilatori centrifughi ad alta efficienza, sezione di regolazione, sezione batteria termica elettrica o ad acqua calda, struttura in profilato di alluminio estruso anodizzato e pannelli in lamiera in doppia parete con isolamento in poliuretano sp. 45 mm., classe di tenuta involucro D1, classe trafilemento L1 a -400 Pa e +700 Pa, classe trasmittanza termica T2 e fattore ponti termici TB1. La centrale sarà dotata di sonde di temperatura, sensori intasamento filtri. Caratteristiche principali: assorbimento massimo ventilatori Kw/A 0,76/5,0 (F1) - 0,92/6,2 (F2) alimentazione 1/230/50, dimensioni 1740x1300x850 mm. (LxHxP), bocche 500x300 mm. Per maggiori dettagli si veda la scheda tecnica specifica.
AMBERAIR 2 CXH	Centrale di ventilazione compatta a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie AMBERAIR COMPACT 2 CXH per montaggio interno o esterno con sezione di recupero con scambiatore a piastre di alluminio a flussi incrociati controcorrente, sezione di filtrazione con classe bypass F9, sezione ventilante con ventilatori centrifughi ad alta efficienza, sezione di regolazione, sezione batteria termica elettrica o ad acqua calda, struttura in profilato di alluminio estruso anodizzato e pannelli in lamiera in doppia parete con isolamento in poliuretano sp. 45 mm., classe di tenuta involucro D1, classe trafilemento L1 a -400 Pa e +700 Pa, classe trasmittanza termica T2 e fattore ponti termici TB1. La centrale sarà dotata di sonde di temperatura, sensori intasamento filtri. Caratteristiche principali: assorbimento massimo ventilatori Kw/A 0,94/6,2 (F1) - 1,42/6,2 alimentazione 1/230/50, dimensioni 2195x1340x860 mm. (LxHxP), bocche 707x490 mm. Per maggiori dettagli si veda la scheda tecnica specifica.
AMBERAIR 2CXP	Centrale di ventilazione compatta a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie AMBERAIR COMPACT 2CXP per montaggio interno a soffitto oppure interno o esterno a pavimento con sezione di recupero con scambiatore a piastre di alluminio a flussi incrociati controcorrente, sezione di filtrazione con classe bypass F9, sezione ventilante con ventilatori centrifughi ad alta efficienza, sezione di regolazione, sezione batteria termica elettrica o ad acqua calda, struttura in profilato di alluminio estruso anodizzato e pannelli in lamiera in doppia parete con isolamento in poliuretano sp. 45 mm., classe di tenuta involucro D1, classe trafilemento L1 a -400 Pa e +700 Pa, classe trasmittanza termica T2 e fattore ponti termici TB1. La centrale sarà dotata di sonde di temperatura, sensori intasamento filtri. Caratteristiche principali: assorbimento massimo ventilatori 1,52 kW 7,6 A alimentazione 1/230/50 per la versione con batteria W, 3/400/50 con batteria E, dimensioni 1850x1850x400 mm. (LxHxP), bocche 700x300 mm. Per maggiori dettagli si veda la scheda tecnica specifica.

AMBERAIR 2CXV	Centrale di ventilazione compatta a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie AMBERAIR COMPACT 2 CXV per montaggio interno o esterno con sezione di recupero con scambiatore a piastre di alluminio a flussi incrociati controcorrente, sezione di filtrazione con classe bypass F9, sezione ventilante con ventilatori centrifughi ad alta efficienza, sezione di regolazione, sezione batteria termica elettrica o ad acqua calda, struttura in profilato di alluminio estruso anodizzato e pannelli in lamiera in doppia parete con isolamento in poliuretano sp. 45 mm., classe di tenuta involucro D1, classe trafilemento L1 a -400 Pa e +700 Pa, classe trasmittanza termica T2 e fattore ponti termici TB1. La centrale sarà dotata di sonde di temperatura, sensori intasamento filtri. Caratteristiche principali: assorbimento massimo ventilatori Kw/A 0,92/6,1 (F1) - 1,43/6,2 (F2) alimentazione 1/230/50, dimensioni 1935x1360x855 mm. (LxHxP), bocche 500X350 mm. Per maggiori dettagli si veda la scheda tecnica specifica.
AMBERAIR 3 CXH	Centrale di ventilazione compatta a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie AMBERAIR COMPACT 3 CXH per montaggio interno o esterno con sezione di recupero con scambiatore a piastre di alluminio a flussi incrociati controcorrente, sezione di filtrazione con classe bypass F9, sezione ventilante con ventilatori centrifughi ad alta efficienza, sezione di regolazione, sezione batteria termica elettrica o ad acqua calda, struttura in profilato di alluminio estruso anodizzato e pannelli in lamiera in doppia parete con isolamento in poliuretano sp. 45 mm., classe di tenuta involucro D1, classe trafilemento L1 a -400 Pa e +700 Pa, classe trasmittanza termica T2 e fattore ponti termici TB1. La centrale sarà dotata di sonde di temperatura, sensori intasamento filtri. Caratteristiche principali: assorbimento massimo ventilatori Kw/A 1,43/6,2 (F1) - 1,43/6,2 alimentazione 1/230/50 per la versione con batteria W, 3/400/50 con batteria E, dimensioni 2350x1415x895 mm. (LxHxP), bocche 743x527 mm. Per maggiori dettagli si veda la scheda tecnica specifica.
AMBERAIR 3CXP	Centrale di ventilazione compatta a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie AMBERAIR COMPACT 3CXP per montaggio interno a soffitto oppure interno o esterno a pavimento con sezione di recupero con scambiatore a piastre di alluminio a flussi incrociati controcorrente, sezione di filtrazione con classe bypass F9, sezione ventilante con ventilatori centrifughi ad alta efficienza, sezione di regolazione, sezione batteria termica elettrica o ad acqua calda, struttura in profilato di alluminio estruso anodizzato e pannelli in lamiera in doppia parete con isolamento in poliuretano sp. 45 mm., classe di tenuta involucro D1, classe trafilemento L1 a -400 Pa e +700 Pa, classe trasmittanza termica T2 e fattore ponti termici TB1. La centrale sarà dotata di sonde di temperatura, sensori intasamento filtri. Caratteristiche principali: assorbimento massimo ventilatori 2,10 kW 3,2 A alimentazione 3/400/50, dimensioni 1950x2060x400 mm. (LxHxP), bocche 750x300 mm. Per maggiori dettagli si veda la scheda tecnica specifica.
AMBERAIR 3CXV	Centrale di ventilazione compatta a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie AMBERAIR COMPACT 3 CXV per montaggio interno o esterno con sezione di recupero con scambiatore a piastre di alluminio a flussi incrociati controcorrente, sezione di filtrazione con classe bypass F9, sezione ventilante con ventilatori centrifughi ad alta efficienza, sezione di regolazione, sezione batteria termica elettrica o ad acqua calda, struttura in profilato di alluminio estruso anodizzato e pannelli in lamiera in doppia parete con isolamento in poliuretano sp. 45 mm., classe di tenuta involucro D1, classe trafilemento L1 a -400 Pa e +700 Pa, classe trasmittanza termica T2 e fattore ponti termici TB1. La centrale sarà dotata di sonde di temperatura, sensori intasamento filtri. Caratteristiche principali: assorbimento massimo ventilatori Kw/A 1,43/6,2 (F1) - 2,70/13,4 (F2) alimentazione 1/230/50 per la versione con batteria W, 3/400/50 con batteria E, dimensioni 2070x1415x895 mm. (LxHxP), bocche 600X350 mm. Per maggiori dettagli si veda la scheda tecnica specifica.
AMBERAIR 4 CXH	Centrale di ventilazione compatta a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie AMBERAIR COMPACT 4 CXH per montaggio interno o esterno con sezione di recupero con scambiatore a piastre di alluminio a flussi incrociati controcorrente, sezione di filtrazione con classe bypass F9, sezione ventilante con ventilatori centrifughi ad alta efficienza, sezione di regolazione, sezione batteria termica elettrica o ad acqua calda, struttura in profilato di alluminio estruso anodizzato e pannelli in lamiera in doppia parete con isolamento in poliuretano sp. 45 mm., classe di tenuta involucro D1, classe trafilemento L1 a -400 Pa e +700 Pa, classe trasmittanza termica T2 e fattore ponti termici TB1. La centrale sarà dotata di sonde di temperatura, sensori intasamento filtri. Caratteristiche principali: assorbimento massimo ventilatori Kw/A 2,70/13,4 (F1) - 2,70/13,4 alimentazione 3/400/50, dimensioni 2350x1415x1290 mm. (LxHxP), bocche 1070X527 mm. Per maggiori dettagli si veda la scheda tecnica specifica.
AMBERAIR 4CXP	Centrale di ventilazione compatta a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie AMBERAIR COMPACT 4CXP per montaggio interno a soffitto oppure interno o esterno a pavimento con sezione di recupero con scambiatore a piastre di alluminio a flussi incrociati controcorrente, sezione di filtrazione con classe bypass F9, sezione ventilante con ventilatori centrifughi ad alta efficienza, sezione di regolazione, sezione batteria termica elettrica o ad acqua calda, struttura in profilato di alluminio estruso anodizzato e pannelli in lamiera in doppia parete con isolamento in poliuretano sp. 45 mm., classe di tenuta involucro D1, classe trafilemento L1 a -400 Pa e +700 Pa, classe trasmittanza termica T2 e fattore ponti termici TB1. La centrale sarà dotata di sonde di temperatura, sensori intasamento filtri. Caratteristiche principali: assorbimento massimo ventilatori 4,2 kW 7,0 A alimentazione 3/400/50, dimensioni 2250x2250x500 mm. (LxHxP), bocche 750x350 mm. Per maggiori dettagli si veda la scheda tecnica specifica.

AMBERAIR 4CXV	Centrale di ventilazione compatta a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie AMBERAIR COMPACT 4 CXV per montaggio interno o esterno con sezione di recupero con scambiatore a piastre di alluminio a flussi incrociati controcorrente, sezione di filtrazione con classe bypass F9, sezione ventilante con ventilatori centrifughi ad alta efficienza, sezione di regolazione, sezione batteria termica elettrica o ad acqua calda, struttura in profilato di alluminio estruso anodizzato e pannelli in lamiera in doppia parete con isolamento in poliuretano sp. 45 mm., classe di tenuta involucro D1, classe trafilemento L1 a -400 Pa e +700 Pa, classe trasmittanza termica T2 e fattore ponti termici TB1. La centrale sarà dotata di sonde di temperatura, sensori intasamento filtri. Caratteristiche principali: assorbimento massimo ventilatori Kw/A 2,70/13,4 (F1) - 7,0/8,0(F2) alimentazione 3/400/50, dimensioni 2070x1415x1220 mm. (LxHxP), bocche 925x350 mm. Per maggiori dettagli si veda la scheda tecnica specifica.
AMBERAIR 5 CXH	Centrale di ventilazione compatta a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie AMBERAIR COMPACT 5 CXH per montaggio interno o esterno con sezione di recupero con scambiatore a piastre di alluminio a flussi incrociati controcorrente, sezione di filtrazione con classe bypass F9, sezione ventilante con ventilatori centrifughi ad alta efficienza, sezione di regolazione, sezione batteria termica elettrica o ad acqua calda, struttura in profilato di alluminio estruso anodizzato e pannelli in lamiera in doppia parete con isolamento in poliuretano sp. 45 mm., classe di tenuta involucro D1, classe trafilemento L1 a -400 Pa e +700 Pa, classe trasmittanza termica T2 e fattore ponti termici TB1. La centrale sarà dotata di sonde di temperatura, sensori intasamento filtri. Caratteristiche principali: assorbimento massimo ventilatori Kw/A 5,0/8,0 (F1) - 5,0/8,0 alimentazione 3/400/50, dimensioni 2350x1415x1290 mm. (LxHxP), bocche 1139x527 mm. Per maggiori dettagli si veda la scheda tecnica specifica.
AMBERAIR 5CXV	Centrale di ventilazione compatta a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie AMBERAIR COMPACT 5 CXV per montaggio interno o esterno con sezione di recupero con scambiatore a piastre di alluminio a flussi incrociati controcorrente, sezione di filtrazione con classe bypass F9, sezione ventilante con ventilatori centrifughi ad alta efficienza, sezione di regolazione, sezione batteria termica elettrica o ad acqua calda, struttura in profilato di alluminio estruso anodizzato e pannelli in lamiera in doppia parete con isolamento in poliuretano sp. 45 mm., classe di tenuta involucro D1, classe trafilemento L1 a -400 Pa e +700 Pa, classe trasmittanza termica T2 e fattore ponti termici TB1. La centrale sarà dotata di sonde di temperatura, sensori intasamento filtri. Caratteristiche principali: assorbimento massimo ventilatori Kw/A 5,0/8,0 (F1/F2) alimentazione 3/400/50, dimensioni 2220x1460x1290 mm. (LxHxP), bocche 950x400 mm. Per maggiori dettagli si veda la scheda tecnica specifica.
AMBERAIR 6 CXH	Centrale di ventilazione compatta a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie AMBERAIR COMPACT 6 CXH per montaggio interno o esterno con sezione di recupero con scambiatore a piastre di alluminio a flussi incrociati controcorrente, sezione di filtrazione con classe bypass F9, sezione ventilante con ventilatori centrifughi ad alta efficienza, sezione di regolazione, sezione batteria termica elettrica o ad acqua calda, struttura in profilato di alluminio estruso anodizzato e pannelli in lamiera in doppia parete con isolamento in poliuretano sp. 45 mm., classe di tenuta involucro D1, classe trafilemento L1 a -400 Pa e +700 Pa, classe trasmittanza termica T2 e fattore ponti termici TB1. La centrale sarà dotata di sonde di temperatura, sensori intasamento filtri. Caratteristiche principali: assorbimento massimo ventilatori Kw/A 5,0/8,0 (F1) - 5,0/8,0 alimentazione 3/400/50, dimensioni 3147x1690x1596 mm. (LxHxP), bocche 1445x660 mm. Per maggiori dettagli si veda la scheda tecnica specifica.
AMBERAIR 6CXV	Centrale di ventilazione compatta a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie AMBERAIR COMPACT 6 CXV per montaggio interno o esterno con sezione di recupero con scambiatore a piastre di alluminio a flussi incrociati controcorrente, sezione di filtrazione con classe bypass F9, sezione ventilante con ventilatori centrifughi ad alta efficienza, sezione di regolazione, sezione batteria termica elettrica o ad acqua calda, struttura in profilato di alluminio estruso anodizzato e pannelli in lamiera in doppia parete con isolamento in poliuretano sp. 45 mm., classe di tenuta involucro D1, classe trafilemento L1 a -400 Pa e +700 Pa, classe trasmittanza termica T2 e fattore ponti termici TB1. La centrale sarà dotata di sonde di temperatura, sensori intasamento filtri. Caratteristiche principali: assorbimento massimo ventilatori Kw/A 5,0/8,0 (F1) - 5,40/9,6 alimentazione 3/400/50, dimensioni 2715x1660x1595 mm. (LxHxP), bocche 1250x550 mm. Per maggiori dettagli si veda la scheda tecnica specifica.
AMBERAIR 7 CXH	Centrale di ventilazione compatta a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie AMBERAIR COMPACT 7 CXH per montaggio interno o esterno con sezione di recupero con scambiatore a piastre di alluminio a flussi incrociati controcorrente, sezione di filtrazione con classe bypass F9, sezione ventilante con ventilatori centrifughi ad alta efficienza, sezione di regolazione, sezione batteria termica elettrica o ad acqua calda, struttura in profilato di alluminio estruso anodizzato e pannelli in lamiera in doppia parete con isolamento in poliuretano sp. 45 mm., classe di tenuta involucro D1, classe trafilemento L1 a -400 Pa e +700 Pa, classe trasmittanza termica T2 e fattore ponti termici TB1. La centrale sarà dotata di sonde di temperatura, sensori intasamento filtri. Caratteristiche principali: assorbimento massimo ventilatori Kw/A 5,80/11,2 (F1) - 5,80/11,2 alimentazione 3/400/50, dimensioni 3215x1690x1961 mm. (LxHxP), bocche 1810x670 mm. Per maggiori dettagli si veda la scheda tecnica specifica.

AMBERAIR 7CXV	Centrale di ventilazione compatta a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie AMBERAIR COMPACT 7 CXV per montaggio interno o esterno con sezione di recupero con scambiatore a piastre di alluminio a flussi incrociati controcorrente, sezione di filtrazione con classe bypass F9, sezione ventilante con ventilatori centrifughi ad alta efficienza, sezione di regolazione, sezione batteria termica elettrica o ad acqua calda, struttura in profilato di alluminio estruso anodizzato e pannelli in lamiera in doppia parete con isolamento in poliuretano sp. 45 mm., classe di tenuta involucro D1, classe trafilamento L1 a -400 Pa e +700 Pa, classe trasmittanza termica T2 e fattore ponti termici TB1. La centrale sarà dotata di sonde di temperatura, sensori intasamento filtri. Caratteristiche principali: assorbimento massimo ventilatori Kw/A 5,80/9,6 (F1) - 7,00/11,2 alimentazione 3/400/50, dimensioni 2785x1700x1960 mm. (LxHxP), bocche 1600x585 mm. Per maggiori dettagli si veda la scheda tecnica specifica.
AMBERAIR C	Centrale di ventilazione componibile a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie AMBERAIR C _____ con sezione di recupero con scambiatore a piastre di alluminio a flussi incrociati, sezione di filtrazione con classe bypass F9, sezione ventilante con ventilatori centrifughi ad alta efficienza, sezione di regolazione, struttura in profilato di alluminio estruso anodizzato e pannelli in lamiera in doppia parete, esterna in lamiera di acciaio sp.8/10 preverniciato con vernici ai poliesteri – interna in lamiera di acciaio sp.8/10 zincato con interposto isolamento, portine d'accesso equipaggiate con maniglie e cerniere; classe di tenuta involucro D1, classe trafilamento L1 a -400 Pa e +700 Pa, classe trasmittanza termica T2 e fattore ponti termici TB1. La centrale sarà dotata di sonde di temperatura, sensori intasamento filtri. Caratteristiche principali: portata nominale _____ mc/h con _____ Pa, rumorosità irradiata totale _____ dB(A), assorbimento massimo 0,0 kW 0,0 A, dimensioni _____x_____x_____ mm. (LxHxP), peso _____ kg. Per maggiori dettagli si veda la scheda tecnica specifica.
AMBERAIR COMPACT 7-RH	Centrale di ventilazione compatta a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie AMBERAIR COMPACT 7-RH per montaggio interno o esterno, con sezione di recupero con 36 versioni di recuperatore rotativo differenti: 2 profondità, 3 diametri, 2 passi; tipologie: condensazione, entalpico, adsorbimento; controllo rotazione mediante segnale 0-10VCC, sezione di pulizia; sezione di filtrazione con classe bypass F9 con filtri a tasche o a pannelli di varie classi a scelta, sezione ventilante con 4 tipi di ventilatori plug-fan con motore EC adatti alla portata richiesta, sezione di regolazione, sezione batteria termica elettrica o ad acqua calda/fredda, struttura in profilato di alluminio estruso anodizzato e pannelli in lamiera in doppia parete con isolamento in poliuretano sp. 45 mm., classe di tenuta involucro D1, classe trafilamento L1 a -400 Pa e +700 Pa, classe trasmittanza termica T2 e fattore ponti termici TB1. La centrale sarà dotata di sonde di temperatura, sensori intasamento filtri. In opzione batterie integrate ad acqua calda e fredda, elettriche e ad espansione diretta. Dimensioni 2275x2325x1904 mm. (LxHxP), bocche 973x1753 mm. con disposizione configurabile in Per maggiori dettagli si veda la scheda tecnica della versione specifica.
AMBERAIR CX	Centrale di ventilazione componibile a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie AMBERAIR CX _____ con sezione di recupero con scambiatore a piastre di alluminio a flussi incrociati controcorrente, sezione di filtrazione con classe bypass F9, sezione ventilante con ventilatori centrifughi ad alta efficienza, sezione di regolazione, struttura in profilato di alluminio estruso anodizzato e pannelli in lamiera in doppia parete, esterna in lamiera di acciaio sp.8/10 preverniciato con vernici ai poliesteri – interna in lamiera di acciaio sp.8/10 zincato con interposto isolamento, portine d'accesso equipaggiate con maniglie e cerniere; classe di tenuta involucro D1, classe trafilamento L1 a -400 Pa e +700 Pa, classe trasmittanza termica T2 e fattore ponti termici TB1. La centrale sarà dotata di sonde di temperatura, sensori intasamento filtri. Caratteristiche principali: portata nominale _____ mc/h con _____ Pa, rumorosità irradiata totale _____ dB(A), assorbimento massimo 0,0 kW 0,0 A, dimensioni _____x_____x_____ mm. (LxHxP), peso _____ kg. Per maggiori dettagli si veda la scheda tecnica specifica.
AMBERAIR R	Centrale di ventilazione componibile a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie AMBERAIR R _____ con sezione di recupero con scambiatore rotativo in alluminio, sezione di filtrazione con classe bypass F9, sezione ventilante con ventilatori centrifughi ad alta efficienza, sezione di regolazione, struttura in profilato di alluminio estruso anodizzato e pannelli in lamiera in doppia parete, esterna in lamiera di acciaio sp.8/10 preverniciato con vernici ai poliesteri – interna in lamiera di acciaio sp.8/10 zincato con interposto isolamento, portine d'accesso equipaggiate con maniglie e cerniere; classe di tenuta involucro D1, classe trafilamento L1 a -400 Pa e +700 Pa, classe trasmittanza termica T2 e fattore ponti termici TB1. La centrale sarà dotata di sonde di temperatura, sensori intasamento filtri. Caratteristiche principali: portata nominale _____ mc/h con _____ Pa, rumorosità irradiata totale _____ dB(A), assorbimento massimo 0,0 kW 0,0 A, dimensioni _____x_____x_____ mm. (LxHxP), peso _____ kg. Per maggiori dettagli si veda la scheda tecnica specifica.
ANA	Diffusore multidirezionale ad alette curve in alluminio serie ANA T verniciato bianco RAL9010 con alette regolabili, ad 1, 2, 3 o 4 direzioni completo di plenum e serranda di regolazione.
AV	Terminale zincato a becco di flauto VMC GROUP serie AV T con rete antivolatile per presa aria o espulsione.
AVA 125	Batteria ad acqua calda/fredda per il trattamento termico dell'aria VMC GROUP serie AVA 125 per centrali RIS-Smaty, costituita da batteria interna con costruzione in tubi di rame ed alette di alluminio, cassetta esterna in lamiera zincata con pannellatura smontabile per ispezione e manutenzione, dimensioni 330x257x386 mm, attacchi aeraulici circolari in linea DN.125 mm, attacchi idraulici frontali DN.22 mm, attacco di scarico condensa laterale DN.15 mm – portata aria nominale 200 mc/h.
AVA 160	Batteria ad acqua calda/fredda per il trattamento termico dell'aria VMC GROUP serie AVA 160 per centrali RIS-Smaty, costituita da batteria interna con costruzione in tubi di rame ed alette di alluminio, cassetta esterna in lamiera zincata con pannellatura smontabile per ispezione e manutenzione, dimensioni 330x255x360 mm, attacchi aeraulici circolari in linea DN.160 mm, attacchi idraulici frontali DN.22 mm, attacco di scarico condensa laterale DN.15 mm – portata aria nominale 350 mc/h.

AVA 200	Batteria ad acqua calda/fredda per il trattamento termico dell'aria VMC GROUP serie AVA 200 per centrali RIS-Smaty, costituita da batteria interna con costruzione in tubi di rame ed alette di alluminio, cassetta esterna in lamiera zincata con pannellatura smontabile per ispezione e manutenzione, dimensioni 328x365x396 mm, attacchi aeraulici circolari in linea DN.200 mm, attacchi idraulici frontali DN.22 mm, attacco di scarico condensa laterale DN.15 mm – portata aria nominale 500 mc/h.
AVA 250	Batteria ad acqua calda/fredda per il trattamento termico dell'aria VMC GROUP serie AVA 250 per centrali RIS, costituita da batteria interna con costruzione in tubi di rame ed alette di alluminio, cassetta esterna in lamiera zincata con pannellatura smontabile per ispezione e manutenzione, dimensioni 415x475x396 mm, attacchi aeraulici circolari in linea DN.250 mm, attacchi idraulici frontali DN.22 mm, attacco di scarico condensa laterale DN.15 mm – portata aria nominale 700 mc/h.
AVA 315	Batteria ad acqua calda per il trattamento termico dell'aria VMC GROUP serie AVA 315 per centrali RIS, costituita da batteria interna con costruzione in tubi di rame ed alette di alluminio, cassetta esterna in lamiera zincata con pannellatura smontabile per ispezione e manutenzione, dimensioni 480x555x396 mm, attacchi aeraulici circolari in linea DN.315 mm, attacchi idraulici frontali DN.22 mm, attacco di scarico condensa laterale DN.15 mm – portata aria nominale 1500 mc/h.
AVA 400	Batteria ad acqua calda per il trattamento termico dell'aria VMC GROUP serie AVA 400 per centrali RIS, costituita da batteria interna con costruzione in tubi di rame ed alette di alluminio, cassetta esterna in lamiera zincata con pannellatura smontabile per ispezione e manutenzione, dimensioni 505x720x445 mm, attacchi aeraulici circolari in linea DN.400 mm, attacchi idraulici frontali DN.22 mm, attacco di scarico condensa laterale DN.15 mm – portata aria nominale 2000 mc/h.
AVS 125	Batteria ad acqua calda per il trattamento termico dell'aria VMC GROUP serie AVS 125 per centrali RIS-Smaty, costituita da batteria interna con costruzione in tubi di rame ed alette di alluminio, cassetta esterna in lamiera zincata con pannellatura smontabile per ispezione e manutenzione, dimensioni 333x214x287 mm, attacchi aeraulici circolari in linea DN.125 mm, attacchi idraulici laterali DN.22 mm – portata aria nominale 180mc/h.
AVS 160	Batteria ad acqua calda per il trattamento termico dell'aria VMC GROUP serie AVS 160 per centrali RIS-Smaty, costituita da batteria interna con costruzione in tubi di rame ed alette di alluminio, cassetta esterna in lamiera zincata con pannellatura smontabile per ispezione e manutenzione, dimensioni 304x289x361 mm, attacchi aeraulici circolari in linea DN.160 mm, attacchi idraulici laterali DN.22 mm – portata aria nominale 290mc/h.
AVS 200	Batteria ad acqua calda per il trattamento termico dell'aria VMC GROUP serie AVS 200 per centrali RIS-Smaty, costituita da batteria interna con costruzione in tubi di rame ed alette di alluminio, cassetta esterna in lamiera zincata con pannellatura smontabile per ispezione e manutenzione, dimensioni 304x289x361 mm, attacchi aeraulici circolari in linea DN.200 mm, attacchi idraulici laterali DN.22 mm – portata aria nominale 500 mc/h.
AVS 250	Batteria ad acqua calda per il trattamento termico dell'aria VMC GROUP serie AVS 250 per centrali RIS, costituita da batteria interna con costruzione in tubi di rame ed alette di alluminio, cassetta esterna in lamiera zincata con pannellatura smontabile per ispezione e manutenzione, dimensioni 342x364x531 mm, attacchi aeraulici circolari in linea DN.250 mm, attacchi idraulici laterali DN.22 mm – portata aria nominale 700mc/h.
AVS 315	Batteria ad acqua calda per il trattamento termico dell'aria VMC GROUP serie AVS 315 per centrali RIS, composta da batteria interna con costruzione in tubi di rame ed alette di alluminio, cassetta esterna in lamiera zincata con pannellatura smontabile per ispezione e manutenzione, dimensioni 342x439x611 mm, attacchi aeraulici circolari in linea DN.315 mm, attacchi idraulici laterali DN.22 mm – portata aria nominale 1200 mc/h.
AVS 400	Batteria ad acqua calda per il trattamento termico dell'aria VMC GROUP serie AVS 400 per centrali RIS, costituita da batteria interna con costruzione in tubi di rame ed alette di alluminio, cassetta esterna in lamiera zincata con pannellatura smontabile per ispezione e manutenzione, dimensioni 367x514x691 mm, attacchi aeraulici circolari in linea DN.400 mm, attacchi idraulici laterali DN.27 mm – portata aria nominale 2000 mc/h.
BABF	Bocchetta di mandata e ripresa VMC GROUP serie BABF in alluminio anodizzato colore naturale a barre fisse passo 12 mm. con deflessione 0° o 15° con cornice in alluminio estruso anodizzato, fissaggio con clips o viti a vista, con serranda di taratura ad alette contrapposte (accessorio opzionale), plenum semplice o isolato con 1 o più attacchi.
BAM02 PL 1 AT	Bocchetta di mandata VMC GROUP serie BAM02 T in alluminio anodizzato colore naturale oppure verniciato bianco RAL9016, a doppio ordine di alette mobili (alette frontali parallele al lato corto, posteriori parallele al lato lungo) regolabili singolarmente, passo 20 mm, fissaggio a clips, con plenum semplice con 1 attacco posteriore (optional).
BAM02 PL 2 AT	Bocchetta di mandata VMC GROUP serie BAM02 T in alluminio anodizzato colore naturale oppure verniciato bianco RAL9016, a doppio ordine di alette mobili (alette frontali parallele al lato corto, posteriori parallele al lato lungo) regolabili singolarmente, passo 20 mm, fissaggio a clips, con plenum semplice con 2 attacchi posteriori dn. 125/80 mm (optional).
BAM02 PL 3ATT	Bocchetta di mandata e ripresa VMC GROUP serie BAM02 T in alluminio anodizzato colore naturale oppure verniciato bianco RAL9016, a doppio ordine di alette mobili (alette frontali parallele al lato corto, posteriori parallele al lato lungo) regolabili singolarmente, passo 20 mm, fissaggio a clips, con plenum semplice a 3 attacchi posteriori (optional).
BAM02 PL IS	Bocchetta di mandata VMC GROUP serie BAM02 T in alluminio anodizzato colore naturale oppure verniciato bianco RAL9016, a doppio ordine di alette mobili (alette frontali parallele al lato corto, posteriori parallele al lato lungo) regolabili singolarmente, passo 20 mm, fissaggio a clips, con plenum coibentato con attacco posteriore (optional).
BAM02 PL IS 2 AT	Bocchetta di mandata VMC GROUP serie BAM02 T in alluminio anodizzato colore naturale oppure verniciato bianco RAL9016, a doppio ordine di alette mobili (alette frontali parallele al lato corto, posteriori parallele al lato lungo) regolabili singolarmente, passo 20 mm, fissaggio a clips, con plenum coibentato con 2 attacchi posteriori dn. 125/80 mm. (optional).

BAM02 PL IS 2AT SETTO	Bocchetta di mandata VMC GROUP serie BAM02 T in alluminio anodizzato colore naturale oppure verniciato bianco RAL9016, a doppio ordine di alette mobili (alette frontali parallele al lato corto, posteriori parallele al lato lungo) regolabili singolarmente, passo 20 mm, fissaggio a clips, con plenum coibentato con setto divisorio interno e 2 attacchi posteriori dn. 125/125 mm. oppure dn.160/160 mm.(optional).
BCAM02	Bocchetta di mandata o ripresa aria VMC GROUP serie BCAM 02 T per montaggio diretto su canalizzazione circolare, a doppio filare di alette orizzontali e verticali mobili, regolabili individualmente, spaziatura fra le alette 19 mm, costruzione in acciaio stampato finitura zincata, completa di serranda di regolazione a slitta inclinata in acciaio zincato (optional).
BD4 125	Terminale di immissione/estrazione aria VMC GROUP BD4 DN.125 mm, avente le seguenti caratteristiche costruttive e di funzionamento : costruzione in abs bianco, possibilità di orientamento del flusso d'aria da una a quattro posizioni con azione su quattro alette perimetrali regolabili singolarmente, possibilità di regolazione dell'interasse del nucleo centrale rispetto al corpo bocchetta per permettere la variazione del lancio, dimensioni frontali 205x205 mm – attacco posteriore DN.125 mm, fornita completa di manichetta a tre graffe per montaggio a parete/soffitto. Portate 45-150 mc/h.
BD4 160	Terminale di immissione/estrazione aria VMC GROUP BD4 DN.160 mm, avente le seguenti caratteristiche costruttive e di funzionamento : costruzione in abs bianco, possibilità di orientamento del flusso d'aria da una a quattro posizioni con azione su quattro alette perimetrali regolabili singolarmente, possibilità di regolazione dell'interasse del nucleo centrale rispetto al corpo bocchetta per permettere la variazione del lancio, dimensioni frontali 250x250 mm – attacco posteriore DN.160 mm, fornita completa di manichetta a tre graffe per montaggio a parete/soffitto. Portate 120-240 mc/h.
BD4 80	Terminale di immissione/estrazione aria VMC GROUP BD4 DN.80 mm, avente le seguenti caratteristiche costruttive e di funzionamento : costruzione in abs bianco, possibilità di orientamento del flusso d'aria da una a quattro posizioni con azione su quattro alette perimetrali regolabili singolarmente, possibilità di regolazione dell'interasse del nucleo centrale rispetto al corpo bocchetta per permettere la variazione del lancio, dimensioni frontali 151x151 mm – attacco posteriore DN.80 mm, fornita completa di manichetta a tre graffe per montaggio a parete/soffitto. Portate 15-45 mc/h.
BKCF2	Cartuccia omologata EIS 120 – secondo la norma NF-S 61397 – VMC GROUP serie BK-CF2, con fusibile tarato a 70°C, struttura costruita in lamiera di acciaio zincato, pala in acciaio rivestita di materiale isolante ignifugo ed autoestinguente, molle di richiamo, per installazione all'interno delle condotte a scomparsa totale mediante canotto scorrevole SNP-S.
BOREA 125	Terminale di immissione/estrazione aria VMC GROUP serie BOREA DN.125 mm. in polistirene bianco, flusso dell'aria orientabile, montaggio a parete o a soffitto, dimensioni frontali DN.165 mm., attacco posteriore DN.119 mm. con guarnizione di tenuta. Portate 45-150 mc/h. Portate 45-150 mc/h.
BOREA 80	Terminale di immissione/estrazione aria VMC GROUP serie BOREA DN.80 mm. in polistirene bianco, flusso dell'aria orientabile, montaggio a parete o a soffitto, dimensioni frontali DN.110 mm., attacco posteriore DN.74 mm. con guarnizione di tenuta. Portate 15- 45 mc/h.
CDAF	Condotto flessibile in alluminio VMC GROUP serie CDAF, realizzato con parete esterna con barriera vapore in fogli di alluminio e poliestere accoppiati ed interposta armatura a spirale di acciaio armonico, parete interna in alluminio poliestere microforato per attenuazione acustica, interposizione di materassino in fibra di poliestere – spessore 25 mm / densità 18 kg/mc, reazione al fuoco in classe 1, pressione max 3.000 Pa, V max 30 m/s, raggio di curvatura min. 0,8-1,0 dn., temperatura di lavoro - 30°C/+140°C.
CDAF0	Condotto flessibile in alluminio VMC GROUP serie CDAF0, realizzato con parete esterna con barriera vapore in fogli di alluminio e poliestere accoppiati ed interposta armatura a spirale di acciaio armonico, parete interna in alluminio poliestere microforato per attenuazione acustica, interposizione di materassino in fibra di vetro – spessore 25 mm / densità 18 kg/mc, reazione al fuoco in classe 0, pressione max 3.000 Pa, V max 30 m/s, raggio di curvatura min. 0,8/1,0 dn., temperatura di lavoro - 30°C/+250°C.
CDR01	Condotto flessibile in pvc composti da doppio film pvc con interposta rete in fibra di vetro ed armatura in spirale di acciaio armonico VMC GROUP serie CDR01, classe di reazione al fuoco al fuoco M1, pressione max 2.000 Pa, V max 30 m/sec, raggio di curvatura min. 0,6 DN., temperatura di lavoro - 30°C/+140°C
COMBINAIR 40 VM	Unità ventilante con recupero di energia termodinamico VMC GROUP serie COMBINAIR 40 VM per installazione verticale a parete a vista. Monoblocco composto da telaio autoportante in lamiera zincata verniciata bianca con isolamento interno in polietilene, ventilatori radiali a pale rovesce con motori di tipo brushless, filtri classe ePM1 80% e pre filtro Coarse, lampada UVC integrata ( opzionale) ad azione germicida sull'aria immessa, sensore di VOC per la gestione della velocità dei ventilatori, circuito frigorifero in rame saldo brasato e compressore ad alta efficienza modulante BLDC rotativo per il recupero energetico sia estivo che invernale e per garantire aria immessa a temperatura di comfort in ogni condizione climatica, gas refrigerante R410A, quadro elettrico con processore dedicato, pannello comando a bordo macchina e telecomando per azionamento da remoto. Dati tecnici: Portata aria da 130 a 380 mc/h, potenza assorbita ventilatori/compressore kW 0, 10/0,95 alimentazione 230/1/50 (V/F/Hz) pressione sonora a 3 mt 41 dB(A), potenza termica/frigorifera max kW 3,41/2,41, COP/EER 4, 4/3,3, dimensioni 500x185x1398 mm (LxPxH), presa aria/espulsione dn.162 mm., peso kg.53.



COMBINAIR 40 VN	Unità ventilante con recupero di energia termodinamico VMC GROUP serie COMBINAIR 40 VN per installazione verticale a parete ad incasso. Monoblocco composto da telaio autoportante in lamiera zincata con isolamento interno in polietilene, ventilatori radiali a pale rovesce con motori di tipo brushless, filtri classe ePM1 80% e pre filtro Coarse, lampada UVC integrata (opzionale) ad azione germicida sull'aria immessa, sensore di VOC per la gestione della velocità dei ventilatori, circuito frigorifero in rame saldo brasato e compressore ad alta efficienza modulante BLDC rotativo per il recupero energetico sia estivo che invernale e per garantire aria immessa a temperatura di comfort in ogni condizione climatica, gas refrigerante R410A, quadro elettrico con processore dedicato, pannello comando a bordo macchina e pannello comando remoto CNT con WIFI integrato per la gestione dell'unità con APP dedicata. Dati tecnici: Portata aria da 130 a 380 mc/h con prevalenza 60/110 Pa, potenza assorbita ventilatori/compressore kW 0,10/0,95 alimentazione 230/1/50 (V/F/Hz) pressione sonora a 3 mt 46 dB(A), potenza termica/frigorifera max kW 3,41/2,41, COP/EER 4,4/3,3, dimensioni 490x175x1430 mm (LxPxH), presa aria/espulsione dn. 162 mm., immissione estrazione dn. 2x160 mm., peso kg.51.
COMBINAIR 50 HM	Unità ventilante con recupero di energia termodinamico VMC GROUP serie COMBINAIR 50 HM per installazione orizzontale a soffitto a vista. Monoblocco composto da telaio autoportante in lamiera zincata verniciata bianca con isolamento interno in polietilene, ventilatori centrifughi a pale avanti con motori di tipo brushlesse funzione portata costante, filtri classe ePM1 80% e pre filtro Coarse, lampada UVC integrata (opzionale) ad azione germicida sull'aria immessa, sensore di VOC per la gestione della velocità dei ventilatori, circuito frigorifero in rame saldo brasato e compressore ad alta efficienza modulante BLDC rotativo per il recupero energetico sia estivo che invernale e per garantire aria immessa a temperatura di comfort in ogni condizione climatica, gas refrigerante R410A, quadro elettrico con processore dedicato, pannello comando a bordo macchina e telecomando per azionamento da remoto. Dati tecnici: Portata aria da 140 a 460 mc/h, potenza assorbita ventilatori/compressore kW 0,12/1,15 alimentazione 230/1/50 (V/F/Hz) pressione sonora a 3 mt 43 dB(A), potenza termica/frigorifera max kW 3,62/2,77, COP/EER 4,3/3,0, dimensioni 1010x690x255 mm (LxPxH), presa aria/espulsione dn. 162 mm., immissione estrazione dn. 2x160 mm., peso kg.74.
COMBINAIR 50 HN	Unità ventilante con recupero di energia termodinamico VMC GROUP serie COMBINAIR 50 HN per installazione orizzontale a controsoffitto. Monoblocco composto da telaio autoportante in lamiera zincata con isolamento interno in polietilene, ventilatori centrifughi a pale avanti con motori di tipo brushlesse funzione portata costante, filtri classe ePM1 80% e pre filtro Coarse, lampada UVC integrata (opzionale) ad azione germicida sull'aria immessa, sensore di VOC per la gestione della velocità dei ventilatori, circuito frigorifero in rame saldo brasato e compressore ad alta efficienza modulante BLDC rotativo per il recupero energetico sia estivo che invernale e per garantire aria immessa a temperatura di comfort in ogni condizione climatica, gas refrigerante R410A, quadro elettrico con processore dedicato, pannello comando a bordo macchina e pannello comando remoto CNT con WIFI integrato per la gestione dell'unità con APP dedicata. Dati tecnici: Portata aria da 140 a 460 mc/h con prevalenza 130 Pa, potenza assorbita ventilatori/compressore kW 0,12/1,15 alimentazione 230/1/50 (V/F/Hz) pressione sonora a 3 mt 47 dB(A), potenza termica/frigorifera max kW 3,62/2,77, COP/EER 4,3/3,0, dimensioni 950x710x245 mm (LxPxH), presa aria/espulsione dn. 162mm., immissione/estrazione dn.2 x160 mm., peso kg.72.
COMBIPAL	Tubo flessibile in PVC e alluminio tipo COMBIPAL composto da strato esterno in polimero PVC e strato interno di alluminio tra i quali è inserita una spirale in acciaio armonico, classe 1 di reazione al fuoco, temperatura di esercizio tra -10°C a +140°C.
COMFORTBOX400 CB400C4	Cassone porta batteria VMC GROUP serie COMFORT BOX 400 con struttura in lamiera zincata verniciata RAL 7040 con isolamento in lana di roccia sp.50 mm., termostato antigelo, vaschetta raccolta condensa in acciaio inox, separatore di gocce, piedi di appoggio regolabili, dimensioni 791x658x652 mm. (LxHxP), attacchi circolari dn. 400 mm.
COMFORTBOX600350 CB4	Cassone porta batteria VMC GROUP serie COMFORT BOX 600x350 con struttura in lamiera zincata verniciata RAL 7040 con isolamento in lana di roccia sp.50 mm., termostato antigelo, vaschetta raccolta condensa in acciaio inox, separatore di gocce, piedi di appoggio regolabili, dimensioni 880x734x656 mm. (LxHxP), attacchi 600x350 mm.
CPO	Canale in PVC FOOD CONTACT formulato e prodotto in accordo all' articolo 4 par.1 della direttiva 2011/65/EU (RoHS), rigido a sezione ovale, fornito in barre da 3 mt, completo di raccordi, nelle due dimensioni: 100x40 mm, sezione equivalente a DN.80 mm - 200x60 mm, sezione equivalente a DN.125 mm
DAICC	Diffusore lineare a feritoie ad alta induzione con cornice VMC GROUP serie DAI-CC costituito da telaio in alluminio anodizzato naturale verniciabile e da deflettori in materiale sintetico nero o bianco. Deflettori orientabili larghezza 20/30/40 mm. I diffusori sono fornibili dalla lunghezza minima di 500 mm. alla massima di 2000 mm. con incrementi di 100 mm. e possono avere da 1 a 6 feritoie. Plenum in lamiera zincata semplice o isolato con attacco laterale o posteriore.
DAISC	Diffusore lineare a feritoie ad alta induzione senza cornice VMC GROUP serie DAI-SC costituito da telaio in alluminio anodizzato naturale e da deflettori in materiale sintetico nero o bianco. Deflettori orientabili larghezza 20/30/40 mm. I diffusori sono fornibili dalla lunghezza minima di 500 mm. alla massima di 2000 mm. con incrementi di 100 mm. e possono avere da 1 a 6 feritoie. Plenum in lamiera zincata semplice o isolato con attacco laterale o posteriore.
DCAB	Diffusore circolare a coni regolabili VMC GROUP serie DCAB T per immissione ed estrazione aria, con attacco posteriore circolare. Costruzione in alluminio/ABS verniciato colore bianco RAL 9016, fissaggio a viti nascoste posizionate sul collo del diffusore, con clips di fissaggio rapido per canale flessibile e serranda di regolazione (optional) e plenum semplice (optional).
DCABP	Diffusore circolare a coni regolabili VMC GROUP serie DCABP T per immissione ed estrazione aria, con attacco posteriore circolare e serranda di taratura, dimensioni nominali 596x596 mm. Costruzione in alluminio/ABS verniciato colore bianco RAL 9016, con serranda di regolazione (optional) e plenum semplice (optional) fissaggio sulla struttura portante del controsoffitto.

DEA	Presa di aspirazione VMC GROUP serie DEA WIRELESS T, con guarnizione di tenuta in gomma morbida stampata, fornibile in vari colori, predisposta per montaggio di placca a finire BTICINO (serie International, Light, Living Light, Living Light AIR, Tech, Axolute Alluminio, Axolute Antracite, Axolute White Solution, Matix); VIMAR (serie Idea e Rondò, Plana, Eikon, Eikon Next, Eikon Evo, Eikon Archè); ABB (serie Elos); LEGRAND (serie Vela Quadra/Tonda Bianco, Vela Quadra Grigia, Vela Cross Bianca, Mosaic); GEWISS (serie Chorus, Playbus, Young; Chorus Titanio); AVE (serie Sistema, Sistema 44 - Domus, Sistema 44 - Life); completa di contropresa curva o dritta con sportellino salvaintonaco (placca non fornita).
DEA WIRELESS TECH	Presa di aspirazione VMC GROUP serie DEA Wireless Tech T - finitura argento metallizzato, completa di supporto per placca a finire serie GEWISS / CHORUS (esclusa dalla presente offerta)
DESIGN125	Terminale di immissione/estrazione aria VMC GROUP serie DESIGN DN.125 mm. in alluminio verniciato bianco (altri colori opzionali), 6 modelli estetici, montaggio a parete o a soffitto mediante supporto in ABS bianco o nero dim.134x134x11 mm. con paragesso, attacco dn.125 mm. con guarnizione di tenuta. Portate 25-75 mc/h.
DESIGN80	Terminale di immissione/estrazione aria VMC GROUP serie DESIGN DN.80 mm. in alluminio verniciato bianco (altri colori opzionali), 6 modelli estetici, montaggio a parete o a soffitto mediante supporto in ABS bianco o nero dim.134x134x11 mm. con paragesso, attacco dn.80 mm. con guarnizione di tenuta. Portate 15-50 mc/h.
DFA	Diffusore DFA con schermo a lancio elicoidale con filtro assoluto H13 dim. 600x600 mm. con plenum e serranda
DFACTIVE12	Sistema di sanificazione attiva dell'aria e dei condotti di ventilazione mediante ossidazione fotocatalitica DUST FREE serie ACTIVE 12", efficace contro batteri, virus, muffe, allergeni, odori, composti organici volatili, polveri ultrafini. Costituito da elemento reattivo quadrimetallico a nido d'ape, lampada UV ad alta intensità, alimentatore BT, plenum di contenimento in lamiera zincata con finestra di ispezione e attacchi circolari. Il modulo ACTIVE dispone anche di due dispositivi con tecnologia a ionizzazione positiva che rende il modello più efficace nella riduzione delle polveri ultrafini e dei cattivi odori. Alimentazione 230/1/50 - 24/1/50, assorbimento 31 watt. Monitoraggio del funzionamento della lampada UV. Temperatura massima di esercizio 90°C, portata min/max 1500/3000 mc/h.
DFACTIVE6	Sistema di sanificazione attiva dell'aria e dei condotti di ventilazione mediante ossidazione fotocatalitica DUST FREE serie ACTIVE 6", efficace contro batteri, virus, muffe, allergeni, odori, composti organici volatili, polveri ultrafini. Costituito da elemento reattivo quadrimetallico a nido d'ape, lampada UV ad alta intensità, alimentatore BT, plenum di contenimento in lamiera zincata con finestra di ispezione e attacchi circolari. Il modulo ACTIVE dispone anche di due dispositivi con tecnologia a ionizzazione positiva che rende il modello più efficace nella riduzione delle polveri ultrafini e dei cattivi odori. Alimentazione 230/1/50 - 24/1/50, assorbimento 31 watt. Monitoraggio del funzionamento della lampada UV. Temperatura massima di esercizio 90°C, portata min/max 800/2000 mc/h.
DFAIRKNIGHT14	Sistema di sanificazione attiva dell'aria e dei condotti di ventilazione mediante ossidazione fotocatalitica DUST FREE serie AIR KNIGHT 14", efficace contro batteri, virus, muffe, allergeni, odori, composti organici volatili, polveri ultrafini. Costituito da elemento reattivo pentametallico a nido d'ape, lampada UV ad alta intensità, alimentatore BT, plenum di contenimento in lamiera zincata con finestra di ispezione e attacchi circolari. Il modulo ACTIVE dispone anche di due dispositivi con tecnologia a ionizzazione bipolare positiva e negativa che rende il modello più efficace nella riduzione delle polveri ultrafini e dei cattivi odori. Alimentazione 230/1/50 - 24/1/50, assorbimento 26,5 watt. Monitoraggio del funzionamento della lampada UV. Temperatura massima di esercizio 90°C, portata min/max 2000/4000 mc/h.
DFAIRKNIGHT7	Sistema di sanificazione attiva dell'aria e dei condotti di ventilazione mediante ossidazione fotocatalitica DUST FREE serie AIR KNIGHT 7", efficace contro batteri, virus, muffe, allergeni, odori, composti organici volatili, polveri ultrafini. Costituito da elemento reattivo pentametallico a nido d'ape, lampada UV ad alta intensità, alimentatore BT, plenum di contenimento in lamiera zincata con finestra di ispezione e attacchi circolari. Il modulo ACTIVE dispone anche di due dispositivi con tecnologia a ionizzazione bipolare positiva e negativa che rende il modello più efficace nella riduzione delle polveri ultrafini e dei cattivi odori. Alimentazione 230/1/50 - 24/1/50, assorbimento 17,5 watt. Monitoraggio del funzionamento della lampada UV. Temperatura massima di esercizio 90°C, portata min/max 1500/2500 mc/h.
DFL	Diffusore lineare a getto d'aria regolabile VMC GROUP serie DFL costituito da telaio in alluminio estruso anodizzato naturale con cornice verniciabile con deflettori opzionali in alluminio estruso nero RAL9005 e serranda di regolazione a scorrimento opzionale. Passo 20 mm. I diffusori sono fornibili dalla lunghezza minima di 500 mm. alla massima di 2000 mm. con incrementi di 100 mm. e possono avere da 1 a 6 feritoie. Plenum in lamiera zincata semplice o isolato con attacco laterale o posteriore.
DFMICROPURE FC	Sistema di sanificazione attiva dell'aria e dei condotti di ventilazione mediante ossidazione fotocatalitica DUST FREE serie MICROPURE FC UNIT 3", efficace contro batteri, virus, muffe, allergeni, odori, composti organici volatili. Costituito da elemento reattivo quadrimetallico a nido d'ape, lampada UV ad alta intensità, alimentatore BT, plenum di contenimento in lamiera zincata con finestra di ispezione e attacchi circolari. Alimentazione 230/1/50 - 24/1/50, assorbimento 3,45 watt. Temperatura massima di esercizio 90°C, portata min/max 100/700 mc/h.
DFMICROPURE5	Sistema di sanificazione attiva dell'aria e dei condotti di ventilazione mediante ossidazione fotocatalitica DUST FREE serie MICROPURE 5", efficace contro batteri, virus, muffe, allergeni, odori, composti organici volatili. Costituito da elemento reattivo quadrimetallico a nido d'ape, lampada UV ad alta intensità, alimentatore BT, plenum di contenimento in lamiera zincata con finestra di ispezione e attacchi circolari. Alimentazione 230/1/50 - 24/1/50, assorbimento 13,3 watt. Monitoraggio del funzionamento della lampada UV. Temperatura massima di esercizio 90°C, portata min/max 700/1500 mc/h.

DHI	Diffusore ad alta induzione VMC GROUP serie DHI a sezione circolare composto da condotto microforato in sezioni di lunghezza 1250 o 1500 mm. e diametro da 200 a 1600 mm. con foratura definita in base alle condizioni di progetto, compresi fascette di giunzione dei moduli, raccordi e curve. Materiali utilizzati: acciaio zincato, acciaio preverniciato, acciaio verniciato, acciaio inox, rame, alluminio.
DIVA CONTACT	Presse di aspirazione VMC GROUP serie DIVA CONTACT T con anello cromato per avvio centrale a contatto con manicotto cromato, con guarnizione di tenuta in gomma morbida stampata, fornibile in vari colori predisposta per montaggio di placca a finire BTICINO (serie Matix, International, Light, Tech, Axolute Air, Axolute, Axolute White Solution, Living Light, Living Light Air); VIMAR (serie Idea e Rondò Nera, Idea e Rondò Avorio, Plana Bianca o Silver, Eikon Nero, Eikon Next Argento, Eikon Bianco, Eikon Evo Nero, Eikon EVO Next, Arkè); ABB (serie Elos, Mylos Bianco e Nero, ); LEGRAND (serie Vela Quadra/Tonda Bianco, Vela Quadra/Tonda Nero, Vela Cross); GEWISS (serie Playbuss, Chorus Bianco, Chorus Nero, Chorus Titanio, Young); AVE (serie Domus Sistema 44 Bianco Lucido - Allumia Sistema 44 Alluminio, Life Sistema 44 Nero Lucido); completa di contropresa curva o dritta con sportellino salvaintonaco (placca non fornita).
DIVA WIRELESS	Presse di aspirazione VMC GROUP serie DIVA WIRELESS T, con guarnizione di tenuta in gomma morbida stampata, fornibile in vari colori predisposta per montaggio di placca a finire BTICINO (serie Matix, International, Light, Tech, Axolute Air, Axolute, Axolute White Solution, Living Light, Living Light Air); VIMAR (serie Idea e Rondò Nera, Idea e Rondò Avorio, Plana Bianca o Silver, Eikon Nero, Eikon Next Argento, Eikon Bianco, Eikon Evo Nero, Eikon EVO Next, Arkè); ABB (serie Elos, Mylos Bianco e Nero, ); LEGRAND (serie Vela Quadra/Tonda Bianco, Vela Quadra/Tonda Nero, Vela Cross); GEWISS (serie Playbuss, Chorus Bianco, Chorus Nero, Chorus Titanio, Young); AVE (serie Domus Sistema 44 Bianco Lucido - Allumia Sistema 44 Alluminio, Life Sistema 44 Nero Lucido); completa di contropresa curva o dritta con sportellino salvaintonaco (placca non fornita).
DLCC	Diffusore lineare su condotto circolare VMC GROUP serie DLCC in acciaio zincato con deflettori in alluminio nero e serranda di regolazione.
DLE	Diffusore da controsoffitto VMC GROUP serie DLE ad alta induzione con frontale in acciaio verniciato bianco RAL9016 e deflettori orientabili neri RAL9005 per controsoffitti componibili con pannelli di dimensione 596x596, dotato di plenum isolato con attacco laterale o posteriore.
DQ4B	Diffusore quadrato a soffitto a 4 vie VMC GROUP serie DQ4B in alluminio anodizzato oppure verniciato bianco RAL 9016 con corpo centrale amovibile, fornibile con plenum ad attacco posteriore o laterale, serranda di taratura. Fornibile anche nella versione DQ4PB per montaggio in controsoffitti componibili con pannello 596x596.
DRY030S	Deumidificatore canalizzato da controsoffitto VMC GROUP serie DRY 030S T progettato per garantire la deumidificazione dell'aria in condizioni di aria termicamente neutra. Caratteristiche costruttive e di funzionamento : circuito frigorifero ad espansione diretta con condensatore ad aria per deumidificazione con aria neutra realizzato secondo la normativa ISO 97/23 riguardante i processi di saldo-brasatura. Il gas refrigerante utilizzato è R134a. Capacità di deumidificazione 6 - 24 l/g secondo le condizioni termogrometriche in ambiente, alimentazione elettrica 230/1/50 – potenza massima assorbita 360 watt, portata aria massima 200 mc/h con 35 Pa, dimensioni 642x550x247 mm LxPxH – peso 28 kg.
DRY200SM	Deumidificatore isotermico canalizzato da controsoffitto VMC GROUP serie DRY 200 SM T previsto per la deumidificazione in ambiente residenziale, in abbinamento con sistemi di riscaldamento radiante, composto da circuito frigorifero ad espansione diretta con condensatore ad aria per deumidificazione con aria neutra. Il circuito frigorifero è realizzato secondo la normativa ISO 97/23 riguardante i processi di saldo-brasatura. Il gas refrigerante utilizzato è R134a. Capacità di deumidificazione utile degli ambienti 25,2 l/g (U.R.65%- 26°C), alimentazione elettrica 230/1/50 – potenza massima assorbita 410 watt, portata aria massima 200 mc/h con perdita di pressione 53 Pa, portata acqua complessiva 400 l/h - 12 kPa, dimensioni 635x519x270 mm LxPxH – peso 18 kg.
DRY300	Deumidificatore canalizzato da controsoffitto VMC GROUP serie DRY 300 T per la deumidificazione isotermica in ambito residenziale, in abbinamento con sistemi di riscaldamento radiante. Possibilità di gestire l'unità anche mediante sonde di temperatura per una parziale integrazione del riscaldamento sensibile. Caratteristiche costruttive e di funzionamento: circuito frigorifero ad espansione diretta, doppio condensatore (il primo ad aria il secondo ad acqua) con specifica di funzionamento che consente di operare in deumidificazione sia con aria neutra che con aria raffreddata. Il circuito frigorifero è realizzato secondo la normativa ISO 97/23 riguardante i processi di saldo-brasatura. Il gas refrigerante utilizzato è R134a. Capacità di deumidificazione 25,5 l/g, alimentazione elettrica 230/1/50 – potenza frigorifera massima 1690 watt, potenza massima assorbita 420 watt, portata aria massima 300 mc/h con 35 Pa, portata massima acqua 150 l/h 8 kPa, dimensioni 684x584x247 mm LxPxH – peso 35kg.
DRY300 MURAL	Deumidificatore per incasso a parete VMC GROUP serie DRY 300 MURAL T previsto per la deumidificazione in ambiente residenziale, in abbinamento con sistemi di riscaldamento radiante. Le unità sono state progettate per garantire la deumidificazione dell'aria in condizioni di aria sia termicamente neutra sia in condizioni di aria raffreddata. Caratteristiche costruttive e di funzionamento: circuito frigorifero ad espansione diretta, doppio condensatore (il primo ad aria il secondo ad acqua) con specifica di funzionamento che consente di operare in deumidificazione sia con aria neutra che con aria raffreddata. Il circuito frigorifero è realizzato secondo la normativa ISO 97/23 riguardante i processi di saldo-brasatura. Il gas refrigerante utilizzato è R134a. Capacità di deumidificazione 25,5 l/g, alimentazione elettrica 230/1/50 – potenza frigorifera massima 1690 watt, potenza massima assorbita 420 watt, portata aria massima 300 mc/h con 35 Pa, portata massima acqua 150 l/h 8 kPa, dimensioni 573X722X202 mm LxPxH – peso 36kg. Griglia estetica e controcassa per predisposizione incasso compresi nella fornitura.

DRY300 MURAL BASE	Deumidificatore per incasso a parete VMC GROUP serie DRY 300 MURAL BASE T previsto per la deumidificazione in ambiente residenziale, in abbinamento con sistemi di raffrescamento radiante. Le unità sono state progettate per garantire la deumidificazione dell'aria in condizioni di aria sia termicamente neutra. Caratteristiche costruttive e di funzionamento: circuito frigorifero ad espansione diretta, condensatore ad aria con specifica di funzionamento che consente di operare in deumidificazione con aria neutra. Il circuito frigorifero è realizzato secondo la normativa ISO 97/23 riguardante i processi di saldo-brasatura. Il gas refrigerante utilizzato è R134a. Capacità di deumidificazione 26,6 l/g, alimentazione elettrica 230/1/50 – potenza frigorifera massima 760 watt, potenza massima assorbita 340 watt, portata aria massima 200 mc/h con 35 Pa, portata massima acqua 150 l/h 8 kPa, dimensioni 619X760X209 mm LxPxH – peso 31 kg. Griglia estetica e controcassa per predisposizione incasso compresi nella fornitura.
DRY300BASE	Deumidificatore canalizzato da controsoffitto VMC GROUP serie DRY 300 BASE T previsto per la deumidificazione in ambiente residenziale, in abbinamento con sistemi di raffrescamento radiante. Le unità sono state progettate per garantire la deumidificazione dell'aria in condizioni di aria termicamente neutra. Caratteristiche costruttive e di funzionamento: circuito frigorifero ad espansione diretta con condensatore ad aria per deumidificazione con aria neutra. Il circuito frigorifero è realizzato secondo la normativa ISO 97/23 riguardante i processi di saldo-brasatura. Il gas refrigerante utilizzato è R134a. Capacità di deumidificazione 26,6 l/g, alimentazione elettrica 230/1/50 – potenza frigorifera massima 770 watt, potenza massima assorbita 360 watt, portata aria massima 200 mc/h con 35 Pa, portata massima acqua 150 l/h 8 kPa, dimensioni 684x584x247 mm LxPxH – peso 35kg.
DRY360SM	Deumidificatore isoteramico canalizzato da controsoffitto VMC GROUP serie DRY 360 SM T previsto per la deumidificazione in ambiente residenziale, in abbinamento con sistemi di raffrescamento radiante, composto da circuito frigorifero ad espansione diretta con condensatore ad aria per deumidificazione con aria neutra. Il circuito frigorifero è realizzato secondo la normativa ISO 97/23 riguardante i processi di saldo-brasatura. Il gas refrigerante utilizzato è R134a. Capacità di deumidificazione utile degli ambienti 42,2 l/g (U.R.65%- 26°C), alimentazione elettrica 230/1/50 – potenza massima assorbita 610 watt, portata aria massima 360 mc/h con perdita di pressione 58 Pa, portata acqua complessiva 680 l/h - 22 kPa, dimensioni 635x519x344 mm LxPxH – peso 24 kg.
DRY500	Deumidificatore canalizzato da controsoffitto VMC GROUP serie DRY 500 T per la deumidificazione isoteramica in ambito residenziale, in abbinamento con sistemi di raffrescamento radiante. Possibilità di gestire l'unità anche mediante sonde di temperatura per una parziale integrazione del raffrescamento sensibile. Caratteristiche costruttive e di funzionamento: circuito frigorifero ad espansione diretta con compressore rotativo on/off, doppio condensatore (il primo ad aria il secondo ad acqua) con specifica di funzionamento che consente di operare in deumidificazione sia con aria neutra che con aria raffreddata. Il circuito frigorifero è realizzato secondo la normativa ISO 97/23 riguardante i processi di saldo-brasatura. Il gas refrigerante utilizzato è R134a. Capacità di deumidificazione 60,1 l/g con aria 26° C- 65% UR e acqua 15°C; alimentazione elettrica 230/1/50 – potenza frigorifera massima 3350 watt, potenza massima assorbita 650 watt, portata aria massima 500 mc/h con 60 Pa, portata massima acqua 500 l/h 16 kPa, dimensioni 732x570x322 mm LxPxH – peso 52 kg.
DSL	Serranda di taratura VMC GROUP serie DSL T, con pala unica in lamiera zincata a comando manuale esterno con visualizzazione della posizione e vite di fermo, innesti con guarnizione in gomma EPDM
DTBL	Serranda a tenuta VMC GROUP serie DTBL T, con pala unica in lamiera zincata con guarnizione di tenuta, innesti con guarnizione in gomma EPDM, motorizzazione ON/OFF con ritorno a molla e alimentazione 230/24 volts.
DTBL_0_10	Serranda a tenuta VMC GROUP serie DTBL 0-10 T, con pala unica in lamiera zincata con guarnizione di tenuta, innesti con guarnizione in gomma EPDM, motorizzazioni proporzionale e alimentazione 24 V AC/DC, campo di lavoro 2-10 V, feedback di posizione 2-10 V.
DTL	Serranda a tenuta VMC GROUP serie DTL T, con pala unica in lamiera zincata a comando manuale esterno con visualizzazione della posizione e vite di fermo, innesti con guarnizione in gomma EPDM
EKA	Batteria elettrica per canale circolare VMC GROUP serie EKA T, realizzata in lamiera zincata con resistenza elettrica corazzata in acciaio inox AISI304L, alimentazione elettrica 220/1/50 oppure 400/3/50, morsetti IP30, termostato di sicurezza a riarmo automatico 70°C e a riarmo manuale 100°C. Comandata mediante termostato EKR 6.1 e sonda da canale TJK10K oppure direttamente dalle unità Smarty o AberAir come batteria antigelo o di post riscaldamento.
EKA NI	Batteria elettrica per canale circolare VMC GROUP serie EKA NI T, realizzata in lamiera zincata con resistenza elettrica corazzata in acciaio inox AISI304L, alimentazione elettrica 220/1/50 oppure 400/3/50, morsetti IP30, termostato di sicurezza a riarmo automatico 70°C e a riarmo manuale 100°C. Comandata mediante termostato ambiente TR5K per la regolazione della temperatura (intervallo 0 - 30°C) e sonda di temperatura da canale TJK10K.
EKA NIS	Batteria elettrica per canale circolare modulante VMC GROUP serie EKA NIS T, realizzata in lamiera zincata con resistenza elettrica corazzata in acciaio inox AISI304L, alimentazione elettrica 220/1/50 oppure 400/3/50, morsetti IP30, termostato di sicurezza a riarmo automatico 70°C e a riarmo manuale 100°C, ingresso 0-10 VCC per la modulazione della temperatura di mandata. Comandata dalle unità Smarty o AberAir come batteria antigelo o di post riscaldamento.
EKA NV	Batteria elettrica per canale circolare VMC GROUP serie EKA NV T, realizzata in lamiera zincata con resistenza elettrica corazzata in acciaio inox AISI304L, alimentazione elettrica 220/1/50 oppure 400/3/50, morsetti IP30, termostato di sicurezza a riarmo automatico 70°C e a riarmo manuale 100°C. La regolazione avviene mediante termostato a bordo della batteria (intervallo 0 - 30°C) e sonda di temperatura da canale TJK10K compresa nella fornitura.

EKA NV PH	Batteria elettrica per canale circolare modulante VMC GROUP serie EKA NV PH T, realizzata in lamiera zincata con resistenza elettrica corazzata in acciaio inox AISI304L, alimentazione elettrica 220/1/50 oppure 400/3/50, morsettiera IP30, termostato di sicurezza a riarmo automatico 70°C e a riarmo manuale 100°C. La batteria è dotata di: pressostato di sicurezza, termostato, sonda da canale TJK10K, led di stato. Modello ampio raggio di taratura (-20°C / +10°C). Particolarmente adatta come batteria antigelo per unità RIS.
EKA NV PTC_PS	Batteria elettrica per canale circolare modulante VMC GROUP serie EKA NV PH T, realizzata in lamiera zincata con resistenza elettrica corazzata in acciaio inox AISI304L, alimentazione elettrica 220/1/50 oppure 400/3/50, morsettiera IP30, termostato di sicurezza a riarmo automatico 70°C e a riarmo manuale 100°C. La batteria è dotata di: pressostato di sicurezza, termostato, sonda da canale TJK10K, led di stato. Modello ampio raggio di taratura (-20°C / +10°C). Particolarmente adatta come batteria di post riscaldamento integrativa per unità RIS.
ELECTRA	Centrale di aspirazione polveri VMC GROUP serie ELECTRA mono operatore realizzata in tecnopolimero autoestingente certificato V2, sistema elettronico SOFT START per l'avvio graduale del motore, sacco di raccolta polveri con tendisacco da 25 lt, alimentazione 230V, frequenza 50/60Hz, potenza max 1900 W, portata max aria 220 mc/h, depressione max 3000 mm c.a., alimentazione prese 5V cc, dimensioni HxDn: 980x30 mm., peso 8 kg., ingresso / uscita aria DN. 50 mm., filtro primario ciclonico, filtro secondario cartuccia in poliestere lavabile, rumorosità 61db (A). Numero prese: 1/8.
ELECTRA +	Centrale di aspirazione polveri VMC GROUP serie ELECTRA PLUS mono operatore realizzata in tecnopolimero autoestingente certificato V2, sistema elettronico SOFT START per l'avvio graduale del motore, pannello di controllo, sacco di raccolta polveri con tendisacco da 25 lt, alimentazione 230V, frequenza 50/60Hz, potenza max 1900 W, portata max aria 260 mc/h, depressione max 3000 mm c.a., alimentazione prese 5V cc, dimensioni HxDn: 980x300 mm., peso 8 kg., ingresso / uscita aria DN. 50 mm., filtro primario ciclonico, filtro secondario cartuccia in poliestere lavabile, rumorosità 61db (A). Numero prese: 1/12.
ELECTRA + INOX	Centrale di aspirazione polveri VMC GROUP serie ELECTRA PLUS INOX mono operatore realizzata in acciaio inox lucido, sistema elettronico SOFT START per l'avvio graduale del motore, pannello di controllo, sacco di raccolta polveri con tendisacco da 28 lt, alimentazione 230V, frequenza 50/60Hz, potenza max 1900 W, portata max aria 195 mc/h, depressione max 3700 mm c.a., alimentazione prese 5V cc, dimensioni HxDn: 1050x320 mm., peso 19 kg., ingresso / uscita aria DN. 50 mm., filtro primario ciclonico, filtro secondario cartuccia in poliestere lavabile, rumorosità 61db (A). Numero prese: 1/16.
ENKE BATTISCOPIA	Preso a battiscopa VMC GROUP da installazione a livello del pavimento nello zoccolo delle cucine, per consentire l'aspirazione delle briciole senza l'utilizzo del tubo flessibile. Possibilità di installazione a muro con apposita contropresa. Costruita in ABS antiurto è disponibile nei colori bianco e nero. Apertura mediante leva frontale.
ENKE KIT	Kit di pulizia VMC GROUP serie ELECTRA completo di: tubo flessibile elettrificato L.7 mt. (9 mt. opzionale), spazzola a due funzioni 27 cm, spazzola per spolverare, spazzola tappezzeria e abiti, lancia per angoli, prolunga telescopica in alluminio, borsa porta accessori, gancio appendi tubo.
ENKE KIT BASE	Kit di pulizia VMC GROUP serie ELECTRA BASE completo di: tubo flessibile L.7 mt., spazzola per pavimento, spazzola per spolverare, spazzola tappezzeria e abiti, lancia per angoli, prolunga in plastica, gancio appendi tubo.
ENKE PRESA	Preso di aspirazione VMC GROUP serie ELECTRA con contatti, fornibile in vari colori predisposta per montaggio di placca a finire BTICINO (serie Matix, International, Light, Tech, Axolute, Axolute White Solution, Axolute Air, Light, Light Air, Light Tech); VIMAR (Idea, Plana, Eikon), Eikon Evo; AVE (Sistema 45); LEGRAND (Vela); completa di contropresa curva o dritta con paragesso (placca non fornita).
ESN	Terminale zincato dritto VMC GROUP serie ESN T con rete antivolatile pre presa aria o espulsione.
FD40	Serranda tagliafuoco VMC GROUP serie FD40 T - resistenza al fuoco EIS120 secondo la norma europea EN 1366-2 - normalmente aperta, per impianti aerali a bassa pressione, avente le seguenti caratteristiche: flangia di lamiera zincata per connessione al canale, pala e corpo serranda in fibrosilicato di calcio sp.30 mm., guarnizione in materiale termo espandente, carter di protezione dei levismi, riarmo manuale direttamente dall'esterno senza l'ausilio di sportelli, fusibile termico tarato a 72°C, microinterruttore di fine corsa unipolare.
FDI	Cassetta porta filtro VMC GROUP serie FDI composta da corpo in lamiera zincata con coperchio incernierato ad apertura rapida ed attacchi circolari frontali con guarnizione nei diametri 100-630 mm. Possono contenere filtri delle classi: Coarse 75%, ePM10 65%, ePM1 55%.
FDR_3G	Serranda tagliafuoco circolare VMC GROUP serie FDR_3G con resistenza al fuoco EI120(ve ho i↔o)S e tenuta ai fumi freddi 500 Pa, certificate secondo EN 15650, testate secondo EN 1366-2 e classificate secondo EN 13501-3, per montaggio sia verticale che orizzontale, sia umido che secco, con diametro variabile da 100 a 630 mm. e dotate di fusibile a 72°C e contatto di fine corsa (contatto di inizio corsa, magnete di sgancio a 230 VCA o 24 VCC, motore di riarmo a 230 VCA o 24 VCC opzionali).
FDS_3G	Serranda tagliafuoco a sezione rettangolare VMC GROUP serie FDS_3G con resistenza al fuoco EI120(ve ho i↔o)S e tenuta ai fumi freddi 500 Pa, certificate secondo EN 15650, testate secondo EN 1366-2 e classificate secondo EN 13501-3, per montaggio sia verticale che orizzontale, sia umido che secco, con dimensioni variabili da 100x100 a 800x600 mm. e dotate di fusibile a 72°C e contatto di fine corsa (contatto di inizio corsa, magnete di sgancio a 230 VCA o 24 VCC, motore di riarmo a 230 VCA o 24 VCC opzionali).
GALVAFLEX	Canale flessibile VMC GROUP serie GALVAFLEX, costruito in lamiera di acciaio zincato aggraffato in spirale, classe di reazione al fuoco MO, spessore 12/10 mm, costruito per avvolgimento ad elica di un foglio di lamiera elettrozincata aggraffata, temperatura di utilizzo max 250°C, disponibilità standard dal DN. 80 mm a DN. 500 mm, fornitura in barre standard da 1,2 mt

GAP	Bocchetta per esterno ad alette inclinate per presa aria/espulsione VMC GROUP serie GAP T in polistirene bianco RAL 9010 con attacco circolare dn. 100/125 mm., dimensioni 150x150x15 mm.
GEAF	Griglia di ripresa o espulsione VMC GROUP serie GEAF, costruzione in alluminio anodizzato naturale estruso ad alette fisse inclinate a 45°, passo 50 o 78 mm. secondo la dimensione, con griglia antivolatile. Fissaggio con viti sulla cornice.
GFO PL	Bocchetta di mandata o ripresa VMC GROUP serie GFO con cornice in alluminio e schermo forato in acciaio verniciati bianco RAL9016, fori dn.5 mm., fissaggio a clips, con plenum semplice.
GFO PL 1 AT	Bocchetta di mandata o ripresa VMC GROUP serie GFO 200x100 con cornice in alluminio e schermo forato in acciaio verniciati bianco RAL9016, fori dn.5 mm., fissaggio a clips, con plenum semplice 200x100x120 mm. con 1 attacco dn.78 mm.
GFO PL 2 AT	Bocchetta di mandata o ripresa VMC GROUP serie GFO 300x100 con cornice in alluminio e schermo forato in acciaio verniciati bianco RAL9016, fori dn.5 mm., fissaggio a clips, con plenum semplice 300x100x120 mm. con 2 attacchi dn.78 mm.
GFO PL 3 AT	Bocchetta di mandata o ripresa VMC GROUP serie GFO 300x100 con cornice in alluminio e schermo forato in acciaio verniciati bianco RAL9016, fori dn.5 mm., fissaggio a clips, con plenum semplice 300x100x120 mm. con 3 attacchi dn.78 mm.
GL IBOX 190 INC EXT	Unità per montaggio esterno in nicchia, con modulo idronico per la produzione di ACS VMC GROUP serie GL IBOX 190 INC EXT composto da bollitore 190 L per produzione istantanea di ACS ad alta potenza di scambio mediante tubo corrugato interno immerso in acciaio inox AISI 316L ad ampia superficie (4 m <sup>2</sup> ), filtro acqua tecnica, sonda temperatura ACS, scambiatore a piastre saldobrasate, azionamento e controllo della velocità del compressore con tecnologia Inverter DC e modulo PWM, ricevitore di liquido, diametro linee frigorifere: 3/8" Liquido; 5/8" gas, gas refrigerante R410A, lunghezza delle linee frigorifere fino a 50 m, dislivello massimo tra unità esterna e interna 30 m, collettore primario, attacchi idraulici dn.1", vaso di espansione impianto (10 litri), sfiato aria, valvola di sicurezza (3 bar) per circuito acqua tecnica, valvola di sicurezza 6 bar per circuito ACS, pressostato differenziale, pompa di circolazione primaria, manometro, resistenze elettriche opzionali, controllo a microprocessore, ciclo Antilegionella impostabile tramite Pannello Comandi a bordo dell'unità, funzione antigelo, contatto per abilitazione da remoto e per selezione stagione da remoto, dimensioni (HxLxP in mm): 2200x950x350, peso a vuoto 171 kg.
GL IBOX 200 EXT+UE	Unità per montaggio esterno su terrazzo o in nicchia, con alloggiamento per unità esterna SW con modulo idronico per la produzione di ACS VMC GROUP serie GL IBOX 200 EXT+UE con alloggiamento unità esterna integrato, composto da bollitore 200 L per produzione istantanea di ACS ad alta potenza di scambio mediante tubo corrugato interno immerso in acciaio inox AISI 316L ad ampia superficie (5,5 m <sup>2</sup> ), filtro acqua tecnica, sonda temperatura ACS, scambiatore a piastre saldobrasate, azionamento e controllo della velocità del compressore con tecnologia Inverter DC e modulo PWM, ricevitore di liquido, diametro linee frigorifere: 3/8" Liquido; 5/8" gas, gas refrigerante R410A, lunghezza delle linee frigorifere fino a 50 m, dislivello massimo tra unità esterna e interna 30 m, collettore primario, attacchi idraulici dn.1", vaso di espansione impianto (10 litri), sfiato aria, valvola di sicurezza (3 bar) per circuito acqua tecnica, valvola di sicurezza 6 bar per circuito ACS, pressostato differenziale, pompa di circolazione primaria, manometro, resistenze elettriche opzionali, controllo a microprocessore, ciclo Antilegionella impostabile tramite Pannello Comandi a bordo dell'unità, funzione antigelo, contatto per abilitazione da remoto e per selezione stagione da remoto, dimensioni (HxLxP in mm): 2250x1080x600, peso a vuoto 235 kg.
GL IBOX 200 INT	Unità interna con modulo idronico per installazione interna a pavimento per la produzione di ACS VMC GROUP serie GL IBOX 200 INT, composto da bollitore 200 L per produzione istantanea di ACS ad alta potenza di scambio mediante tubo corrugato interno immerso in acciaio inox AISI 316L ad ampia superficie (5,5 m <sup>2</sup> ), filtro acqua tecnica, sonda temperatura ACS, scambiatore a piastre saldobrasate, azionamento e controllo della velocità del compressore con tecnologia Inverter DC e modulo PWM, ricevitore di liquido, diametro linee frigorifere: 3/8" Liquido; 5/8" gas, gas refrigerante R410A, lunghezza delle linee frigorifere fino a 50 m, dislivello massimo tra unità esterna e interna 30 m, collettore primario, attacchi idraulici dn.1", vaso di espansione impianto (24 litri), sfiato aria, valvola di sicurezza (3 bar) per circuito acqua tecnica, valvola di sicurezza 6 bar per circuito ACS, pressostato differenziale, pompa di circolazione primaria, manometro, resistenze elettriche opzionali, controllo a microprocessore, ciclo Antilegionella impostabile tramite Pannello Comandi a bordo dell'unità, funzione antigelo, contatto per abilitazione da remoto e per selezione stagione da remoto, dimensioni (HxLxP in mm): 2000 x 600 x 600, peso a vuoto 172 kg.
GL IBOX S ACC	Modulo per la produzione di ACS VMC GROUP serie I-BOX S senza accumulo da collegare al sistema RIS GLOBAL SW 95/25 o 60/15 mediante condotti per gas refrigerante R410A e a un bollitore (non fornito) da 150/500 lt. Il modulo è composto da uno scambiatore gas/acqua e dalla logica di funzionamento che lo fa operare in simbiosi con il modulo ventilante RIS GLOBAL SW. Dimensioni 500x310x900 (LxHxP), peso kg.44.
GL INT P ED 15-60 E	Unità termoventilante autonoma VMC GROUP serie GL INT P ED 15- 60 E composta da struttura autoportante in lamiera zincata preverniciata con isolamento in polietilene espanso a celle chiuse sp.10 mm., ventilatori EC centrifughi a pale rovesce, scambiatore di calore statico a piastre in polipropilene a flussi incrociati in controcorrente con efficienza nominale 85%, batteria alettata a gas R410A, serranda motorizzata di ricircolo, bypass motorizzato automatico per free cooling e free heating, filtri ePM1 80%/Coarse 55%. Portata aria di rinnovo fino a 150 mc/h con 100 Pa; portata di rinnovo + ricircolo fino a 690 mc/h con 100 Pa. Comando remoto mediante pannello TGF o touch screen TNF fornito come accessorio, sonde di temperatura da incasso. Caratteristiche: alimentazione monofase 230/1/50, potenza assorbita alla massima portata 220 W; gas refrigerante R410A, potenza resa max invernale 4,2 kW - assorbita kW 1,05 - COP 4; potenza estiva 3,7 kW - assorbita 1,08 kW - EER 3,42. Peso: 74 kg. Dimensioni: 1220x255x820 mm (LxHxP).

GL INT P ED 25-90 E	Unità termoventilante autonoma VMC GROUP serie GL INT P ED 25- 90 E composta da struttura autoportante in lamiera zincata preverniciata con isolamento in polietilene espanso a celle chiuse sp.10 mm., ventilatori EC centrifughi a pale rovesce, scambiatore di calore statico a piastre in polipropilene a flussi incrociati in controcorrente con efficienza nominale 85%, batteria alettata a gas R410A, serranda motorizzata di ricircolo, bypass motorizzato automatico per free cooling e free heating, filtri ePM1 80%/Coarse 55%. Portata aria di rinnovo fino a 260 mc/h con 100 Pa; portata di rinnovo + ricircolo fino a 840 mc/h con 100 Pa. Comando remoto mediante pannello TGF o touch screen TNF fornito come accessorio, sonde di temperatura da incasso. Caratteristiche: alimentazione monofase 230/1/50, potenza assorbita alla massima portata 440 W; gas refrigerante R410A, potenza resa max invernale 6,1 kW - assorbita kW 1,52 - COP 4,01; potenza estiva 5, 5 kW - assorbita 1,57 kW - EER 3,5. Peso: 89 kg. Dimensioni: 1220x330x960 mm (LxHxP).
GL INT PW 15-60 E	Unità termoventilante autonoma VMC GROUP serie GL INT 15-60 PW E composta da struttura autoportante in lamiera zincata preverniciata con isolamento in polietilene espanso a celle chiuse sp.10 mm., ventilatori EC centrifughi a pale rovesce, scambiatore di calore statico a piastre in polipropilene a flussi incrociati in controcorrente con efficienza nominale 85%, batteria alettata ad acqua, serranda motorizzata di ricircolo, bypass motorizzato automatico per free cooling e free heating, filtri ePM1 80%/Coarse 55%. Portata aria di rinnovo fino a 150 mc/h con 100 Pa; portata di rinnovo + ricircolo fino a 600 mc/h con 100 Pa. Comando remoto mediante uno dei seguenti pannelli: CNV - CNW - TGF -TNF fornito come accessorio. Possibilità di regolazione del flusso di ricambio mediante sonde digitali SQA di VOC. Elettronica di controllo tipo E per gestione delle portate e delle temperature fino a 6 zone differenti con il sistema VAV I-ZONE. Caratteristiche: alimentazione monofase 230/1/50, potenza assorbita alla massima portata 240 W. Potenza resa nominale invernale 4,50 kW - estiva 3,70 kW. Dimensioni: 1220x255x820 mm (LxHxP), bocche estrazione, presa aria, espulsione dn.125 mm., ricircolo dn.200 mm., immissione 550x180 mm., attacchi acqua 3/4", peso kg.74.
GL INT PW 15-60 I	Unità termoventilante autonoma VMC GROUP serie GL INT 15-60 PW I composta da struttura autoportante in lamiera zincata preverniciata con isolamento in polietilene espanso a celle chiuse sp.10 mm., ventilatori EC centrifughi a pale rovesce, scambiatore di calore statico a piastre in polipropilene a flussi incrociati in controcorrente con efficienza nominale 85%, batteria alettata ad acqua, serranda motorizzata di ricircolo, bypass motorizzato automatico per free cooling e free heating, filtri ePM1 80%/Coarse 55%. Portata aria di rinnovo fino a 150 mc/h con 100 Pa; portata di rinnovo + ricircolo fino a 600 mc/h con 100 Pa. Comando remoto mediante uno dei seguenti pannelli: CNV - CNW - TGF -TNF fornito come accessorio. Possibilità di regolazione del flusso di ricambio mediante sonde digitali SQA di VOC. Elettronica di controllo: tipo I per gestione semplificata con unica zona termica. Caratteristiche: alimentazione monofase 230/1/50, potenza assorbita alla massima portata 240 W. Potenza resa nominale invernale 4,50 kW - estiva 3, 70 kW. Dimensioni: 1220x255x820 mm (LxHxP), bocche estrazione, presa aria, espulsione dn.125 mm., ricircolo dn.200 mm., immissione 550x180 mm., attacchi acqua 3/4", peso kg.74.
GL INT PW 25-90 E	Unità termoventilante autonoma VMC GROUP serie GL INT 25-90 PW E composta da struttura autoportante in lamiera zincata preverniciata con isolamento in polietilene espanso a celle chiuse sp.10 mm., ventilatori EC centrifughi a pale rovesce, scambiatore di calore statico a piastre in polipropilene a flussi incrociati in controcorrente con efficienza nominale 85%, batteria alettata ad acqua, serranda motorizzata di ricircolo, bypass motorizzato automatico per free cooling e free heating, filtri ePM1 80%/Coarse 55%. Portata aria di rinnovo fino a 250 mc/h con 100 Pa; portata di rinnovo + ricircolo fino a 900 mc/h con 100 Pa. Comando remoto mediante uno dei seguenti pannelli: CNV - CNW - TGF -TNF fornito come accessorio. Possibilità di regolazione del flusso di ricambio mediante sonde digitali SQA di VOC. Elettronica di controllo tipo E per gestione delle portate e delle temperature fino a 6 zone differenti con il sistema VAV I-ZONE. Caratteristiche: alimentazione monofase 230/1/50, potenza assorbita alla massima portata 420 W. Potenza resa nominale invernale 6,80 kW - estiva 5,56 kW. Dimensioni: 1220x330x960 mm (LxHxP), bocche estrazione, presa aria, espulsione dn.160 mm., ricircolo dn.250 mm., immissione 490x255 mm., attacchi acqua 3/4", peso kg.89.
GL INT PW 25-90 I	Unità termoventilante autonoma VMC GROUP serie GL INT 25-90 P W I composta da struttura autoportante in lamiera zincata preverniciata con isolamento in polietilene espanso a celle chiuse sp.10 mm., ventilatori EC centrifughi a pale rovesce, scambiatore di calore statico a piastre in polipropilene a flussi incrociati in controcorrente con efficienza nominale 85%, batteria alettata ad acqua, serranda motorizzata di ricircolo, bypass motorizzato automatico per free cooling e free heating, filtri ePM1 80%/Coarse 55%. Portata aria di rinnovo fino a 250 mc/h con 100 Pa; portata di rinnovo + ricircolo fino a 900 mc/h con 100 Pa. Comando remoto mediante uno dei seguenti pannelli: CNV - CNW - TGF -TNF fornito come accessorio. Possibilità di regolazione del flusso di ricambio mediante sonde digitali SQA di VOC. Elettronica di controllo tipo I per gestione semplificata con unica zona termica. Caratteristiche: alimentazione monofase 230/1/50, potenza assorbita alla massima portata 420 W. Potenza resa nominale invernale 6,80 kW - estiva 5, 56 kW. Dimensioni: 1220x330x960 mm (LxHxP), bocche estrazione, presa aria, espulsione dn.160 mm., ricircolo dn.250 mm., immissione 490x255 mm., attacchi acqua 3/4", peso kg.89.

GL INT V ED 15-60 E	Unità termoventilante autonoma VMC GROUP serie GL INT V ED 15- 60 E composta da struttura autoportante in lamiera zincata preverniciata con isolamento in polietilene espanso a celle chiuse sp.10 mm., ventilatori EC centrifughi a pale rovesce, scambiatore di calore statico a piastre in polipropilene a flussi incrociati in controcorrente con efficienza nominale 85%, batteria alettata a gas R410A, serranda motorizzata di ricircolo, bypass motorizzato automatico per free cooling e free heating, filtri ePM1 80%/Coarse 55%. Portata aria di rinnovo fino a 160 mc/h con 100 Pa; portata di rinnovo + ricircolo fino a 620 mc/h con 100 Pa. Comando remoto mediante pannello TGF o touch screen TNF fornito come accessorio, sonde di temperatura da incasso. Caratteristiche: alimentazione monofase 230/1/50, potenza assorbita alla massima portata 220 W; gas refrigerante R410A, potenza resa max invernale 4,2 kW - assorbita kW 1,05 - COP 4; potenza estiva 3,7 kW - assorbita 1,08 kW - EER 3,42. Peso: 70 kg. Dimensioni: 885x1085x515 mm (LxHxP).
GL INT V ED 25-90 E	Unità termoventilante autonoma VMC GROUP serie GL INT V ED 25- 90 E composta da struttura autoportante in lamiera zincata preverniciata con isolamento in polietilene espanso a celle chiuse sp.10 mm., ventilatori EC centrifughi a pale rovesce, scambiatore di calore statico a piastre in polipropilene a flussi incrociati in controcorrente con efficienza nominale 85%, batteria alettata a gas R410A, serranda motorizzata di ricircolo, bypass motorizzato automatico per free cooling e free heating, filtri ePM1 80%/Coarse 55%. Portata aria di rinnovo fino a 260 mc/h con 100 Pa; portata di rinnovo + ricircolo fino a 840 mc/h con 100 Pa. Comando remoto mediante pannello TGF o touch screen TNF fornito come accessorio, sonde di temperatura da incasso. Caratteristiche: alimentazione monofase 230/1/50, potenza assorbita alla massima portata 440 W; gas refrigerante R410A, potenza resa max invernale 6,1 kW - assorbita kW 1,52 - COP 4,01; potenza estiva 5, 5 kW - assorbita 1,57 kW - EER 3,5. Peso: 81 kg. Dimensioni: 985x1185x740 mm (LxHxP).
GL INT VW 15-60 E	Unità termoventilante autonoma VMC GROUP serie GL INT 15/60 VW E composta da struttura autoportante in lamiera zincata preverniciata con isolamento in polietilene espanso a celle chiuse sp.10 mm., ventilatori EC centrifughi a pale rovesce, scambiatore di calore statico a piastre in polipropilene a flussi incrociati in controcorrente con efficienza nominale 85%, batteria alettata ad acqua, serranda motorizzata di ricircolo, bypass motorizzato automatico per free cooling e free heating, filtri ePM1 80%/Coarse 55%. Portata aria di rinnovo fino a 150 mc/h con 100 Pa; portata di rinnovo + ricircolo fino a 600 mc/h con 100 Pa. Comando remoto mediante uno dei seguenti pannelli: CNV - CNW - TGF -TNF fornito come accessorio. Possibilità di regolazione del flusso di ricambio mediante sonde digitali SQA di VOC. Elettronica di controllo tipo E per gestione delle portate e delle temperature fino a 6 zone differenti con il sistema VAV I-ZONE. Caratteristiche: alimentazione monofase 230/1/50, potenza assorbita alla massima portata 240 W. Potenza resa nominale invernale 4,50 kW - estiva 3,70 kW. Dimensioni: 885x515x1085 mm (LxHxP), bocche estrazione, presa aria, espulsione dn.125 mm., ricircolo dn.200 mm., immissione 345x175 mm., attacchi acqua 3/4", peso kg.70.
GL INT VW 15-60 I	Unità termoventilante autonoma VMC GROUP serie GL INT 15/60 VW composta da struttura autoportante in lamiera zincata preverniciata con isolamento in polietilene espanso a celle chiuse sp.10 mm., ventilatori EC centrifughi a pale rovesce, scambiatore di calore statico a piastre in polipropilene a flussi incrociati in controcorrente con efficienza nominale 85%, batteria alettata ad acqua, serranda motorizzata di ricircolo, bypass motorizzato automatico per free cooling e free heating, filtri ePM1 80%/Coarse 55%. Portata aria di rinnovo fino a 150 mc/h con 100 Pa; portata di rinnovo + ricircolo fino a 600 mc/h con 100 Pa. Comando remoto mediante uno dei seguenti pannelli: CNV - CNW - TGF -TNF fornito come accessorio. Possibilità di regolazione del flusso di ricambio mediante sonde digitali SQA di VOC. Elettronica di controllo tipo I per gestione semplificata con unica zona termica. Caratteristiche: alimentazione monofase 230/1/50, potenza assorbita alla massima portata 240 W. Potenza resa nominale invernale 4,50 kW - estiva 3, 70 kW. Dimensioni: 885x515x1085 mm (LxHxP), bocche estrazione, presa aria, espulsione dn.125 mm., ricircolo dn.200 mm., immissione 345x175 mm., attacchi acqua 3/4", peso kg.70.
GL INT VW 25-90 E	Unità termoventilante autonoma VMC GROUP serie GL INT 25-90 VW E composta da struttura autoportante in lamiera zincata preverniciata con isolamento in polietilene espanso a celle chiuse sp.10 mm., ventilatori EC centrifughi a pale rovesce, scambiatore di calore statico a piastre in polipropilene a flussi incrociati in controcorrente con efficienza nominale 85%, batteria alettata ad acqua, serranda motorizzata di ricircolo, bypass motorizzato automatico per free cooling e free heating, filtri ePM1 80%/Coarse 55%. Portata aria di rinnovo fino a 250 mc/h con 100 Pa; portata di rinnovo + ricircolo fino a 900 mc/h con 100 Pa. Comando remoto mediante uno dei seguenti pannelli: CNV - CNW - TGF -TNF fornito come accessorio. Possibilità di regolazione del flusso di ricambio mediante sonde digitali SQA di VOC. Elettronica di controllo tipo E per gestione delle portate e delle temperature fino a 6 zone differenti con il sistema VAV I-ZONE. Caratteristiche: alimentazione monofase 230/1/50, potenza assorbita alla massima portata 420 W. Potenza resa nominale invernale 6,80 kW - estiva 5,56 kW. Dimensioni: 985x740x1185 mm (LxHxP), bocche estrazione, presa aria, espulsione dn.160 mm., ricircolo dn.250 mm., immissione 510x240 mm., attacchi acqua 3/4", peso kg.81.



GL INT VW 25-90 I	Unità termoventilante autonoma VMC GROUP serie GL INT 25-90 VW I composta da struttura autoportante in lamiera zincata preverniciata con isolamento in polietilene espanso a celle chiuse sp.10 mm., ventilatori EC centrifughi a pale rovesce, scambiatore di calore statico a piastre in polipropilene a flussi incrociati in controcorrente con efficienza nominale 85%, batteria alettata ad acqua, serranda motorizzata di ricircolo, bypass motorizzato automatico per free cooling e free heating, filtri ePM1 80%/Coarse 55%. Portata aria di rinnovo fino a 250 mc/h con 100 Pa; portata di rinnovo + ricircolo fino a 900 mc/h con 100 Pa. Comando remoto mediante uno dei seguenti pannelli: CNV - CNW - TGF -TNF fornito come accessorio. Possibilità di regolazione del flusso di ricambio mediante sonde digitali SQA di VOC. Elettronica di controllo tipo I per gestione semplificata con unica zona termica. Caratteristiche: alimentazione monofase 230/1/50, potenza assorbita alla massima portata 420 W. Potenza resa nominale invernale 6,80 kW - estiva 5,56 kW. Dimensioni: 985x740x1185 mm (LxHxP), bocche estrazione, presa aria, espulsione dn.160 mm., ricircolo dn.250 mm., immissione 510x240 mm., attacchi acqua 3/4", peso kg.81.
GL UE15-60 S	Unità moto condensante esterna VMC GROUP serie GL UE15-60 S completa di compressore scroll EC inverter e ventilatore EC, valvole di espansione ed elettronica di potenza. Alimentazione monofase 230/1/50, potenza assorbita massima 3,17 kW 14,4 A; gas refrigerante R410A carica iniziale 2,1 kg; potenza resa max invernale 4,2 kW - assorbita kW 1,05 - COP 4, potenza estiva 3,7 kW - assorbita 1,08 kW - EER 3,42; dimensioni: 800x600x300 mm (LxHxP), peso kg.43. Attacchi gas 1/2"-1/4".
GL UE25-90 S	Unità moto condensante esterna VMC GROUP serie GL UE25-90 S completa di compressore scroll EC inverter e ventilatore EC, valvole di espansione ed elettronica di potenza. Alimentazione monofase 230/1/50, potenza assorbita massima 4,7 kW 19,5 A; gas refrigerante R410A carica iniziale 3,8 kg; potenza resa max invernale 6,1 kW - assorbita kW 1,52 - COP 4,01, potenza estiva 5,5 kW - assorbita 1,57 kW - EER 3,5; dimensioni: 950x943x330 mm (LxHxP), peso kg.72. Attacchi gas 5/8"-3/8".
GL UE25-90 SW	Unità moto condensante esterna VMC GROUP serie GL UE25-90 SW per sistemi GLOBAL con produzione di ACS, completa di compressore scroll EC inverter e ventilatore EC, valvole di espansione ed elettronica di potenza. Alimentazione monofase 230/1/50, potenza assorbita massima 4,7 kW 19,5 A; gas refrigerante R410A carica iniziale 3,8 kg; potenza resa max invernale 6,5 kW - assorbita kW 1,62 - COP 3,98, potenza estiva 5,7 kW - assorbita 1,66 kW - EER 3,43; Potenza termica produzione ACS 8 kW - assorbita ACS 3,13 kW - COP 2,56; dimensioni: 950x943x330 mm (LxHxP), peso kg.72. Attacchi gas 2 x 5/8"-3/8".
GLA100	Griglia per presa aria o espulsione VMC GROUP GLA100 in alluminio anodizzato naturale con o senza rete antivolatile, passo 100 mm., aletta inclinata a 45° con profilo anti pioggia e nervatura di rinforzo, fissaggio con viti a vista.
GLA50	Griglia per presa aria o espulsione VMC GROUP GLA50 in alluminio anodizzato naturale con o senza rete antivolatile, passo 50 mm., aletta inclinata a 45° con profilo anti pioggia e nervatura di rinforzo, fissaggio con viti a vista.
GRAF	Griglia VMC GROUP serie GRAF costruzione in alluminio anodizzato colore naturale o bianco RAL9016 a semplice ordine di alette fisse passo 20 mm, inclinazione 45°, fissaggio con clips.
GRAF PL	Griglia VMC GROUP serie GRAF costruzione in alluminio anodizzato colore naturale o bianco RAL9016 a semplice ordine di alette fisse passo 20 mm, inclinazione 45°, fissaggio con clips, completa di plenum semplice con attacco posteriore.
GRAF RF	Griglia VMC GROUP serie GRAF RF T, costruzione in alluminio anodizzato colore naturale o bianco RAL9016 a semplice ordine di alette fisse passo 20 mm, inclinazione 45°, fissaggio con viti a scomparsa, completa di plenum semplice con attacco posteriore o laterale e filtro Coarse 50% sp.10 mm. Chiusura mediante magneti e cerniere a scomparsa.
GRAF SC	Griglia VMC GROUP serie GRAF T, costruzione in alluminio anodizzato colore naturale o bianco RAL9016 a semplice ordine di alette fisse passo 20 mm, inclinazione 45°, fissaggio con clips, completa di serranda di taratura RFS07IT manuale ad alette contrapposte.
GRAT	Griglia di transito aria VMC GROUP serie GRAT in alluminio anodizzato naturale passo 16 mm, con profilo antiluce per il transito dell'aria su porte e pareti in cartongesso, compresa di controcornice.
GREEN 350T90AIB	Centrale di aspirazione polveri VMC GROUP serie GREEN 350T90AIB T max 3 operatori contemporanei avente le seguenti caratteristiche: turbina aspirante a canali laterali equipaggiata con motori bifrequenziali a tensione allargata maggiore-uguale a 86Hz, alimentazione 400 V, potenza max motore 5kW, portata aria max. 650 mc/h, depressione di lavoro 1600 mm H2O, assorbimento max 12 A, rumorosità inferiore a 71 dB (A), peso 37 kg. La turbina non richiede manutenzioni in quanto priva di organi di strisciamento quali cinghie ed ingrassatori. Silenziatore per l'espulsione dell'aria filtrata. Antivibranti per turbina. Box insonorizzante in lamiera zincata verniciata bianco. Materiale per il collegamento tra turbina e separatore ciclonico. Quadro elettrico di comando completo di Inverter di prima categoria che permette di regolare i consumi elettrici della turbina in base al numero di operatori serviti, completo di: sensore di controllo continuo della depressione, tastierino frontale con LCD per impostare il valore di depressione desiderato, avviamento soft-start, programmazione in lingua italiana, conformità alle norme CE-EMC zona 1. Separatore polveri con sistema elettropneumatico di pulizia del filtro, aventi le seguenti caratteristiche: capacità 90 Litri, diametro 463mm, altezza 1590mm, larghezza 600mm, profondità 753mm, peso 74kg, dimensione ingresso/uscita DN 80mm, filtro in poliestere.

GREEN BASIC 1	Centrale di aspirazione polveri Wireless VMC GROUP serie GREEN BASIC GB1 T mono operatore realizzata interamente in materiale plastico ABS di alta qualità, classe II di protezione "a doppio isolamento" con una doppia barriera protettiva, classe IP55 per l'installazione in ambienti esterni, sistema elettronico SOFT START che permette l'avvio graduale del motore, silenziatore interno integrato alla centrale, totale indipendenza dell'ingresso e dell'uscita dell'aria posizionabili su ambo i lati della centrale a seconda delle esigenze, sistema di aggancio del contenitore delle polveri con una sola maniglia frontale, sacco di raccolta polveri con tendisacco da 8 lt, sistema di sgancio rapido del filtro tramite ghiera blocca filtro, sistema di fissaggio a muro autobloccante ad inserimento frontale su apposita staffa a parete e sgancio mediante la pressione di due alette laterali, sistema wireless integrato, potenza max 1000W, assorbimento 4,8A, portata max aria 205mc/h, depressione max 2430 mm c.a., alimentazione 230V, frequenza 50/60Hz, alimentazione prese 5V dc, dimensioni HxLxP: 600x300x300mm, ingresso / uscita aria DN. 50 mm., filtro primario: ciclonico, filtro secondario: cartuccia in poliestere lavabile certificato BIA, superficie filtro 4000 cmq, rumorosità 58 db (A). Sacchetto di ricambio incluso.
GREEN BASIC 2	Centrale di aspirazione polveri Wireless VMC GROUP serie GREEN BASIC GB2 T mono operatore realizzata interamente in materiale plastico ABS di alta qualità, classe II di protezione "a doppio isolamento" con una doppia barriera protettiva, classe IP55 per l'installazione in ambienti esterni, sistema elettronico SOFT START che permette l'avvio graduale del motore, silenziatore interno integrato alla centrale, totale indipendenza dell'ingresso e dell'uscita dell'aria posizionabili su ambo i lati della centrale a seconda delle esigenze, sistema di aggancio del contenitore delle polveri con una sola maniglia frontale, sacco di raccolta polveri con tendisacco da 18 lt, sistema di sgancio rapido del filtro tramite ghiera blocca filtro, sistema di fissaggio a muro autobloccante ad inserimento frontale su apposita staffa a parete e sgancio mediante la pressione di due alette laterali, sistema wireless integrato, potenza max 1250W, portata max aria 230mc/h, depressione max 2850 mm c.a., alimentazione 230V, frequenza 50/60Hz, alimentazione prese 5V dc, dimensioni HxLxP: 940x300x300mm, ingresso / uscita aria DN. 50 mm., filtro primario: ciclonico, filtro secondario: cartuccia in poliestere lavabile certificato BIA, superficie filtro 8500 cmq, rumorosità 61db (A). Sacchetto di ricambio e filtro di scorta inclusi.
GREEN BOX INCASSO	Box per incasso centrali di aspirazione polveri VMC GROUP serie GB1, GM1 in lamiera completo di alette di bloccaggio in muratura da ambo i lati, fori ingresso cablaggi elettrici solo a destra, fori per uscita tubazione di aspirazione da ambo i lati, fori per uscita tubazione di espulsione su ambo i lati, fori fissaggio staffa, coibentazione in polistirolo alta densità e pannello frontale salva intonaco e sportello di chiusura con cornice telescopica. Dimensioni cassa LxPxH 500x270x730mm.
GREEN CM126MA	Centrale di aspirazione polveri monoblocco VMC GROUP serie GREEN CM126MA T con autopulizia, max 1 operatore avente le seguenti caratteristiche: motore aspirante, alimentazione 230 V, potenza max motore 2,6kW. Portata d'aria massima: 350mc/h. Depressione di lavoro: 160mBar. Rumorosità: 63db con insonorizzazione interna. Assorbimento max 6,7A. Tastierino frontale con LCD per impostare il valore di depressione desiderato, avviamento soft-start, programmazione in lingua italiana, conformità alle norme CE-EMC zona 1. Dimensioni: 1780x700x850 (HxLxP) - Peso 112kg. Capacità contenitore: 90l.
GREEN CM126TA	Centrale di aspirazione polveri VMC GROUP serie GREEN CM126TA T monoperatore avente le seguenti caratteristiche: turbina aspirante a canali laterali equipaggiata con motori bifrequenziali a tensione allargata 50/86Hz, alimentazione 400 V, potenza max motore 2,6kW, portata aria max. 350 mc/h, depressione di lavoro 1600 mm H <sub>2</sub> O, assorbimento max 6,7 A, rumorosità inferiore a 59dB (A). Insonorizzazione interna. Quadro elettrico di comando completo di inverter di prima categoria che permette di regolare i consumi elettrici della turbina in base al numero di operatori serviti, completo di: sensore di controllo continuo della depressione, tastierino frontale con LCD per impostare il valore di depressione desiderato, avviamento soft-start. Contenitore polveri capacità 90 Litri, superficie filtro 2mq, altezza 1780mm, larghezza 700mm, profondità 850mm, peso 112kg, dimensione ingresso/uscita DN 63mm. Completa di sistema elettropneumatico di autopulizia del filtro con getti d'aria compressa, programmabile.
GREEN CM238TA	Centrale di aspirazione polveri VMC GROUP serie GREEN CM238TA T max 2 operatori contemporanei avente le seguenti caratteristiche: turbina aspirante a canali laterali equipaggiata con motori bifrequenziali a tensione allargata 50/86Hz, alimentazione 400 V, potenza max motore 3,8kW, portata aria max. 460 mc/h, depressione di lavoro 1600 mm H <sub>2</sub> O, assorbimento max 9,7 A, rumorosità inferiore a 62,5 dB (A). Insonorizzazione interna. Quadro elettrico di comando completo di inverter di prima categoria che permette di regolare i consumi elettrici della turbina in base al numero di operatori serviti, completo di: sensore di controllo continuo della depressione, tastierino frontale con LCD per impostare il valore di depressione desiderato, avviamento soft-start. Contenitore polveri capacità 90 Litri, superficie filtro 1,5mq, altezza 1780mm, larghezza 700mm, profondità 850mm, peso 112kg, dimensione ingresso/uscita DN 63mm.

GREEN COMPLETE 2	Centrale di aspirazione polveri Wireless VMC GROUP serie GREEN COMPLETE GC 2 T mono operatore realizzata interamente in materiale plastico ABS di alta qualità, dotata di display per visualizzazione dello stato della macchina, classe II di protezione "a doppio isolamento" con una doppia barriera protettiva, classe IP44 per l'installazione in ambienti esterni, sistema di autopulizia programmabile, sistema elettronico SOFT START che permette l'avvio graduale del motore, silenziatore interno integrato alla centrale, totale indipendenza dell'ingresso e dell'uscita dell'aria posizionabili su ambo i lati della centrale a seconda delle esigenze, sistema di aggancio del contenitore delle polveri con una sola maniglia frontale, sacco di raccolta polveri con tendisacco da 18 lt, sistema di sgancio rapido del filtro tramite ghiera blocca filtro, sistema di fissaggio a muro autobloccante ad inserimento frontale su apposita staffa a parete e sgancio mediante la pressione di due alette laterali, sistema wireless integrato, potenza max 1250W, assorbimento 6,4 A, portata max aria 230mc/h, depressione max 2830 mm c.a., alimentazione 230V, frequenza 50/60Hz, alimentazione prese 5V dc, dimensioni HxLxP: 1085x300x300mm, ingresso / uscita aria DN. 50 mm., filtro primario: ciclonico, filtro secondario: cartuccia in poliestere lavabile certificato BIA, superficie filtro 8000 cmq, rumorosità inferiore a 66,4db (A). Sacchetto di ricambio e filtro di scorta inclusi.
GREEN COMPLETE 3	Centrale di aspirazione polveri Wireless VMC GROUP serie GREEN COMPLETE GC 3 T mono operatore realizzata interamente in materiale plastico ABS di alta qualità, dotata di display per visualizzazione dello stato della macchina, classe II di protezione "a doppio isolamento" con una doppia barriera protettiva, classe IP44 per l'installazione in ambienti esterni, sistema di autopulizia programmabile, sistema elettronico SOFT START che permette l'avvio graduale del motore, silenziatore interno integrato alla centrale, totale indipendenza dell'ingresso e dell'uscita dell'aria posizionabili su ambo i lati della centrale a seconda delle esigenze, sistema di aggancio del contenitore delle polveri con una sola maniglia frontale, sacco di raccolta polveri con tendisacco da 18 lt, sistema di sgancio rapido del filtro tramite ghiera blocca filtro, sistema di fissaggio a muro autobloccante ad inserimento frontale su apposita staffa a parete e sgancio mediante la pressione di due alette laterali, sistema wireless integrato, potenza max 1600W, assorbimento 8 A, portata max aria 250mc/h, depressione max 3000 mm c.a., alimentazione 230V, frequenza 50/60Hz, alimentazione prese 5V dc, dimensioni HxLxP: 1186x300x300mm, ingresso / uscita aria DN. 50 mm., filtro primario: ciclonico, filtro secondario: cartuccia in poliestere lavabile certificato BIA, superficie filtro 8000 cmq, rumorosità inferiore a 66,4db (A). Sacchetto di ricambio e filtro di scorta inclusi.
GREEN COMPLETE 4	Centrale di aspirazione polveri Wireless VMC GROUP serie GREEN COMPLETE GC 4 T mono operatore realizzata interamente in materiale plastico ABS di alta qualità, dotata di display per visualizzazione dello stato della macchina, classe II di protezione "a doppio isolamento" con una doppia barriera protettiva, classe IP44 per l'installazione in ambienti esterni, sistema di autopulizia programmabile, sistema elettronico SOFT START che permette l'avvio graduale del motore, silenziatore interno integrato alla centrale, totale indipendenza dell'ingresso e dell'uscita dell'aria posizionabili su ambo i lati della centrale a seconda delle esigenze, sistema di aggancio del contenitore delle polveri con una sola maniglia frontale, sacco di raccolta polveri con tendisacco da 18 lt, sistema di sgancio rapido del filtro tramite ghiera blocca filtro, sistema di fissaggio a muro autobloccante ad inserimento frontale su apposita staffa a parete e sgancio mediante la pressione di due alette laterali, sistema wireless integrato, potenza max 1750W, assorbimento 9 A, portata max aria 210mc/h, depressione max 3450 mm c.a., alimentazione 230V, frequenza 50/60Hz, alimentazione prese 5V dc, dimensioni HxLxP: 1186x300x300mm, ingresso / uscita aria DN. 50 mm., filtro primario: ciclonico, filtro secondario: cartuccia in poliestere lavabile certificato BIA, superficie filtro 8000 cmq, rumorosità inferiore a 69,1db (A). Sacchetto di ricambio e filtro di scorta inclusi.
GREEN INTERFACCIA	Interfaccia utente remota da incasso per centrali di aspirazione polveri VMC GROUP serie GREEN T, per segnalazioni tramite accensione led di manutenzioni ordinarie e straordinarie, ricevente segnali dall'interfaccia posta sul fronte della centrale, sulla quale compare la funzione da eseguire. Completa di adattatore per placche elettriche (non fornite) BTicino (serie International, Piana, Light, Tech, Axolute, Matix, Living Light, Living Light-Air); Vimar (serie Idea, Rondò grigio, Plana, Plana Silver, Eikon, Eikon Next, Eikon Bianca, Eikon Evo); Gewiss (serie Playbuss, young, ABB, Elos, Chorus); AVE (serie Sistema 45, Banquise, Noire Ax, Grigio, Domus, Life); Legrand (serie Vela Tonda, Quadra, Cross).
GREEN IWSR MASTER	Ricevente segnale di accensione e spegnimento impianto di aspirazione polveri VMC GROUP serie IWSR Master T, funzionante mediante onde convogliate. alimentazione 230V.
GREEN IWSR SLAVE	Trasmittente segnale di accensione e spegnimento impianto di aspirazione polveri VMC GROUP serie IWSR Slave T, da incasso funzionante mediante onde convogliate. alimentazione 230V.
GREEN MEDIUM 1	Centrale di aspirazione polveri Wireless VMC GROUP serie GREEN MEDIUM GM1 T mono operatore realizzata interamente in materiale plastico ABS di alta qualità, dotata di display per visualizzazione dello stato della macchina, classe II di protezione "a doppio isolamento" con una doppia barriera protettiva, classe IP55 per l'installazione in ambienti esterni, sistema elettronico SOFT START che permette l'avvio graduale del motore, silenziatore interno integrato alla centrale, totale indipendenza dell'ingresso e dell'uscita dell'aria posizionabili su ambo i lati della centrale a seconda delle esigenze, sistema di aggancio del contenitore delle polveri con una sola maniglia frontale, sacco di raccolta polveri con tendisacco da 8 lt, sistema di sgancio rapido del filtro tramite ghiera blocca filtro, sistema di fissaggio a muro autobloccante ad inserimento frontale su apposita staffa a parete e sgancio mediante la pressione di due alette laterali, sistema wireless integrato, potenza max 1000W, assorbimento 4,8A, portata max aria 205mc/h, depressione max 2430 mm c.a., alimentazione 230V, frequenza 50/60Hz, alimentazione prese 5V dc, dimensioni HxLxP: 600x300x295mm, ingresso / uscita aria DN.50 mm., filtro primario: ciclonico, filtro secondario: cartuccia in poliestere lavabile certificato BIA, superficie filtro 4000 cmq, rumorosità 58db (A). Sacchetto di ricambio incluso.

GREEN MEDIUM 2	Centrale di aspirazione polveri Wireless VMC GROUP serie GREEN MEDIUM GM2 T mono operatore realizzata interamente in materiale plastico ABS di alta qualità, dotata di display per visualizzazione dello stato della macchina, classe II di protezione "a doppio isolamento" con una doppia barriera protettiva, classe IP55 per l'installazione in ambienti esterni, sistema elettronico SOFT START che permette l'avvio graduale del motore, silenziatore interno integrato alla centrale, totale indipendenza dell'ingresso e dell'uscita dell'aria posizionabili su ambo i lati della centrale a seconda delle esigenze, sistema di aggancio del contenitore delle polveri con una sola maniglia frontale, sacco di raccolta polveri con tendisacco da 18 lt, sistema di sgancio rapido del filtro tramite ghiera blocca filtro, sistema di fissaggio a muro autobloccante ad inserimento frontale su apposita staffa a parete e sgancio mediante la pressione di due alette laterali, sistema wireless integrato, potenza max 1250W, portata max aria 230mc/h, depressione max 2830 mm c.a., alimentazione 230V, frequenza 50/60Hz, alimentazione prese 5V dc, dimensioni HxLxP: 940x300x300mm, ingresso / uscita aria DN. 50 mm., filtro primario: ciclonico, filtro secondario: cartuccia in poliestere lavabile certificato BIA, superficie filtro 8000 cmq, rumorosità 61db (A). Sacchetto di ricambio e filtro di scorta inclusi.
GREEN MEDIUM 3	Centrale di aspirazione polveri Wireless VMC GROUP serie GREEN MEDIUM GM3 T mono operatore realizzata interamente in materiale plastico ABS di alta qualità, dotata di display per visualizzazione dello stato della macchina, classe II di protezione "a doppio isolamento" con una doppia barriera protettiva, classe IP55 per l'installazione in ambienti esterni, sistema elettronico SOFT START che permette l'avvio graduale del motore, silenziatore interno integrato alla centrale, totale indipendenza dell'ingresso e dell'uscita dell'aria posizionabili su ambo i lati della centrale a seconda delle esigenze, sistema di aggancio del contenitore delle polveri con una sola maniglia frontale, sacco di raccolta polveri con tendisacco da 18 lt, sistema di sgancio rapido del filtro tramite ghiera blocca filtro, sistema di fissaggio a muro autobloccante ad inserimento frontale su apposita staffa a parete e sgancio mediante la pressione di due alette laterali, sistema wireless integrato, potenza max 1600W, portata max aria 250mc/h, depressione max 3000 mm c.a., alimentazione 230V, frequenza 50/60Hz, alimentazione prese 5V dc, dimensioni HxLxP: 1041x300x300mm, ingresso / uscita aria DN. 50 mm., filtro primario: ciclonico, filtro secondario: cartuccia in poliestere lavabile certificato BIA, superficie filtro 8000 cmq, rumorosità inferiore a 59,5db (A). Sacchetto di ricambio e filtro di scorta inclusi.
GREEN MEDIUM 4	Centrale di aspirazione polveri Wireless VMC GROUP serie GREEN MEDIUM GM4 T mono operatore realizzata interamente in materiale plastico ABS di alta qualità, dotata di display per visualizzazione dello stato della macchina, classe II di protezione "a doppio isolamento" con una doppia barriera protettiva, classe IP55 per l'installazione in ambienti esterni, sistema elettronico SOFT START che permette l'avvio graduale del motore, silenziatore interno integrato alla centrale, totale indipendenza dell'ingresso e dell'uscita dell'aria posizionabili su ambo i lati della centrale a seconda delle esigenze, sistema di aggancio del contenitore delle polveri con una sola maniglia frontale, sacco di raccolta polveri con tendisacco da 18 lt, sistema di sgancio rapido del filtro tramite ghiera blocca filtro, sistema di fissaggio a muro autobloccante ad inserimento frontale su apposita staffa a parete e sgancio mediante la pressione di due alette laterali, sistema wireless integrato, potenza max 1750W, portata max aria 210mc/h, depressione max 3450 mm c.a., alimentazione 230V, frequenza 50/60Hz, alimentazione prese 5V dc, dimensioni HxLxP: 1041x300x300mm, ingresso / uscita aria DN. 50 mm., filtro primario: ciclonico, filtro secondario: cartuccia in poliestere lavabile certificato BIA, superficie filtro 8000 cmq, rumorosità inferiore a 69,1db (A). Sacchetto di ricambio e filtro di scorta inclusi.
GRMQ	Griglia VMC GROUP serie GRMQ in alluminio anodizzato naturale, a maglia quadrata 13x13 mm., con fissaggio a clips.
IMA A 30 KIT	Bocchetta di ingresso aria autoregolabile VMC GROUP serie IMA A 30 T, per installazione a parete, avente le seguenti caratteristiche: corpo in polistirolo colore bianco dimensione 220x150x52 mm, attacco circolare posteriore DN.125 mm - portata nominale 30 mc/h con differenziale di pressione di 20 Pa, griglia esterna controvento GAP dimensione 150x150 mm completa di manichetta a murare con attacco DN.125 mm, manicotti fonoassorbenti in melammina ECOMAC ed ECOGAP, indice di potere fono isolante normalizzato complessivo Dn,e,w (C) = 50 dB (A) secondo certificazione Certita EA.09.001.3 – NF E 51-732.
IMA HY 6-45 100	Bocchetta di ingresso aria igroregolabile VMC GROUP serie IMA HY 6-45 100 T, per installazione a parete, avente le seguenti caratteristiche: - corpo in polistirolo colore bianco dimensione 220x150x52 mm, attacco circolare posteriore DN.100 mm - portata minima 6 mc/h a 45% UR e portata massima 45 mc/h a 60% UR con differenziale di pressione di 20 Pa, griglia esterna controvento GAP dimensione 150x150 mm completa di manichetta a murare con attacco DN.125 mm, manicotti fonoassorbenti in melammina ECOMAC ed ECOGAP, indice di potere fono isolante normalizzato complessivo Dn,e,w (C) = 50 dB (A) secondo certificazione Certita 35.17 – Avis Technique 14/07-1194*V200.
IMA HY 6-45 125	Bocchetta di ingresso aria igroregolabile VMC GROUP serie IMA HY 6-45T 125, per installazione a parete, avente le seguenti caratteristiche: - corpo in polistirolo colore bianco dimensione 220x150x52 mm, attacco circolare posteriore DN.125 mm - portata minima 6 mc/h a 45% UR e portata massima 45 mc/h a 60% UR con differenziale di pressione di 20 Pa, griglia esterna controvento GAP dimensione 150x150 mm completa di manichetta a murare con attacco DN.125 mm, manicotti fonoassorbenti in melammina ECOMAC ed ECOGAP, indice di potere fono isolante normalizzato complessivo Dn,e,w (C) = 50 dB (A) secondo certificazione Certita 35.17 – Avis Technique 14/07-1194*V200.
IRIS	Le serrande di taratura IRIS per la misurazione e la regolazione della portata d'aria nei canali circolari, con prese di pressione, scala graduata sulla leva di comando e tabella applicata sulla cassa della serranda. Corpo e diaframma in acciaio zincato, guarnizioni di tenuta sugli imbocchi in EPDM, meccanismo in poliacetato.
ISOPE90	Coibentazione eseguita con guaina flessibile per canale circolare VMC GROUP serie ISOPE90, in polietilene espanso a celle chiuse, sp.5 mm, conducibilità K=0,40 W/mK, classe E di reazione al fuoco secondo DIN EN 13501-1.

ISOPOL	Coibentazione eseguita con calza di isolamento flessibile per canale circolare VMC GROUP serie ISOPOL, in fibra di poliestere spessore 25 mm, rivestimento interno in polietilene, rivestimento esterno composto da 2 fogli di alluminio ed 1 di poliestere incollati. Strato isolante sp.25 mm, densità 16 Kg/mc, conducibilità K=0,055 W/mK, rivestimento interno composto da 4 fogli di alluminio e 2 di poliestere incollati, classe 1 di reazione al fuoco.
IZONE	Sistema di controllo a portata variabile di tipo VAV VMC GROUP serie I ZONE per il controllo della temperatura e della portata di ogni singola zona trattata, da abbinare ad un'unità di trattamento aria con elettronica E, composto da condotto in lamiera zincata isolata dn.125/160 mm., serranda motorizzata modulante mediante attuatore 0-10 VCC, sensore di velocità dell'aria integrato, sonda di temperatura ambiente per scatola da incasso, centralina di comando da 2 a 6 zone per montaggio su barra DIN. Il sistema permette, in collegamento con la logica delle unità dotate di elettronica di tipo E, di gestire temperatura e portata di ogni singola zona, ottimizzare il funzionamento dei ventilatori e della batteria di scambio termico, contenere al massimo consumi elettrici e rumorosità del sistema.
KFLEX	Isolante termico per condotti corrugati in elastomero colore nero autoadesivo, del tipo espanso a cellule chiuse a base di gomma sintetica, reazione al fuoco BL-s3,d0 secondo EN13501-1, spessore 9 mm., coefficiente di conducibilità termica a 40°C $\lambda \leq 0,037$ secondo UNI EN 13787, temperatura massima di impiego -165° / +110°C.
KIT GREEN BASE WRL	Kit di pulizia VMC GROUP serie GREEN BASE T completo di: impugnatura Brava Wireless, tubo flessibile L.8 mt., spazzolino per spolverare, lancia per angoli, spazzola pavimento 30cm, portaccessori su asta cromata, asta cromata telescopica in acciaio e supporto in plastica per tubo flessibile.
KIT GREEN COMPLETO EL	Kit di pulizia VMC GROUP serie GREEN COMPLETO ELETTRIFICATO T completo di: tubo flessibile elettrificato L.9 mt., spazzola a due funzioni 27cm, spazzolino per spolverare, spazzola tappezzeria e abiti, spazzola per radiatori, portaccessori su asta cromata, spazzola per auto, lancia per angoli, calza copritubo per 8mt, spazzola pavimento 36cm, piastra parquet con feltro, prolunga telescopica dentellata in acciaio, cestello porta accessori con appendi tubo.
KIT GREEN COMPLETO WR	Kit di pulizia VMC GROUP serie GREEN COMPLETO T completo di: impugnatura Brava Wireless, tubo flessibile L.8 mt., spazzola a due funzioni 27cm, spazzolino per spolverare, spazzola tappezzeria e abiti, spazzola per radiatori, portaccessori su asta cromata, spazzola per auto, lancia per angoli, calza copritubo per 8mt, spazzola pavimento 36cm, piastra parquet con feltro, prolunga telescopica dentellata in acciaio, cestello porta accessori con appendi tubo.
KIT GREEN HOTEL ELET.	Kit di pulizia VMC GROUP serie GREEN HOTEL ELETTRIFICATO T completo di: tubo flessibile elettrificato L.9 mt., spazzola a due funzioni 30cm, spazzolino per spolverare, spazzola tappezzeria e abiti, cestello portaccessori con appendi tubo, lancia per angoli, calza copritubo per 8mt, spazzola pavimento 36cm, coppia di prolunghie in acciaio cromato.
KIT GREEN MEDIO BASIC	Kit di pulizia VMC GROUP serie GREEN MEDIO T completo di: impugnatura Brava con tubo flessibile L.9 mt. elettrificato, spazzolino per spolverare, porta accessori su asta telescopica, spazzola tappezzeria e abiti, spazzola per radiatori, spazzola per auto, lancia per angoli, spazzola a due funzioni da 27cm, prolunga telescopica dentellata in acciaio, cestello porta accessori con appendi tubo.
KIT GREEN MEDIO WRL	Kit di pulizia VMC GROUP serie GREEN MEDIO T completo di: impugnatura Brava Wireless, tubo flessibile L.8 mt., spazzolino per spolverare, porta accessori su asta telescopica, spazzola tappezzeria e abiti, spazzola per radiatori, spazzola per auto, lancia per angoli, spazzola a due funzioni da 27cm, prolunga telescopica dentellata in acciaio, cestello porta accessori con appendi tubo.
KIT_PRESSOSTATO_20_30	Pressostato d'allarme regolabile, VMC GROUP serie DTV200 T per la rilevazione di anomalie di funzionamento del ventilatore, campo di regolazione 20-300 Pa
KUB355_4L3	Ventilatore in linea VMC GROUP serie KUB 355 4L3 T con cassa in lamiera di acciaio zincato e profili laterali in alluminio, con bocche aspirante/premente in linea circolari DN.292 mm., isolamento acustico rinforzato su 6 facce del tipo in lana di roccia densità 70 kg/mc e spessore 25 mm rivestita di velovetro – classe di reazione al fuoco M0 (A1 secondo norma EN 13 501.1), motore trifase accoppiato a girante a pale avanti a doppia aspirazione. Caratteristiche dimensionali : 500x500x480 mm LxPxH, peso 57 kg, alimentazione elettrica 400/3/50 – 4 poli – 0,46 A – potenza elettrica assorbita massima 241 watt con variatore di velocità TGRTV.
KUB400_4L1	Ventilatore in linea VMC GROUP serie KUB 400 4L1 T con cassa in lamiera di acciaio zincato e profili laterali in alluminio, con bocche aspirante/premente in linea circolari DN.292 mm., isolamento acustico rinforzato su 6 facce del tipo in lana di roccia densità 70 kg/mc e spessore 25 mm rivestita di velovetro – classe di reazione al fuoco M0 (A1 secondo norma EN 13 501.1), motore monofase accoppiato a girante a pale avanti a doppia aspirazione. Caratteristiche dimensionali : 500x500x500 mm LxPxH, peso 57 kg, alimentazione elettrica 230/1/50 – 4 poli – 2,27 A – potenza elettrica assorbita massima 470 watt con variatore di velocità TGRV.
LUXURY 125	Terminale di immissione/estrazione aria VMC GROUP serie LUXURY DN.125 mm. con supporto in pvc bianco e frontale con finitura inox lucido, inox satinato, acciaio verniciato, vetro bianco, legno, ABS bianco, montaggio a parete o a soffitto, dimensioni frontali 210x210 mm., attacco posteriore DN.116 mm. con guarnizione di tenuta. Portate 45-150 mc/h.
LUXURY 80	Terminale di immissione/estrazione aria VMC GROUP serie LUXURY DN.80 mm. con supporto in pvc bianco e frontale con finitura inox lucido, inox satinato, acciaio verniciato, vetro bianco, legno, montaggio a parete o a soffitto, dimensioni frontali 150x150 mm., attacco posteriore DN.70 mm. con guarnizione di tenuta. Portate 15- 45 mc/h.
MAN_FIN_RD	Manicotto per ispezione moduli di regolazione RD, costruzione in lamiera zincata e finestra di ispezione con guarnizione di tenuta in gomma siliconica
MAN_MURO	Manicotto di attraversamento muro in lamiera per consentire la creazione di un passaggio d'aria su murature. Consente l'installazione di regolatori da serramento, misure 300x12x600 LxHxP.
MANICHETTA 125	Manichetta in pvc tridente per innesto bocchetta e fissaggio a controsoffitto o a parete DN 125mm.

MANICHETTA 80	Manichetta in pvc tridente per innesto bocchetta e fissaggio a controsoffitto o a parete DN 80mm.
MB-GATEWAY	Modulo di rete MB-GATEWAY per la connessione di unità SMARTY ad una rete ethernet. Completo di alimentatore e cavi di connessione.
MC314	Manichetta flessibile femmina a tenuta VMC GROUP serie MC314 T, costituita da tela in polimero trattata con rivestimento silconico resistente ai raggi UV ed agli strappi, classe di resistenza al fuoco M1 e fascette di fissaggio.
MDR 15/30 K D	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isotermica, VMC GROUP tipo MDR 30/15 K D con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, ventilatore centrifugo EC a velocità variabile, portata aria nominale totale 300 mc/h di cui 0-150 mc/h aria primaria, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,10 kW ventilatore e 0,35 kW compressore, filtro Coarse e serranda motorizzata ON/OFF anti riflusso sul lato ricircolo; batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata ed a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, scambiatore a piastre, alimentazione acqua a 15°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 0,62 kW, capacità di deumidificazione 22 lt/g (T ambiente 25°C - UR 60%-portata aria nominale acqua in 16°C), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.160 mm, nr.1 attacchi aeraulici per aria uscente 350x180 mm, dimensioni 690x690x270 mm LxPxH, peso 41 kg.
MDR 15/30 K D SM	Modulo terminale di trattamento aria primaria per deumidificazione isotermica, VMC GROUP tipo MDR 30/15 K D SM con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, ventilatore centrifugo EC a velocità variabile, portata aria nominale 300 mc/h, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,35 kW compressore, batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata e a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, scambiatore a piastre, alimentazione acqua a 15°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 0,62 kW, capacità di deumidificazione 22 lt/g (T aria 25°C - UR 60%-portata aria nominale acqua in 16°C), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.160 mm, nr.1 attacchi aeraulici per aria uscente 350x180 mm, dimensioni 690x690x270 mm LxPxH, peso 38 kg.
MDR 15/30 K DC	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isotermica ed integrazione sensibile, VMC GROUP tipo MDR 30/15 K DC con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, ventilatore centrifugo EC a velocità variabile, portata aria nominale totale 300 mc/h di cui 0-150 mc/h aria primaria, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,10 kW ventilatore e 0,35 kW compressore, filtro Coarse e serranda motorizzata ON/OFF anti riflusso sul lato ricircolo; batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata ed a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, scambiatore a piastre, alimentazione acqua a 15°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 0,62 kW, capacità di deumidificazione 22 lt/g (T ambiente 25°C - UR 60%-portata aria nominale acqua in 16°C), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.160 mm, nr.1 attacchi aeraulici per aria uscente 350x180 mm, dimensioni 690x690x270 mm LxPxH, peso 43 kg.
MDR 15/30 K DC SM	Modulo terminale di trattamento aria primaria per deumidificazione isotermica ed integrazione sensibile, VMC GROUP tipo MDR 30/15 K DC SM con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp.6 mm, portata aria nominale totale 300 mc/h, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,35 kW compressore, batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata ed a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, scambiatore a piastre, alimentazione acqua a 15°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 0,62 kW, capacità di deumidificazione 22 lt/g (T aria 25°C - UR 60%-portata aria nominale acqua in 16°C), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.160 mm, nr.1 attacchi aeraulici per aria uscente 350x180 mm, dimensioni 690x690x270 mm LxPxH, peso 39 kg.
MDR 20/40 K D	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isotermica con ricircolo, VMC GROUP tipo MDR 20/40 K D con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, ventilatore centrifugo EC a velocità variabile, portata aria nominale totale 400 mc/h di cui 0-200 mc/h aria primaria, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,10 kW ventilatore e 0,47 kW compressore, filtro Coarse e serranda motorizzata ON/OFF anti riflusso sul lato ricircolo; batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata ed a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, alimentazione acqua a 15°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 0,82 kW, capacità di deumidificazione 33 lt/g (T ambiente 25°C - UR 60%-portata aria nominale acqua in 16°C), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.160 mm, nr.1 attacchi aeraulici per aria uscente 350x180 mm, dimensioni 690x690x270 mm LxPxH, peso 41 kg.
MDR 20/40 K D SM	Modulo terminale di trattamento aria primaria per deumidificazione isotermica, VMC GROUP tipo MDR 20/40 K D SM con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, portata aria nominale 400 mc/h, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,47 kW compressore, batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata ed a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, alimentazione acqua a 15°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 0,82 kW, capacità di deumidificazione 33 lt/g (T ambiente 25°C - UR 60%-portata aria nominale acqua in 16°C), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.160 mm, nr.1 attacchi aeraulici per aria uscente 350x180 mm, dimensioni 690x690x270 mm LxPxH, peso 38 kg.

MDR 20/40 K DC	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isoterma ed integrazione sensibile con ricircolo, VMC GROUP tipo MDR 20/40 K DC con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, ventilatore centrifugo EC a velocità variabile, portata aria nominale totale 400 mc/h di cui 0- 200 mc/h aria primaria, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,10 kW ventilatore e 0,47 kW compressore, filtro Coarse e serranda motorizzata ON/OFF anti riflusso sul lato ricircolo; batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata ed a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, alimentazione acqua a 15°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 1,43 kW, capacità di deumidificazione 33 lt/g ( T ambiente 25°C - UR 60%-portata aria nominale acqua in 16°C), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.160 mm, nr.1 attacchi aeraulici per aria uscente 350X180 mm, dimensioni 690X690X270 mm. LxPxH, peso 43 kg.
MDR 20/40 K DC SM	Modulo terminale di trattamento aria primaria per deumidificazione isoterma ed integrazione sensibile, VMC GROUP tipo MDR 20/40 K DC SM con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, portata aria nominale 400 mc/h, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,47 kW compressore, batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata ed a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, alimentazione acqua a 15°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 1,43 kW, capacità di deumidificazione 33 lt/g ( T ambiente 25°C - UR 60%-portata aria nominale acqua in 16°C), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.160 mm, nr.1 attacchi aeraulici per aria uscente 350X180 mm, dimensioni 690X690X270 mm. LxPxH, peso 40 kg.
MDR 20-40 H K D	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isoterma a sola aria primaria VMC GROUP tipo MDR 20-40 H K D con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, ventilatore centrifugo EC a portata costante, portata aria nominale 350 mc/h, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,47 kW compressore, batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata e a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, alimentazione acqua a 16°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 0,86 kW, capacità di deumidificazione 30,5 lt/g ( T esterna 35°C - UR.50%), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.160 mm, nr.1 attacchi aeraulici per aria uscente 350X180 mm, dimensioni 690X690X260 mm. LxPxH, peso 38 kg.
MDR 20-40 H K DC	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isoterma ed integrazione sensibile estiva a sola aria primaria VMC GROUP tipo MDR 20-40 H K DC con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, ventilatore centrifugo EC a portata costante, portata aria nominale 350 mc/h, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,47 kW compressore, batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata e a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, alimentazione acqua a 16°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 0,86 kW e potenza frigorifera resa compressore 1,55 kW, capacità di deumidificazione 30,5 lt/g ( T esterna 35°C - UR.50%), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.160 mm, nr.1 attacchi aeraulici per aria uscente 350X180 mm, dimensioni 690X690X260 mm. LxPxH, peso 38 kg.
MDR 20-40 H R K D	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isoterma con ricircolo VMC GROUP tipo MDR 20-40 H R K D con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, ventilatore centrifugo EC a portata costante, portata aria nominale totale 350 mc/h di cui 0-200 mc/h aria primaria, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita ventilatore di ricircolo 0,10 kW e 0,47 kW compressore, filtro Coarse e serranda motorizzata ON/OFF anti riflusso sul lato ricircolo; batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata e a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, alimentazione acqua a 16°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 0,86 kW, capacità di deumidificazione 30,5 lt/g ( T ambiente 25°C - UR 50% - portata aria nominale acqua in 16° C - T esterna 35°C - UR.50%), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.160 mm, nr.1 attacchi aeraulici per aria uscente 350X180 mm, dimensioni 690X690X260 mm. LxPxH, peso 44 kg.
MDR 20-40 H R K DC	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isoterma ed integrazione sensibile estiva con ricircolo VMC GROUP tipo MDR 20-40 H R K DC con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, ventilatore centrifugo EC a portata costante, portata aria nominale totale 350 mc/h di cui 0-200 mc/h aria primaria, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita ventilatore di ricircolo 0,10 kW e 0,47 kW compressore, filtro Coarse e serranda motorizzata ON/OFF anti riflusso sul lato ricircolo; batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata e a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, alimentazione acqua a 16°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 0,86 kW e potenza frigorifera resa compressore 1,55 kW, capacità di deumidificazione 30,5 lt/g ( T ambiente 25°C - UR 50% - portata aria nominale acqua in 16°C - T esterna 35°C - UR.50%), bacinella di raccolta condensa, nr. 2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.160 mm, nr.1 attacchi aeraulici per aria uscente 350X180 mm, dimensioni 690X690X260 mm. LxPxH, peso 44 kg.
MDR 25/50 K D	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isoterma, VMC GROUP tipo MDR 25/50 K D con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, ventilatore centrifugo EC a velocità variabile, portata aria nominale totale 500 mc/h di cui 0-250 mc/h aria primaria, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,10 kW ventilatore e 0,47 kW compressore, filtro Coarse e serranda motorizzata ON/OFF anti riflusso sul lato ricircolo; batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata ed a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, scambiatore a piastre, alimentazione acqua a 15°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 1,30 kW, capacità di deumidificazione 40 lt/g ( T ambiente 25°C - UR 60%-portata aria nominale acqua in 16°C), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.200 mm, nr.1 attacchi aeraulici per aria uscente 500x228 mm, dimensioni 800x680x320 mm. LxPxH, peso 54 kg.

MDR 25/50 K DC	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isoterma ed integrazione sensibile, VMC GROUP tipo MDR 25/50 K DC con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, ventilatore centrifugo EC a velocità variabile, portata aria nominale totale 500 mc/h di cui 0- 250 mc/h aria primaria, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,10 kW ventilatore e 0,47 kW compressore, filtro Coarse serranda motorizzata ON/OFF anti riflusso sul lato ricircolo; batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata ed a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, scambiatore a piastre, alimentazione acqua a 15°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 1,30 kW, capacità di deumidificazione 40 lt/g (T ambiente 25°C - UR 60%- portata aria nominale acqua in 16°C), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.200 mm, nr.1 attacchi aeraulici per aria uscente 500x228 mm, dimensioni 800x680x320 mm. LxPxH, peso 56 kg.
MDR 25/50 R K D PLUS	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isoterma, VMC GROUP tipo MDR 25/50 R K D PLUS con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, ventilatore centrifugo EC a portata costante, portata aria nominale totale 550 mc/h di cui 0-440 mc/h aria primaria, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,10 kW ventilatore e 0,80 kW compressore, filtro Coarse e serranda motorizzata ON/OFF anti riflusso sul lato ricircolo, batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata ed a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, alimentazione acqua a 15°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 1,56 kW, capacità di deumidificazione 56 lt/g (T ambiente 25°C - UR 50%-T esterna 35°C - UR 50% -portata aria nominale - acqua in 16°C), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.200 mm, nr.1 attacco aeraulico per aria uscente 520x250 mm, dimensioni 690x800x320 mm. (LxPxH), peso 53 kg. Comando remoto mediante pannello CNU opzionale.
MDR 30-60 H K D	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isoterma a sola aria primaria VMC GROUP tipo MDR 30-60 H K D con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, ventilatore centrifugo EC a portata costante, portata aria nominale 550 mc/h, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,60 kW compressore, batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata e a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, alimentazione acqua a 16°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 1,40 kW, capacità di deumidificazione 56 lt/g (T esterna 35°C - UR.50%), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.200 mm, nr.1 attacchi aeraulici per aria uscente 520x250 mm, dimensioni 690x800x320 mm. LxPxH, peso 48 kg.
MDR 30-60 H K DC	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isoterma ed integrazione sensibile estiva a sola aria primaria VMC GROUP tipo MDR 30-60 H K DC con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, ventilatore centrifugo EC a portata costante, portata aria nominale 550 mc/h, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,60 kW compressore, batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata e a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, alimentazione acqua a 16°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 1,40 kW e potenza frigorifera resa compressore 2,40 kW, capacità di deumidificazione 56 lt/g (T esterna 35°C - UR.50%), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.200 mm, nr.1 attacchi aeraulici per aria uscente 520x250 mm, dimensioni 690x800x320 mm. LxPxH, peso 48 kg.
MDR 30-60 H R K D	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isoterma con ricircolo VMC GROUP tipo MDR 30-60 H R K D con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, ventilatore centrifugo EC a portata costante, portata aria nominale totale 550 mc/h di cui 0-300 mc/h aria primaria, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita ventilatore di ricircolo 0,10 kW e 0,60 kW compressore, filtro Coarse e serranda motorizzata ON/OFF anti riflusso sul lato ricircolo; batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata e a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, alimentazione acqua a 16°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 1,40 kW, capacità di deumidificazione 56 lt/g (T ambiente 25°C - UR 50% - portata aria nominale acqua in 16°C - T esterna 35°C - UR.50%), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.200 mm, nr.1 attacchi aeraulici per aria uscente 520x250 mm, dimensioni 690x800x320 mm. LxPxH, peso 54 kg.
MDR 30-60 H R K DC	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isoterma ed integrazione sensibile estiva con ricircolo VMC GROUP tipo MDR 30-60 H R K DC con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, ventilatore centrifugo EC a portata costante, portata aria nominale totale 550 mc/h di cui 0-300 mc/h aria primaria, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita ventilatore di ricircolo 0,10 kW e 0,60 kW compressore, filtro Coarse e serranda motorizzata ON/OFF anti riflusso sul lato ricircolo; batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata e a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, alimentazione acqua a 16°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 1,40 kW e potenza frigorifera resa compressore 2,40 kW, capacità di deumidificazione 56 lt/g (T ambiente 25°C - UR 50% - portata aria nominale acqua in 16°C - T esterna 35°C - UR.50%), bacinella di raccolta condensa, nr. 2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.200 mm, nr.1 attacchi aeraulici per aria uscente 520x250 mm, dimensioni 690x800x320 mm. LxPxH, peso 54 kg.
MDR 50 K DC SM	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isoterma ed integrazione, VMC GROUP tipo MDR 50 K DC SM con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, portata aria nominale totale 500 mc/h, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,47 kW compressore, batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata ed a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, scambiatore a piastre, alimentazione acqua a 15°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 1,30 kW, capacità di deumidificazione 40 lt/g (T ambiente 25°C - UR 60%- portata aria nominale acqua in 16°C), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.200 mm, nr.1 attacchi aeraulici per aria uscente 500x228 mm, dimensioni 800x680x320 mm. LxPxH, peso 51 kg.



MDR INV 20-40 H K DC	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isoterma ed integrazione sensibile estiva a sola aria primaria VMC GROUP tipo MDR 20-40 H K DC con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, compressore rotativo BLDC Inverter, portata aria nominale totale 300 mc/h, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,69 kW compressore, batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata e a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, alimentazione acqua a 16°C con attacchi idraulici 1/2", potenza frigorifera totale 2,60 kW e potenza frigorifera sensibile 1,18 kW, capacità di deumidificazione 56 lt/g (T ambiente 25°C - UR 50% - portata aria nominale acqua in 16°C - T esterna 33°C - UR.50%), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.160 mm, nr.1 attacchi aeraulici per aria uscente 350X180 mm, dimensioni 690X690X270 mm. LxPxH, peso 38 kg.
MDR INV 20-40 H R K D	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isoterma ed integrazione sensibile estiva con ricircolo VMC GROUP tipo MDR INV 20-40 H R K DC con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, ventilatore centrifugo EC a portata costante compressore rotativo BLDC Inverter, portata aria nominale totale 300 mc/h di cui 0-200 mc/h aria primaria, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita ventilatore di ricircolo 0,10 kW e 0,69 kW compressore, filtro Coarse e serranda motorizzata ON/OFF anti riflusso sul lato ricircolo; batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata e a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, alimentazione acqua a 16°C con attacchi idraulici 1/2", potenza frigorifera totale 2,60 kW e potenza frigorifera sensibile 1,18 kW, capacità di deumidificazione 56 lt/g (T ambiente 25°C - UR 50% - portata aria nominale acqua in 16°C - T esterna 33°C - UR. 50%), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.160 mm, nr.1 attacchi aeraulici per aria uscente 350X180 mm, dimensioni 690X690X270 mm. LxPxH, peso 46 kg.
MDR INV 30-60 H K DC	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isoterma ed integrazione sensibile estiva a sola aria primaria VMC GROUP tipo MDR 30-60 H K DC con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, compressore rotativo BLDC Inverter, portata aria nominale totale 300 mc/h, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,95 kW compressore, batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata e a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, alimentazione acqua a 16°C con attacchi idraulici 1/2", potenza frigorifera totale 3,95 kW e potenza frigorifera sensibile 1,69 kW, capacità di deumidificazione 89 lt/g (T ambiente 25°C - UR 50% - portata aria nominale acqua in 16°C - T esterna 33°C - UR.50%), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.200 mm, nr.1 attacchi aeraulici per aria uscente 520x250 mm, dimensioni 690X800X320 mm. LxPxH, peso 48 kg.
MDR INV 30-60 H R K D	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isoterma ed integrazione sensibile estiva con ricircolo VMC GROUP tipo MDR 30-60 H R K DC con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, ventilatore centrifugo EC a portata costante compressore rotativo BLDC Inverter, portata aria nominale totale 500 mc/h di cui 0-300 mc/h aria primaria, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita ventilatore di ricircolo 0,10 kW e 0,95 kW compressore, filtro Coarse e serranda motorizzata ON/OFF anti riflusso sul lato ricircolo; batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata e a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, alimentazione acqua a 16°C con attacchi idraulici 1/2", potenza frigorifera totale 3,95 kW e potenza frigorifera sensibile 1,69 kW, capacità di deumidificazione 89 lt/g (T ambiente 25°C - UR 50% - portata aria nominale acqua in 16°C - T esterna 33°C - UR. 50%), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.200 mm, nr.1 attacchi aeraulici per aria uscente 520x250 mm, dimensioni 690X800X320 mm. LxPxH, peso 57 kg.
MDR W+30E	Modulo idronico di trattamento aria VMC GROUP tipo MDR W+30E con struttura autoportante in lamiera zincata con isolamento acustico e termico interno in polietilene sp.20 mm., pannello inferiore apribile per ispezione, ventilatore centrifugo a pale avanti a doppia aspirazione con motore EC brushless a velocità variabile, portata aria nominale 300 mc/h di cui 0-250 mc/h aria primaria, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,25 kW 1,39 A, filtro Coarse 65% e serranda motorizzata ON/OFF anti riflusso sul lato ricircolo, batteria a 6 ranghi per il trattamento termico dell'aria, alimentazione acqua a 7/12°C – 50/45°C, attacchi idraulici 3/4", valvola interna modulante a 3 vie, bacinella di raccolta condensa in acciaio inox, elettronica evoluta predisposta per la gestione di moduli I-ZONE per il controllo dell'impianto a portata variabile VAV, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.160 mm., attacco aeraulico per aria immessa 500x180 mm., dimensioni 680x680x250 mm. LxPxH, peso 38 kg.
MDR W+30I	Modulo idronico di trattamento aria VMC GROUP tipo MDR W+30I con struttura autoportante in lamiera zincata con isolamento acustico e termico interno in polietilene sp.20 mm., pannello inferiore apribile per ispezione, ventilatore centrifugo a pale avanti a doppia aspirazione con motore EC brushless a velocità variabile, portata aria nominale 300 mc/h di cui 0-250 mc/h aria primaria, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,23 kW 1,28 A, filtro Coarse 65% e serranda motorizzata ON/OFF anti riflusso sul lato ricircolo, batteria a 6 ranghi per il trattamento termico dell'aria, alimentazione acqua a 7/12°C – 50/45°C, attacchi idraulici 3/4", valvola interna ON/OFF a 3 vie, bacinella di raccolta condensa in acciaio inox, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.160 mm., attacco aeraulico per aria immessa 500x180 mm., dimensioni 680x680x250 mm. LxPxH, peso 38 kg.

MDR W+60E	Modulo idronico di trattamento aria VMC GROUP tipo MDR W+60E con struttura autoportante in lamiera zincata con isolamento acustico e termico interno in polietilene sp.20 mm., pannello inferiore apribile per ispezione, ventilatore centrifugo a pale avanti a doppia aspirazione con motore EC brushless a velocità variabile, portata aria nominale 600 mc/h di cui 0-250 mc/h aria primaria, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,25 kW 1,39 A, filtro Coarse 65% e serranda motorizzata ON/OFF anti riflusso sul lato ricircolo, batteria a 6 ranghi per il trattamento termico dell'aria, alimentazione acqua a 7/12°C – 50/45°C, attacchi idraulici 3/4", valvola interna modulante a 3 vie, bacinella di raccolta condensa in acciaio inox, elettronica evoluta predisposta per la gestione di moduli I-ZONE per il controllo dell'impianto a portata variabile VAV, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.160 mm., attacco aeraulico per aria immessa 500x180 mm., dimensioni 680x680x250 mm. LxPxH, peso 38 kg.
MDR W+60I	Modulo idronico di trattamento aria VMC GROUP tipo MDR W+60I con struttura autoportante in lamiera zincata con isolamento acustico e termico interno in polietilene sp.20 mm., pannello inferiore apribile per ispezione, ventilatore centrifugo a pale avanti a doppia aspirazione con motore EC brushless a velocità variabile, portata aria nominale 300 mc/h di cui 0-250 mc/h aria primaria, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,38 kW 1,60 A, filtro Coarse 65% e serranda motorizzata ON/OFF anti riflusso sul lato ricircolo, batteria a 6 ranghi per il trattamento termico dell'aria, alimentazione acqua a 7/12°C – 50/45°C, attacchi idraulici 3/4", valvola interna ON/OFF a 3 vie, bacinella di raccolta condensa in acciaio inox, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.160 mm., attacco aeraulico per aria immessa 500x180 mm., dimensioni 680x680x250 mm. LxPxH, peso 38 kg.
MDR W+90E	Modulo idronico di trattamento aria VMC GROUP tipo MDR W+90E con struttura autoportante in lamiera zincata con isolamento acustico e termico interno in polietilene sp.20 mm., pannello inferiore apribile per ispezione, ventilatore centrifugo a pale avanti a doppia aspirazione con motore EC brushless a velocità variabile, portata aria nominale 900 mc/h di cui 0-400 mc/h aria primaria, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,41 kW 2,65 A, filtro Coarse 65% e serranda motorizzata ON/OFF anti riflusso sul lato ricircolo, batteria a 6 ranghi per il trattamento termico dell'aria, alimentazione acqua a 7/12°C – 50/45°C, attacchi idraulici 3/4", valvola interna modulante a 3 vie, bacinella di raccolta condensa in acciaio inox, elettronica evoluta predisposta per la gestione di moduli I-ZONE per il controllo dell'impianto a portata variabile VAV, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.200 mm., attacco aeraulico per aria immessa 700x180 mm., dimensioni 680x880x250 mm. LxPxH, peso 54 kg.
MDR W+90I	Modulo idronico di trattamento aria VMC GROUP tipo MDR W+90I con struttura autoportante in lamiera zincata con isolamento acustico e termico interno in polietilene sp.20 mm., pannello inferiore apribile per ispezione, ventilatore centrifugo a pale avanti a doppia aspirazione con motore EC brushless a velocità variabile, portata aria nominale 900 mc/h di cui 0-400 mc/h aria primaria, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,67 kW 2,96 A, filtro Coarse 65% e serranda motorizzata ON/OFF anti riflusso sul lato ricircolo, batteria a 6 ranghi per il trattamento termico dell'aria, alimentazione acqua a 7/12°C – 50/45°C, attacchi idraulici 3/4", valvola interna ON/OFF a 3 vie, bacinella di raccolta condensa in acciaio inox, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.200 mm., attacco aeraulico per aria immessa 500x180 mm., dimensioni 680x880x250 mm. LxPxH, peso 54 kg.
MDR15/30 R K D PLUS	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isoterma, VMC GROUP tipo MDR 15/30 R K D PLUS con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, ventilatore centrifugo EC a portata costante, portata aria nominale totale 350 mc/h di cui 0-260 mc/h aria primaria, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,10 kW ventilatore e 0,35 kW compressore, filtro Coarse 50% e serranda motorizzata ON/OFF anti riflusso sul lato ricircolo; batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata ed a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, alimentazione acqua a 15°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 0,70 kW, capacità di deumidificazione 30,50 lt/g (T ambiente 25°C - UR 50%-T esterna 35°C - UR 50% -portata aria nominale - acqua in 16°C), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.160 mm, nr.1 attacco aeraulico per aria uscente 350x180 mm, dimensioni 690x690x260 mm. (LxPxH), peso 42 kg.
MDR15/30 R K DC PLUS	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isoterma ed integrazione sensibile, VMC GROUP tipo MDR 15/30 R K DC PLUS con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, ventilatore centrifugo EC a portata costante, portata aria nominale totale 350 mc/h di cui 0- 260 mc/h aria primaria, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,10 kW ventilatore e 0,35 kW compressore, filtro Coarse 50% e serranda motorizzata ON/OFF anti riflusso sul lato ricircolo, batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata ed a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, scambiatore a piastre, alimentazione acqua a 15°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 1,55 kW, capacità di deumidificazione 30,50 lt/g (T ambiente 25°C - UR 50%-T esterna 35°C - UR 50% -portata aria nominale - acqua in 16°C), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.160 mm, nr.1 attacco aeraulico per aria uscente 350x180 mm, dimensioni 690x690x260 mm. (LxPxH), peso 44 kg.
MDR15/30 SM K D PLUS	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isoterma, VMC GROUP tipo MDR 15/30 SM K D PLUS con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, portata aria primaria nominale totale 350 mc/h, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,35 kW compressore, batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata ed a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, alimentazione acqua a 15°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 0,70 kW, capacità di deumidificazione 30,50 lt/g (T aria immessa 30°C - UR 40% - portata aria nominale - acqua in 16°C), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.160 mm, nr.1 attacco aeraulico per aria uscente 350x180 mm, dimensioni 690x690x260 mm. (LxPxH), peso 38 kg.

MDR15/30 SM K DC PLU	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isoterma ed integrazione sensibile, VMC GROUP tipo MDR 15/30 SM K DC PLUS con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, portata aria primaria nominale totale 350 mc/h, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,35 kW compressore, batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata ed a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, alimentazione acqua a 15°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 1,55 kW, capacità di deumidificazione 30,50 lt/g (T aria immessa 30°C - UR 40% - portata aria nominale - acqua in 16°C), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.160 mm, nr.1 attacco aeraulico per aria uscente 350x180 mm, dimensioni 690x690x260 mm. (LxPxH), peso 40 kg.
MDR25/50 R K DC PLUS	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isoterma ed integrazione sensibile, VMC GROUP tipo MDR 25/50 R K DC PLUS con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, ventilatore centrifugo EC a portata costante, portata aria nominale totale 550 mc/h di cui 0- 440 mc/h aria primaria, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,10 kW ventilatore e 0,80 kW compressore, filtro Coarse 50% e serranda motorizzata ON/OFF anti riflusso sul lato ricircolo, batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata ed a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, scambiatore a piastre, alimentazione acqua a 15°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 2,40 kW, capacità di deumidificazione 56 lt/g (T ambiente 25°C - UR 50%-T esterna 35°C - UR 50% -portata aria nominale - acqua in 16°C), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.200 mm, nr.1 attacco aeraulico per aria uscente 520X250 mm, dimensioni 690x800x320 mm. (LxPxH), peso 54 kg.
MDR25/50 SM K D PLUS	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isoterma, VMC GROUP tipo MDR 25/50 SM K D PLUS con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, portata aria primaria nominale totale 550 mc/h, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,80 kW compressore, batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata ed a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, alimentazione acqua a 15°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 1,56 kW, capacità di deumidificazione 56 lt/g (T aria immessa 30°C - UR 40% - portata aria nominale - acqua in 16°C), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.200 mm, nr.1 attacco aeraulico per aria uscente 520X250 mm, dimensioni 690x800x320 mm. (LxPxH), peso 51 kg.
MDR25/50 SM K DC PLU	Modulo terminale di trattamento aria per deumidificazione isoterma ed integrazione sensibile, VMC GROUP tipo MDR 15/30 SM K DC PLUS con struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, con isolamento interno in polietilene sp. 6 mm, portata aria primaria nominale totale 550 mc/h, alimentazione elettrica 230/1/50, potenza elettrica assorbita 0,80 kW compressore, batterie di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata ed a gas costruite con tubi in rame ed alette di alluminio, alimentazione acqua a 15°C con attacchi idraulici 1/2", potenza termica resa 2,40 kW, capacità di deumidificazione 56 lt/g (T aria immessa 30°C - UR 40% - portata aria nominale - acqua in 16°C), bacinella di raccolta condensa, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.200 mm, nr.1 attacco aeraulico per aria uscente 520X250 mm, dimensioni 690x800x320 mm. (LxPxH), peso 56 kg.
MICAIR	Contropresa curva VMC GROUP serie MICAIR T a 2 moduli
MISTRAL 2.30 AUTOCASS	Bocchetta di ingresso aria autoregolabile acustica VMC GROUP serie MISTRAL 2 T, avente le seguenti caratteristiche costruttive e di funzionamento : - zoccolo in polistirene colore bianco RAL9016 per applicazione a cassonetto / infisso per fissaggio con viti, calotta di copertura in polistirene colore bianco ral9016 per fissaggio a pressione. Caratteristiche di funzionamento : portata aria 30 mc/h con differenziale di pressione di 20 Pa; - indice di valutazione acustica certificata Dn,e,w 38 dB. Caratteristiche dimensionali : 422x45x45 mm LxHxP, nr.2 asole affiancate (spazio 10 mm) da predisporre per la installazione a cassonetto / infisso dimensioni dim.160x12 mm, fissaggio con viti, indice di potere fono isolante normalizzato Dn,e,w = 41 dB (A) secondo certificazione Certita EA.09.001.3 – NF E 51-732
MISTRAL HY CASS	Bocchetta di ingresso aria igroregolabile acustica VMC GROUP serie MISTRAL HY 6-45 T, avente le seguenti caratteristiche costruttive e di funzionamento : - zoccolo in polistirene colore bianco RAL9016 per applicazione a cassonetto / infisso per fissaggio con viti, calotta di copertura in polistirene colore bianco RAL9016 per fissaggio a pressione. Caratteristiche di funzionamento : portata aria 6 – 45 mc/h con umidità relativa variabile da 45 a 60 %, con differenziale di pressione di 20 Pa; - indice di valutazione acustica certificata Dn,e,w 38 dB. Caratteristiche dimensionali : 420x45x60 mm LxHx, nr.2 asole affiancate (spazio 10 mm) da predisporre per la installazione a cassonetto / infisso dimensioni dim.160x12 mm, fissaggio con viti
MITHOS	Crono termo umidostato da parete touch screen VMC GROUP serie MITHOS per montaggio a vista su scatola 503e, alimentazione 230V, comando di tipo on/off con isteresi +/-2,5% UR. - +/-2,0°C UR., precisione misura +/-5% UR- +/-2,0°C.

MTA 350 EC G4	Modulo terminale idronico di trattamento aria VMC GROUP tipo MTA 350 EC, avente le seguenti caratteristiche costruttive e di funzionamento : - cassa di contenimento in lamiera zincata a semplice parete con isolamento interno in poliuretano a cellule chiuse sp.12 mm – classe M1, pannello inferiore apribile per ispezione, sezione ventilante composta da ventilatore centrifugo EC a singola velocità – portata nominale 250 mc/h / 150 Pa – alimentazione elettrica 230/1/50 – potenza elettrica assorbita 57 watt nominali / 0,43 A, filtro ePM10 70% lato ricircolo, con assetto destro o sinistro in funzione della configurazione delle canalizzazioni di alimentazione aria primaria e ricircolo; batteria di trattamento termico dell'aria per funzionamento ad acqua refrigerata, avente le seguenti caratteristiche costruttive e di funzionamento: - costruzione con tubi in rame ed alette di alluminio a tre ranghi / tre circuiti, alimentazione acqua a 7/12°C – portata 742 L/h – perdita di carico lato acqua 12,9 kPa – portata aria massima miscelata (aria primaria e aria di ricircolo) 350 mc/h – attacchi idraulici dn.16 mm., bacinella di raccolta condensa in acciaio inox con attacco reversibile dx/sx da 5 mm, nr.2 attacchi aeraulici per aria entrante DN.160 mm – nr.5 attacchi aeraulici per aria uscente DN.125 mm, dimensioni 652x570x250 mm LxPxH , peso 46 kg
MTP0-10	Potenziorometro VMC GROUP serie MTP0-10 per la regolazione di ventilatori dotati di motori di tipo EC sia monofase che trifase comandati mediante segnale analogico 0-10 VCC.
MTY	Variatore di tensione VMC GROUP serie ETY per la regolazione ventilatori monofase dotati di motore asincrono.
NANOROUTER	Router per il controllo delle unità della serie SMARTY mediante connessione remota ad una rete wireless locale oppure direttamente da smartphone, PC, tablet grazie alla App Smartair, completo di alimentatore e cavo di connessione.
PANCNT	Pannello comando VMC GROUP serie CNT per montaggio esterno a vista su scatola 3 moduli 503e per la gestione da remoto di unità ventilanti serie RIS ACTIV INV dotate di elettronica Y.
PANCNU	Pannello comando VMC GROUP serie CNU con display a toni di grigio per montaggio esterno a vista su scatola 3 moduli 503e per la gestione da remoto di unità ventilanti con deumidificatore serie RED e MDR. Dotato di sonda di T e UR incorporata.
PANCNU	Pannello comando VMC GROUP serie CNU con display a toni di grigio per montaggio esterno a vista su scatola 3 moduli 503e per la gestione da remoto di unità ventilanti con deumidificatore serie RED e MDR. Dotato di sonda di T e UR incorporata.
PANCNV	Pannello comando VMC GROUP serie CNV per montaggio esterno a vista su scatola 3 moduli 503e per la gestione da remoto di unità ventilanti serie MDR W dotate di elettronica I.
PANCNV	Pannello comando VMC GROUP serie CNV per montaggio esterno a vista su scatola 3 moduli 503e per la gestione da remoto di unità ventilanti serie MDR W dotate di elettronica I.
PANFLEX	Pannello comando VMC GROUP serie FLEX per montaggio esterno a vista su scatola 2 moduli 502e per la gestione da remoto di unità ventilanti dotate di logica PRV. Dimensioni 86x86x19 mm. (LxHxP).
PANFLEX	Pannello comando VMC GROUP serie FLEX per montaggio esterno a vista su scatola 2 moduli 502e per la gestione da remoto di unità ventilanti dotate di logica PRV. Dimensioni 86x86x19 mm. (LxHxP).
PANMC2F-3E	Pannello comando VMC GROUP serie 3E (3 velocità EVO) per montaggio a incasso in scatola 3 moduli 503e per la gestione da remoto di unità ventilanti dotate di logica PT (potenziometro) della serie RIS M8 e RIS M9.
PANMC2F-3E	Pannello comando VMC GROUP serie 3E (3 velocità EVO) per montaggio a incasso in scatola 3 moduli 503e per la gestione da remoto di unità ventilanti dotate di logica PT (potenziometro) della serie RIS M8 e RIS M9.
PANMC2F-3V	Pannello comando VMC GROUP serie 3V per montaggio a incasso in scatola 3 moduli 503e per la gestione da remoto di unità ventilanti dotate di logica 3V della serie RIS M8 e RIS M9.
PANMC2F-3V	Pannello comando VMC GROUP serie 3V per montaggio a incasso in scatola 3 moduli 503e per la gestione da remoto di unità ventilanti dotate di logica 3V della serie RIS M8 e RIS M9.
PANMC2F-EB	Pannello comando VMC GROUP serie EB con display a toni di grigio per montaggio esterno a vista su scatola 3 moduli 503e per la gestione da remoto di unità ventilanti dotate di logica EB (Elettronica Base) della serie RIS M8 e RIS M9.
PANMC2F-EB	Pannello comando VMC GROUP serie EB con display a toni di grigio per montaggio esterno a vista su scatola 3 moduli 503e per la gestione da remoto di unità ventilanti dotate di logica EB (Elettronica Base) della serie RIS M8 e RIS M9.
PANMC2F-EPG-GRAPH	Pannello comando VMC GROUP serie EP-GRAPH con display a colori per montaggio esterno a vista su scatola 3 moduli 503e per la gestione da remoto di unità ventilanti con deumidificatore serie RIS C. Dotato di sonda di T e UR incorporata.
PANMC2F-EPG-GRAPH	Pannello comando VMC GROUP serie EP-GRAPH con display a colori per montaggio esterno a vista su scatola 3 moduli 503e per la gestione da remoto di unità ventilanti con deumidificatore serie RIS C. Dotato di sonda di T e UR incorporata.
PANMC2F-PT	Pannello comando VMC GROUP serie PT per montaggio a incasso in scatola 3 moduli 503e per la gestione da remoto di unità ventilanti dotate di logica PT (potenziometro) della serie RIS M8 e RIS M9.
PANMC2F-PT	Pannello comando VMC GROUP serie PT per montaggio a incasso in scatola 3 moduli 503e per la gestione da remoto di unità ventilanti dotate di logica PT (potenziometro) della serie RIS M8 e RIS M9.
PANSA-CONTROL	Pannello comando VMC GROUP serie SA-CONTROL con display a colori per montaggio esterno a vista su scatola 2 moduli 502e per la gestione da remoto di unità ventilanti dotate di logica MCB/MiniMCB. Dimensioni 123x82x15 mm. (LxHxP).
PANSTOUCH	Pannello comando VMC GROUP serie STOUCH per montaggio esterno a vista su scatola 2 moduli 502e per la gestione da remoto di unità ventilanti dotate di logica MCB/MiniMCB. Dimensioni 84x84x22 mm. (LxHxP).
PANSTOUCH	Pannello comando VMC GROUP serie STOUCH per montaggio esterno a vista su scatola 2 moduli 502e per la gestione da remoto di unità ventilanti dotate di logica MCB/MiniMCB. Dimensioni 84x84x22 mm. (LxHxP).

PANTDV	Pannello comando VMC GROUP serie TDV per montaggio esterno a vista su scatola 3 moduli 503e per la gestione da remoto di unità ventilanti serie RIS RIS S9 SMALL dotate di elettronica I.
PANTDV	Pannello comando VMC GROUP serie TDV per montaggio esterno a vista su scatola 3 moduli 503e per la gestione da remoto di unità ventilanti serie RIS RIS S9 SMALL dotate di elettronica I.
PANTGF	Pannello comando VMC GROUP serie TGF per montaggio esterno a vista su scatola 3 moduli 503e per la gestione da remoto di unità ventilanti serie MDR W dotate di elettronica E o RIS ACTIV T+.
PANTGF	Pannello comando VMC GROUP serie TGF per montaggio esterno a vista su scatola 3 moduli 503e per la gestione da remoto di unità ventilanti serie MDR W dotate di elettronica E o RIS ACTIV T+.
PANTNF	Pannello comando VMC GROUP serie TNF con display a colori per montaggio esterno a vista su scatola 3 moduli 503e oppure ad incasso mediante apposita scatola SNF per la gestione da remoto di unità ventilanti serie MDR W dotate di elettronica E.
PANTNF	Pannello comando VMC GROUP serie TNF con display a colori per montaggio esterno a vista su scatola 3 moduli 503e oppure ad incasso mediante apposita scatola SNF per la gestione da remoto di unità ventilanti serie MDR W dotate di elettronica E.
PKIC	Cartuccia omologata EIS 120 – secondo la norma EN 1366-2 – VMC GROUP serie PKI-C120, con fusibile tarato a 72°C, struttura costruita in lamiera di acciaio zincato, pala in acciaio rivestita di materiale isolante ignifugo ed autoestinguente, molle di richiamo, per installazione all'interno delle condotte a scomparsa totale.
RDR	Modulo di regolazione della portata VMC GROUP serie RDR T autoregolante, composto da sottoinsieme di regolazione della portata con serranda e molla di contrasto e scala graduata per la definizione della portata desiderata, manichetta in materiale plastico per i dn. 80/100/125 mm. e in lamiera zincata per i dn.160/200/250 mm., giunto di tenuta, corpo e guarnizione in classe di reazione al fuoco M1, valori di taratura disponibili da 15 mc/h fino a 750 mc/h per pressione 50-250 Pa, temperatura di funzionamento -10°C / + 60°C, possibilità di installazione verticale o orizzontale.
REC D H C2 15-30 D	Unità di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie REC D H K C2 D 15-30 con circuito frigorifero ad espansione diretta e batteria ad acqua per deumidificazione aria immessa estiva per edifici dotati di sistemi di raffrescamento radiante. Centrale composta da: recuperatore di calore in controcorrente con efficienza nominale fino al 90%, portata 150 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC; portata 300 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC + ricircolo, bypass per free-cooling automatico, ventilatori EC centrifughi a pale rovesce a bassissimo consumo; compressore alternativo ad alta efficienza; filtri ePM1 80% su aria esterna e aria estratta e Coarse sul ricircolo; struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, isolamento termico sp. 20 mm. Caratteristiche: alimentazione monofase 230 V 1F 50-60 Hz; corrente massima assorbita 3,5 A; portata acqua a 15 °C 150 l/h con pdc 4,5 KPa. Capacità deumidificazione 22 l/24h con T/UR interna 25°C/50% e T/UR esterna 30°C/60%; potenza frigorifera 0,53 kW. Peso: 72 kg. Dimensioni: 1220x820x255 mm (LxHxP). Unità fornita con griglia di ricircolo 300x300 e plenum di collegamento.
REC D H C2 15-30 DC	Unità di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie REC D H K C2 DC 15-30 con circuito frigorifero ad espansione diretta e batteria ad acqua per deumidificazione e integrazione temperatura sensibile aria immessa estiva per edifici dotati di sistemi di raffrescamento radiante. Centrale composta da: recuperatore di calore in controcorrente con efficienza nominale fino al 90%, portata 150 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC; portata 300 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC + ricircolo, bypass per free-cooling automatico, ventilatori EC centrifughi a pale rovesce a bassissimo consumo; compressore alternativo ad alta efficienza; filtri ePM1 80% su aria esterna e aria estratta e Coarse sul ricircolo; struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, isolamento termico sp. 20 mm. Caratteristiche: alimentazione monofase 230 V 1F 50-60 Hz; corrente massima assorbita 3,5 A; portata acqua a 15 °C 150 l/h con pdc 4,5 KPa. Capacità deumidificazione 22 l/24h con T/UR interna 25°C/50% e T/UR esterna 30°C/60%; potenza frigorifera 1,14 kW. Peso: 72 kg. Dimensioni: 1220x820x255 mm (LxHxP). Unità fornita con griglia di ricircolo 300x300 e plenum di collegamento.
REC D H K D 20-40 C1	Unità di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie REC D H K D 20-40 C1 con circuito frigorifero ad espansione diretta e batteria ad acqua per deumidificazione estiva per edifici dotati di sistemi di raffrescamento radiante. Centrale composta da: recuperatore di calore in controcorrente con efficienza nominale fino al 90%, portata 210 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC; portata 375 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC + ricircolo, bypass per free-cooling automatico, ventilatori EC centrifughi a pale rovesce a doppia aspirazione a bassissimo consumo con regolazione del tipo a portata costante; compressore alternativo ad alta efficienza; filtri ePM1 80% su aria esterna e aria estratta e coarse sul ricircolo; struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, isolamento termico in EPS sp. 20/30 mm. Caratteristiche: alimentazione monofase 230 V 1F 50-60 Hz; corrente massima assorbita 5,5 A; portata acqua a 16°C 250 l/h con pdc 8,5 KPa. Capacità deumidificazione 30,5 l/24h con T/UR interna 25°C/50% e T/UR esterna 30°C/60%. Peso: 62 kg. Dimensioni: 880x1070x250 mm (LxHxP). Unità fornita con griglia di ricircolo 300x300 e plenum di collegamento.
REC D H K D 30-60 C1	Unità di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie REC D H K D 30-60 C1 con circuito frigorifero ad espansione diretta e batteria ad acqua per deumidificazione estiva per edifici dotati di sistemi di raffrescamento radiante. Centrale composta da: recuperatore di calore in controcorrente con efficienza nominale fino al 90%, portata 300 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC; portata 600 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC + ricircolo, bypass per free-cooling automatico, ventilatori EC centrifughi a pale rovesce a doppia aspirazione a bassissimo consumo con regolazione del tipo a portata costante; compressore alternativo ad alta efficienza; filtri ePM1 80% su aria esterna e aria estratta e coarse sul ricircolo; struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, isolamento termico in EPS sp. 20/30 mm. Caratteristiche: alimentazione monofase 230 V 1F 50-60 Hz; corrente massima assorbita 7,0 A; portata acqua a 16°C 350 l/h con pdc 10,5 KPa. Capacità deumidificazione 56 l/24h con T/UR interna 25°C/50% e T/UR esterna 30°C/60%. Peso: 88 kg. Dimensioni: 1180x1070x310 mm (LxHxP). Unità fornita con griglia di ricircolo 300x300 e plenum di collegamento.

REC D H K DC 20-40 C1	Unità di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie REC D H K DC 20-40 C1 con circuito frigorifero ad espansione diretta e batteria ad acqua per deumidificazione e integrazione sensibile aria immessa estiva per edifici dotati di sistemi di raffrescamento radiante. Centrale composta da: recuperatore di calore in controcorrente con efficienza nominale fino al 90%, portata 210 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC; portata 375 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC + ricircolo, bypass per free-cooling automatico, ventilatori EC centrifughi a pale rovesce a doppia aspirazione a bassissimo consumo con regolazione del tipo a portata costante; compressore alternativo ad alta efficienza; filtri ePM1 80% su aria esterna e aria estratta e coarse sul ricircolo; struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, isolamento termico in EPS sp. 20/30 mm. Caratteristiche: alimentazione monofase 230 V 1F 50-60 Hz; corrente massima assorbita 5,5 A; portata acqua a 16°C 250 l/h con pdc 8,5 KPa. Capacità deumidificazione 30,5 l/24h con T/UR interna 25°C/50% e T/UR esterna 30°C/60%, potenza frigorifera compressore 1,55 kW. Peso: 62 kg. Dimensioni: 880x1070x250 mm (LxHxP). Unità fornita con griglia di ricircolo 300x300 e plenum di collegamento.
REC D H K DC 30-60 C1	Unità di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie REC D H K DC 30-60 C1 con circuito frigorifero ad espansione diretta e batteria ad acqua per deumidificazione e integrazione sensibile aria immessa estiva per edifici dotati di sistemi di raffrescamento radiante. Centrale composta da: recuperatore di calore in controcorrente con efficienza nominale fino al 90%, portata 300 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC; portata 600 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC + ricircolo, bypass per free-cooling automatico, ventilatori EC centrifughi a pale rovesce a doppia aspirazione a bassissimo consumo con regolazione del tipo a portata costante; compressore alternativo ad alta efficienza; filtri ePM1 80% su aria esterna e aria estratta e coarse sul ricircolo; struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, isolamento termico in EPS sp. 20/30 mm. Caratteristiche: alimentazione monofase 230 V 1F 50-60 Hz; corrente massima assorbita 7,0 A; portata acqua a 16°C 350 l/h con pdc 10,5 KPa. Capacità deumidificazione 56 l/24h con T/UR interna 25°C/50% e T/UR esterna 30°C/60%; potenza frigorifera compressore 2,40 kW. Peso: 88 kg. Dimensioni: 1180x1070x310 mm (LxHxP). Unità fornita con griglia di ricircolo 300x300 e plenum di collegamento.
REC D INV H K DC 20-4	Unità di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie REC D INV H K DC 20-40 C1 con circuito frigorifero ad espansione diretta e batteria ad acqua per deumidificazione e integrazione sensibile aria immessa estiva per edifici dotati di sistemi di raffrescamento radiante. Centrale composta da: recuperatore di calore in controcorrente con efficienza nominale fino al 90%, portata 210 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC; portata 375 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC + ricircolo, bypass per free-cooling automatico, ventilatori EC centrifughi a pale rovesce a doppia aspirazione a bassissimo consumo con regolazione del tipo a portata costante; compressore alternativo ad alta efficienza BLDC inverter; filtri ePM1 80% su aria esterna e aria estratta e coarse sul ricircolo; struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, isolamento termico in EPS sp. 20/30 mm. Caratteristiche: alimentazione monofase 230 V 1F 50-60 Hz; corrente massima assorbita 7,5 A; portata acqua a 16°C 150 l/h con pdc 12 KPa. Capacità deumidificazione 75 l/24h con T/UR interna 25°C/50% e T/UR esterna 33°C/50%, potenza frigorifera compressore 1,4 kW. Peso: 62 kg. Dimensioni: 880x1070x250 mm (LxHxP). Unità fornita con griglia di ricircolo 300x300 e plenum di collegamento.
REC D INV H K DC 30-6	Unità di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie REC D INV H K DC 30-60 C1 con circuito frigorifero ad espansione diretta e batteria ad acqua per deumidificazione e integrazione sensibile aria immessa estiva per edifici dotati di sistemi di raffrescamento radiante. Centrale composta da: recuperatore di calore in controcorrente con efficienza nominale fino al 90%, portata 300 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC; portata 600 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC + ricircolo, bypass per free-cooling automatico, ventilatori EC centrifughi a pale rovesce a doppia aspirazione a bassissimo consumo con regolazione del tipo a portata costante; compressore alternativo ad alta efficienza; filtri ePM1 80% su aria esterna e aria estratta e coarse sul ricircolo; struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, isolamento termico in EPS sp. 20/30 mm. Caratteristiche: alimentazione monofase 230 V 1F 50-60 Hz; corrente massima assorbita 8,1 A; portata acqua a 15 °C 200 l/h con pdc 9 KPa. Capacità deumidificazione 99 l/24h con T/UR interna 25°C/50% e T/UR esterna 30°C/60%; potenza frigorifera compressore 1,91 kW. Peso: 88 kg. Dimensioni: 1180x1070x310 mm (LxHxP). Unità fornita con griglia di ricircolo 300x300 e plenum di collegamento.
REC D V 15-30 D	Unità di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie REC D V K D 15-30 con circuito frigorifero ad espansione diretta e batteria ad acqua per deumidificazione aria immessa estiva per edifici dotati di sistemi di raffrescamento radiante. Centrale composta da: recuperatore di calore in controcorrente con efficienza nominale fino al 90%, portata 150 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC; portata 300 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC + ricircolo, bypass per free-cooling automatico, ventilatori EC centrifughi a pale rovesce a bassissimo consumo; compressore alternativo ad alta efficienza; filtri ePM1 80% su aria esterna e aria estratta e Coarse sul ricircolo; struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, isolamento termico sp. 20 mm. Caratteristiche: alimentazione monofase 230 V 1F 50-60 Hz; corrente massima assorbita 3,5 A; portata acqua a 15 °C 150 l/h con pdc 4,5 KPa. Capacità deumidificazione 22 l/24h con T/UR interna 25°C/50% e T/UR esterna 30°C/60%; potenza frigorifera 0,53 kW. Peso: 74 kg. Dimensioni: 885x1085x515 mm (LxHxP). Unità fornita con griglia di ricircolo 300x300 e plenum di collegamento.

REC D V 15-30 DC	Unità di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie REC D V K DC 15-30 con circuito frigorifero ad espansione diretta e batteria ad acqua per deumidificazione e integrazione temperatura sensibile aria immessa estiva per edifici dotati di sistemi di raffrescamento radiante. Centrale composta da: recuperatore di calore in controcorrente con efficienza nominale fino al 90%, portata 150 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC; portata 300 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC + ricircolo, bypass per free-cooling automatico, ventilatori EC centrifughi a pale rovesce a bassissimo consumo; compressore alternativo ad alta efficienza; filtri ePM1 80% su aria esterna e aria estratta e Coarse sul ricircolo; struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, isolamento termico sp. 20 mm. Caratteristiche: alimentazione monofase 230 V 1F 50-60 Hz; corrente massima assorbita 3,5 A; portata acqua a 15 °C 150 l/h con pdc 4,5 KPa. Capacità deumidificazione 22 l/24h con T/UR interna 25°C/50% e T/UR esterna 30°C/60%; potenza frigorifera 1,14 kW. Peso: 74 kg. Dimensioni: 885x1085x515 mm (LxHxP). Unità fornita con griglia di ricircolo 300x300 e plenum di collegamento.
REC D V INV 15-30 DC	Unità di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie REC D V K INV DC 15-30 con circuito frigorifero ad espansione diretta e batteria ad acqua per deumidificazione e integrazione temperatura sensibile aria immessa estiva per edifici dotati di sistemi di raffrescamento radiante. Centrale composta da: recuperatore di calore in controcorrente con efficienza nominale fino al 90%, portata 150 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC; portata 300 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC + ricircolo, bypass per free-cooling automatico, ventilatori EC centrifughi a pale rovesce a bassissimo consumo a portata costante; compressore rotativo BLDC Inverter ad alta efficienza; filtri ePM1 80% su aria esterna e aria estratta e Coarse sul ricircolo; struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, isolamento termico sp. 20 mm. Caratteristiche: alimentazione monofase 230 V 1F 50-60 Hz; corrente massima assorbita 3,8 A; portata acqua a 15 °C 150 l/h con pdc 4,5 KPa. Capacità deumidificazione 56 l/24h con T/UR interna 25°C/50% e T/UR esterna 30°C/60%; potenza frigorifera 2,6 kW. Peso: 74 kg. Dimensioni: 885x1085x515 mm (LxHxP). Unità fornita con griglia di ricircolo 300x300 e plenum di collegamento.
REC D V INV 30-60 DC	Unità di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie REC D V K INV DC 30-60 con circuito frigorifero ad espansione diretta e batteria ad acqua per deumidificazione e integrazione temperatura sensibile aria immessa estiva per edifici dotati di sistemi di raffrescamento radiante. Centrale composta da: recuperatore di calore in controcorrente con efficienza nominale fino al 90%, portata 320 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC; portata 640 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC + ricircolo, bypass per free-cooling automatico, ventilatori EC centrifughi a pale rovesce a bassissimo consumo a portata costante; compressore rotativo BLDC Inverter ad alta efficienza; filtri ePM1 80% su aria esterna e aria estratta e Coarse sul ricircolo; struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, isolamento termico sp. 20 mm. Caratteristiche: alimentazione monofase 230 V 1F 50-60 Hz; corrente massima assorbita 5,9 A; portata acqua a 15 °C 200 l/h con pdc 9 KPa. Capacità deumidificazione 99 l/24h con T/UR interna 25°C/50% e T/UR esterna 30°C/60%; potenza frigorifera totale 4,35 kW. Peso: 85 kg. Dimensioni: 985x740x1185 mm (LxHxP). Unità fornita con griglia di ricircolo 300x300 e plenum di collegamento.
REC DH INV C2 15-30DC	Unità di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie REC D H K INV C2 DC 15-30 con circuito frigorifero ad espansione diretta e batteria ad acqua per deumidificazione e integrazione temperatura sensibile aria immessa estiva per edifici dotati di sistemi di raffrescamento radiante. Centrale composta da: recuperatore di calore in controcorrente con efficienza nominale fino al 90%, portata 150 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC; portata 300 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC + ricircolo, bypass per free-cooling automatico, ventilatori EC centrifughi a pale rovesce a bassissimo consumo a portata costante; compressore rotativo BLDC Inverter ad alta efficienza; filtri ePM1 80% su aria esterna e aria estratta e Coarse sul ricircolo; struttura autoportante in lamiera verniciata RAL9003, isolamento termico sp. 20 mm. Caratteristiche: alimentazione monofase 230 V 1F 50-60 Hz; corrente massima assorbita 7,3 A; portata acqua a 15 °C 120 l/h con pdc 9 KPa. Capacità deumidificazione 56 l/24h con T/UR interna 25°C/50% e T/UR esterna 30°C/60%; potenza frigorifera 1,18 kW. Peso: 74 kg. Dimensioni: 1220x820x255 mm (LxHxP). Unità fornita con griglia di ricircolo 300x300 e plenum di collegamento.
RIP 125-6X78 I	Cassone di ripartizione VMC GROUP in lamiera zincata coibentata con elastomero sp.5 mm, con attacchi 1x125 / 6x78 mm. dim. 300x400x200 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio e attacchi fissi in lamiera zincata.
RIP 125-6X78 N	Cassone di ripartizione VMC GROUP in lamiera zincata, con attacchi 1x125 / 6x78 mm. dim. 300x400x200 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio e attacchi fissi in lamiera zincata.
RIP 158-10X78 I	Cassone di ripartizione VMC GROUP in lamiera zincata coibentata con elastomero sp.5 mm, con attacchi 1x158 / 10x78 mm. dim. 300x700x250 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio e attacchi fissi in lamiera zincata.
RIP 158-10X78 N	Cassone di ripartizione VMC GROUP in lamiera zincata, con attacchi 1x158 / 10x78 mm. dim. 300x700x250 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio e attacchi fissi in lamiera zincata.
RIP 158-4X78 I	Cassone di ripartizione VMC GROUP in lamiera zincata coibentata con elastomero sp.5 mm, con attacchi 1x158 / 4x78 mm. dim. 300x250x250 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio e attacchi fissi in lamiera zincata.
RIP 158-4X78 N	Cassone di ripartizione VMC GROUP in lamiera zincata, con attacchi 1x158 / 4x78 mm. dim. 300x250x250 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio e attacchi fissi in lamiera zincata.
RIP 158-6X78 I	Cassone di ripartizione VMC GROUP in lamiera zincata coibentata con elastomero sp.5 mm, con attacchi 1x158 / 6x82 mm. dim. 300x400x250 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio e attacchi fissi in lamiera zincata.
RIP 158-6X78 N	Cassone di ripartizione VMC GROUP in lamiera zincata, con attacchi 1x158 / 6x82 mm. dim. 300x400x250 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio e attacchi fissi in lamiera zincata.
RIP 158-8X78 I	Cassone di ripartizione VMC GROUP in lamiera zincata coibentata con elastomero sp.5 mm, con attacchi 1x158 / 8x78 mm. dim. 300x520x250 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio e attacchi fissi in lamiera zincata.

RIP 158-8X78 N	Cassone di ripartizione VMC GROUP in lamiera zincata, con attacchi 1x158 / 8x78 mm. dim. 300x520x250 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio e attacchi fissi in lamiera zincata.
RIP 198-12X78 I	assone di ripartizione VMC GROUP in lamiera zincata coibentata con elastomero sp.5 mm, con attacchi 1x198 / 12x78 mm. dim. 300x700x250 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio e attacchi fissi in lamiera zincata.
RIP 198-12X78 N	Cassone di ripartizione VMC GROUP in lamiera zincata, con attacchi 1x198 / 12x78 mm. dim. 300x700x250 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio e attacchi fissi in lamiera zincata.
RIP 198-14X78 I	Cassone di ripartizione VMC GROUP in lamiera zincata coibentata con elastomero sp.5 mm, con attacchi 1x198 / 14x78 mm. dim. 300x1000x250 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio e attacchi fissi in lamiera zincata.
RIP 198-14X78 N	Cassone di ripartizione VMC GROUP in lamiera zincata, con attacchi 1x198 / 14x78 mm. dim. 300x1000x250 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio e attacchi fissi in lamiera zincata.
RIPETITORE WIRELESS	Ripetitore di segnale per sistemi aspirapolvere VMC GROUP sistema WIRELESS adatto all'inserimento su prese di corrente.
RIRS 3500 HE EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIRS 3500 HE EKO 3.0 T ad alta efficienza (fino a 80%) con scambiatore rotativo a matrice di lamelle di alluminio, costituito da struttura autoportante a pannelli in doppia parete di lamiera verniciata con interposto isolamento acustico sp. 50 mm. Montaggio orizzontale con bocche aspiranti/prementi in linea, ispezione frontale mediante ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti, motori EC a corrente continua ad alto rendimento, alimentati con corrente alternata 230/1/50, recuperatore di calore con scambiatore rotativo a matrice di lamelle di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, sezioni filtranti con filtro classe ePM10 55% /ePM1 70% su ripresa e p.a.e., sensori di intasamento filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta, batteria elettrica di post riscaldamento / antigelo 3/400/50 da 12,0 kW. Dimensioni 1901x1205x1496 mm LxPxH – peso 492,0kg, bocche aspiranti/prementi 700x400 mm.
RIRS 400 VE EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIRS 400 VE EKO 3.0 T ad alta efficienza (fino a 85%) con scambiatore rotativo a matrice di lamelle di alluminio, costituito da struttura autoportante a pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con interposto isolamento acustico sp. 50 mm. Montaggio a parete in assetto verticale con bocche aspiranti/prementi superiori, ispezione frontale mediante rimozione del pannello di chiusura, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti, motori EC a corrente continua ad alto rendimento, alimentati con corrente alternata 230/1/5, recuperatore di calore con scambiatore rotativo a matrice di lamelle di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, sezioni filtranti con filtro classe ePM10 55%/ePM1 70% su ripresa e p.a.e., sensori di intasamento filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 900x553x850 mm LxPxH – peso 79,0 kg, bocche aspiranti/prementi DN.160 mm.
RIRS 400 VW EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIRS 400 VE EKO 3.0 T ad alta efficienza (fino a 80%) con scambiatore rotativo a matrice di lamelle di alluminio, costituito da struttura autoportante a pannelli in doppia parete di lamiera verniciata con interposto isolamento acustico sp. 50 mm. Montaggio a parete in assetto verticale con bocche aspiranti/prementi superiori, ispezione frontale mediante rimozione del pannello di chiusura, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti, motori EC a corrente continua ad alto rendimento, alimentati con corrente alternata 230/1/50, recuperatore di calore con scambiatore rotativo a matrice di lamelle di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, sezioni filtranti con filtro classe ePM10 55%/ePM1 70% su ripresa e p.a.e., sensori di intasamento filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta, predisposta per montaggio di batteria esterna ad acqua calda di post riscaldamento regolata. Dimensioni 900x553x850 mm LxPxH – peso 79,0 kg, bocche aspiranti/prementi DN.160 mm.
RIS 1200 HE EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 1200 HE EKO 3.0 T ad alta efficienza, con scambiatore a piastre di alluminio del tipo in controcorrente conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con isolamento sp. 50 mm. Montaggio a pavimento in assetto orizzontale con bocche aspiranti/prementi laterali, ispezione frontale mediante apertura dei pannelli incernierati, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti in acciaio zincato con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata dinamicamente, motori EC alimentati con corrente alternata 230/1/50, by-pass automatico motorizzato per protezione antigelo, sezioni filtranti con filtro classe ePM10 55%/ePM1 70% sul ripresa e p.a.e., allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta, batteria elettrica di post riscaldamento regolata. Dimensioni 1600x1141x760 mm LxHxP – peso 172 kg, bocche aspiranti/prementi DN.315 mm.
RIS 1200 HW EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 1200 HW EKO 3.0 T ad alta efficienza, con scambiatore a piastre di alluminio del tipo in controcorrente conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con isolamento sp. 50 mm. Montaggio a pavimento in assetto orizzontale con bocche aspiranti/prementi laterali, ispezione frontale mediante apertura dei pannelli incernierati, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti in acciaio zincato con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata dinamicamente, motori EC alimentati con corrente alternata 230/1/50, by-pass automatico motorizzato per protezione antigelo, sezioni filtranti con filtro classe ePM10 55%/ePM1 70% sul ripresa e p.a.e., allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta, predisposta per montaggio di batteria ad acqua calda/fredda. Dimensioni 1600x1141x760 mm LxHxP – peso 174 kg, bocche aspiranti/prementi DN.315 mm



RIS 1200 VE EKO	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 1200 VE EKO 3.0 T ad alta efficienza con scambiatore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, bypass, filtri e ventilatori centrifughi dotati di motori elettronici ad alta efficienza, avente le seguenti caratteristiche costruttive e di funzionamento: struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con interposto isolamento da 50 mm. Montaggio a pavimento in verticale con bocche aspiranti/prementi rivolte verso l'alto, ispezione frontale mediante apertura dei pannelli apribili, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti in acciaio zincato con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata staticamente e dinamicamente, motori a corrente continua a magneti permanenti senza spazzole con rendimento compreso tra 60% ed 80%, alimentati con corrente alternata 230/1/50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 2x0,49 kw, recuperatore di calore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, by-pass automatico motorizzato per protezione antigelo, sezioni filtranti con filtro classe ePM10 55%/ePM1 70% su ripresa e p.a.e., allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 1350x1106x760 mm LxHxP – peso 152 kg, bocche aspiranti/prementi (superiori e frontali : pae / espulsione – superiore e posteriore : immissione / estrazione) DN. 315 mm
RIS 1200 VW EKO	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 1200 VW EKO 3.0 T ad alta efficienza con scambiatore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, bypass, filtri e ventilatori centrifughi dotati di motori elettronici ad alta efficienza, avente le seguenti caratteristiche costruttive e di funzionamento: struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con interposto isolamento da 50 mm. Montaggio a pavimento in verticale con bocche aspiranti/prementi rivolte verso l'alto, ispezione frontale mediante apertura dei pannelli apribili, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti in acciaio zincato con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata staticamente e dinamicamente, motori a corrente continua a magneti permanenti senza spazzole con rendimento compreso tra 60% ed 80%, alimentati con corrente alternata 230/1/50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 2x0,49 kw, recuperatore di calore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, by-pass automatico motorizzato per protezione antigelo, sezioni filtranti con filtro classe ePM10 55%/ePM1 70% su ripresa e p.a.e., allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 1350x1106x760 mm LxHxP – peso 152 kg, bocche aspiranti/prementi (superiori e frontali : pae / espulsione – superiore e posteriore : immissione / estrazione) DN. 315 mm
RIS 1200PE3.0 EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 1200 PE 3.0 EKO 3.0 T ad alta efficienza con scambiatore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, bypass, filtri e ventilatori centrifughi dotati di motori elettronici ad alta efficienza, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con interposto isolamento termoacustico sp. 30 mm. Montaggio a soffitto orizzontale con bocche aspiranti/prementi in linea, ispezione inferiore, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata staticamente e dinamicamente, motori a corrente continua a magneti permanenti senza spazzole con rendimento compreso tra 60% ed 80%, alimentati con corrente alternata 230/1/50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 0,820 kw, recuperatore di calore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, batteria di postriscaldamento 3,00 kw monofase, by-pass automatico motorizzato per protezione antigelo e free cooling estivo, sezioni filtranti con filtri classe ePM10 55%/ePM1 70%, allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 1653x1497x391 mm LxPxH – peso 168 kg, bocche aspiranti/prementi 500x250 mm.
RIS 1200PE6.0 EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 1200 PE 6.0 EKO 3.0 T ad alta efficienza con scambiatore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, bypass, filtri e ventilatori centrifughi dotati di motori elettronici ad alta efficienza, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con interposto isolamento termoacustico sp. 30 mm. Montaggio a soffitto orizzontale con bocche aspiranti/prementi in linea, ispezione inferiore, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata staticamente e dinamicamente, motori a corrente continua a magneti permanenti senza spazzole con rendimento compreso tra 60% ed 80%, alimentati con corrente alternata 230/1/50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 0,820 kw, recuperatore di calore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, batteria di postriscaldamento 6,00 kw trifase, by-pass automatico motorizzato per protezione antigelo e free cooling estivo, sezioni filtranti con filtri classe ePM10 55%/ePM1 70%, allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 1653x1497x391 mm LxPxH – peso 168 kg, bocche aspiranti/prementi 500x250 mm.
RIS 1200PE9.0 EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 1200 PE 9.0 EKO 3.0 T ad alta efficienza con scambiatore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, bypass, filtri e ventilatori centrifughi dotati di motori elettronici ad alta efficienza, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con interposto isolamento termoacustico sp. 30 mm. Montaggio a soffitto orizzontale con bocche aspiranti/prementi in linea, ispezione inferiore, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata staticamente e dinamicamente, motori a corrente continua a magneti permanenti senza spazzole con rendimento compreso tra 60% ed 80%, alimentati con corrente alternata 230/1/50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 0,820 kw, recuperatore di calore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, batteria di postriscaldamento 9,00 kw trifase, by-pass automatico motorizzato per protezione antigelo e free cooling estivo, sezioni filtranti con filtri classe ePM10 55%/ePM1 70%, allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 1653x1497x391 mm LxPxH – peso 168 kg, bocche aspiranti/prementi 500x250 mm.

RIS 1200PW EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 1200 PW EKO 3.0 T ad alta efficienza con scambiatore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, bypass, filtri e ventilatori centrifughi dotati di motori elettronici ad alta efficienza, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con interposto isolamento termoacustico sp. 30 mm. Montaggio a soffitto orizzontale con bocche aspiranti/prementi in linea, ispezione inferiore, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata staticamente e dinamicamente, motori a corrente continua a magneti permanenti senza spazzole con rendimento compreso tra 60% ed 80%, alimentati con corrente alternata 230/1/50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 0,820 kw, recuperatore di calore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, predisposizione per montaggio batteria di postriscaldamento ad acqua da canale, by-pass automatico motorizzato per protezione antigelo e free cooling estivo, sezioni filtranti con filtri classe ePM10 55%/ePM1 70%, allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 1653x1497x391 mm LxPxH – peso 168 kg, bocche aspiranti/prementi 500x250 mm.
RIS 1900 HE EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 1900 HE EKO 3.0 T ad alta efficienza, con scambiatore a piastre di alluminio del tipo in controcorrente conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con isolamento sp. 50 mm. Montaggio a pavimento in assetto orizzontale con bocche aspiranti/prementi laterali, ispezione frontale mediante apertura dei pannelli incernierati, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti in acciaio zincato con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata dinamicamente, motori EC alimentati con corrente alternata 230/1/50, by-pass automatico motorizzato per free cooling, sezioni filtranti con filtri classe ePM10 55%/ePM1 70%, allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta, batteria elettrica di post riscaldamento regolata. Dimensioni 1800x1386x800 mm LxHxP – peso 260 kg, bocche aspiranti/prementi DN.400 mm.
RIS 1900 HW EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 1900 HW EKO 3.0 T ad alta efficienza, con scambiatore a piastre di alluminio del tipo in controcorrente conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con isolamento sp. 50 mm. Montaggio a pavimento in assetto orizzontale con bocche aspiranti/prementi laterali, ispezione frontale mediante apertura dei pannelli incernierati, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti in acciaio zincato con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata dinamicamente, motori EC alimentati con corrente alternata 230/1/50, by-pass automatico motorizzato per free cooling, sezioni filtranti con filtri classe ePM10 55%/ePM1 70%, allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta, predisposta per montaggio di batteria ad acqua esterna di post riscaldamento/raffrescamento regolata. Dimensioni 1800x1386x800 mm LxHxP – peso 260 kg, bocche aspiranti/prementi DN.400 mm.
RIS 1900 PW EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 1900 PW EKO 3.0 T ad alta efficienza con scambiatore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, bypass, filtri e ventilatori centrifughi dotati di motori elettronici ad alta efficienza, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con interposto isolamento termoacustico sp. 30 mm. Montaggio a soffitto orizzontale con bocche aspiranti/prementi in linea, ispezione inferiore, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata staticamente e dinamicamente, motori a corrente continua a magneti permanenti senza spazzole con rendimento compreso tra 60% ed 80%, alimentati con corrente alternata 230/1/50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 0,976 kw, recuperatore di calore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, predisposizione per montaggio batteria di postriscaldamento ad acqua da canale, by-pass automatico motorizzato per free cooling estivo, sezioni filtranti con filtri classe ePM10 55%/ePM1 70%, allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 1750x1892x440 mm LxPxH – peso 265 kg, bocche aspiranti/prementi 700x300 mm.
RIS 1900 VE EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 1900 VE EKO 3.0 T ad alta efficienza, con scambiatore a piastre di alluminio del tipo in controcorrente conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con isolamento sp. 50 mm. Montaggio a pavimento in verticale con bocche aspiranti/prementi rivolte verso l'alto, ispezione frontale mediante apertura dei pannelli apribili, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti in acciaio zincato con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata dinamicamente, motori EC alimentati con corrente alternata 230/1/50, by-pass automatico motorizzato per free cooling, sezioni filtranti con filtri classe ePM10 55%/ePM1 70%, allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta, batteria elettrica di post riscaldamento regolata. Dimensioni 2000x1600x800 mm LxHxP – peso 290 kg, bocche aspiranti/prementi (superiori e frontali : pae / espulsione – superiore e posteriore : immissione / estrazione) DN.400 mm

RIS 1900PE12.0EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 1900 PE 12.0 EKO 3.0 T ad alta efficienza con scambiatore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, bypass, filtri e ventilatori centrifughi dotati di motori elettronici ad alta efficienza, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con interposto isolamento termoacustico sp. 30 mm. Montaggio a soffitto orizzontale con bocche aspiranti/prementi in linea, ispezione inferiore, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata staticamente e dinamicamente, motori a corrente continua a magneti permanenti senza spazzole con rendimento compreso tra 60% ed 80%, alimentati con corrente alternata 230/1/50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 0,976 kw, recuperatore di calore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, batteria di postriscaldamento 12,00 kw trifase, by-pass automatico motorizzato per free cooling estivo, sezioni filtranti con filtri classe ePM10 55%/ePM1 70%, allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 1750x1892x440 mm LxPxH – peso 272 kg, bocche aspiranti/prementi 700x300 mm.
RIS 1900PE3.0 EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 1900 PE 3.0 EKO 3.0 T ad alta efficienza con scambiatore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, bypass, filtri e ventilatori centrifughi dotati di motori elettronici ad alta efficienza, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con interposto isolamento termoacustico sp. 30 mm. Montaggio a soffitto orizzontale con bocche aspiranti/prementi in linea, ispezione inferiore, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata staticamente e dinamicamente, motori a corrente continua a magneti permanenti senza spazzole con rendimento compreso tra 60% ed 80%, alimentati con corrente alternata 230/1/50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 0,976 kw, recuperatore di calore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, batteria di postriscaldamento 3,00 kw monofase, by-pass automatico motorizzato free cooling estivo, sezioni filtranti con filtri classe ePM10 55%/ePM1 70%, allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 1750x1892x440 mm LxPxH – peso 272 kg, bocche aspiranti/prementi 700x300 mm.
RIS 1900PE6.0 EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 1900 PE 6.0 EKO 3.0 T ad alta efficienza con scambiatore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, bypass, filtri e ventilatori centrifughi dotati di motori elettronici ad alta efficienza, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con interposto isolamento termoacustico sp. 30 mm. Montaggio a soffitto orizzontale con bocche aspiranti/prementi in linea, ispezione inferiore, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata staticamente e dinamicamente, motori a corrente continua a magneti permanenti senza spazzole con rendimento compreso tra 60% ed 80%, alimentati con corrente alternata 230/1/50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 0,976 kw, recuperatore di calore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, batteria di postriscaldamento 6,00 kw trifase, by-pass automatico motorizzato per free cooling estivo, sezioni filtranti con filtri classe ePM10 55% /ePM1 70%, allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 1750x1892x440 mm LxPxH – peso 272 kg, bocche aspiranti/prementi 700x300 mm.
RIS 2200 HE EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 2200 HE EKO 3.0 T ad alta efficienza, con scambiatore a piastre di alluminio del tipo in controcorrente conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con isolamento sp. 50 mm. Montaggio a pavimento in assetto orizzontale con bocche aspiranti/prementi laterali, ispezione frontale mediante apertura dei pannelli incernierati, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti in acciaio zincato con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata dinamicamente, motori EC alimentati con corrente alternata 230/1/50 , by-pass automatico motorizzato per free cooling, sezioni filtranti con filtri classe ePM10 55%/ePM1 70%, allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta, batteria elettrica di post riscaldamento regolata. Dimensioni 1800x1386x800 mm LxHxP – peso 250 kg, bocche aspiranti/prementi DN.400 mm.
RIS 2200 HW EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 2200 HW EKO 3.0 T ad alta efficienza, con scambiatore a piastre di alluminio del tipo in controcorrente conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con isolamento sp. 50 mm. Montaggio a pavimento in assetto orizzontale con bocche aspiranti/prementi laterali, ispezione frontale mediante apertura dei pannelli incernierati, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti in acciaio zincato con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata dinamicamente, motori EC alimentati con corrente alternata 230/1/50 , by-pass automatico motorizzato per free cooling, sezioni filtranti con filtri ePM10 55% /ePM1 70%, allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta, predisposta per montaggio di batteria ad acqua esterna di post riscaldamento/raffrescamento regolata. Dimensioni 1800x1386x800 mm LxHxP – peso 250 kg, bocche aspiranti/prementi DN.400 mm.

RIS 2200 VE EKO	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 2200 VE EKO 3.0 T ad alta efficienza, con scambiatore a piastre di alluminio del tipo in controcorrente conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con isolamento sp. 50 mm. Montaggio a pavimento in verticale con bocche aspiranti/prementi rivolte verso l'alto, ispezione frontale mediante apertura dei pannelli apribili, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti in acciaio zincato con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata dinamicamente, motori EC alimentati con corrente alternata 230/1/50, by-pass automatico motorizzato per free cooling, sezioni filtranti con filtri ePM10 55% /ePM1 70%, allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta, batteria elettrica di post riscaldamento regolata. Dimensioni 2000x1600x800 mm LxHxP – peso 290 kg, bocche aspiranti/prementi (superiori e frontali : pae / espulsione – superiore e posteriore : immissione / estrazione) DN.400 mm
RIS 2500 HE EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 2500 HE EKO 3.0 T ad alta efficienza, con scambiatore a piastre di alluminio del tipo in controcorrente conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con isolamento sp. 50 mm. Montaggio a pavimento in assetto orizzontale con bocche aspiranti/prementi laterali, ispezione frontale mediante apertura dei pannelli incernierati, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti in acciaio zincato con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata dinamicamente, motori EC alimentati con corrente alternata 230/1/50, by-pass automatico motorizzato per free cooling, sezioni filtranti con filtri ePM10 55% /ePM1 70%, pressostato allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta, batteria elettrica di post riscaldamento regolata. Dimensioni 2100x1535x900 mm LxHxP – peso 390 kg, bocche aspiranti/prementi dim.600x350 mm
RIS 2500 HW EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 2500 HW EKO 3.0 T ad alta efficienza, con scambiatore a piastre di alluminio del tipo in controcorrente conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con isolamento sp. 50 mm. Montaggio a pavimento in assetto orizzontale con bocche aspiranti/prementi laterali, ispezione frontale mediante apertura dei pannelli incernierati, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti in acciaio zincato con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata dinamicamente, motori EC alimentati con corrente alternata 230/1/50, by-pass automatico motorizzato per free cooling, sezioni filtranti con filtri ePM10 55% /ePM1 70%, pressostato allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta, predisposta per montaggio di batteria ad acqua esterna per post riscaldamento regolata. Dimensioni 2100x1535x900 mm LxHxP – peso 390 kg, bocche aspiranti/prementi dim.600x350 mm
RIS 2500 PW EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 2500 PW EKO 3.0 T ad alta efficienza con scambiatore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, bypass, filtri e ventilatori centrifughi dotati di motori elettronici ad alta efficienza, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con interposto isolamento termoacustico sp. 50 mm. Montaggio a soffitto orizzontale con bocche aspiranti/prementi in linea, ispezione inferiore, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata staticamente e dinamicamente, motori a corrente continua a magneti permanenti senza spazzole con rendimento compreso tra 60% ed 80%, alimentati con corrente alternata 230/1/50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 1,400 kw, recuperatore di calore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, predisposizione per montaggio batteria di postriscaldamento ad acqua da canale, by-pass automatico motorizzato per free cooling estivo, sezioni filtranti con filtri ePM10 55%/ePM1 70%, pressostato allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 1992x1750x499 mm LxPxH – peso 313 kg, bocche aspiranti/prementi 700x400 mm.
RIS 2500PE18.0EKO3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 2500 PE 18.0 EKO 3.0 T ad alta efficienza con scambiatore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, bypass, filtri e ventilatori centrifughi dotati di motori elettronici ad alta efficienza, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con interposto isolamento termoacustico sp. 50 mm. Montaggio a soffitto orizzontale con bocche aspiranti/prementi in linea, ispezione inferiore, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata staticamente e dinamicamente, motori a corrente continua a magneti permanenti senza spazzole con rendimento compreso tra 60% ed 80%, alimentati con corrente alternata 230/1/50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 1,400 kw, recuperatore di calore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, batteria di postriscaldamento 18,00 kw trifase, by-pass automatico motorizzato per protezione antigelo e free cooling estivo, sezioni filtranti con filtri ePM10 55%/ePM1 70%, pressostato allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 1992x1750x499 mm LxPxH – peso 322 kg, bocche aspiranti/prementi 700x400 mm.

RIS 2500PE4.5 EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 2500 PE 4.5 EKO 3.0 T ad alta efficienza con scambiatore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, bypass, filtri e ventilatori centrifughi dotati di motori elettronici ad alta efficienza, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con interposto isolamento termoacustico sp. 50 mm. Montaggio a soffitto orizzontale con bocche aspiranti/prementi in linea, ispezione inferiore, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata staticamente e dinamicamente, motori a corrente continua a magneti permanenti senza spazzole con rendimento compreso tra 60% ed 80%, alimentati con corrente alternata 230/1/50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 1,400 kw, recuperatore di calore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, batteria di postriscaldamento 4,50 kw trifase, by-pass automatico motorizzato per free cooling estivo, sezioni filtranti con filtri ePM10 55%/ePM1 70%, pressostato allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 1992x1750x499 mm LxPxH – peso 322 kg, bocche aspiranti/prementi 700x400 mm.
RIS 2500PE9.0 EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 2500 PE 9.0 EKO 3.0 T ad alta efficienza con scambiatore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, bypass, filtri e ventilatori centrifughi dotati di motori elettronici ad alta efficienza, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con interposto isolamento termoacustico sp. 50 mm. Montaggio a soffitto orizzontale con bocche aspiranti/prementi in linea, ispezione inferiore, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata staticamente e dinamicamente, motori a corrente continua a magneti permanenti senza spazzole con rendimento compreso tra 60% ed 80%, alimentati con corrente alternata 230/1/50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 1,400 kw, recuperatore di calore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, batteria di postriscaldamento 9,00 kw trifase, by-pass automatico motorizzato per free cooling estivo, sezioni filtranti con filtri ePM10 55%/ePM1 70%, pressostato allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 1992x1750x499 mm LxPxH – peso 322 kg, bocche aspiranti/prementi 700x400 mm.
RIS 3500 HE EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 3500 HE EKO 3.0 T ad alta efficienza, con scambiatore a piastre di alluminio del tipo in controcorrente conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con isolamento sp. 50 mm. Montaggio a pavimento in assetto orizzontale con bocche aspiranti/prementi laterali, ispezione frontale mediante apertura dei pannelli incernierati, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti in acciaio zincato con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata dinamicamente, motori EC alimentati con corrente alternata 400/3/50 , by-pass automatico motorizzato per free cooling, sezioni filtranti con filtri ePM10 55% /ePM1 70%, pressostato allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta, batteria elettrica di post riscaldamento regolata. Caratteristiche dimensionali : dimensioni 2756x1909x946 mm LxHxP – peso 627 kg, bocche aspiranti/prementi dim.800x500 mm
RIS 3500 HW EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 3500 HW EKO 3.0 T ad alta efficienza, con scambiatore a piastre di alluminio del tipo in controcorrente conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con isolamento sp. 50 mm. Montaggio a pavimento in assetto orizzontale con bocche aspiranti/prementi laterali, ispezione frontale mediante apertura dei pannelli incernierati, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti in acciaio zincato con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata dinamicamente, motori EC alimentati con corrente alternata 230/1/50 , by-pass automatico motorizzato per free cooling, sezioni filtranti con filtri ePM10 55% /ePM1 70%, pressostato allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta, predisposta per batteria ad acqua calda o fredda esterna con sonda antigelo (esclusi collegamenti idrici e valvole di regolazione). Dimensioni 2756x1909x946 mm LxHxP – peso 627 kg, bocche aspiranti/prementi dim.800x500 mm
RIS 400PE 0.9 EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 400 PE 0.9 EKO 3.0 T ad alta efficienza con scambiatore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, bypass, filtri e ventilatori centrifughi dotati di motori elettronici ad alta efficienza, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL9016 con interposto isolamento termoacustico sp. 30 mm. Montaggio a soffitto orizzontale con bocche aspiranti/prementi in linea, ispezione inferiore, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata staticamente e dinamicamente, motori a corrente continua a magneti permanenti senza spazzole con rendimento compreso tra 60% ed 80%, alimentati con corrente alternata 230/1/50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 0,250 kw, recuperatore di calore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, batteria di postriscaldamento 0,90 kw monofase, by-pass automatico motorizzato per protezione antigelo e free cooling estivo, sezioni filtranti con filtri ePM10 55%/ePM1 70%, allarme filtri,sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 1361x670x330 mm LxPxH – peso 74 kg, bocche aspiranti/prementi DN. 200 mm.

RIS 400PE 1.6 EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 400 PE 1.6 EKO 3.0 T ad alta efficienza con scambiatore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, bypass, filtri e ventilatori centrifughi dotati di motori elettronici ad alta efficienza, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL9016 con interposto isolamento termoacustico sp. 30 mm. Montaggio a soffitto orizzontale con bocche aspiranti/prementi in linea, ispezione inferiore, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata staticamente e dinamicamente, motori a corrente continua a magneti permanenti senza spazzole con rendimento compreso tra 60% ed 80%, alimentati con corrente alternata 230/1/50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 0,250 kw, recuperatore di calore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, batteria di postriscaldamento 1,60 kw monofase, by-pass automatico motorizzato per protezione antigelo e free cooling estivo, sezioni filtranti con filtri ePM10 55%/ePM1 70%, allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 1361x670x330 mm LxPxH – peso 74 kg, bocche aspiranti/prementi DN. 200 mm.
RIS 400PE 3.0 EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 400 PE 3.0 EKO 3.0 T ad alta efficienza con scambiatore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, bypass, filtri e ventilatori centrifughi dotati di motori elettronici ad alta efficienza, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL9016 con interposto isolamento termoacustico sp. 30 mm. Montaggio a soffitto orizzontale con bocche aspiranti/prementi in linea, ispezione inferiore, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata staticamente e dinamicamente, motori a corrente continua a magneti permanenti senza spazzole con rendimento compreso tra 60% ed 80%, alimentati con corrente alternata 230/1/50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 0,250 kw, recuperatore di calore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, batteria di postriscaldamento 3,00 kw monofase, by-pass automatico motorizzato per protezione antigelo e free cooling estivo, sezioni filtranti con filtri ePM10 55%/ePM1 70%, allarme filtri,sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 1361x670x330 mm LxPxH – peso 74 kg, bocche aspiranti/prementi DN. 200 mm.
RIS 400PW EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 400 PW EKO 3.0 T ad alta efficienza con scambiatore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, bypass, filtri e ventilatori centrifughi dotati di motori elettronici ad alta efficienza, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL9016 con interposto isolamento termoacustico sp. 30 mm. Montaggio a soffitto orizzontale con bocche aspiranti/prementi in linea, ispezione inferiore, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata staticamente e dinamicamente, motori a corrente continua a magneti permanenti senza spazzole con rendimento compreso tra 60% ed 80%, alimentati con corrente alternata 230/1/50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 0,250 kw, recuperatore di calore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, predisposizione per montaggio batteria di postriscaldamento ad acqua da canale, by-pass automatico motorizzato per protezione antigelo e free cooling estivo, sezioni filtranti con filtri ePM10 55%/ePM1 70%, allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 1361x670x330 mm LxPxH – peso 74 kg, bocche aspiranti/prementi DN. 200 mm.
RIS 700 HE EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 700 HE EKO 3.0 T ad alta efficienza, con scambiatore a piastre di alluminio del tipo in controcorrente conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con isolamento sp. 50 mm. Montaggio a pavimento in assetto orizzontale con bocche aspiranti/prementi laterali, ispezione frontale mediante apertura dei pannelli incernierati, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti in acciaio zincato con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata dinamicamente, motori EC alimentati con corrente alternata 230/1/50 , by-pass automatico motorizzato per free cooling, sezioni filtranti con filtri ePM10 55% /ePM1 70%, allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta, batteria elettrica di post riscaldamento regolata. Dimensioni 1200x906x670 mm LxHxP – peso 105 kg, bocche aspiranti/prementi DN.250 mm
RIS 700 HW EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 700 HW EKO 3.0 T ad alta efficienza, con scambiatore a piastre di alluminio del tipo in controcorrente conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con isolamento sp. 50 mm. Montaggio a pavimento in assetto orizzontale con bocche aspiranti/prementi laterali, ispezione frontale mediante apertura dei pannelli incernierati, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti in acciaio zincato con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata dinamicamente, motori EC alimentati con corrente alternata 230/1/50 , by-pass automatico motorizzato per free cooling, sezioni filtranti con filtri ePM10 55% /ePM1 70%, allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta, predisposta per montaggio di batteria ad acqua di post riscaldamento/raffrescamento regolata. Dimensioni 1200x906x670 mm LxHxP – peso 105 kg, bocche aspiranti/prementi DN.250 mm.

RIS 700 VE EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 700 VE EKO 3.0 T ad alta efficienza con scambiatore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, bypass, filtri e ventilatori centrifughi dotati di motori elettronici ad alta efficienza, avente le seguenti caratteristiche costruttive e di funzionamento: struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con interposto isolamento da 30 mm. Montaggio a pavimento in verticale con bocche aspiranti/prementi rivolte verso l'alto, ispezione frontale mediante apertura dei pannelli apribili, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti in acciaio zincato con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata staticamente e dinamicamente, motori a corrente continua a magneti permanenti senza spazzole con rendimento compreso tra 60% ed 80%, alimentati con corrente alternata 230/1/50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 2x0,23 kW, recuperatore di calore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, by-pass automatico motorizzato per free cooling, sezioni filtranti con filtri ePM10 55%/ePM1 70%, allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 1000x980x670 mm LxHxP – peso 110 kg, bocche aspiranti/prementi (superiori e frontali : pae / espulsione – superiore e posteriore : immissione / estrazione) DN.250 mm
RIS 700 VW EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 700 VW EKO 3.0 T ad alta efficienza con scambiatore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, bypass, filtri e ventilatori centrifughi dotati di motori elettronici ad alta efficienza, avente le seguenti caratteristiche costruttive e di funzionamento: struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL7040 con interposto isolamento da 30 mm. Montaggio a pavimento in verticale con bocche aspiranti/prementi rivolte verso l'alto, ispezione frontale mediante apertura dei pannelli apribili, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti in acciaio zincato con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata staticamente e dinamicamente, motori a corrente continua a magneti permanenti senza spazzole con rendimento compreso tra 60% ed 80%, alimentati con corrente alternata 230/1/50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 2x0,23 kW, recuperatore di calore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, by-pass automatico motorizzato, sezioni filtranti con filtri ePM10 55%/ePM1 70%, allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 1000x980x670 mm LxHxP – peso 110 kg, bocche aspiranti/prementi (superiori e frontali : pae / espulsione – superiore e posteriore : immissione / estrazione) DN. 250 mm
RIS 700PE 1.2 EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 700 PE 1.2 EKO 3.0 T ad alta efficienza con scambiatore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, bypass, filtri e ventilatori centrifughi dotati di motori elettronici ad alta efficienza, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL9016 con interposto isolamento termoacustico sp. 30 mm. Montaggio a soffitto orizzontale con bocche aspiranti/prementi in linea, ispezione inferiore, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata staticamente e dinamicamente, motori a corrente continua a magneti permanenti senza spazzole con rendimento compreso tra 60% ed 80%, alimentati con corrente alternata 230/1/50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 0,455 kw, recuperatore di calore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, batteria di postiscaldamento 1,20 kw monofase, by-pass automatico motorizzato per protezione antigelo e free cooling estivo, sezioni filtranti con filtri ePM10 55%/ePM1 70%, allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 1461x1074x358 mm LxPxH – peso 95 kg, bocche aspiranti/prementi DN. 250 mm.
RIS 700PE 3.0 EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 700 PE 3.0 EKO 3.0 T ad alta efficienza con scambiatore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, bypass, filtri e ventilatori centrifughi dotati di motori elettronici ad alta efficienza, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL9016 con interposto isolamento termoacustico sp. 30 mm. Montaggio a soffitto orizzontale con bocche aspiranti/prementi in linea, ispezione inferiore, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata staticamente e dinamicamente, motori a corrente continua a magneti permanenti senza spazzole con rendimento compreso tra 60% ed 80%, alimentati con corrente alternata 230/1/50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 0,455 kw, recuperatore di calore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, batteria di postiscaldamento 3,00 kw monofase, by-pass automatico motorizzato per protezione antigelo e free cooling estivo, sezioni filtranti con filtri ePM10 55%/ePM1 70%, allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 1461x1074x358 mm LxPxH – peso 95 kg, bocche aspiranti/prementi DN. 250 mm.
RIS 700PE 4.5 EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 700 PE 4.5 EKO 3.0 T ad alta efficienza con scambiatore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, bypass, filtri e ventilatori centrifughi dotati di motori elettronici ad alta efficienza, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL9016 con interposto isolamento termoacustico sp. 30 mm. Montaggio a soffitto orizzontale con bocche aspiranti/prementi in linea, ispezione inferiore, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata staticamente e dinamicamente, motori a corrente continua a magneti permanenti senza spazzole con rendimento compreso tra 60% ed 80%, alimentati con corrente alternata 230/1/50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 0,455 kw, recuperatore di calore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, batteria di postiscaldamento 4,50 kw trifase, by-pass automatico motorizzato per protezione antigelo e free cooling estivo, sezioni filtranti con filtri ePM10 55%/ePM1 70%, allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 1461x1074x358 mm LxPxH – peso 95 kg, bocche aspiranti/prementi DN. 250 mm.

RIS 700PW EKO 3.0	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS 700 PW EKO 3.0 T ad alta efficienza con scambiatore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, bypass, filtri e ventilatori centrifughi dotati di motori elettronici ad alta efficienza, struttura autoportante e pannelli in doppia parete di lamiera verniciata RAL9016 con interposto isolamento termoacustico sp. 30 mm. Montaggio a soffitto orizzontale con bocche aspiranti/prementi in linea, ispezione inferiore, ventilatori di tipo centrifugo a pale avanti con motore EC direttamente calettato, girante equilibrata staticamente e dinamicamente, motori a corrente continua a magneti permanenti senza spazzole con rendimento compreso tra 60% ed 80%, alimentati con corrente alternata 230/1/50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 0,455 kw, recuperatore di calore a flussi incrociati in controcorrente a piastre di alluminio conforme alla norma UNI EN 308, predisposizione per montaggio batteria di postriscaldamento ad acqua da canale, by-pass automatico motorizzato per protezione antigelo e free cooling estivo, sezioni filtranti con filtri ePM10 55%/ePM1 70%, allarme filtri, sonde di temperatura mandata aria/aria estratta. Dimensioni 1461x1074x358 mm LxPxH – peso 95 kg, bocche aspiranti/prementi DN. 250 mm.
RIS ACTIV INV 14	Unità di ventilazione VMC GROUP serie RIS ACTIV INV 14 con recupero di calore statico ed integrazione termodinamica delle temperature dell'aria immessa. L'unità contiene uno scambiatore a flussi incrociati controcorrente in polipropilene conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, una pompa di calore reversibile con motore brushless e controllo inverter per integrazione estiva ed invernale delle temperature dell'aria immessa, quadro elettrico a bordo macchina con microprocessore e regolazione dedicata: gestione dei ventilatori, visualizzazione e regolazione set point di temperatura, gestione allarme filtri temporizzata, gestione algoritmo sbrinamento ottimizzato. Potenza complessiva resa alla portata nominale (210 mc/h - 100 Pa) di 3,58 kW in inverno (aria esterna -5°C/80% U.R.- aria interna +20°C/50% U.R.) e 2,18 kW in estate (aria esterna +35°C/50% U.R.-aria interna +27°C/60% U.R.). Bacinella raccolta condensa in acciaio inox, ventilatori centrifughi a pale avanti con motori EC monofase 230/1/50, potenza massima assorbita 0,28 kW – 1,4 A, struttura in lamiera verniciata bianca RAL 9003 e isolamento termico ed acustico con pannelli in polietilene sp. 20 mm. Montaggio orizzontale a controsoffitto, filtri 2 x ePM1 80%. Dimensioni 850x1150x255 mm. (LxPxH), peso 82 kg, bocche aspiranti e prementi DN.200 mm.
RIS ACTIV INV 20	Unità di ventilazione VMC GROUP serie RIS ACTIV INV 20 con recupero di calore statico ed integrazione termodinamica delle temperature dell'aria immessa. L'unità contiene uno scambiatore a flussi incrociati controcorrente in polipropilene conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, una pompa di calore reversibile con motore brushless e controllo inverter per integrazione estiva ed invernale delle temperature dell'aria immessa, quadro elettrico a bordo macchina con microprocessore e regolazione dedicata: gestione dei ventilatori, visualizzazione e regolazione set point di temperatura, gestione allarme filtri temporizzata, gestione algoritmo sbrinamento ottimizzato. Potenza complessiva resa alla portata nominale (235 mc/h - 100 Pa) di 3,98 kW in inverno (aria esterna -5°C/80% U.R.- aria interna +20°C/50% U.R.) e 2,46 kW in estate (aria esterna +35°C/50% U.R.-aria interna +27°C/60% U.R.). Bacinella raccolta condensa in acciaio inox, ventilatori centrifughi a pale avanti con motori EC monofase 230/1/50, potenza massima assorbita 0,28 kW – 1,4 A, struttura in lamiera verniciata bianca RAL 9003 e isolamento termico ed acustico con pannelli in polietilene sp. 20 mm. Montaggio orizzontale a controsoffitto, filtri 2 x ePM1 80%. Dimensioni 850x1150x255 mm. (LxPxH), peso 82 kg, bocche aspiranti e prementi DN.200 mm.
RIS ACTIV INV 30	Unità di ventilazione VMC GROUP serie RIS ACTIV INV 14 con recupero di calore statico ed integrazione termodinamica delle temperature dell'aria immessa. L'unità contiene uno scambiatore a flussi incrociati controcorrente in polipropilene conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, una pompa di calore reversibile con motore brushless e controllo inverter per integrazione estiva ed invernale delle temperature dell'aria immessa, quadro elettrico a bordo macchina con microprocessore e regolazione dedicata: gestione dei ventilatori, visualizzazione e regolazione set point di temperatura, gestione allarme filtri temporizzata, gestione algoritmo sbrinamento ottimizzato. Potenza complessiva resa alla portata nominale (318 mc/h - 100 Pa) di 5,15 kW in inverno (aria esterna -5°C/80% U.R.- aria interna +20°C/50% U.R.) e 2,99 kW in estate (aria esterna +35°C/50% U.R.-aria interna +27°C/60% U.R.). Bacinella raccolta condensa in acciaio inox, ventilatori centrifughi a pale avanti con motori EC monofase 230/1/50, potenza massima assorbita 0,28 kW – 1,4 A, struttura in lamiera verniciata bianca RAL 9003 e isolamento termico ed acustico con pannelli in polietilene sp. 20 mm. Montaggio orizzontale a controsoffitto, filtri 2 x ePM1 80%. Dimensioni 850x1150x255 mm. (LxPxH), peso 82 kg, bocche aspiranti e prementi DN.200 mm.
RIS ACTIV T+ 100	Unità di ventilazione VMC GROUP serie RIS ACTIV T PLUS 100 con recupero di calore statico in alluminio con integrazione termodinamica. L'unità contiene uno scambiatore a flussi incrociati controcorrente conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, pompa di calore reversibile per integrazione estiva ed invernale delle temperature dell'aria immessa per una potenza complessiva resa alla portata nominale di 7,02 kW in inverno (aria esterna -5°C/98% U.R.- aria interna +20°C/60% U.R.) e 6,81 kW in estate (aria esterna +38°C/40% U.R.-aria interna +27°C/62% U.R.), bacinella raccolta condensa in acciaio inox, ventilatori con motore EC monofase 230/1/50, potenza massima assorbita 3,43 kW – 17,25 A, struttura in profilati di alluminio e pannelli sandwich in lamiera verniciata bianca esterna e aluzinc interna con isolamento termico ed acustico sp.38 mm. Montaggio a soffitto o a basamento, filtri ePM1 70%-ePM10 50%, pressostato allarme filtri, bypass integrato. Portata (min/mx) 600/1200 mc/h. Dimensioni 1680x1250x515 mm. (LXPXH), peso 230 kg, bocche aspiranti e prementi DN.315 mm.



RIS ACTIV T+ 200	Unità di ventilazione VMC GROUP serie RIS ACTIV T PLUS 200 con recupero di calore statico in alluminio con integrazione termodinamica. L'unità contiene uno scambiatore a flussi incrociati controcorrente conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, pompa di calore reversibile per integrazione estiva ed invernale delle temperature dell'aria immessa per una potenza complessiva resa alla portata nominale di 13,5 kW in inverno (aria esterna -5°C/98% U.R.- aria interna +20°C/60% U.R.) e 12,0 kW in estate (aria esterna +38°C/40% U.R.-aria interna +27° C/62% U.R.), bacinella raccolta condensa in acciaio inox, ventilatori con motore EC, alimentazione trifase 400/3/50, potenza massima assorbita 6,19 kW – 11,05 A, struttura in profilati di alluminio e pannelli sandwich in lamiera verniciata bianca esterna e aluzinc interna con isolamento termico ed acustico sp.38 mm. Montaggio a soffitto o a basamento, filtri ePM1 70%-ePM10 50%, pressostato allarme filtri, bypass integrato. Portata (min/mx) 1000/2200 mc/h. Dimensioni 1960x1430x620 mm. (LXPXH), peso 325 kg, bocche aspiranti e prementi DN.355 mm.
RIS ACTIV T+ 300	Unità di ventilazione VMC GROUP serie RIS ACTIV T PLUS 300 con recupero di calore statico in alluminio con integrazione termodinamica. L'unità contiene uno scambiatore a flussi incrociati controcorrente conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, pompa di calore reversibile per integrazione estiva ed invernale delle temperature dell'aria immessa per una potenza complessiva resa alla portata nominale di 23,05 kW in inverno (aria esterna -5°C/98% U.R.- aria interna +20°C/60% U.R.) e 19,85 kW in estate (aria esterna +38°C/40% U.R.-aria interna +27°C/62% U.R.), bacinella raccolta condensa in acciaio inox, ventilatori con motore EC, alimentazione trifase 400/3/50, potenza massima assorbita 12,4 kW – 20,95 A, struttura in profilati di alluminio e pannelli sandwich in lamiera verniciata bianca esterna e aluzinc interna con isolamento termico ed acustico sp.38 mm. Montaggio a soffitto o a basamento, filtri ePM1 70%-ePM10 50%, pressostato allarme filtri, bypass integrato. Portata (min/mx) 1800/3500 mc/h. Dimensioni 1960x1430x720 mm. (LXPXH), peso 382 kg, bocche aspiranti e prementi DN.400 mm.
RIS ACTIV T+ 400	Unità di ventilazione VMC GROUP serie RIS ACTIV T PLUS 450 con recupero di calore statico in alluminio con integrazione termodinamica. L'unità contiene uno scambiatore a flussi incrociati controcorrente conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, pompa di calore reversibile per integrazione estiva ed invernale delle temperature dell'aria immessa per una potenza complessiva resa alla portata nominale di 34,9 kW in inverno (aria esterna -5°C/98% U.R.- aria interna +20°C/60% U.R.) e 29,6 kW in estate (aria esterna +38°C/40% U.R.-aria interna +27° C/62% U.R.), bacinella raccolta condensa in acciaio inox, ventilatori con motore EC, alimentazione trifase 400/3/50, potenza massima assorbita 17,98 kW – 30,65 A, struttura in profilati di alluminio e pannelli sandwich in lamiera verniciata bianca esterna e aluzinc interna con isolamento termico ed acustico sp.38 mm. Montaggio a soffitto o a basamento, filtri ePM1 70%-ePM10 50%, pressostato allarme filtri, bypass integrato. Portata (min/mx) 3000/5000 mc/h. Dimensioni 2240x1610x920 mm. (LXPXH), peso 570 kg, bocche aspiranti e prementi DN.500 mm.
RIS ACTIV T+ 60	Unità di ventilazione VMC GROUP serie RIS ACTIV T PLUS 60 con recupero di calore statico in alluminio con integrazione termodinamica. L'unità contiene uno scambiatore a flussi incrociati controcorrente conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, pompa di calore reversibile per integrazione estiva ed invernale delle temperature dell'aria immessa per una potenza complessiva resa alla portata nominale di 4,20 kW in inverno (aria esterna -5°C/98% U.R.- aria interna +20°C/60% U.R.) e 3,16 kW in estate (aria esterna +38°C/40% U.R.-aria interna +27° C/62% U.R.), bacinella raccolta condensa in acciaio inox, ventilatori con motore EC monofase 230/1/50, potenza massima assorbita 1,87 kW – 9,75A, struttura in profilati di alluminio e pannelli sandwich in lamiera verniciata bianca esterna e aluzinc interna con isolamento termico ed acustico sp.38 mm. Montaggio a soffitto o a basamento, filtri ePM1 70%-ePM10 50%, pressostato allarme filtri, bypass integrato. Portata (min/mx) 360/700 mc/h. Dimensioni 1400x925x415 mm. (LXPXH), peso 140 kg, bocche aspiranti e prementi DN.200 mm.
RIS ACTIV14	Unità di ventilazione VMC GROUP serie RIS ACTIV14 con recupero di calore statico con integrazione termodinamica. L'unità contiene uno scambiatore a flussi incrociati controcorrente in polipropilene conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, pompa di calore reversibile per integrazione estiva ed invernale delle temperature dell'aria immessa per una potenza complessiva resa alla portata nominale di 1,64 kW in inverno (aria esterna -5°C/80% U.R.- aria interna +20°C/50% U.R.) e 1,02 kW in estate (aria esterna +35°C/50% U.R.-aria interna +27°C/60% U.R.), bacinella raccolta condensa in acciaio inox, ventilatori con motore EC monofase 230/1/50, potenza massima assorbita 0,34 kW – 1,4A, struttura in lamiera verniciata bianca e isolamento termico ed acustico con pannelli in polietilene sp. 20 mm. Montaggio orizzontale a controsoffitto, filtri ePM1 70%-ePM10 50%, pressostato allarme filtri, bypass integrato. Dimensioni 900x690x260 mm. LXPXH, peso 75 kg, bocche aspiranti e prementi DN.160 mm.
RIS ACTIV20	Unità di ventilazione VMC GROUP serie RIS ACTIV20 con recupero di calore statico con integrazione termodinamica. L'unità contiene uno scambiatore a flussi incrociati controcorrente in polipropilene conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, pompa di calore reversibile per integrazione estiva ed invernale delle temperature dell'aria immessa per una potenza complessiva resa alla portata nominale di 2,53 kW in inverno (aria esterna -5°C/80% U.R.- aria interna +20°C/50% U.R.) e 1,42 kW in estate (aria esterna +35°C/50% U.R.-aria interna +27°C/60% U.R.), bacinella raccolta condensa in acciaio inox, ventilatori con motore EC monofase 230/1/50, potenza massima assorbita 0,50 kW – 2,1 A, struttura in lamiera verniciata bianca e isolamento termico ed acustico con pannelli in polietilene sp. 20 mm. Montaggio orizzontale a controsoffitto, filtri ePM1 70%-ePM10 50%, pressostato allarme filtri, bypass integrato. Dimensioni 1040X900X350 mm. LXPXH, peso 86 kg, bocche aspiranti e prementi DN.180 mm.

RIS ACTIV30	Unità di ventilazione VMC GROUP serie RIS ACTIV30 con recupero di calore statico con integrazione termodinamica. L'unità contiene uno scambiatore a flussi incrociati controcorrente in polipropilene conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, pompa di calore reversibile per integrazione estiva ed invernale delle temperature dell'aria immessa per una potenza complessiva resa alla portata nominale di 3,49 kW in inverno (aria esterna -5°C/80% U.R.- aria interna +20°C/50% U.R.) e 2,13 kW in estate (aria esterna +35°C/50% U.R.-aria interna +27°C/60% U.R.), bacinella raccolta condensa in acciaio inox, ventilatori con motore EC monofase 230/1/50, potenza massima assorbita 0,91 kW – 3,3 A, struttura in lamiera verniciata bianca e isolamento termico ed acustico con pannelli in polietilene sp. 20 mm. Montaggio orizzontale a controsoffitto, filtri ePM1 70%-ePM10 50%, pressostato allarme filtri, bypass integrato. Dimensioni 1040X900X350 mm. LXPXH, peso 86 kg, bocche aspiranti e prementi DN.180 mm.
RIS ACTIV8	Unità di ventilazione VMC GROUP serie RIS ACTIV8 con recupero di calore statico con integrazione termodinamica. L'unità contiene uno scambiatore a flussi incrociati controcorrente in polipropilene conforme alla norma UNI EN 308 con efficienza compresa tra 84 e 94%, pompa di calore reversibile per integrazione estiva ed invernale delle temperature dell'aria immessa per una potenza complessiva resa alla portata nominale di 0,96 kW in inverno (aria esterna -5°C/80% U.R.- aria interna +20°C/50% U.R.) e 0,62 kW in estate (aria esterna +35°C/50% U.R.-aria interna +27°C/60% U.R.), bacinella raccolta condensa in acciaio inox, ventilatori con motore EC monofase 230/1/50, potenza massima assorbita 0,26 kW – 1,05 A, struttura in lamiera verniciata bianca e isolamento termico ed acustico con pannelli in polietilene sp. 20 mm. Montaggio orizzontale a controsoffitto, filtri ePM1 70%-ePM10 50%, pressostato allarme filtri, bypass integrato. Dimensioni 900x690x260 mm. LXPXH, peso 71 kg, bocche aspiranti e prementi DN.160 mm.
RIS ACTIVE 2	Unità di ventilazione VMC GROUP T, serie RIS ACTIVE 2 con recupero di energia a pompa di calore reversibile. L'unità, sotto il controllo del microprocessore interno, è in grado di funzionare secondo le seguenti modalità: -Ricircolo con raffrescamento e deumidificazione (estate) -Ricircolo con riscaldamento (inverno) -Rinnovo con recupero (estate) -Rinnovo con recupero (inverno) -Free-cooling / free-heating - Ventilazione Limiti di funzionamento: in riscaldamento temperatura minima interna 15°C con temperatura esterna di -5°C; massima interna 28°C con temperatura esterna di 18°C; in raffrescamento temperatura minima interna 22°C con temperatura esterna di 22°C; massima interna 30°C con temperatura esterna di 43°C. Descrizione componenti: telaio portante in lamiera di acciaio zincato, isolamento termico e acustico sulla carpenteria esterna dell'unità, isolamento termico fra i flussi interni alla macchina per evitare la formazione di condensa sulle pareti, vaschetta per lo scarico condensa in acciaio inossidabile, ventilatore di mandata e di espulsione centrifugo a pale curve indietro, di tipo "plug fan" con motore EC direttamente accoppiato. Circuito frigorifero costituito da : compressore rotativo, valvola di inversione di ciclo, filtro deidratatore, pressostato di alta pressione a riarmo manuale, pressostato di bassa pressione a riarmo automatico, valvola di espansione termostatica con regolazione del surriscaldamento, sonde per la gestione del controllo della temperatura di condensazione e dello sbrinamento. Refrigerante R410A. Evaporatore e condensatore del circuito frigo costituiti da batterie alettate con tubi in rame e alette in alluminio idrofilico. Serrande per la gestione dei flussi d'aria interni alla macchina costituite da alette con profilo aerodinamico, con trasmissione del moto tramite ingranaggi in composito a base PBT, motorizzate con servomotori comandati dal PLC. Filtri classe di filtrazione G4 secondo norma EN 779. Staffe per il fissaggio a soffitto o a pavimento. Kit di antivibranti da applicare alle staffe di fissaggio. PLC autonomo per la regolazione di tutte le funzionalità della macchina : gestione del circuito frigo con controllo della condensazione, inversione di ciclo in base alla stagione, sbrinamento ; gestione dei flussi d'aria con controllo delle portate in rinnovo e in ricircolo, rinnovo con recupero o con free-cooling e free-heating; gestione della temperatura di mandata, porta RS485 per interfacciamento con sistema di supervisione. Tastierino remoto per l'impostazione da parte dell' utente dei principali parametri di funzionamento. Sonda di temperatura da applicare in ambiente, collegata al PLC della macchina.
RIS C 15-30	Unità di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS C 15-30 con circuito frigorifero ad espansione diretta e batteria ad acqua di integrazione per deumidificazione estiva per edifici dotati di sistemi di raffrescamento radiante. Centrale composta da: recuperatore di calore in controcorrente con efficienza fino al 90%, portata 150 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC; portata 300 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC + ricircolo; portata 300 mc/h con 195 Pa di pressione utile in modalità solo ricircolo. ByPass per free-cooling automatico, ventilatori EC centrifughi a pale rovesce a bassissimo consumo; filtri ePM1 70%; struttura autoportante in lamiera verniciata, isolamento termico/acustico in polietilene espanso sp. 10 mm. Display alfanumerico integrato alla centrale. Caratteristiche: alimentazione monofase 230 V 1F 50-60 Hz; potenza assorbita alla massima portata 82 W; assorbimento Max (con compressore) 400 W; portata acqua 240 l/h a 15°C. Capacità deumidificazione 26,8 l/24h con T interna 26°C e UR interna 60%. Peso: 73 kg. Dimensioni: 998x261x909 mm (LxHxP). Unità fornita con griglia di ricircolo 300x300 e plenum di collegamento.
RIS C 15-30 B	Unità di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS C 15-30 B con circuito frigorifero ad espansione diretta e batteria ad acqua per deumidificazione estiva per edifici dotati di sistemi di raffrescamento radiante. Centrale composta da: recuperatore di calore in controcorrente con efficienza fino al 90%, portata 150 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC; portata 300 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC + ricircolo; portata 300 mc/h con 195 Pa di pressione utile in modalità solo ricircolo. ByPass per free-cooling automatico, ventilatori EC centrifughi a pale rovesce a bassissimo consumo; filtri ePM1 70%; struttura autoportante in lamiera zincata, isolamento termico/acustico in polietilene espanso sp. 10 mm. Display alfanumerico integrato alla centrale. Caratteristiche: alimentazione monofase 230 V 1F 50-60 Hz; potenza assorbita alla massima portata 82 W; assorbimento Max (con compressore) 400 W; portata acqua 240 l/h a 15°C. Capacità deumidificazione 26,8 l/24h con T interna 26°C e UR interna 60%. Peso: 73 kg. Dimensioni: 998x261x909 mm (LxHxP). Unità fornita con griglia di ricircolo 300x300 e plenum di collegamento.

RIS C 15-30 EL	Unità di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS C 15-30 EL con circuito frigorifero ad espansione diretta per deumidificazione estiva per edifici dotati di sistemi di raffrescamento radiante. Centrale composta da: recuperatore di calore in controcorrente con efficienza fino al 90%, portata 150 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC; portata 300 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC + ricircolo; portata 300 mc/h con 195 Pa di pressione utile in modalità solo ricircolo. ByPass per free-cooling automatico, ventilatori EC centrifughi a pale rovesce a bassissimo consumo; filtri ePM1 70%; struttura autoportante in lamiera verniciata, isolamento termico/acustico in polietilene espanso sp. 10 mm. Display alfanumerico integrato alla centrale. Caratteristiche: alimentazione monofase 230 V 1F 50-60 Hz; potenza assorbita alla massima portata 79 W; assorbimento Max ( con compressore) 490 W. Capacità deumidificazione 16 l/24h con T interna 26°C e UR interna 60%. Peso: 73 kg. Dimensioni: 998x261x909 mm (LxHxP). Unità fornita con griglia di ricircolo 300x300 e plenum di collegamento.
RIS C 15-30 V	Unità di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS C 15-30 V con circuito frigorifero ad espansione diretta e batteria ad acqua di integrazione per deumidificazione estiva per edifici dotati di sistemi di raffrescamento radiante. Centrale composta da: recuperatore di calore in controcorrente con efficienza fino al 90%, portata 150 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC; portata 300 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC + ricircolo; portata massima 300 mc/h con 195 Pa di pressione utile in modalità solo ricircolo. ByPass per free-cooling automatico, ventilatori EC centrifughi a pale rovesce a bassissimo consumo, filtri ePm1 70%; struttura autoportante in lamiera verniciata, isolamento termico/acustico in polietilene espanso sp. 10 mm. Display alfanumerico integrato alla centrale. Caratteristiche: alimentazione monofase 230 V 1F 50-60 Hz; potenza assorbita alla massima portata 82 W (solo ventilatori); assorbimento elettrico Max ( con compressore) 400 W; portata acqua Max 240 l/h 5 kPa a 15°C. Capacità deumidificazione 26,8 l/24h con T interna 26°C e UR interna 60%. Peso: 90 kg Dimensioni: 854 x 1222 x 428 mm ( LxHxP). Unità fornita con griglia di ricircolo 300x300 e plenum di collegamento.
RIS C 25-50	Unità di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS C 25-50 Unità di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS C 25-50 con circuito frigorifero ad espansione diretta, batteria ad acqua di integrazione e scambiatore a piastre con valvola a due vie per deumidificazione estiva, per edifici dotati di sistemi di raffrescamento radiante. Centrale composta da: recuperatore di calore in controcorrente con efficienza fino al 90%, portata 250 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC; portata 500 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC + ricircolo; portata 500 mc/h con 215 Pa di pressione utile in modalità solo ricircolo. ByPass per free-cooling automatico; ventilatori EC centrifughi a pale rovesce a bassissimo consumo; filtri ePM1 70%; struttura autoportante in lamiera verniciata; isolamento termico/acustico in polietilene espanso sp. 10 mm. Display alfanumerico integrato alla centrale. Caratteristiche: alimentazione monofase 230 V 1F 50-60 Hz; potenza assorbita alla massima portata 117 W; assorbimento Max (con compressore) 750 W; portata acqua 400 l/h a 15°C. Capacità deumidificazione 48 l/24h con T interna 26°C e UR interna 60%. Peso: 90 kg. Dimensioni: 1107x322x1129 mm (LxHxP). Unità fornita con griglia di ricircolo 300x300 e plenum di collegamento.
RIS C 25-50 V	Unità di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie RIS C 25-50 V con circuito frigorifero ad espansione diretta e batteria ad acqua di integrazione per deumidificazione estiva per edifici dotati di sistemi di raffrescamento radiante. Centrale composta da: recuperatore di calore in controcorrente con efficienza fino al 90%, portata 250 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC; portata 500 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC + ricircolo; portata massima 500 mc/h con 215 Pa di pressione utile in modalità solo ricircolo. ByPass per free-cooling automatico, ventilatori EC centrifughi a pale rovesce a bassissimo consumo, filtri ePm1 70%; struttura autoportante in lamiera verniciata, isolamento termico/acustico in polietilene espanso sp. 10 mm. Display alfanumerico integrato alla centrale. Caratteristiche: alimentazione monofase 230 V 1F 50-60 Hz; potenza assorbita alla massima portata 117 W; assorbimento Max (con compressore) 750 W; portata acqua Max 400 l/h 13 kPa a 15°C. Capacità deumidificazione 48 l/24h con T interna 26°C e UR interna 60%. Peso: 105 kg. Dimensioni: 950 x 1390 x 450 mm (LxHxP). Unità fornita con griglia di ricircolo 300x300 e plenum di collegamento.
RIS I 15-30	Unità di ventilazione a doppio flusso VMC GROUP serie RIS I 15-30 con batteria idronica integrata dotata di valvola a due vie, la quale, collegata ai sistemi di raffrescamento/riscaldamento radiante dell'abitazione, permette la deumidificazione estiva ed integrazione invernale ottimizzando il comfort ambientale. Centrale composta da: recuperatore di calore in controcorrente con efficienza fino al 90%, portata 150 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC; portata 300 mc/h con 100 Pa di pressione utile in VMC + ricircolo; portata 300 mc/h con 195 Pa di pressione utile in modalità solo ricircolo. Completa di ByPass per free-cooling automatico, ventilatori EC centrifughi a pale indietro a bassissimo consumo, filtri ePM1 70%; struttura autoportante in lamiera pre-verniciata, isolamento termico/acustico in polietilene espanso sp. 10 mm. Caratteristiche: alimentazione monofase 230 V 1F 50-60 Hz; potenza assorbita alla massima portata 100 W – 0,8 A; portata acqua 410 l/h a 7°C. Peso: 48 kg Dimensioni:8900x250x780 mm (LxHxP) Unità fornita con griglia di ricircolo KGRA25FC 300x300.
RSK	Serranda di non ritorno da canale VMC GROUP serie RSK T composta da anello in lamiera zincata con guarnizione di tenuta e otturatore con molle di contrasto
S_KCO2	Sensore proporzionale di CO2 da canale S-KCO2 con range di misurazione preimpostati e selezionabili dall'utente mediante jumper oppure modificabile dall'utente mediante collegamento esterno. Composto da un sensore con tecnologia NDIR privo di manutenzione ed auto calibrante, predisposto per protocollo di comunicazione MODBUS RTU (RS485), alimentazione 24VCC, segnale 0-10VCC.
SICUR	Il preventivo comprende i seguenti oneri relativi alla sicurezza: -Formazione ed addestramento del personale; -Fornitura dei dispositivi di protezione individuale (DPI); -Cassetta di primo soccorso; -Approntamento documentazione specifica rispondente al decreto legislativo 81/08; -Condivisione addetti primo soccorso ed antincendio. Qualsiasi altro onere non indicato è da considerarsi escluso e, se richiesto, ne verrà preventivato il costo.

SICUR	Il preventivo comprende i seguenti oneri relativi alla sicurezza: -Formazione ed addestramento del personale; -Fornitura dei dispositivi di protezione individuale (DPI); -Cassetta di primo soccorso; - Approntamento documentazione specifica rispondente al decreto legislativo 81/08; -Condivisione addetti primo soccorso ed antincendio. Qualsiasi altro onere non indicato è da considerarsi escluso e, se richiesto, ne verrà preventivato il costo.
SLBL	Silenziatore circolare passivo ad alte prestazioni VMC GROUP serie SLBL T, costituito da doppia parete di lamiera zincata, forata internamente, con interposto materassino acustico lana di roccia sp. 50 mm. da 70 kg/mc e velo in fibra di lana di vetro classe di resistenza al fuoco M0 e setto centrale con pannelli monoblocco in lana di roccia e velo in fibra di vetro antisfibramento, manichette di collegamento Eurovent con anello di tenuta in gomma a doppio labbro.
SLL	Silenziatore circolare VMC GROUP serie SLL T, costituito da doppia parete di lamiera zincata, forata internamente, con interposto materassino acustico in lana di roccia sp.50 mm. da 70 kg/mc e velo in lana di vetro classe di resistenza al fuoco M0, manichette di collegamento Eurovent con anello di tenuta in gomma a doppio labbro.
SLL FLEX	Silenziatore circolare VMC GROUP serie SLL FLEX, realizzato con parete esterna con barriera vapore realizzata in fogli di alluminio e poliestere incollati con rete in fibra di vetro ed interposta armatura in spirale di acciaio armonico, parete interna in alluminio poliestere microforato per attenuazione acustica, interposizione di materassino in fibra di poliestere – spessore 25 mm / densità 14 kg/mc, reazione al fuoco in classe 1, pressione max 3.000 Pa, V max 30 m/s, raggio di curvatura min. 0,8-1,0 dn., temperatura di lavoro -30°C/+250°C., manichette di collegamento femmina in acciaio zincato.
SMARTY 2XP ADVANCED	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie SMARTY 2X P ADVANCED 1.2 T ad alta efficienza, conforme alla direttiva ERP 2018 e certificato PHI e Eurovent, con scambiatore a piastre in PET del tipo in controcorrente, conforme alla norma UNI EN 308, con efficienza compresa tra 84 e 94%, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, struttura autoportante in pannelli di lamiera verniciata RAL9016 con isolamento in PPE sp. 20/30 mm., rumorosità (LwA 45 dB secondo EN 13141-7). Montaggio a soffitto, a pavimento o a muro in verticale, ispezione frontale, ventilatori di tipo centrifugo con girante equilibrata dinamicamente, motori EC alimentati con corrente alternata 230/1/50 aventi SPI 0,32 W/mc/h e assorbimento massimo 0,11 kW, by-pass automatico totale motorizzato, sezioni filtranti con filtro classe Coarse 65% su ripresa e ePM1 70% su p.a.e., allarme intasamento filtri mediante timer, sonde di temperatura aria immessa/aria estratta/ aria esterna. Dimensioni 1009x590x250 mm LxHxP – peso 40 kg, bocche aspiranti/prementi DN.125/160 mm.
SMARTY 2XV ADVANCED	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie SMARTY 2X V ADVANCED 1.2 T ad alta efficienza conforme alla direttiva ERP 2018 e certificato PHI e Eurovent, con scambiatore a piastre in PET del tipo in controcorrente, conforme alla norma UNI EN 308, con efficienza compresa tra 84 e 94%, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, struttura autoportante in pannelli di lamiera verniciata RAL9016 con isolamento in PPE sp. 30 mm., rumorosità (LwA 44 dB secondo EN 13141-7). Montaggio a terra o a muro in verticale con bocche rivolte verso l'alto, ispezione frontale, ventilatori di tipo centrifugo con girante equilibrata dinamicamente, motori EC alimentati con corrente alternata 230/1/50 aventi SPI 0,31 W/mc/h e assorbimento massimo 0,075 kW, by-pass automatico totale motorizzato, sezioni filtranti con filtro Coarse 65% su ripresa e ePM1 70% su p.a.e., allarme intasamento filtri mediante timer, sonde di temperatura aria immessa/aria estratta/ aria esterna. Dimensioni 595x700x316 mm LxHxP – peso 25 kg, bocche aspiranti/prementi DN.125/160 mm.
SMARTY 3X P ADVANCED	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie SMARTY 3X P ADVANCED 1.2 T ad alta efficienza, conforme alla direttiva ERP 2018 e certificato PHI e Eurovent, con scambiatore a piastre in PET del tipo in controcorrente, conforme alla norma UNI EN 308, con efficienza compresa tra 84 e 94%, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, struttura autoportante in pannelli di lamiera verniciata RAL9016 con isolamento in PPE sp. 30 mm., rumorosità (LwA 49 dB secondo EN 13141-7). Montaggio a soffitto, a pavimento o a muro in verticale, ispezione frontale, ventilatori di tipo centrifugo con girante equilibrata dinamicamente, motori EC alimentati con corrente alternata 230/1/50 aventi SPI 0,27 W/mc/h e assorbimento massimo 0,168 kW, by-pass automatico totale motorizzato, sezioni filtranti con filtro classe Coarse 65% su ripresa e ePM1 70% su p.a.e., allarme intasamento filtri mediante timer, sonde di temperatura aria immessa/aria estratta/ aria esterna. Dimensioni 1225x324x685 mm LxHxP – peso 53 kg, bocche aspiranti/prementi DN.150/160 mm.
SMARTY 3X V ADVANCED	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie SMARTY 3X V ADVANCED 1.2 T ad alta efficienza ( certificato secondo Passive House Institut di Darmstadt), conforme alla direttiva ERP 2018, certificato Eurovent, con scambiatore a piastre in PET del tipo in controcorrente, conforme alla norma UNI EN 308, con efficienza compresa tra 84 e 94%, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, struttura autoportante in pannelli di lamiera verniciata RAL9016 con isolamento in PPE sp. 30 mm., rumorosità (LwA 47 dB secondo EN 13141-7). Montaggio a terra o a muro in verticale con bocche rivolte verso l'alto, ispezione frontale, ventilatori di tipo centrifugo con girante equilibrata dinamicamente, motori EC alimentati con corrente alternata 230/1/50 aventi SPI 0,27 W/mc/h e assorbimento massimo 0,167 kW, by-pass automatico totale motorizzato, sezioni filtranti con filtro Coarse 65% su ripresa e ePM1 70% su p.a.e., allarme intasamento filtri mediante timer, sonde di temperatura aria immessa/aria estratta/ aria esterna. Dimensioni 599x810x538 mm LxHxP – peso 39 kg, bocche aspiranti/prementi DN.150/160 mm.

SMARTY 4X P 1.1	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie SMARTY 4X P 1.1 T ad alta efficienza, conforme alla direttiva ERP 2018 e certificato Eurovent, con scambiatore a piastre in PET del tipo in controcorrente, conforme alla norma UNI EN 308, con efficienza compresa tra 84 e 94%, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, struttura autoportante in pannelli di lamiera verniciata RAL9016 con isolamento in PPE sp.30 mm., rumorosità (LwA 52 dB secondo EN 13141-7). Montaggio a soffitto, a pavimento o a muro, ispezione frontale, ventilatori di tipo centrifugo con girante equilibrata dinamicamente, motori EC alimentati con corrente alternata 230/1/50 aventi SPI 0,45 W/mc/h e assorbimento massimo 0,416 kW, by-pass automatico totale motorizzato, sezioni filtranti con filtro Coarse 65% su ripresa e ePM1 70% su p.a. e., allarme intasamento filtri mediante timer, sonde di temperatura aria estratta/aria immessa/ aria esterna. Dimensioni 1225x324x685 mm LxHxP – peso 53 kg, bocche aspiranti/prementi DN.150/160 mm.
SMARTY 4X V 1.1	Centrale di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore VMC GROUP serie SMARTY 4X V 1.1 T ad alta efficienza, conforme alla direttiva ERP 2018, con scambiatore a piastre in PET del tipo in controcorrente, conforme alla norma UNI EN 308 e certificato Eurovent, con efficienza compresa tra 84 e 94%, bacinella raccolta condensa in acciaio inox, struttura autoportante in pannelli di lamiera verniciata RAL9016 con isolamento in PPE sp. 30 mm., rumorosità (LwA 51 dB secondo EN 13141-7). Montaggio a terra o a muro in verticale con bocche rivolte verso l'alto, ispezione frontale, ventilatori di tipo centrifugo con girante equilibrata dinamicamente, motori EC alimentati con corrente alternata 230/1/50 aventi SPI 0,45 W/mc/h e assorbimento massimo ventilatori 0,416 kW, by-pass automatico totale motorizzato, sezioni filtranti con filtro Coarse 65% su ripresa e ePM1 70% su p.a.e., allarme intasamento filtri mediante timer, sonde di temperatura aria estratta/aria immessa/ aria esterna, batteria elettrica antigelo integrata. Dimensioni 599x810x538 mm LxHxP – peso 39 kg, bocche aspiranti/prementi DN.150/160 mm.
SPIRO_SYSTEM INOX	Canali VMC GROUP serie SPIRO INOX in lamiera inox AISI304 spiroidali a sezione circolare, a semplice parete - spessore 0,5 mm. dal DN.80 mm. al DN.160 mm. / - spessore 0,6 mm. dal DN.200 mm. al DN.355 mm. / spessore 0,8 mm. dal DN.400 mm. al DN.710 mm. / spessore 1,0 mm. dal DN.800 mm. al DN.1120 mm. / spessore 1,2 mm. DN.1250 mm., giunzioni ad innesto m/f con tenuta esterna realizzata mediante nastro in alluminio adesivo, tubi in barre di lunghezza standard da mt.3.00, completi di raccorderia e pezzi speciali
SPIRO_SYSTEM ISOL	Canali VMC GROUP serie SPIRO ISOL 25 in lamiera zincata spiroidali precoibentati in lana di roccia sp. 25 mm, costruzione con doppia parete rinforzata di lamiera zincata, spessori normalizzati in funzione del diametro nominale (sp.0,5 mm. dal DN.80 mm al DN.160 mm / - sp.0,6 mm. dal DN.200 mm al DN.355 mm / sp.0,8 mm dal DN. 400 mm al DN.710 mm / sp.1,0 mm. DN.800 mm), con interposto materassino isolante atermico in lana minerale - spessore 25 mm. - densità 26 kg/mc - incombustibile secondo Classe MO-PV CSTB nr. 7914339, giunzioni ad innesto m/f con tenuta mediante guarnizioni in caucciù (fino al DN.400 mm) o mediante nastro in alluminio adesivo, tubi in barre di lunghezza standard da 3 mt, completi di raccorderia e pezzi speciali
SPIRO_SYSTEM RING	Canali VMC GROUP serie SPIRO T in lamiera zincata a caldo secondo metodo Sendzimir UNI EN 10142 – trattamento superficiale di Classe Z275, spiroidali a sezione circolare a semplice parete – spessore 0,5 mm dal DN.80 mm al DN.250 mm / spessore 0,6 mm dal DN.315 mm al DN.500 mm / spessore 0,7 mm dal DN.500 mm al DN.630 mm / spessore 0,9 mm dal DN.710 mm al DN.1250 mm, completi di raccordi e pezzi speciali con giunzioni ad innesto m/f con tenuta in Classe C Eurovent secondo UNI EN 12237, realizzata con una guarnizione a doppio labbro in gomma sintetica EPDM alloggiata in una scanalatura ricavata sulle estremità dei raccordi e fissata con ribordatura.
SPLITTER BOX 1I	Plenum di ripartizione VMC GROUP serie SPLITTER BOX 1I T in lamiera zincata coibentata con elastomero sp. 3mm, con attacchi 1x125 / 4x82 mm. dim. 350x250x200 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio, deflettori interni, attacchi in PVC rimovibili.
SPLITTER BOX 1N	Plenum di ripartizione VMC GROUP serie SPLITTER BOX 1N T in lamiera zincata, con attacchi 1x125 / 4x82 mm. dim. 350x250x200 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio, deflettori interni, attacchi in PVC rimovibili.
SPLITTER BOX 2I	Plenum di ripartizione VMC GROUP serie SPLITTER BOX 2N T in lamiera zincata coibentato con elastomero sp. 3mm, con attacchi 1x125 / 6x82 mm. dim. 500x250x200 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio, deflettori interni, attacchi in PVC rimovibili.
SPLITTER BOX 2N	Plenum di ripartizione VMC GROUP serie SPLITTER BOX 2N T in lamiera zincata, con attacchi 1x125 / 6x82 mm. dim. 500x250x200 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio, deflettori interni, attacchi in PVC rimovibili.
SPLITTER BOX 3I	Plenum di ripartizione VMC GROUP serie SPLITTER BOX 3N T in lamiera zincata coibentata con elastomero sp. 3mm, con attacchi 1x160 / 4x125 mm. dim. 350x250x200 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio, deflettori interni, attacchi fissi in lamiera zincata.
SPLITTER BOX 3N	Plenum di ripartizione VMC GROUP serie SPLITTER BOX 3N T in lamiera zincata, con attacchi 1x160 / 4x125 mm. dim. 350x250x200 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio, deflettori interni, attacchi fissi in lamiera zincata.
SPLITTER BOX 4I	Plenum di ripartizione VMC GROUP serie SPLITTER BOX 3I T in lamiera zincata coibentata con elastomero sp. 3mm, con attacchi 1x160 / 6x125 mm. dim. 650x400x200 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio, deflettori interni, attacchi fissi in lamiera zincata.
SPLITTER BOX 4N	Plenum di ripartizione VMC GROUP serie SPLITTER BOX 4N T in lamiera zincata, con attacchi 1x160 / 6x125 mm. dim. 650x400x200 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio, deflettori interni, attacchi fissi in lamiera zincata.
SPLITTER BOX 5I	Plenum di ripartizione VMC GROUP serie SPLITTER BOX 5I T in lamiera zincata coibentato con elastomero sp. 3mm, con attacchi 1x125 / 6x82 mm. dim. 500x250x200 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio, deflettori interni, attacchi in PVC rimovibili.
SPLITTER BOX 5N	Plenum di ripartizione VMC GROUP serie SPLITTER BOX 5N T in lamiera zincata, con attacchi 1x160 / 6x82 mm. dim. 500x250x200 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio, deflettori interni, attacchi in PVC rimovibili.

SPLITTER BOX 6I	Plenum di ripartizione VMC GROUP serie SPLITTER BOX 6I T in lamiera zincata coibentata sp.3 mm., con attacchi 1x200 / 6x125 mm. dim. 650x400x200 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio, deflettori interni, attacchi fissi in lamiera zincata.
SPLITTER BOX 6N	Plenum di ripartizione VMC GROUP serie SPLITTER BOX 6N T in lamiera zincata, con attacchi 1x200 / 6x125 mm. dim. 650x400x200 mm. (LxPxH), staffe di fissaggio, deflettori interni, attacchi fissi in lamiera zincata.
SPORTELLO	Sportello di ispezione a tenuta per canali circolari VMC GROUP serie IPLR
SR	Silenziatore a settori VMC GROUP serie SR con struttura in lamiera di acciaio zincato sp.10/10 con flange 30x30 mm., setti composti da involucro in lamiera zincata sp.8/10 e rivestimento interno in lana minerale densità 55 kg/mc rivestita in velovetro nero, classe M0 di reazione al fuoco, velocità massima di attraversamento 10 mt/sec, spessore setti 100/200 mm. e spazio tra i setti 100/150/200 mm.
SRO	Canali in lamiera zincata spiroidali a sezione ovale, a semplice parete serie SRO T fornitura in barre standard da mt.3,00, completi di raccorderia e pezzi speciali giunzioni ad innesto m/f con tenuta esterna Classe C Eurovent secondo UNI EN 12237 realizzata con una guarnizione a doppio labbro in gomma sintetica EPDM alloggiata in una scanalatura ricavata sulle estremità dei raccordi e fissata con ribordatura
SRR50	Serranda di regolazione da canale ad alette a movimento contrapposto e comando manuale serie SRR 50, con telaio lamiera zincata con flange da 30 mm., alette in alluminio passo 50 mm., ingranaggi in nylon, perno comando motorizzabile.
TROCELLEN	Isolante termoacustico autoadesivo Troc ellen Class in resina poliolefinica espansa reticolata a celle chiuse, classe di resistenza al fuoco B-s2, d0 - BL-s1, d0, marcato CE secondo lo standard Europeo (PEF) EN 14313, coefficiente di conducibilità termica a 40° C $\lambda=0,0429$ W/mK, coefficiente di resistenza alla diffusione del vapore acqueo ( $\mu \geq 1000$ ).
TWIN FRESH-I 100/E	Recuperatore murale VMC GROUP serie TWIN FRESH-I/E 100 con filtro G3, ventilatore interno di tipo elicoidale con motore elettronico a 3 velocità, alimentazione 230/1/50, potenza assorbita 2,00 W, portata 8/12/24 mc/h, potenza sonora Lw 34/37/39 dB(A), efficienza termica dello scambiatore a matrice ceramica fino al 79% , diametro condotto 100 mm., dimensioni ventilatore 180x180 mm., spessore muro 240/530 mm. Dotato di telecomando a radiofrequenza per comando remoto. Possibilità di impostare 3 velocità, sola estrazione, sola immissione, recupero calore ad inversione di ciclo, ventilazione extra per superamento soglia di umidità, ventilazione ridotta in caso di ridotta luminosità (funzione notturna).
TWIN FRESH-I 100/S	Recuperatore murale VMC GROUP serie TWIN FRESH-I/S 100 con filtro G3, ventilatore interno di tipo elicoidale con motore elettronico a 2 velocità, alimentazione 230/1/50, potenza assorbita 2,00 W, portata 12/24 mc/h, potenza sonora Lw 37/39 dB(A), efficienza termica dello scambiatore a matrice ceramica fino al 79% , diametro condotto 100 mm., dimensioni ventilatore 180x180 mm., spessore muro 240/530 mm. Dotato di comando remoto. Possibilità di impostare 2 velocità, sola estrazione, sola immissione, recupero calore ad inversione di ciclo.
TWIN FRESH-I 160/E	Recuperatore murale VMC GROUP serie TWIN FRESH-I/E 160 con filtro G3, ventilatore interno di tipo elicoidale con motore elettronico a 3 velocità, alimentazione 230/1/50, potenza assorbita 2,80 W, portata 15/25/50 mc/h, potenza sonora Lw 29/38/44 dB(A), efficienza termica dello scambiatore a matrice ceramica fino al 77% , diametro condotto 160 mm., dimensioni ventilatore 180x180 mm., spessore muro 240/530 mm. Dotato di telecomando a radiofrequenza per comando remoto. Possibilità di impostare 3 velocità, sola estrazione, sola immissione, recupero calore ad inversione di ciclo, ventilazione extra per superamento soglia di umidità, ventilazione ridotta in caso di ridotta luminosità (funzione notturna).
TWIN FRESH-I 160/S	Recuperatore murale VMC GROUP serie TWIN FRESH-I/E 160 con filtro G3, ventilatore interno di tipo elicoidale con motore elettronico a 2 velocità, alimentazione 230/1/50, potenza assorbita 2,80 W, portata 25/50 mc/h, potenza sonora Lw 29/38/44 dB(A), efficienza termica dello scambiatore a matrice ceramica fino al 77% , diametro condotto 160 mm., dimensioni ventilatore 180x180 mm., spessore muro 240/530 mm. Dotato di comando remoto. Possibilità di impostare 3 velocità, sola estrazione, sola immissione, recupero calore ad inversione di ciclo.
TWINFRESHCOMFO RA1-50	Recuperatore murale VMC GROUP serie TWF-RA50-1 160 con serranda motorizzata di chiusura a ventilatore spento, 2 filtri G3, ventilatore interno di tipo elicoidale con motore elettronico a 3 velocità, alimentazione 230/1/50, potenza assorbita 3,8-3,96-5,61 W, portata 14-28-54 mc/h, pressione acustica a 3 mt. 19-22-29 dBa, efficienza termica dello scambiatore a matrice ceramica fino al 90% , diametro condotto 160 mm., dimensioni interne 240x240x40 mm., per muri sp.250/470 mm. Dotato di telecomando ad infrarossi per comando remoto. Possibilità di impostare 3 velocità, ventilazione naturale, ventilazione a controllo di umidità.
ULTRAFLEXPE75	Tubo flessibile corrugato per sistemi di ventilazione meccanica VMC GROUP serie ULTRAFLEX PE75 in polietilene vergine 100% bianco ad alta densità, ondulazione interna <5%, peso 250 gr/m, adatto al montaggio sotto pavimento e sotto traccia, resistenza alla compressione > 450 N/m2, dn. nominale interno 63 mm. esterno 75 mm., raggio di curvatura minimo 225 mm., fornito in rotoli da mt. 50.
ULTRAFLEXPE90	Tubo flessibile corrugato per sistemi di ventilazione meccanica VMC GROUP serie ULTRAFLEX PE90 in polietilene vergine 100% bianco ad alta densità, ondulazione interna <5%, peso 340 gr/m, adatto al montaggio sotto pavimento e sotto traccia, resistenza alla compressione > 450 N/m2, dn. nominale interno 75 mm. esterno 90 mm., raggio di curvatura minimo 270 mm., fornito in rotoli da mt. 50.
ULTRAFLEXPEPLUS	Tubo flessibile per sistemi di ventilazione meccanica VMC GROUP serie ULTRAFLEX PE PLUS T in polietilene (PE) con spirale di rinforzo in polipropilene (PP), privo di ftalati e alogeni, idoneo al contatto con alimenti secondo regolamento CE 1935/2004 e UE 10/2011, liscio all'interno, adatto al montaggio sotto pavimento e sottotraccia, dn. nominale int/est. 80/89 mm., raggio di curvatura 100 mm., fornito in rotoli da mt. 30.

USAV	Griglia di presa aria esterna o espulsione VMC GROUP serie USAV in alluminio con rete antivolatile ed alette inclinate a 45°.
UVC	Lampada a luce ultravioletta VMC GROUP serie UVC per la sterilizzazione e la riduzione della carica batterica sull'aria immessa di sistemi di VMC o trattamento aria. Disponibile in versione da canale completa di plenum di montaggio ed ispezione o per installazione in apparati ventilanti. In 4 taglie per portate da 50 a 90 mc/h. Alimentazione 1/230/50 assorbimento da 0,018 a 0,072 kW.
VAB	Valvola di ripresa regolabile VMC GROUP serie VAB in acciaio verniciato bianco RAL 9016 con manichetta di fissaggio.
VALVOLA_3VIE	Valvola a tre vie con attuatore 0-10 VCC e bocchettoni di raccordo maschi.
VCD EC	Ventilatore in linea VMC GROUP serie VCD EC con cassa in lamiera di acciaio zincato e profili laterali in alluminio, isolamento acustico in lana di roccia sp. 25 mm., in tre configurazioni: a bocca libera (BL), con pannelli ciechi (PC) o con attacchi circolari (AT) per consentire il coelgamento il linea o a 90° su qualsiasi lato e con canali circolari o rettangolari, ventilatore centrifugo a pale indietro con motore EC direttamente accoppiato, velocità regolabile tramite segnale 0-10 Vcc mediante potenziometro oppure mediante kit portata/pressione costante. Gamma portate nominali nelle 13 taglie da 100 a 18'000 mc/h con pressioni fino a 450 Pa. Montaggio interno o esterno con tettuccio parapioggia.
VCD_PORT_PRESS	Sistema di regolazione a portata o pressione costante per la regolazione di ventilatori VCD EC dotati di motori di tipo EC sia monofase che trifase comandati mediante segnale analogico 0-10 VCC. Il sistema è composto da trasmettitori di pressione e logica integrata per la regolazione della portata oppure della pressione costante del ventilatore.
VCD_POTENZ	Potenziometro VMC GROUP serie VCD per la regolazione di ventilatori serie VCD EC dotati di motori di tipo EC sia monofase che trifase comandati mediante segnale analogico 0-10 VCC.
VEKA1000WL1	Termoventilante canalizzata VMC GROUP serie VEKA 1000 W L1 T avente le seguenti caratteristiche: cassone in lamiera zincata con isolamento interno termoacustico sp.50 mm., ventilatore centrifugo a pale avanti con girante direttamente calettata equilibrata, dotato di motore elettrico asincrono, alimentato con corrente alternata 230-1- 50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 0,69 kw, sezione filtrante con filtro a tasche classe EU5, batteria ad acqua calda 80/60°C 13,6 kW, dimensioni 614x1400x400 (LxPxH), bocche aspirante e premente in linea dn. 250 mm. con variatore di velocità sonda da canale e termostato.
VEKA2000WL1	Termoventilante canalizzata VMC GROUP serie VEKA 2000 W L1 T avente le seguenti caratteristiche: cassone in lamiera zincata con isolamento interno termoacustico sp.50 mm., ventilatore centrifugo a pale avanti con girante direttamente calettata equilibrata, dotato di motore elettrico asincrono, alimentato con corrente alternata 230-1- 50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 1,15 kw, sezione filtrante con filtro a tasche classe EU5, batteria ad acqua calda 80/60°C 27,2 kW, dimensioni 704x1500x500 (LxPxH), bocche aspirante e premente in linea dn. 315 mm. con variatore di velocità sonda da canale e termostato.
VEKA400	Termoventilante canalizzata VMC GROUP serie VEKA400 T avente le seguenti caratteristiche: cassone in lamiera zincata con isolamento interno termoacustico sp.50 mm., ventilatore centrifugo a pale avanti con girante direttamente calettata equilibrata, dotato di motore elettrico asincrono, alimentato con corrente alternata 230-1- 50 - potenza elettrica assorbita a portata massima 2x0,147 kw, sezione filtrante con filtro a tasche classe F5, batteria elettrica monofase 1 stadio da 1,2 - 2,0 - 5,0 kW, dimensioni 880x434x250 (LxPxH), bocche aspirante e premente in linea dn. 125 mm.
VENT_AUTO	Ventilatore ultrapiatto per installazione a soffitto / parete VMC GROUP serie VENTAUTO T con cassa di contenimento in lamiera di acciaio zincato, staffa di fissaggio, bocche aspiranti con nr.3 attacchi in polipropilene DN.80 mm. (bagni) e nr.1 attacchi DN.125 mm., bocca premente di espulsione con attacco in polipropilene DN. 125 mm, ventilatore centrifugo a singola aspirazione con girante a pale rovesce, motore monofase a 2 velocità, 230/1/50 – 2/4 poli – potenza 22/62 W , portata massima 120/210 mc/h, dimensioni 242x384x135 PxLxH, peso 5,8 kg.
VENTEC	Ventilatore di estrazione per VMC PUNIFORME VMC GROUP serie VENTEC T, composto da corpo in tecnopolimero bianco, misure 160x160x38 mm. (LxHxP), peso kg. 0,9, attacco dn.100 mm., motore di tipo EC BRUSHLESS con movimento su cuscinetti a sfere, portata di base regolabile a 29 o 48 mc/h e portata di punta 103 mc/h comandata mediante deviatore remoto (non fornito), alimentazione 230/1/50, potenza assorbita da 1,6 – 2,1 / 5 Watt , Lw irradiato <16/16 dB(A) a 3 mt. alle portate 29/48 mc/h, 32 dB(A) alla portata massima (UNI EN ISO 3746).
VENTIGRO PLUS	Ventilatore ultrapiatto per installazione a soffitto / parete VMC GROUP serie VENTIGRO PLUS T con cassa in polipropilene, dotato di nr. 6 bocche aspiranti dn. 125 mm., nr. 2 tappi dn. 125 mm., nr.4 attacchi dn. 125/80 mm., bocca premente di espulsione con attacco in polipropilene DN.125/150 mm., ventilatore centrifugo, motore monofase EC BRUSHLESS a 5 velocità, 230/1/50 – potenza compresa tra 7/28 W, portata massima 262 mc/h 100 Pa, dimensioni 510x433x180 PxLxH, peso 3,37 kg.
VH	Terminale da tetto VMC GROUP serie VH T in lamiera zincata con cappello parapioggia e rete antivolatile
VKA 125 EKO	Ventilatore centrifugo per montaggio su canale circolare VMC GROUP serie VKA125 EKO con involucro in lamiera zincata verniciata RAL 7035, girante a pale rovesce, motore EC, potenza 85 W, 0,87 A, scatola di derivazione IP 55, variatore di tensione OPZIONALE MTP010 dim. 207x245 mm., attacco dn. 125 mm.
VKA 160 EKO	Ventilatore centrifugo per montaggio su canale circolare VMC GROUP serie VKA160 EKO con involucro in lamiera zincata verniciata RAL 7035, girante a pale rovesce, motore EC, potenza 83 W, 0,88 A, scatola di derivazione IP 55, variatore di tensione OPZIONALE MTP010, dim. 200x245 mm., attacco dn. 160 mm.
VKA 200 EKO	Ventilatore centrifugo per montaggio su canale circolare VMC GROUP serie VKA200 EKO con involucro in lamiera zincata verniciata RAL 7035, girante a pale rovesce, motore EC, potenza 170 W, 1,59 A, scatola di derivazione IP 55, variatore di tensione OPZIONALE MTP010, dim. 190x345 mm., attacco dn. 200 mm.

VKA 250 EKO	Ventilatore centrifugo per montaggio su canale circolare VMC GROUP serie VKA250 EKO con involucro in lamiera zincata verniciata RAL 7035, girante a pale rovesce, motore EC, potenza 170 W, 1,32 A, scatola di derivazione IP 55, variatore di tensione OPZIONALE MTP010, dim. 186x345 mm., attacco dn. 250 mm.
VKA 250 MD 3.0	Ventilatore centrifugo per montaggio su canale circolare VMC GROUP serie VKA 250 MD 3.0 con involucro in lamiera zincata verniciata RAL 7035, girante a pale rovesce, motore monofase 230- 1-50 2 poli IP 44, potenza 106 W, 0,45 A, scatola di derivazione IP 55, variatore di tensione OPZIONALE MTY, dim. 223x344 mm., attacco dn. 250 mm.
VKA 315 EKO	Ventilatore centrifugo per montaggio su canale circolare VMC GROUP serie VKA315 EKO con involucro in lamiera zincata verniciata RAL 7035, girante a pale rovesce, motore EC, potenza 166 W, 1,56 A, scatola di derivazione IP 55, variatore di tensione OPZIONALE MTP010, dim. 180x400 mm., attacco dn. 315 mm.
VKAP 100 MD 3.0	Ventilatore centrifugo per montaggio su canale circolare VMC GROUP serie VKAP 100 MD 3.0 con involucro in lamiera zincata verniciata RAL 7035, girante a pale rovesce, motore monofase 230- 1-50 2 poli IP 44, potenza 48 W, 0,20 A, scatola di derivazione IP 55, variatore di tensione OPZIONALE MTY, dim. 189x244 mm., attacco dn. 100 mm.
VKAP 125 MD 3.0	Ventilatore centrifugo per montaggio su canale circolare VMC GROUP serie VKAP 125 MD 3.0 con involucro in lamiera zincata verniciata RAL 7035, girante a pale rovesce, motore monofase 230- 1-50 2 poli IP 44, potenza 50 W, 0,21 A, scatola di derivazione IP 55, variatore di tensione OPZIONALE MTY, dim. 182x243 mm., attacco dn. 125 mm.
VKAP 160 MD 3.0	Ventilatore centrifugo per montaggio su canale circolare VMC GROUP serie VKA 160 MD 3.0 con involucro in lamiera zincata verniciata RAL 7035, girante a pale rovesce, motore monofase 230- 1-50 2 poli IP 44, potenza 75 W, 0,31 A, scatola di derivazione IP 55, variatore di tensione OPZIONALE MTY, dim. 189x244 mm., attacco dn. 160 mm.
VKAP 200 MD 3.0	Ventilatore centrifugo per montaggio su canale circolare VMC GROUP serie VKA 200 MD 3.0 con involucro in lamiera zincata verniciata RAL 7035, girante a pale rovesce, motore monofase 230- 1-50 2 poli IP 44, potenza 107 W, 0,45 A, scatola di derivazione IP 55, variatore di tensione OPZIONALE MTY, dim. 219x344 mm., attacco dn. 200 mm.
VSA190L	Torrino di estrazione VMC GROUP serie VSA 190 L T, avente le seguenti caratteristiche: involucro e base di appoggio in lamiera zincata verniciata RAL 9005, griglia superiore antivolatile, flusso aria radiale, ventilatore centrifugo a pale rovesce, alimentazione elettrica 220/1/50 - 2442 rpm, potenza elettrica assorbita 0,065 kw, motore IP44, scatola connessione IP54, dimensioni basamento 305x305 mm., diametro cappello 344 mm., altezza 207,3 mm., peso 4,4 kg., portata massima aria 409 mc/h.
VSA190S	Torrino di estrazione VMC GROUP serie VSA 190 S T, avente le seguenti caratteristiche: involucro e base di appoggio in lamiera zincata verniciata RAL 9005, griglia superiore antivolatile, flusso aria radiale, ventilatore centrifugo a pale rovesce, alimentazione elettrica 220/1/50 - 1932 rpm, potenza elettrica assorbita 0,044 kw, motore IP44, scatola connessione IP54, dimensioni basamento 305x305 mm., diametro cappello 344 mm., altezza 207,3 mm., peso 4,4 kg., portata massima aria 332 mc/h.
VSA220M	Torrino di estrazione VMC GROUP serie VSA 220 M T, avente le seguenti caratteristiche: involucro e base di appoggio in lamiera zincata verniciata RAL 9005, griglia superiore antivolatile, flusso aria radiale, ventilatore centrifugo a pale rovesce, alimentazione elettrica 220/1/50 - 2700 rpm, potenza elettrica assorbita 0,106 kw, motore IP44, scatola connessione IP54, dimensioni basamento 405x405 mm., diametro cappello 450 mm., altezza 215 mm., peso 7 kg., portata massima aria 730 mc/h.
VSA220S	Torrino di estrazione VMC GROUP serie VSA 220 S T, avente le seguenti caratteristiche: involucro e base di appoggio in lamiera zincata verniciata RAL 9005, griglia superiore antivolatile, flusso aria radiale, ventilatore centrifugo a pale rovesce, alimentazione elettrica 220/1/50 - 2534 rpm, potenza elettrica assorbita 0,097 kw, motore IP44, scatola connessione IP54, dimensioni basamento 405x405 mm., diametro cappello 450 mm., altezza 215 mm., peso 6,8 kg., portata massima aria 711 mc/h.
VSA225L	Torrino di estrazione VMC GROUP serie VSA 225 L T, avente le seguenti caratteristiche: involucro e base di appoggio in lamiera zincata verniciata RAL 9005, griglia superiore antivolatile, flusso aria radiale, ventilatore centrifugo a pale rovesce, alimentazione elettrica 220/1/50 - 2542 rpm, potenza elettrica assorbita 0,155 kw, motore IP44, scatola connessione IP54, dimensioni basamento 405x405 mm., diametro cappello 450 mm., altezza 246 mm., peso 7,6 kg., portata massima aria 926 mc/h.
VSA250L	Torrino di estrazione VMC GROUP serie VSA 250 L T, avente le seguenti caratteristiche: involucro e base di appoggio in lamiera zincata verniciata RAL 9005, griglia superiore antivolatile, flusso aria radiale, ventilatore centrifugo a pale rovesce, alimentazione elettrica 220/1/50 - 1932 rpm, potenza elettrica assorbita 0,208 kw, motore IP44, scatola connessione IP54, dimensioni basamento 405x405 mm., diametro cappello 450 mm., altezza 246 mm., peso 8 kg., portata massima aria 1024 mc/h.
ZEFIRO AUTO 125	Bocchetta di estrazione autoregolabile VMC GROUP serie ZEFIRO T DN.125 mm., avente le seguenti caratteristiche costruttive e di funzionamento : corpo in polistirene colore bianco con regolatore di portata aria incorporato, portate comprese tra 15 e 150 mc/h con pressione compresa fra 50 e 160 Pa, griglia frontale estetica amovibile. Dimensioni: diametro frontale 180 mm, spessore 40 mm, attacco posteriore DN. 125 mm con giunto di tenuta in gomma. Certificazione CERTITA nr.09.001.



ZEFIRO AUTO 2P ELEC	Bocchetta di estrazione autoregolabile VMC GROUP serie ZEFIRO AUTO TEMPO ELEC 230V T DN.125 mm. a doppia portata con comando elettrico temporizzato 30 minuti azionabile mediante pulsante (non fornito), alimentazione V 230/1/50, avente le seguenti caratteristiche costruttive e di funzionamento: corpo in polistirene colore bianco con regolatore di portata incorporato, portate base/massime previste: 20/75 - 30/90 - 45/105 - 45/120 - 45/135 mc/h con pressione compresa fra 50 e 160 Pa, griglia frontale estetica amovibile. Dimensioni: diametro frontale 180 mm, spessore 55 mm, attacco posteriore DN. 125 mm con giunto di tenuta in gomma. Certificazione CERTITA nr.09.001.
ZEFIRO HYGRO 2P ELEC	Bocchetta di estrazione igroregolabile VMC GROUP serie ZEFIRO HYGRO HABITAT TEMPO ELEC 230V T DN. 125 mm. a portata variabile in funzione del tasso di U.R. del locale di installazione e portata di punta temporizzata 30 minuti azionata con comando elettrico mediante pulsante (non fornito), alimentazione V 230/1/50, avente le seguenti caratteristiche costruttive e di funzionamento: corpo in polistirene colore bianco con regolatore di portata aria incorporato collegato a sensore formato da bande in nylon sensibili all'umidità, portata di base variabile tra 10 e 45 mc/h per U.R. compresa tra 30 e 65% e portata di punta temporizzata 120 mc/h per pressione compresa fra 50 e 160 Pa, griglia frontale amovibile. Dimensioni: diametro frontale 180 mm, spessore 55 mm, attacco posteriore DN.125 mm con giunto di tenuta in gomma. Certificazione CSTBAT 01/01-CHY3- 1194.
ZEFIRO HYGRO B 125	Bocchetta di estrazione igroregolabile VMC GROUP serie ZEFIRO HYGRO HABITAT T DN. 125 mm. a portata variabile in funzione del tasso di U.R. del locale di installazione, avente le seguenti caratteristiche costruttive e di funzionamento: corpo in polistirene colore bianco con regolatore di portata aria incorporato collegato a sensore formato da bande in nylon sensibili all'umidità, portata variabile tra 10 e 45 mc/h per U.R. compresa tra 30 e 65% per pressione compresa fra 50 e 160 Pa, griglia frontale amovibile. Dimensioni: diametro frontale 180 mm, spessore 52 mm, attacco posteriore DN.125 mm con giunto di tenuta in gomma. Certificazione CERTITA 35.44/35.45.
ZEFIRO HYGRO B 80	Bocchetta di estrazione igroregolabile VMC GROUP serie ZEFIRO HYGRO HABITAT T DN. 80 mm.a portata variabile in funzione del tasso di U.R. del locale di installazione, avente le seguenti caratteristiche costruttive e di funzionamento: corpo in polistirene colore bianco con regolatore di portata aria incorporato collegato a sensore formato da bande in nylon sensibili all'umidità, portata variabile tra 5 e 40 mc/h per U.R. compresa tra 30 e 65% per pressione compresa fra 50 e 160 Pa, griglia frontale amovibile. Dimensioni: diametro frontale 180 mm, spessore 52 mm, attacco posteriore DN.80 mm con giunto di tenuta in gomma. Certificazione CERTITA 35.44/35.45.