

REC D H INV C1

**Unità compatta di ventilazione meccanica controllata,
deumidificazione e trattamento aria
con recupero di calore ad alto rendimento
e compressore BLDC Inverter
per sistemi radianti**



INNOVAZIONE E PLUS DI PRODOTTO



BLDC INVERTER

Compressore rotativo



CAPACITA' DI DEUMIDIFICA

+30% rispetto al mercato

- Taglia 30: 50 lt/giorno
- Taglia 50: 70 lt/giorno



PORTATA D'ACQUA MINIMA

Collegamento al collettore senza linee dedicate

Da 120 lt/h a 200 lt/h



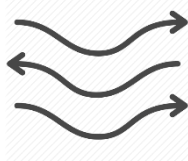
TEMPERATURA DELL'ACQUA

La temperatura dell'acqua in ingresso non influenza il funzionamento e la perdita di capacità di deumidifica. È possibile lavorare con range acqua da 10 a 25°



SOFTWARE ED ALGORITMO

Per il raggiungimento della massima capacità di deumidifica



PORTATA ARIA INTEGRAZIONE E DEUMIDIFICAZIONE MODULANTE

Il compressore inverter permette di poter gestire portate d'aria scorrevoli anche nelle fasi di deumidifica ed integrazione

CARATTERISTICHE GENERALI

STRUTTURA

Struttura ad alta resistenza con telaio autoportante in lamiera verniciata.

Scelta di materiali con elevate caratteristiche di isolamento termico e acustico.



VENTILATORI

L'unità è dotata di ventilatori centrifughi Erp2018 con motore elettronico a basso consumo energetico e controllo a portata costante.



RECUPERATORE

Scambiatore di calore in polipropilene a flussi incrociati in controcorrente ad alto rendimento.



COMPRESSORE

Compressore rotativo **inverter BLDC**.



FILTRAZIONE

Filtri piani con classe di filtrazione ePM1 80% su presa aria esterna e estrazione; classe Coarse sul ricircolo.



ELETTRONICA

La gestione dell'unità è affidata a un sistema elettronico evoluto, ma di semplice gestione. Una guida in linea garantisce un corretto utilizzo mediante la tastiera di comando.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI DEL SISTEMA REC D INV RISPETTO ALLE UNITA' STANDARD

ALGORITMO AUTOADATTATIVO:

Uno specifico algoritmo, basandosi su alcuni parametri misurati costantemente, definisce e calcola la frequenza di funzionamento del compressore BLDC. In questo modo l'unità, in funzione della temperatura e dell'umidità dell'aria in ingresso, gestisce automaticamente la potenza di deumidificazione, in modo da avere costantemente aria in uscita con fortemente deumidificata.

FUNZIONAMENTO SILENZIOSO:

L'unità si differenzia dal resto del mercato potendo deumidificare anche a portate ridotte (ad esempio portate di funzionamento notturne o di sola VMC). Rispetto agli impianti tradizionali, il volume d'aria trattato può essere notevolmente ridotto aumentando il confort degli occupanti e rispettando le filosofie degli impianti radianti che devono avere meno moti convettivi possibili.

FUNZIONAMENTO AUTO – BOOSTER:

L'unità, con la logica auto adattiva, in caso di necessità effettua un aumento di potenza per ripristinare le condizioni di confort ambientale a seguito di un evento di messa a regime dell'impianto o di situazione con carico termico gravoso.

AUTO PROTEZIONE:

L'unità previene fenomeni, come la mancanza totale o la ridotta portata acqua in ingresso, mediante il monitoraggio della temperatura di lavoro del compressore.

COMFORT IN COOLING:

Il compressore inverter, in fase di integrazione, controlla la potenza frigorifera attraverso il monitoraggio della temperatura ambiente. L'aria sarà quindi sempre trattata, ma in prossimità del raggiungimento delle condizioni di confort, la mandata dell'aria sarà meno fredda per un maggiore confort degli utenti.

CARICA DI REFRIGERANTE RIDOTTA:

Il particolare circuito frigorifero permette una carica ridotta di refrigerante ed evita il doppio condensatore presente di solito su questo tipo di unità; il circuito frigorifero risulta così maggiormente efficiente nel rispetto dell'ambiente.

TEMPERATURA DELL'ACQUA SCORREVOLE: Rispetto alle unità tradizionali, la temperatura e la portata dell'acqua non sono fondamentali per la capacità di deumidifica. Anche nelle fasi di messa a regime o dove la temperatura dell'acqua, a seguito di una particolare richiesta termica, dovesse alzarsi, il circuito frigorifero non perderà la sua capacità. Lavorando con temperature dell'acqua non vincolanti, potrà aumentare anche l'efficienza del generatore centrale.

UNITA' DI VENTILAZIONE E TRATTAMENTO ARIA

CATALOGO TECNICO: 2021

CARATTERISTICHE TECNICHE

REC D INV è un'unità di ventilazione meccanica controllata con recuperatore di calore ad alta efficienza, sezione di trattamento aria con deumidificazione, raffrescamento e riscaldamento. L'unità è particolarmente indicata per locali residenziali singoli o collettivi ed è fornita plug-and-play per un'installazione rapida e semplificata.

E' composta da un monoblocco comprensivo di ogni componente per il corretto funzionamento. Può operare con ampi range di temperatura e umidità esterna.

SEZIONE DI RECUPERO:	Scambiatore in polipropilene in controcorrente ad alta efficienza (fino al 90%). Funzionamento estivo ed invernale.
VENTILAZIONE:	Ventilatori centrifughi Brushless con motore elettronico e comando modulante. Altissima efficienza e bassi livelli di rumorosità. Conformi alla normativa Erp2018. Regolazione a portata costante.
SEZIONE DI TRATTAMENTO ARIA:	L'unità è dotata di circuito frigorifero per la deumidificazione o l'integrazione del raffrescamento e riscaldamento. Nelle varie configurazioni è possibile selezionare la tipologia di trattamento aria desiderata tra sola deumidificazione o deumidificazione con riscaldamento e raffrescamento dell'aria primaria.
FILTRAZIONE:	Filtri ePM1 80% facilmente estraibili sulla presa aria esterna sull'estrazione. Filtri Coarse con bassa perdita di carico facilmente estraibili sull'aria di ricircolo.
STRUTTURA:	Pannellature realizzate in lamiera autoportante verniciata RAL9003 opaco con interni EPS ad alta densità di spessore 20 e 30mm. Struttura perimetrale autoportante in lamiera zincata.
CIRCUITO FRIGORIFERO:	Realizzato in rame saldobrasato completo di: compressore ad alta efficienza BLDC inverter, filtro deidratatore, batterie alettate, scambiatore ad acqua, valvola per deumidificazione, dispositivo di laminazione, pressostati di alta e bassa pressione ed isolamento termico tubazioni.
REGOLAZIONE:	ELETTRONICA SERIE K Quadro elettrico a bordo unità con microprocessore e regolazione dedicata. Gestione dei ventilatori, visualizzazione delle sonde di temperatura interno macchina, gestione filtri sporchi temporizzata, gestione dell'aria di ricircolo e di rinnovo. Possibilità di comando dell'unità con queste tre soluzioni: 1: Gestione mediante comandi esterni e segnale 0-10 VCC per controllo portata aria da minima a massima; 2: Gestione mediante pannello remoto con sensore T/H integrato 3: Comunicazione MODBUS RTU RS 485

FUNZIONALITA' COMANDI

ELETTRONICA SERIE K

SCHEDE A BORDO MACCHINA



PANNELO REMOTO CON SONDA TEMPERATURA E UMIDITA' RELATIVA INTEGRATA



POSSIBILITA' DI GESTIONE

GESTIONE CON CONTATTI ESTERNI O MODBUS RTU



Modbus

UNITA' DI VENTILAZIONE E TRATTAMENTO ARIA

CATALOGO TECNICO: 2021

CLASSIFICAZIONE ECODESIGN

Classificazione dei vari modelli secondo il regolamento europeo 1253/2014 e 1254/2014.

Grandezza	20-40 DC	30-60 DC
------------------	-----------------	-----------------

	A	A
--	----------	----------

	-1-	-2-	-3-	-4-
REC D INV	20-40	H	E	DC

(1) Definisce la Portata totale e la portata dell'aria di rinnovo

Modelli da 200/400 mc/h a 300/600 mc/h

2) Tipo di installazione

H: Orizzontale

3) Tipologia elettronica

K: elettronica K

4) Tipologia costruttiva

DC: Versione per deumidifica ed integrazione in freddo ed in caldo

SCHEMA FUNZIONALE

Unità per deumidificazione e integrazione in raffreddamento/riscaldamento (DC)

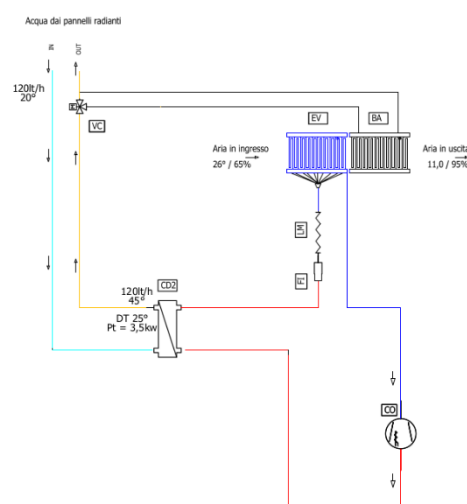
Unità per il rinnovo dell'aria ambiente con quella esterna mediante un recuperatore ad alta efficienza. La portata dell'aria trattata viene aumentata ricircolando parzialmente l'aria ambiente, consentendo così di deumidificare l'aria e di fornire un'integrazione della potenza frigorifera/termica all'impianto di climatizzazione radiante.

Durante il periodo estivo (compressore attivo) l'unità può funzionare in 2 modalità:

1 Rinnovo + Deumidifica: l'unità condensa sempre totalmente in acqua, ma prevede, mediante una valvola a tre vie in uscita dal condensatore, di portare l'aria a condizioni di temperatura neutra.

2 Rinnovo + Deumidifica + Integrazione raffreddamento: l'unità condensa totalmente in acqua, ottenendo così aria deumidificata e raffreddata.

Durante il periodo invernale (compressore spento) la batteria idronica è alimentata con acqua calda dell'impianto di riscaldamento pertanto l'unità si comporta come un recuperatore con batteria di integrazione sensibile.



Versione DC in fase integrazione estiva

UNITA' DI VENTILAZIONE E TRATTAMENTO ARIA

CATALOGO TECNICO: 2021



COMPOSIZIONE DELL' UNITÀ

	Versione -DC-
CIRCUITO FRIGORIFERO	
Compressore rotativo BLDC	•
Condensatore idronico con scambiatore in acciaio inox	/
Scambiatore di calore a tubi di rame con alette di alluminio	•
Organo di laminazione	•
Filtro deidratatore	•
Pressostati di alta pressione	•
CIRCUITO IDRAULICO	
Batteria idronica di post raffreddamento/riscaldamento	•
CIRCUITO AEREAULICO	
Scambiatore di calore in polipropilene	•
N°2 Ventilatori radiali plug-fun con motori Brushless	•
Filtri PM1 sulla presa aria esterna e sull'aria di mandata	•
Filtri Coarse sulla presa dell'aria di ricircolo	•
CIRCUITO ELETTRICO	
Microprocessore	•
Driver Compressore BLDC Inverter	•

• = Installato di serie

/ = Non disponibile

UNITA' DI VENTILAZIONE E TRATTAMENTO ARIA

CATALOGO TECNICO: 2021

FUNZIONAMENTO DELL' UNITÀ

FUNZIONAMENTO SOLO VENTILAZIONE

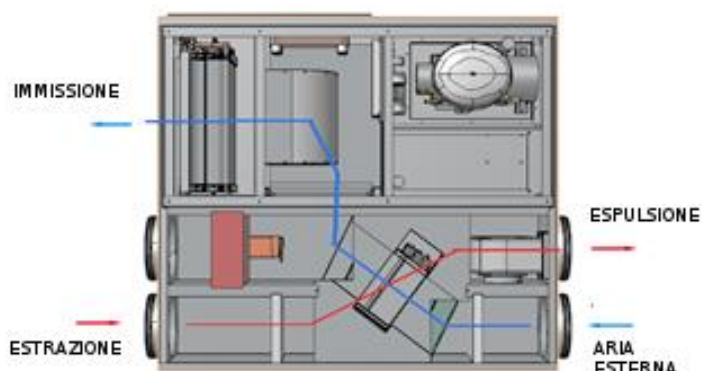
L'unità **REC D INV** provvederà a soddisfare la ventilazione meccanica con recupero calore ad alta efficienza.

Sarà possibile selezionare le velocità dei ventilatori in modo da ottenere la portata desiderata per soddisfare le richieste di rinnovo dell'aria.

Le portate selezionabili sono:

Sulla taglia 20-40 da 0 a 200mc/h

Sulla taglia 30-60 da 0 a 300mc/h

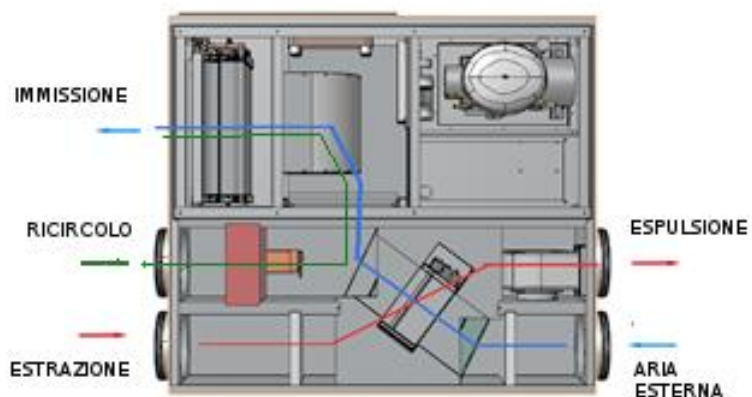


FUNZIONAMENTO VENTILAZIONE, DEUMIDIFICAZIONE ED INTEGRAZIONE

L'unità **REC D INV DC** continuerà a soddisfare la ventilazione meccanica con recupero calore ad alta efficienza ma aumenterà la portata aria, ricircolando da un condotto dedicato aria ambiente per aumentare il volume aria sulla parte di integrazione.

La versione **REC D INV DC** trova la sua più comune applicazione negli impianti radianti, dove si ha la necessità della deumidificazione e dell'integrazione del raffrescamento nel periodo estivo. Durante il funzionamento l'unità, grazie a sonde di umidità e temperatura, attiva il circuito frigorifero, composto da compressore, batteria di evaporazione ad aria e condensatore ad acqua alimentato dall'impianto radiante, ottenendo la deumidificazione dell'aria e l'integrazione del raffrescamento.

Nel periodo invernale, è possibile utilizzare l'unità per integrare il riscaldamento radiante alimentando la batteria idronica con l'acqua calda del sistema radiante ottenendo un rapido apporto termico all'ambiente.



UNITA' DI VENTILAZIONE E TRATTAMENTO ARIA

CATALOGO TECNICO: 2021

PRESTAZIONI UNITÀ

DATI TECNICI GENERALI

Grandezza		REC D INV 20-40	REC D INV 30-60
Efficienza nominale invernale recuperatore ¹	%	80,9	80,6
Portata aria esterna nominale	mc/h	210	299
Portata aria totale	mc/h	375	605

(1) Temperatura aria esterna 7°; umidità relativa 72%. temperatura ambiente 20°C; umidità relativa 28%, portata aria nominale

VERSIONE DC-

Capacità di deumidificazione utile ¹	l/24h	75	99
Potenza frigorifera totale ²	kW	3,3	4,35
Potenza assorbita compressore	kW	0,88	1,06
Frequenza compressore	hz	68	80
EER		3,71	4,1
Potenza frigorifera sensibile (disponibile sono in fase di integrazione)	kW	1,4	1,91
Potenza termica resa ³	kW	0,7	1,25
Portata acqua	mc/h	0,15	0,2
Perdita di carico	Kpa	12	9
Pressione sonora Lp a 3 Mt	dB(A)	41,6	42,9
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
Corrente massima assorbita in funzionamento	A	4,7	5,9
Potenza massima assorbita in funzionamento	kW	1,02	1,27
Corrente massima assorbita componenti	A	7,5	8,1
Potenza massima assorbita componenti	kW	1,61	1,73

(1) Temperatura aria esterna 33°; umidità relativa 50%. temperatura ambiente 25°C; umidità relativa 50%, temperatura acqua 16°. portata aria ed acqua nominali

(2) Temperatura aria esterna 33°; umidità relativa 50%. temperatura ambiente 25°C; umidità relativa 50%, temperatura acqua 16°. portata aria ed acqua nominali

(3) Temperatura ambiente 20°C; umidità relativa 50%, portata aria nominale; Acqua in 35°C

UNITA' DI VENTILAZIONE E TRATTAMENTO ARIA

CATALOGO TECNICO: 2021

REC D INV 20-40

Ventilatori

Tipo di Ventilatori		Radiali a pala rovescia – motore elettronico direttamente accoppiato - segnale 0/10 V
Numero Ventilatori	Nr	2
Portata aria ventilazione	mc/h	210
Portata aria integrazione	mc/h	375
Pressione utile nominale	Pa	100

Scambiatore di calore

Tipo di scambiatore		Piastre controcorrente – materiale polipropilene
Numero Scambiatori	Nr	1
Efficienza di recupero	%	80,9

Dati Potenze termiche e frigorifere / capacità di deumidifica

Capacità di deumidificazione utile	l/24h	75
Potenza frigorifera totale	kW	3,3
Potenza assorbita compressore	kW	0,88
Frequenza compressore	hz	68
EER		3,71
Potenza frigorifera sensibile (disponibile sono in fase di integrazione)	kW	1,4
Potenza termica resa ³	kW	0,7
Portata acqua	mc/h	0,15
Perdita di carico	Kpa	12
Gas Refrigerante		R410a

Filtri

Tipo di filtri		Filtri Piani
Classe di filtrazione		Coarse + ePM1 80% + ePM1 80%

Dati acustici

Potenza sonora Lw trasmessa dalla struttura	dB(A)	61,5
Potenza sonora Lw irradiata nel canale	dB(A)	63,8
Pressione sonora media Lp a 1Mt	dB(A)	46,9
Pressione sonora media Lp a 3 Mt	dB(A)	39,9

Dati Elettrici

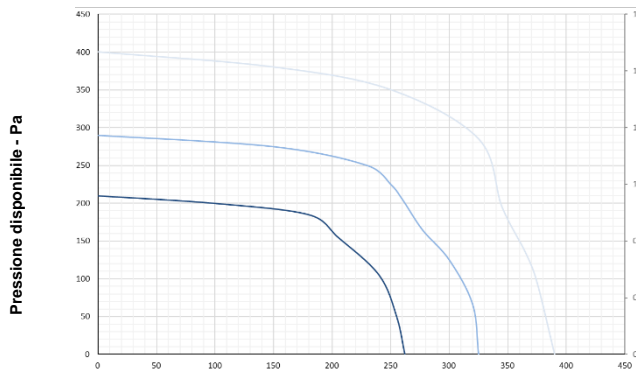
Tensione di alimentazione	V	230 / 1 / 50 Hz.
Corrente massima assorbita in funzionamento	A	4,7
Potenza massima assorbita in funzionamento	kW	1,02
Corrente massima assorbita componenti	A	7,5
Potenza massima assorbita componenti	kW	1,61
Grado di protezione	IP	20

UNITA' DI VENTILAZIONE E TRATTAMENTO ARIA

CATALOGO TECNICO: 2021

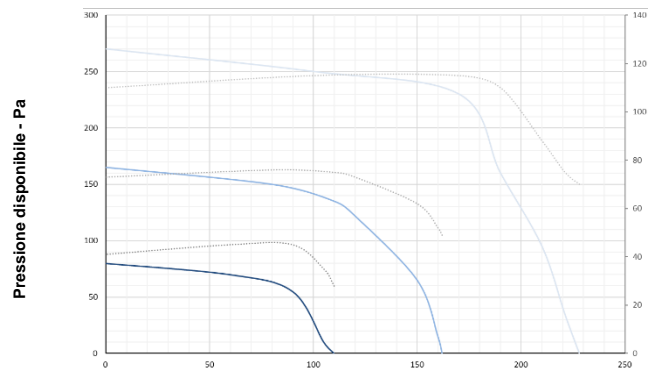
CURVE REC D INV 20-40

PRESTAZIONI AERAULICHE
INTEGRAZIONE/DEUMIDIFICA



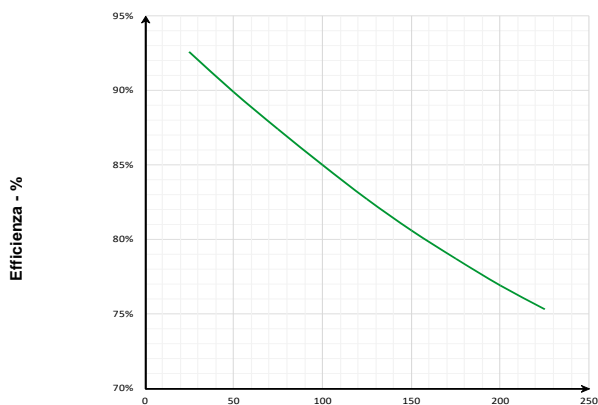
Portata Aria - mc/h

PRESTAZIONI AERAULICHE VENTILAZIONE



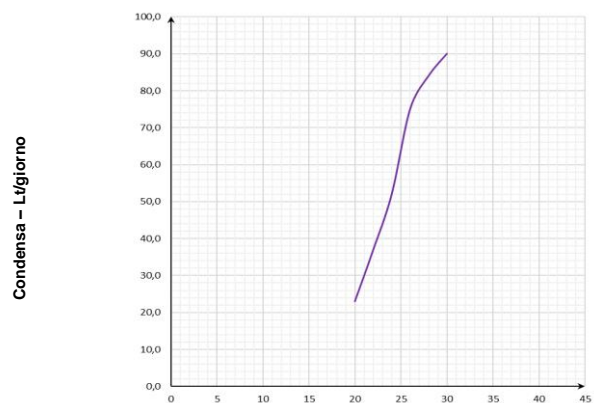
Portata Aria - mc/h

EFFICIENZA TERMICA (1)



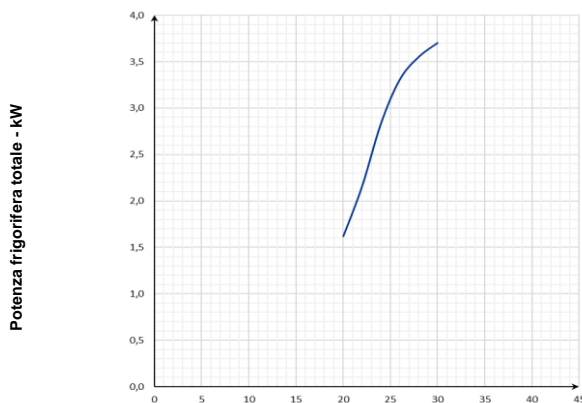
Portata Aria - mc/h

CAPACITA' DI DEUMIDIFICA (2)



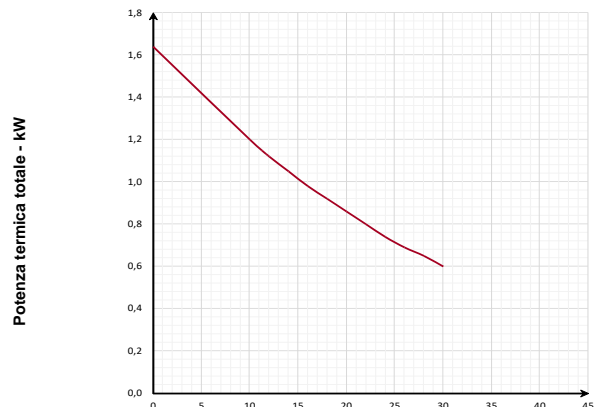
Temperatura aria alla batteria - °C

RESA FRIGORIFERA (3)



Temperatura aria alla batteria - °C

RESA TERMICA (4)



Temperatura aria alla batteria - °C

(1) Temperatura aria esterna 7°; umidità relativa 72%. temperatura ambiente 20°C; umidità relativa 28%, portata aria nominale


(2-3) Temperatura aria esterna 33°; umidità relativa 50%. temperatura ambiente 25°C; umidità relativa 50%, temperatura acqua 16°. portata aria ed acqua nominali

(4) Temperatura ambiente 20°C; umidità relativa 50%, portata aria nominale; Acqua in 35°C

UNITA' DI VENTILAZIONE E TRATTAMENTO ARIA

CATALOGO TECNICO: 2021

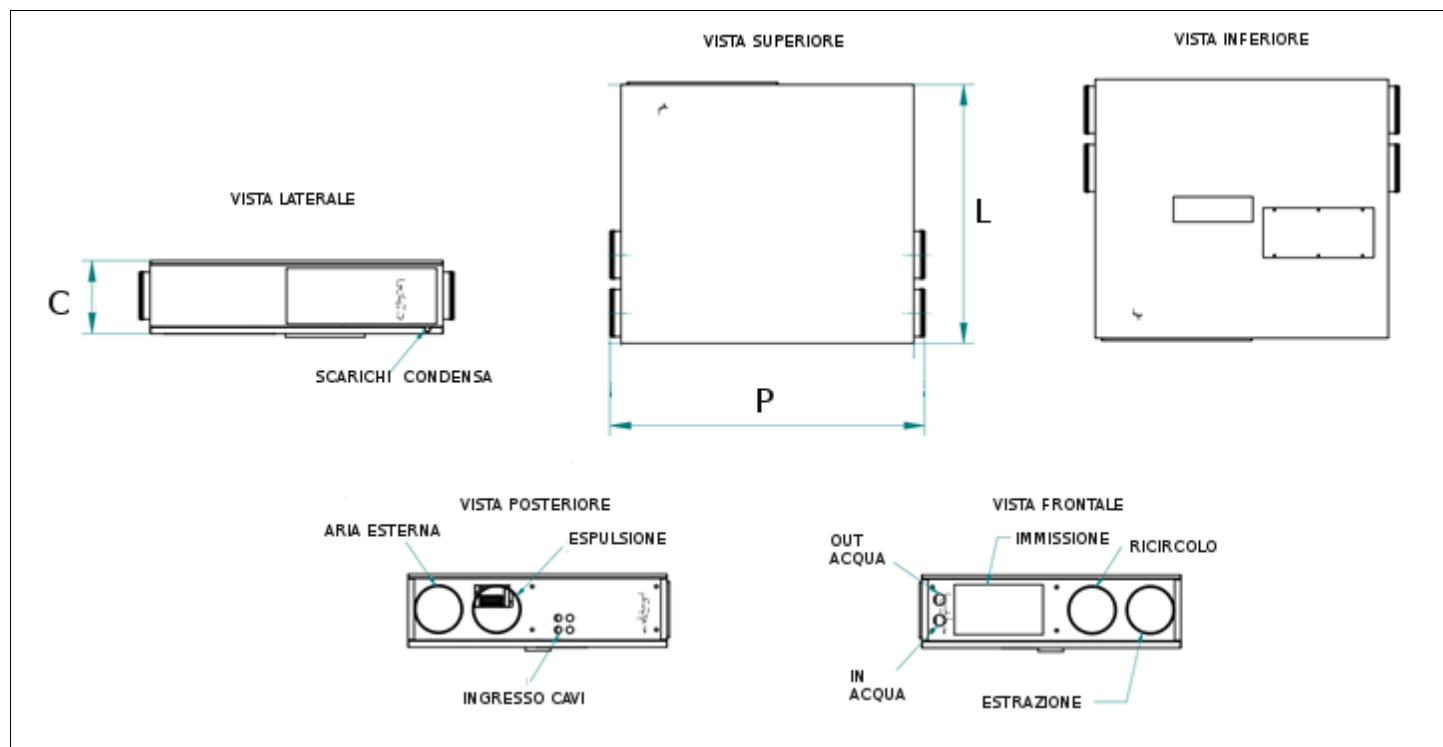
DATI ERP ECODESIGN REC D INV 20-40

Nome o marchio del fornitore		VMC GROUP SRL	
Identificativo del modello		REC D INV 20-40 H DC C1	
Versione		Unità standard / Central demand control	
SEC	Kwh/mQ	FREDDO	-70,6
		MEDIO	-34,1
		CALDO	-10,6
SEC CLASS		A 	
Tipologia dichiarata		UVR - Bidirezionale	
Tipo di azionamento installato		Variatore di velocità	
Sistema di recupero calore		A recupero	
Efficienza termica del recupero di calore	%	80,9	
Portata massima	Mc/s	0,055	
Potenza elettrica assorbita alla portata massima	W/h	95	
Livello di potenza sonora	Lwa	47	
Portata di riferimento	Mc/s	0,04	
Pressione di riferimento	Pa	50	
SPI	W / mc/h	0,41	
Fattore di controllo	CLTR	0,65	
Percentuali massime dichiarate di trafilamento	%	4,3 ext. / 5,5nt.	
Posizione e descrizione del segnale relativo al filtro		Visualizzata sul display dell'unità e del controllo remoto e sul manuale di istruzioni	
Indirizzo internet istruzioni di smontaggio		www.vmcgroup.it	

UNITA' DI VENTILAZIONE E TRATTAMENTO ARIA

CATALOGO TECNICO: 2021

DIMENSIONALI E SPAZI FUNZIONALI



Modello	REC D INV	20-40
Larghezza A	mm	880
Profondità B	mm	1070
Altezza C	mm	250
Ingresso aria di ricircolo DN1	mm	160
Ingresso aria viziata DN2	mm	125
Ingresso aria di rinnovo DN3	mm	125
Espulsione aria viziata DN4	mm	125
Mandata bxh	mm	350x180
Peso	Kg	62
Attacchi acqua mandata/ritorno	Ø	1/2" - 1/2"
Condensa	Ø	16

UNITA' DI VENTILAZIONE E TRATTAMENTO ARIA

CATALOGO TECNICO: 2021

REC D INV 30-60

Ventilatori

Tipo di Ventilatori		Radiali a pala rovescia – motore elettronico direttamente accoppiato - segnale 0/10 V
Numero Ventilatori	Nr	2
Portata aria ventilazione	mc/h	299
Portata aria integrazione	mc/h	605
Pressione utile nominale	Pa	100

Scambiatore di calore

Tipo di scambiatore		Piastre controcorrente – materiale polipropilene
Numero Scambiatori	Nr	1
Efficienza di recupero	%	80.6

Dati Potenze termiche e frigorifere / capacità di deumidifica

Capacità di deumidificazione utile	l/24h	99
Potenza frigorifera totale	kW	4,35
Potenza assorbita compressore	kW	1,06
Frequenza compressore	hz	80
EER		4.1
Potenza frigorifera sensibile (disponibile sono in fase di integrazione)	kW	1,91
Potenza termica resa ³	kW	1,25
Portata acqua	mc/h	0,2
Perdita di carico	Kpa	9
Gas Refrigerante		R410a

Filtri

Tipo di filtri		Filtri Piani
Classe di filtrazione		Coarse + ePM1 80% + ePM1 80%

Dati acustici

Potenza sonora Lw trasmessa dalla struttura	dB(A)	64,9
Potenza sonora Lw irradiata nel canale	dB(A)	68,2
Pressione sonora media Lp a 1Mt	dB(A)	50,7
Pressione sonora media Lp a 3 Mt	dB(A)	44,5

Dati Elettrici

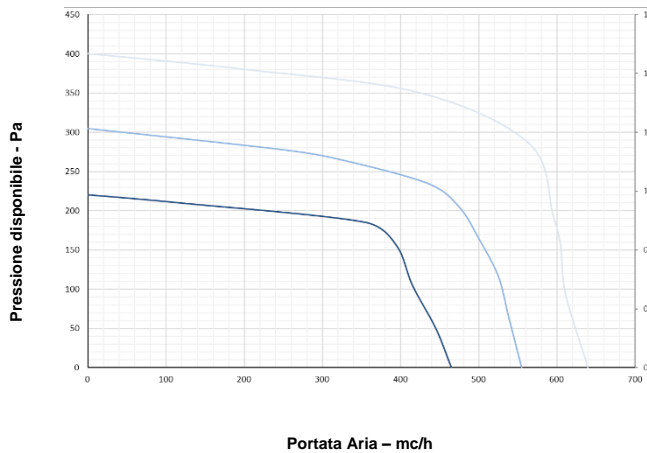
Tensione di alimentazione	V	230 / 1 / 50 Hz.
Corrente massima assorbita in funzionamento	A	5,9
Potenza massima assorbita in funzionamento	kW	1,27
Corrente massima assorbita componenti	A	8,1
Potenza massima assorbita componenti	kW	1,73
Grado di protezione	IP	20

UNITA' DI VENTILAZIONE E TRATTAMENTO ARIA

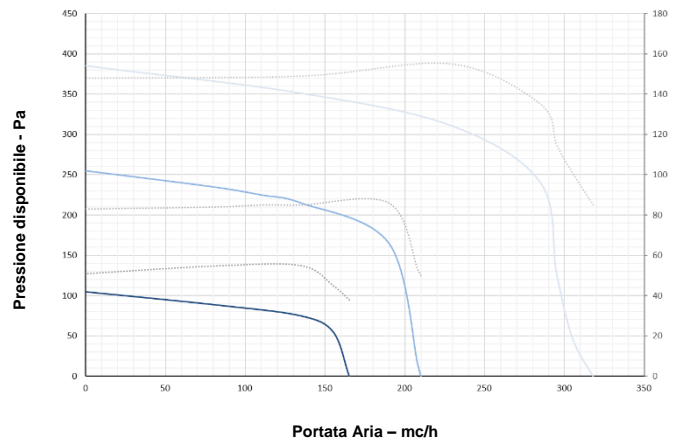
CATALOGO TECNICO: 2021

CURVE REC D INV 30-60

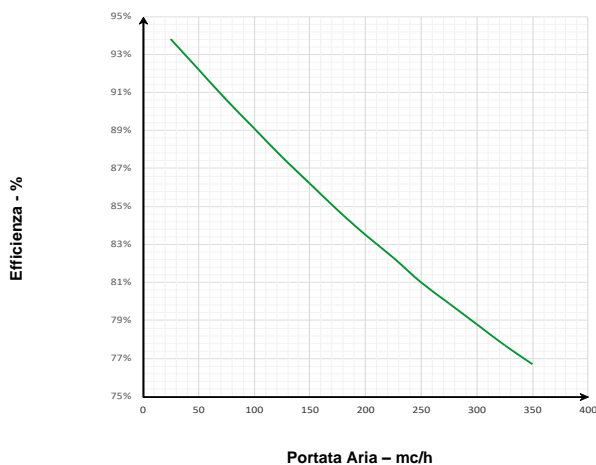
PRESTAZIONI AERAULICHE
INTEGRAZIONE/DEUMIDIFICA



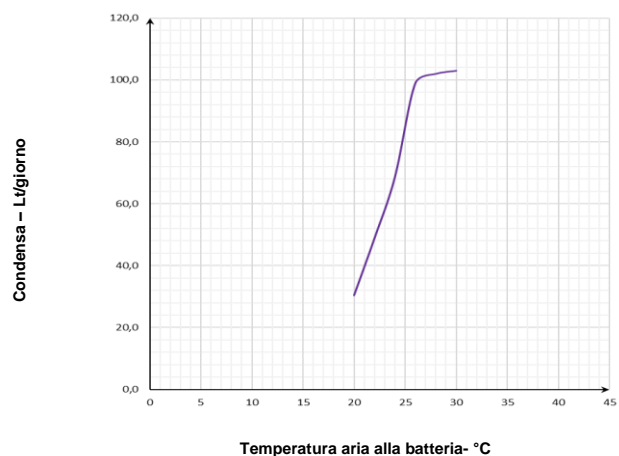
PRESTAZIONI AERAULICHE VENTILAZIONE



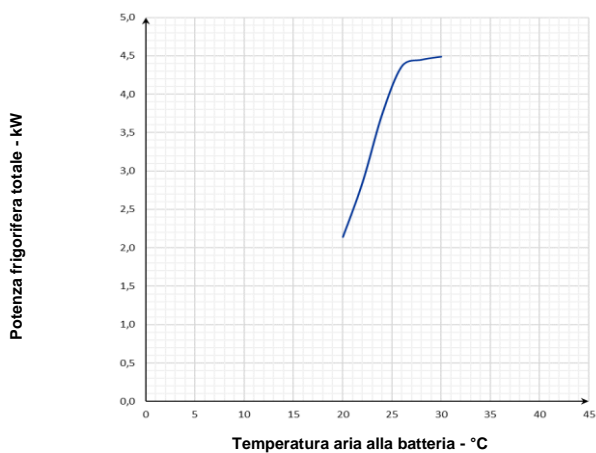
EFFICIENZA TERMICA (1)



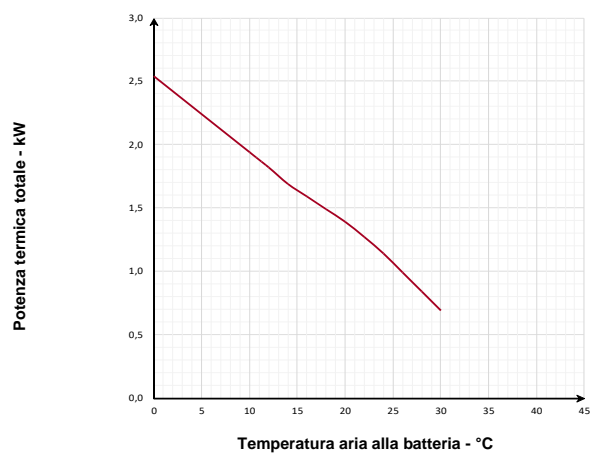
CAPACITA' DI DEUMIDIFICA (2)



RESA FRIGORIFERA (3)



RESA TERMICA (4)



(1) Temperatura aria esterna 7°; umidità relativa 72%. temperatura ambiente 20°C; umidità relativa 28%, portata aria nominale

(2-3) Temperatura aria esterna 33°; umidità relativa 50%. temperatura ambiente 25°C; umidità relativa 50%, temperatura acqua 16°. portata aria ed acqua nominali


(4) Temperatura ambiente 20°C; umidità relativa 50%, portata aria nominale; Acqua in 35°C

UNITA' DI VENTILAZIONE E TRATTAMENTO ARIA

CATALOGO TECNICO: 2021



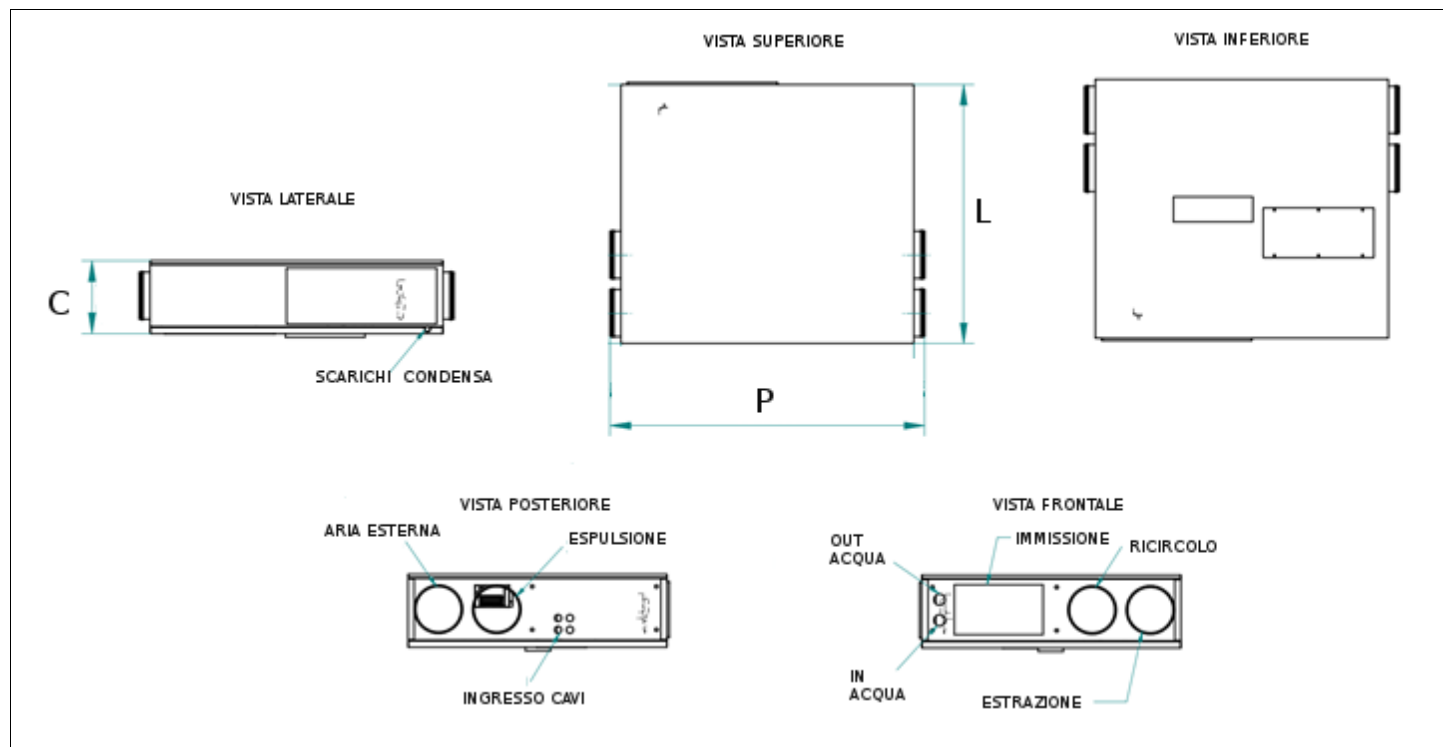
DATI ERP ECODESIGN REC D INV 30-60

A	Nome o marchio del fornitore		VMC GROUP SRL	
B	Identificativo del modello		REC D 30-60 INV H DC C1	
C	Versione		Unità standard / Central demand control	
	SEC	Kwh/mQ	FREDDO	-70,9
			MEDIO	-34,5
			CALDO	-10,9
SEC CLASS				
D	Tipologia dichiarata		UVR - Bidirezionale	
E	Tipo di azionamento installato		Variatore di velocità	
F	Sistema di recupero calore		A recupero	
G	Efficienza termica del recupero di calore	%	80,6	
H	Portata massima	Mc/s	0,083	
I	Potenza elettrica assorbita alla portata massima	W/h	230	
J	Livello di potenza sonora	Lwa	50	
K	Portata di riferimento	Mc/s	0,058	
L	Pressione di riferimento	Pa	50	
M	SPI	W / mc/h	0,39	
N	Fattore di controllo	CLTR	0,65	
O	Percentuali massime dichiarate di trafileamento	%	5,0 ext. / 5,3nt.	
Q	Posizione e descrizione del segnale relativo al filtro		Visualizzata sul display dell'unità e del controllo remoto e sul manuale di istruzioni	
S	Indirizzo internet istruzioni di smontaggio		www.vmcgroup.it	

UNITA' DI VENTILAZIONE E TRATTAMENTO ARIA

CATALOGO TECNICO: 2021

DIMENSIONALI E SPAZI FUNZIONALI



Modello	REC D INV	30-60
Larghezza A	mm	1180
Profondità B	mm	1070
Altezza C	mm	310
Ingresso aria di ricircolo DN1	mm	200
Ingresso aria viziata DN2	mm	160
Ingresso aria di rinnovo DN3	mm	160
Espulsione aria viziata DN4	mm	160
Mandata bxh	mm	500x250
Peso	Kg	88
Attacchi acqua mandata/ritorno	Ø	1/2" - 1/2"
Condensa	Ø	16

UNITA' DI VENTILAZIONE E TRATTAMENTO ARIA

CATALOGO TECNICO: 2021



LIMITI DI FUNZIONAMENTO

Grandezza	Tutte le taglie		
------------------	------------------------	--	--

RISCALDAMENTO		Aria Interna	Aria Esterna
	°C - U%	15° / 30° - 40% / 90%	-20° / 20°

RAFFRESCAMENTO		Aria Interna	Aria Esterna
	°C - U%	18° / 30° - 40% / 90%	20° / 40°

TEMPERATURA ACQUA		Inverno min/max	Estate min/max
	°C	25 - 35°	7 - 25°

CONTROLLO REMOTO

REGOLAZIONE VERSIONE K

CNU – CONTROLLO REMOTO DIGITALE CON SENSORE T/H per elettronica K

Pannello remoto per appoggio su scatola 503 orizzontale o a muro con interfaccia grafica e svariate funzioni di comando dell'unità.

Lunghezza massima collegamento 15 mt con alimentazione dall'unità mentre 50mt con alimentazione dall'esterno 12 VAC.



Marcatura CE

La marcatura CE (presente su ogni macchina) attesta la conformità alle seguenti norme comunitarie:

- Direttiva Bassa Tensione 2014/35/EC
- Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/EC
- Ecodesign 2009/125/EC



VMC GROUP S.r.l.

Via I Maggio, 25 – 23885 CALCO (LC)

Tel. 039 513836

Fax. 039 9908154

info@vmcgroup.it vmcgroup@pec.it www.vmcgroup.it

I dati contenuti nel presente catalogo tecnico possono essere variati dal costruttore senza obbligo di preavviso.