Unità di trattamento aria componibili

AmberAir Compact 7-RH

SALDA

AMPIA SCELTA CON +140000 SOLUZIONI

TEMPI DI CONSEGNA BREVI

INVOLUCRO TOP DI GAMMA SW50+: D1, L1, F9, T2, TB1

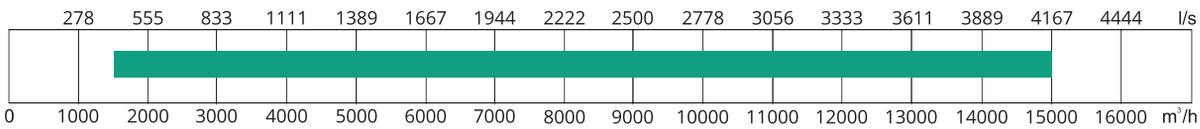
AmberAir Compact 7-RH

UNITA' DI TRATTAMENTO ARIA NON RESIDENZIALI CON SCAMBIATORE ROTATIVO E COMPONENTI OPZIONALI

Velocità e soddisfazione dei bisogni del cliente devono essere le principali priorità di chi oggi vuole stare sul mercato. Ecco perché la serie AmberAir Compact 7-RH combina tempi di consegna brevi con la possibilità di scegliere tra 14000 combinazioni possibili delle sue componenti. Un software di scelta, completo di una sezione di calcolo del costo del ciclo di vita (LCC), permette di scegliere l'unità di trattamento aria ideale per Voi e di esportarla direttamente nel vostro progetto. La scelta fatta verrà prodotta in tempi strettissimi!

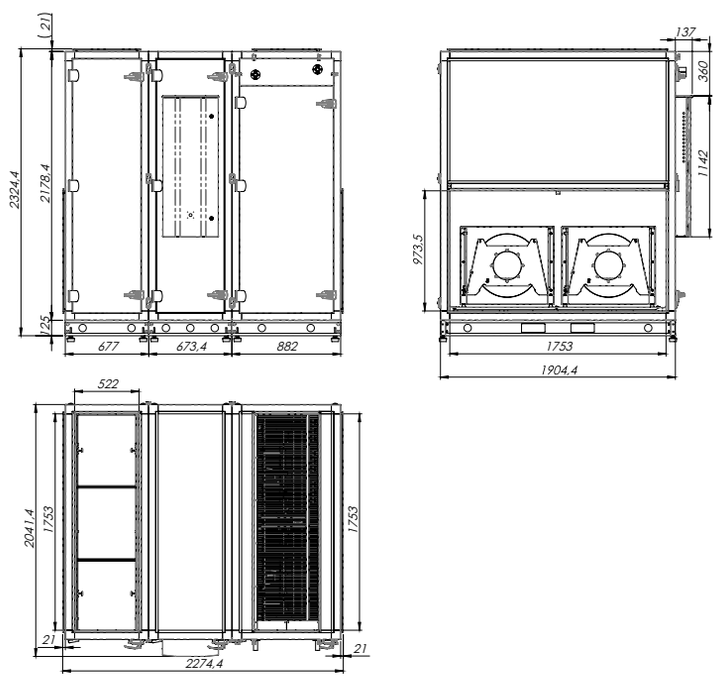
AmberAir Compact 7-RH

GAMMA PORTATE



DIMENSIONI

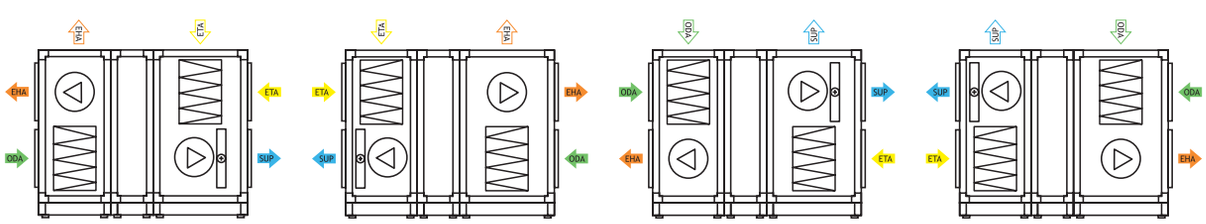
ADATTE AD UN TRASPORTO COMODO ED ECONOMICO



FINO A 16 VARIANTI

NELLA CONNESSIONE ALLA RETE DEI CANALI!

INSTALLAZIONE ALL'INTERNO ED ALL'ESTERNO
(all'esterno soltanto per la versione orizzontale)



La Società SALDA si riserva il diritto di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso

DESIGN ESCLUSIVO
E AMPIA GAMMA DI COMPONENTI

1. 4 tipi di ventilatori con motore EC adatti alla portata richiesta;
2. 36 versioni di recuperatore rotativo: 2 profondità, 3 diametri, 2 passi; tipologie: condensazione, entalpico, assorbimento; controllo mediante segnale 0-10VCC, settore di pulizia;
3. Batterie elettriche antigelo esterne, se la temperatura esterna scende sotto i -25°C;
4. Batterie integrate o esterne da scegliere in una vasta gamma: batterie elettriche, ad acqua calda, ad acqua fredda o calda/fredda, ad espansione diretta, con involucro protettivo Comfort Box;
5. 4 tipi di involucro: isolamento in lana di roccia o poliuretano, profili con o senza taglio termico; pannelli interni antiossidanti in AZ185 (Classe C4); vaschette raccolta condensa in acciaio inox;
6. Filtri integrati a pannelli o a tasche di classe M5/F7/F9 e pre filtri di classe G4; contaminazione dei filtri monitorata mediante pressostati;
7. Scheda elettronica MCB integrata o altre opzioni di controllo alternative;
8. Sonde di temperatura integrate: aria esterna, aria espulsa, aria immessa dopo lo scambiatore e dopo l'eventuale batteria, aria estratta, sondo DTJ per il controllo dell'umidità sull'aria estratta.

AMPIA GAMMA DI ACCESSORI:

Serrande

Silenziatori

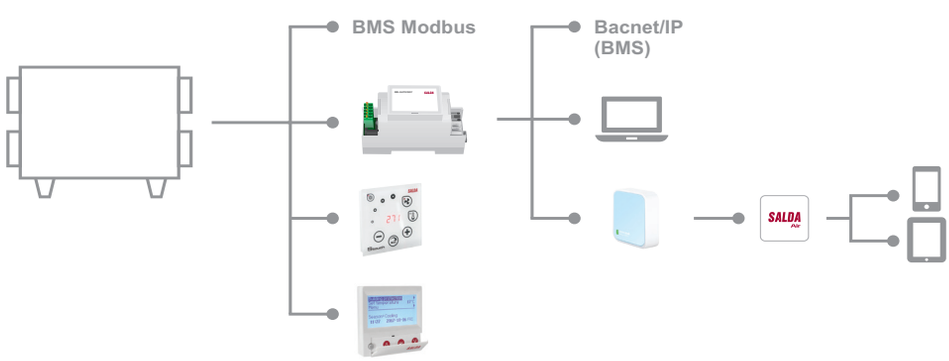
Attuatori per serrande

Comandi remoti

Sonde

Adattatori ed accessori di collegamento

AMPIA GAMMA DI SOLUZIONI
PER IL CONTROLLO E LA GESTIONE



La Società SALDA si riserva il diritto di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso

SOFTWARE DI SELEZIONE

VentMaster v5

Utilizzando il softaware la scelta di AmberAir Compact 7 RH è facile e rapida:
› Simulazione in ambiente 3D;
› Selezione automatica della batteria della potenza adatta;
› Calcolo automatico del prezzo e ordine immediato (solo per utenti registrati);
› Esportazione in .dxf dello schema macchina;
› Esportazione dello schema e dei dati in Autodesk Revit;
› Calcolo LCC (Life Cycle Cost).

VentMaster

QUALITA'
AI MASSIMI LIVELLI

2 YEAR warranty

Oltre 27 anni di esperienza, continui investimenti nelle linee produttive e nelle attrezzature di prova e collaudo ci consentono di offrire al mercato unità di trattamento aria ai massimi livelli di qualità ed affidabilità. Un sistema di controllo molto stringente in 4 livelli, eseguito secondo ISO 9001:2015, consente di avere una qualità di assemblaggio impeccabile. La serie AmberAir Compact 7 RH è assemblata solamente con componenti prodotti dai principali produttori europei (Ziehl-Abegg, Klingenburg, ecc.) per garantire prestazioni ed affidabilità.
TUTTE LE UNITA' SALDA SONO GARANTITE 2 ANNI.

SIVENTA LAB

Testate nei laboratori indipendenti ***SIVENTA*** secondo EN ISO/IEC 17025.
Test effettuati:
› Aerodinamico;
› Termico;
› Acustico;
› Elettrotecnico;
› Potenza acustica;
› Impostazione del livello di potenza acustica.

SALDA UAB
Ragainės g. 100
LT-78109 Šiauliai, Lithuania

+370 41 54 04 15
+370 41 54 04 17

office@salda.lt
www.salda.lt

Distributore
VMC GROUP S.r.l.
Via I Maggio 25-23883 Calco (Lc)
Tel. 039 513836
Fax. 039 9908154
info@vmcgroup.it
www.vmcgroup.it

UNITA' TRATTAMENTO ARIA COMPATTE PERSONALIZZATE

AmberAir Compact

SALDA

EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE
AHU N°: 17.05.002
Range: AmberAir Compact
www.eurovent-certification.com

AMPIA GAMMA DI PORTATE
PORTATE FINO A 9000 M³/H

MASSIMA EFFICIENZA
RECUPERO DI CALORE FINO AL 92 %

INVOLUCRO TOP DI GAMMA SD50+
D1, L1, F9, T2, TB1

L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso

AmberAir Compact CX:
UNITÀ DI TRATTAMENTO ARIA SPECIFICHE PER IL TUO PROGETTO!

La serie AmberAir Compact offre insieme la flessibilità delle unità modulari e la velocità di produzione delle unità standardizzate. Il software di selezione 3D rende facile la definizione delle caratteristiche: seleziona la tua unità tra più di 4000 combinazioni e trasferisci direttamente i disegni nel progetto del sistema ventilazione. La costruzione di queste U.T.A. fa sì che raggiungano il massimo dell'efficienza, certificata dai risultati di test effettuati in laboratori indipendenti. Garantiscono una maggiore durabilità, tenuta all'aria, efficienza termica ed una performance perfetta in qualsiasi tipo di condizione climatica riscontrabile in Europa.

RAGIONI PER SCEGLIERE
AmberAir Compact

Soluzione personalizzata di trattamento aria:
› Portata fino a 9000 m^3/h;
› Selezione componenti personalizzata.

Design ad alto livello di igiene:
› Alta efficienza di drenaggio condensa–98 % (5 l/m^2 a 20 min);
› Manutenzione facilitata.

Affidabilità:
› Testate in condizioni da -35^{0}C a +40^{0}C, UR 90 %;
› Certificazione Eurovent.

Alta efficienza energetica:
› Recupero di calore fino al 92 %.

Qualità eccellente:
› Involucro SD50+: D1, L1, F9, T2, TB1.

AmberAir Compact CX
CLIMA INTERNO PERFETTO AL PREZZO MIGLIORE PER:

Scuole | **Uffici** | **Attività commerciali** | **Edifici pubblici** | **Industria** | **Alberghi**

BONUS ADDIZIONALI
PER I PROGETTI DI RISTRTTURAZIONE!

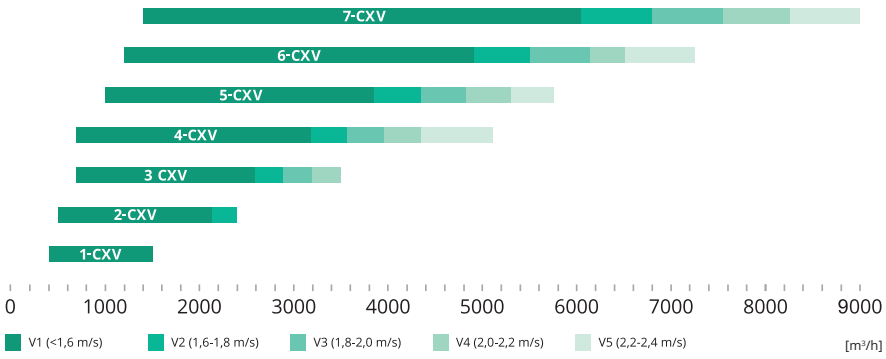
È facile trovare spazio per AmberAir Compact:
› Dimensioni compatte per il trasporto e per l'installazione nei locali esistenti:
› Le unità da soffitto possono essere installate nei controsoffitti grazie alla loro altezza ridotta.
› Tutte le AmberAir Compact sono progettate per l'installazione anche all'esterno con una copertura per proteggerle dalle precipitazioni.
› La loro ridotta rumorosità ne rende possibile l'installazione anche nei locali adiacenti alle zone abitate.

SERIE AmberAir Compact CXV E CXH

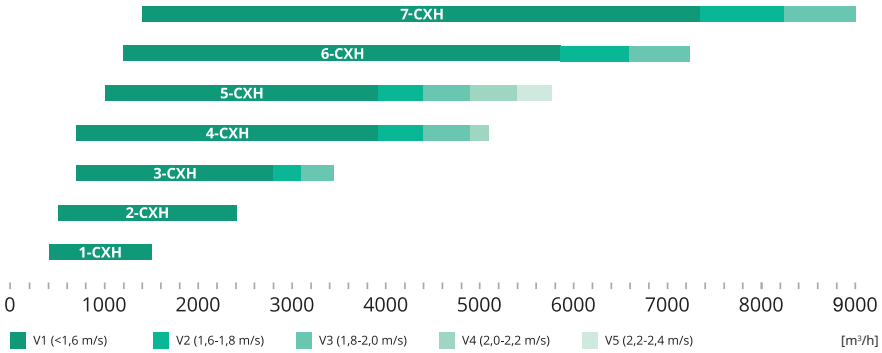
Queste unità di trattamento aria sono state testate in condizioni da -35^0 C fino a +40^0 C, UR 90 % in un laboratorio indipendente. L'involucro di prima qualità, in combinazione con componenti di alta gamma prodotti da aziende leader in Europa, garantisce un clima interno perfetto in qualsiasi condizione climatica!

- La robustezza dell'involucro di classe D1 consente un lungo ciclo vita;
- La classe L1 di tenuta all'aria dell'involucro garantisce infiltrazioni inferiori all'1%;
- La classe F9 di trafilamento di by pass del filtro garantisce che tutta l'aria sia trattata dai filtri.
- La classe di trasmissione termica T2 ed i ponti termici di classe TB1 eliminano il rischio di condensa sulle fiancate dell'unità.

AmberAir Compact CXH/V esiste in 7 taglie. Ogni taglia è dotata dell'opzione di 2 ventilatori di capacità diversa che forniscono aria nuova con portate comprese tra 400-9000 m^3/h.

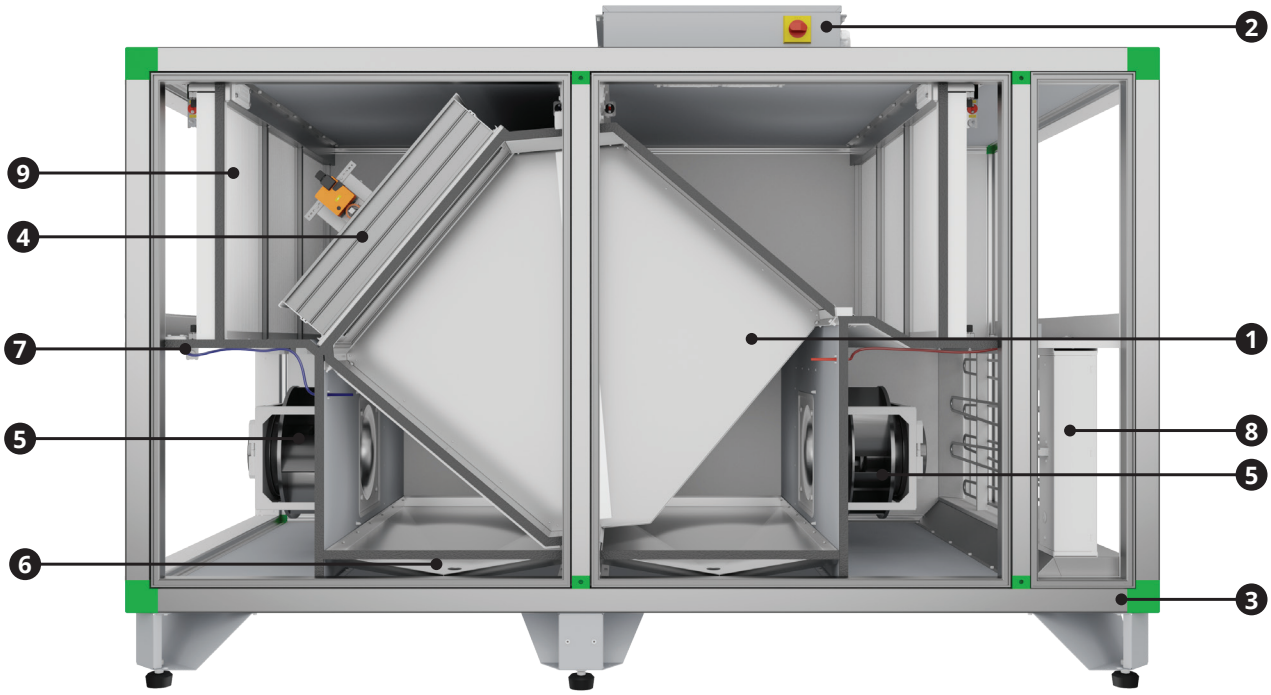


L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso



IL DESIGN ECCEZIONALE DI AmberAir Compact CXV E CXH

COMPORTA UNA MAGGIORE EFFICIENZA ED UNA FACILE MANUTENZIONE



1. Scambiatore di calore di alluminio in controcorrente:
› Efficienza fino al 92 %;
› Aria immessa ed estratta separate: praticamente nessun trasferimento di umidità, nessun mescolamento;
› Facile manutenzione;
› Pressostato di allarme per la protezione antigelo dello scambiatore di calore.

2. Scheda di controllo MCB avanzata e integrata:
› Unità predisposta per la ventilazione a richiesta;
› Controllo tramite i pannelli di comando remoto, con PC tramite MB-Gateway, applicazione SALDA AIR tramite WiFi o BMS (Modbus, BACnet*);
› Controllo e verifica della serranda tagliafuoco;
› Controllo delle batterie antigelo e di post riscaldamento elettriche mediante segnale 0-10 V;
› Controllo e protezione batteria antigelo e post riscaldamento ad acqua;
› Controllo batterie ad acqua fredda ed a gas, serrande;
› Modalità portata costante.

* Dal IV Trim 2017.

3. Proprietà involucro SD50+:
› Acciaio galvanizzato con pannelli verniciati a polvere;
› Struttura in alluminio;
› Isolamento termico: poliuretano 45 mm;
› Profili con isolamento termico con strisce di plastica di 25 mm;
› Profili arrotondati internamente per una facile pulizia.

4. 3 tipologie di bypass: 100 %, con ricircolo o parziale;

5. Ventilatori con motori tipo EC e giranti a pale rovesce in due versioni;

6. Vaschetta di raccolta condensa in acciaio inox – alta efficienza di drenaggio – 98 % (5 l/ m² a 20 min).

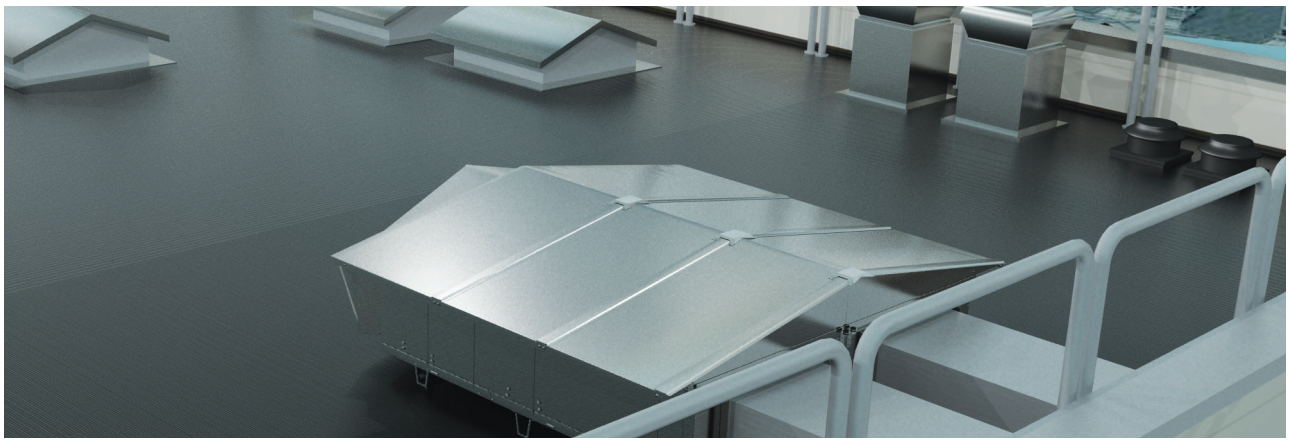
7. 4 sonde di temperatura aria (immissione, estrazione, esterna ed espulsione).

8. Batteria:
› Batteria elettrica con controllo modulare integrato (segnale 0-10 V);
› Batteria ad acqua integrata. Accessori disponibili per la protezione antigelo.

9. Filtri:
› Filtri a tasche (vano esterno) o filtri a pannello (integrati);
› Classe: G4/M5/F7;
› Monitoraggio stato dei filtri con pressostato o timer.

AmberAir Compact CXP

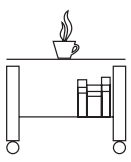
› Altezza minore tra tutte le U.T.A. da soffitto sul mercato;
› Performance silenziosa (livello pressione acustica a 3 m - 37-49 dBA);
› Adatte all'installazione esterna in tutte le condizioni climatiche in Europa (-35^0 C - +40^0 C, UR 90 %);
› 3 posizioni di installazione: controsoffitto, a pavimento o a tetto, oppure orizzontalmente a muro.

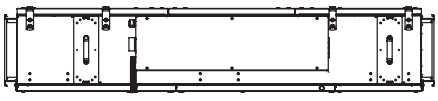


AmberAir Compact CXP

È PIÙ BASSA DI UN TIPICO TAVOLINO DA SALOTTO!

AmberAir Compact 1CXP	385 mm
AmberAir Compact 2CXP	400 mm
AmberAir Compact 3CXP	400 mm
AmberAir Compact 4CXP	500 mm

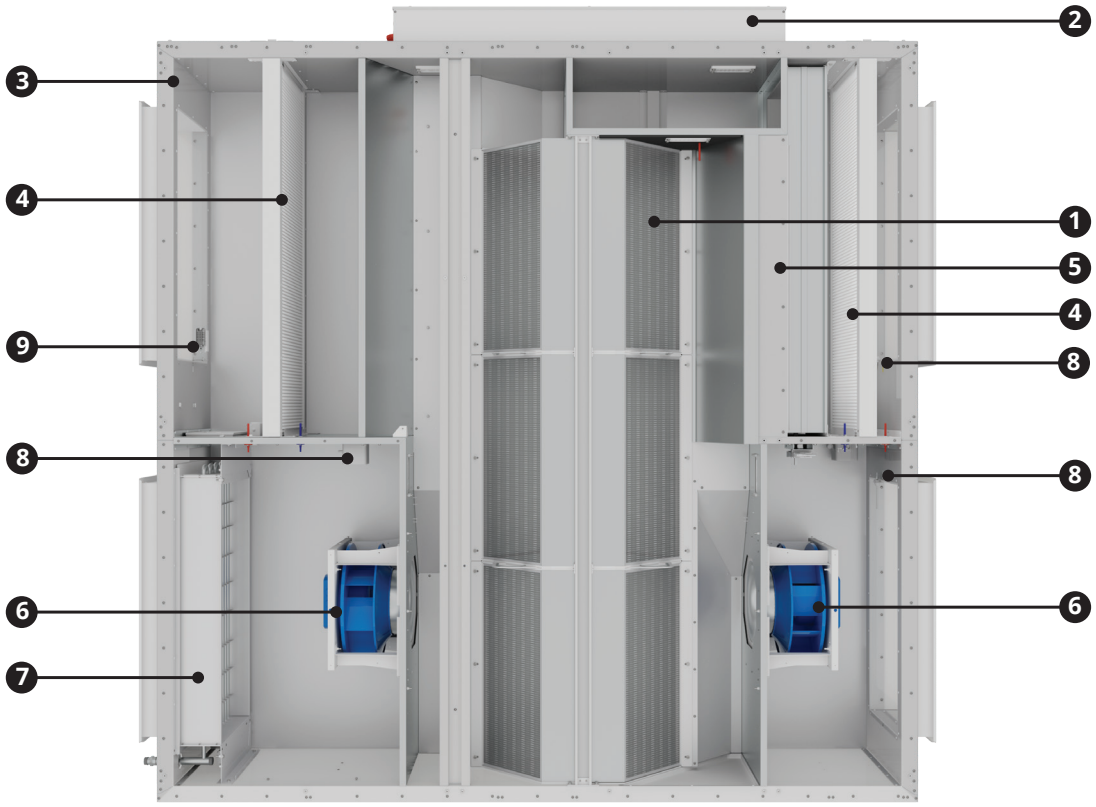




L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso

STRUTTURA VERSATILE DI AmberAir Compact

PERMETTE L'INSTALLAZIONE IN 3 POSIZIONI



1. Scambiatore di calore di alluminio in controcorrente:
- › Efficienza fino al 90 %;
- › Aria immessa ed estratta separate: praticamente nessun trasferimento di umidità, nessun mescolamento;
- › Facile manutenzione;
- › Pressostato allarme per la protezione addizionale antigelo dello scambiatore di calore.

2. Scheda di controllo MCB avanzata e integrata:
- › Unità predisposta per la ventilazione a richiesta;
- › Controllo tramite pannelli di comando remoti, PC tramite MB-Gateway o BMS (Modbus, BACnet*);
- › Controllo e verifica della serranda tagliafuoco;
- › Controllo della batteria elettrica antigelo e di post riscaldamento 0-10 V;
- › Controllo e protezione batterie ad acqua antigelo e di post riscaldamento;
- › Controllo batterie ad acqua fredda e a gas, serrande;
- › Modalità portata costante.

* Dal IV Trim 2017.

3. Pannelli dell' involucro a doppio strato:
- › 50/30 mm di isolamento di lana minerale*;
- › Acciaio galvanizzato verniciato a polvere classe di corrosione – C3.

4. Filtri a pannello (integrato) o a tasca (vano esterno):
- › Classe F7, M5 o G4;
- › Completamente riciclabili;
- › Pressostato di allarme su immissione ed estrazione.

5. By pass automatico totale.

6. Ventilatori con motori tipo EC e giranti a pale rovesce.

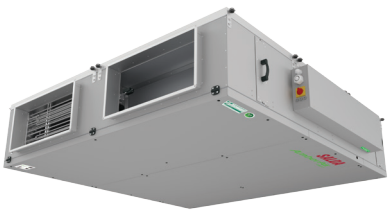
7. Batteria:
- › Batteria elettrica con controllo modulare integrato (segnale 0-10 V);
- › Batteria ad acqua calda integrata.

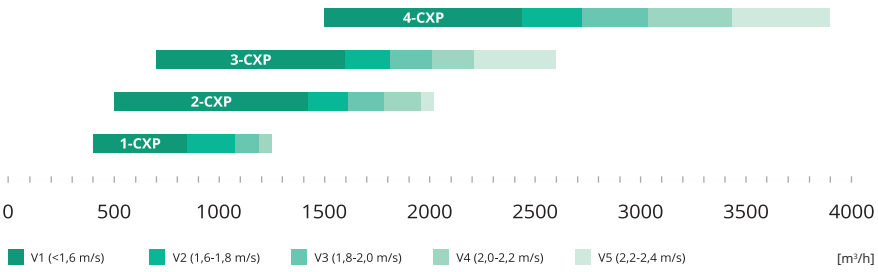
8. 3 sonde di temperatura aria (immissione, estrazione, espulsione).

9. DTJ – Sonda di UR e temperatura.

* - 50 mm isolamento involucro, 30 mm sportelli; possibilità di scegliere isolamento sportelli 50 mm.

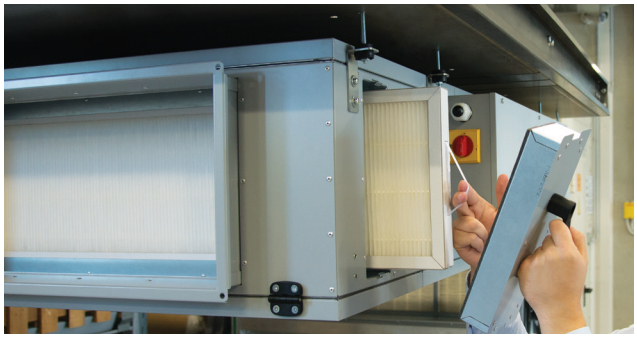
AmberAir Compact CXP disponibili in 4 taglie con portate comprese tra 400-3900 m³/h.



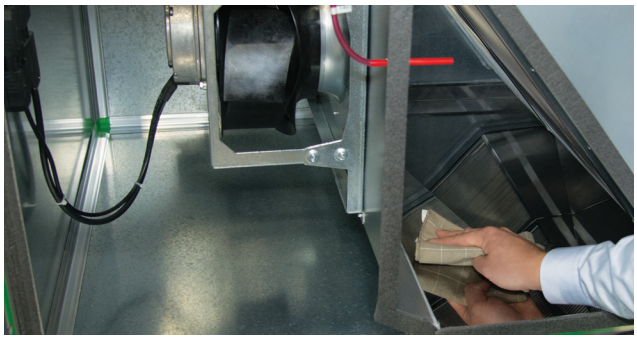


PROGETTATE PER UNA FACILE MANUTENZIONE
GARANTISCE IL CLIMA INTERNO PERFETTO

Uno dei nostri obiettivi principali nel corso dello sviluppo di AmberAir Compact era garantire una facile manutenzione e pulizia.



› **Cambio filtri.** Lo stato dei filtri è monitorato da pressostati o timer. I filtri sono facilmente estraibili senza necessità di aprire completamente la macchina. É estremamente importante quando le unità sono a soffitto.



› **Pulizia.** Le superfici interne sono facilmente accessibili e resistenti alla maggior parte dei detergenti e disinfettanti.

› **Estrazione componenti.** I componenti sono comodamente rimovibili per l'ispezione. Ciascuno può essere sostituito utilizzando gli strumenti standard.

La manutenzione facile e comoda assicura un lungo ciclo di vita e un basso costo di manutenzione.

5 BONUS DI EFFICIENZA

AmberAir Compact CXH garantisce il maggior risparmio energetico nella sua classe:

Fino al 92 % di Recupero calore

Efficienti ventilatori EC

Trafilamenti esterni <1 %

Unità predisposte per la ventilazione a richiesta*

Controllo batteria elettrica a stadi

* Il sensore UR è integrato solamente nella serie CXP, per altre unità AmberAir Compact è disponibile assieme ad altri accessori.

L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso

TRATTAMENTO ARIA SMART

Le U.T.A. AmberAir Compact possono essere controllate mediante pannello di comando remoto, Ethernet o dall'applicazione mobile. L'unità può essere collegata al BMS (sistema di gestione edifici) tramite Modbus o BACnet*. Tutte le U.T.A. sono predisposte per essere controllate tramite sensori di CO2, UR o rilevatori di presenza.
* dal IV Trim 2017.

Connessione a rete Ethernet: tramite MB-Gateway

Pannello di comando remoto

Ventilazione a portata variabile: sensore UR integrato (CXP) o opzionale, CO2 oppure sensori di presenza.

Applicazione per smartphone o tablet.

Connessione a BMS tramite Protocolli Modbus o BACnet (tramite MB-Gateway)

L'assortimento delle funzioni garantisce un trattamento dell'aria su misura, un clima interno confortevole e un risparmio di energia elettrica fino al 30 %.

4 regimi di funzionamento

Programmazione settimanale

Programmazione festiva

Night cooling

Modalità pressione costante

Modalità portata costante

Funzione BOOST

Funzione camino

Controllo in base a CO_2

Controllo in base a UR

Protezione contro secchezza

IL SISTEMA COMPLETO DA UN UNICO FORNITORE

Offriamo tutti gli accessori per un efficiente sistema di ventilazione:

Batterie ad acqua fredda e a gas

Batterie antigelo e post riscaldamento elettriche Segnale 0-10 V

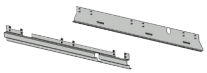
Serrande e attuatori

Adattatori a flangia, raccordi antivibranti per la connessione ai canali

Silenziatori per condotto singolo o doppio

Visiere presa aria ed espulsione

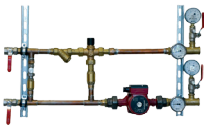
Binari per copertura CXP



Sensori di presenza, CO_2, UR, pressione, fumo

Analizzatori di energia

Gruppo di miscelazione



QUALITÀ

GARANTITA DA TEST INDIPENDENTI

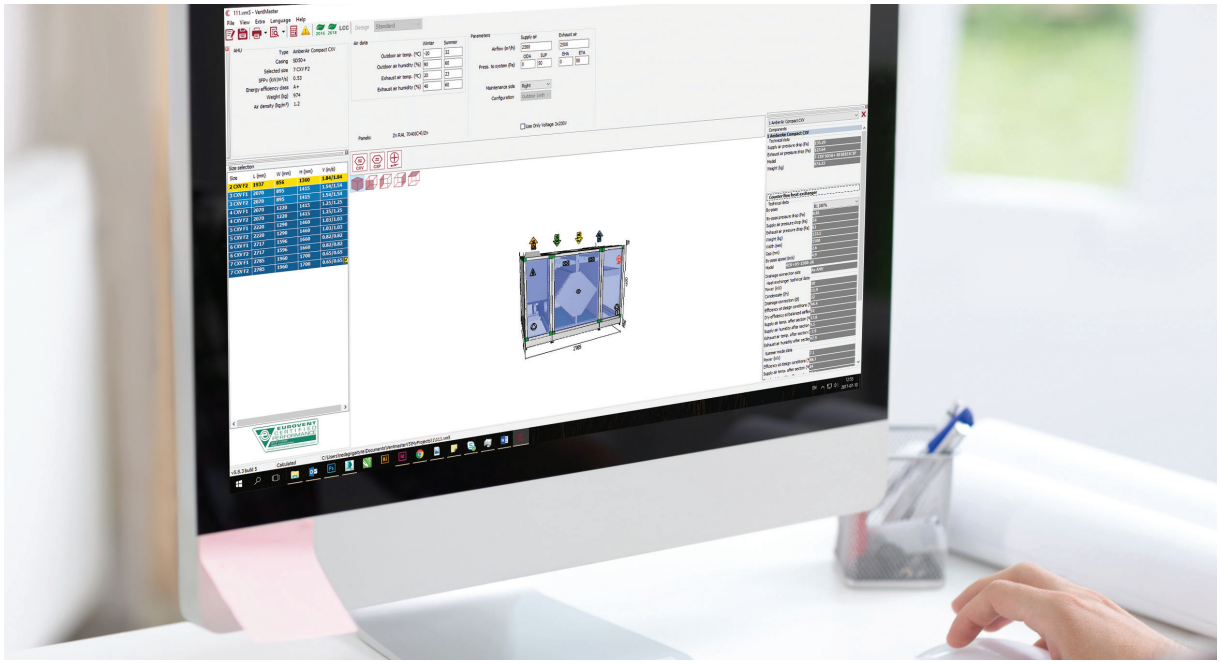
Ogni unità AmberAir Compact viene sottoposta ai test per garantire una performance perfetta in qualsiasi condizione:

- Camera climatica: efficienza termica e performance in condizioni climatiche -35^0 C - +40^0 C, 90 % UR e protezione antigelo dello scambiatore di calore;
- Camera di misurazione del flusso d'aria multi-condotto: proprietà aerodinamiche dei ventilatori;
- Camera anecoica: determinazione del livello di rumorosità.

L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso

SELEZIONE SMART DEL SOFTWARE

VENTMASTER V5



La selezione e la progettazione di AmberAir Compact CX sono facili con VentMaster:

- Modellazione 3D;
- Selezione automatica della potenza delle batterie;
- Export dei disegni in file .DXF;
- Export dei disegni e dei dati tecnici in Autodesk Revit;
- Calcolo LCC (disponibile da fine 2017).

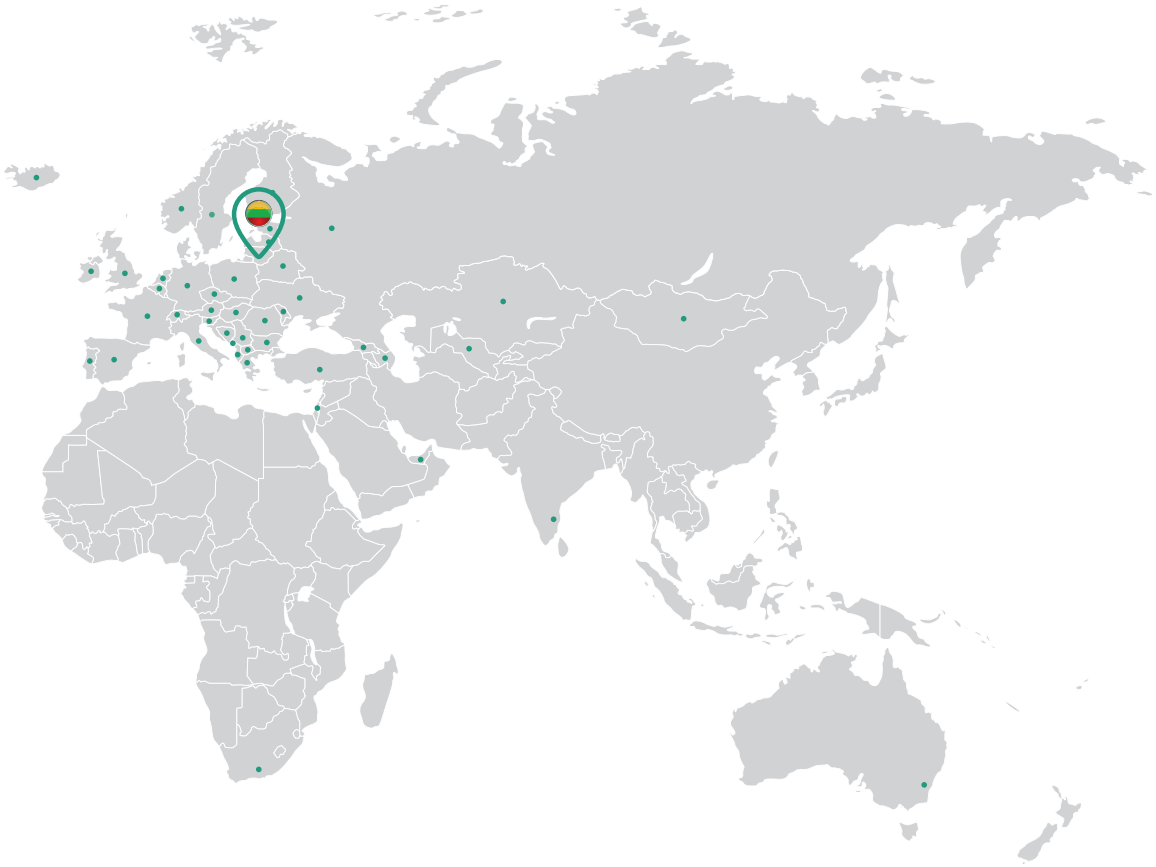
Seleziona la soluzione più adatta utilizzando il calcolatore LCC che comprende:

- L'investimento iniziale;
- Consumo elettrico dei ventilatori;
- Consumo di elettricità, combustibile e acqua calda degli elementi di riscaldamento.

VentMaster

Il software è gratuito.

Vai su www.salda.lt e ottieni il tuo VentMaster.



SALDA UAB
Ragainės g. 100
LT-78109 Šiauliai, Lituania

+370 41 54 04 15
+370 41 54 04 17

office@salda.lt
www.salda.lt

Distributore

VMC GROUP S.r.l.
Via I Maggio 25- 23883 Calco (Lc)
Tel. 039 513836
Fax. 039 9908154
info@vmcgroup.it
www.vmcgroup.it

AmberAir

IL MODO INTELLIGENTE DI RICAMBIARE L'ARIA

SALDA
WWW.SALDA.LT

Rotativo con pompa di calore

Rotativo

Sezioni di scambio RR

Contro corrente

Flussi incrociati

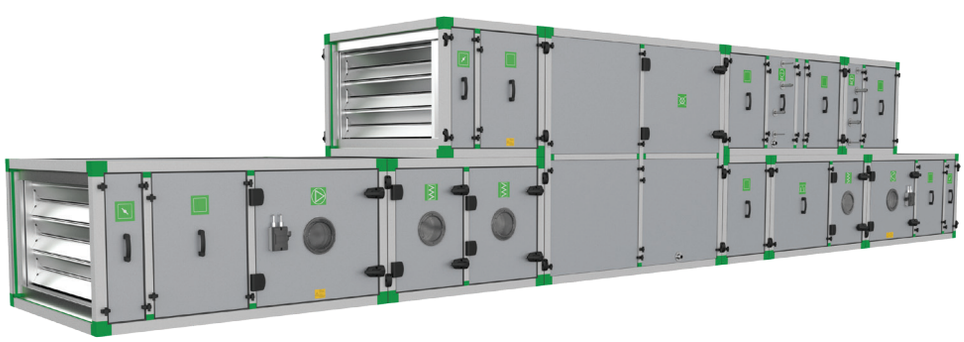
MASSIMA CLASSE DI TENUTA ★ D1 > L1 > F9 > T2 > TB1 ★

PORTATE D'ARIA Gamma estesa FINO A 80 000 M³/H

DIMENSIONAMENTO FACILITATO ★ POTENTE SOFTWARE DI PROGETTAZIONE 3D

UNA PIETRA PREZIOSA NEL MERCATO DELLE UNITA' DI TRATTAMENTO ARIA!

Salda ha dedicato 27 anni a qualificare il proprio personale, alla ricerca ed alla produzione con il solo scopo di creare la propria "ambra", la propria pietra preziosa, ovvero la serie di unità di trattamento aria modulari AmberAir certificate Eurovent. Queste unità lasciano completo spazio alle vostre idee nel campo del trattamento dell'aria: con l'uso del software di selezione 3D si può scegliere la soluzione personalizzata più adatta alle proprie esigenze, scegliendola fra migliaia di varianti, e poi trasferirla nel proprio progetto in formato Revit o in dxf. Queste unità sono prodotte con componenti forniti da aziende leader europee come EBM-PAPST, ZIEHL-ABEGG, Klingenburg, Belimo, per garantire durata ed affidabilità unite a bassi costi operativi. Inoltre Salda propone i migliori involucri presenti sul mercato, come ad esempio la tipologia SW50+, che hanno le migliori caratteristiche di resistenza meccanica, di tenuta ai trafilamenti e di isolamento termico tecnicamente possibili. Ogni anno Salda propone moltissime novità, in termini di unità ventilanti particolari, per ampliare la gamma delle soluzioni proposte, ed in termini di componentistica interna, per aumentare l'efficienza dei prodotti esistenti. Questo ha fatto sì, per esempio, che SALDA immettesse per prima sul mercato unità certificate Eurovent con specifiche caratteristiche in fatto di igiene, specificamente pensati per edifici pubblici.



PERCHÉ SCEGLIERE UNA UTA **AmberAir**?

- Ampia gamma di soluzioni:

- o portate da 700 a 80 000 m^3/h;
- o 4 tipi di involucro (a partire da giugno 2018);
- o 5 sistemi di recupero del calore: contro corrente, flussi incrociati, rotativo, a scambiatori separati, rotativo con pompa di calore in integrazione;
- o Unità per usi specifici: AmberAir Hygienic, AmberAir Pool, AmberAir Coastal;
- o Ogni anno viene rinnovato il 20% della nostra gamma componenti;

- Qualità ed affidabilità:

- o Componenti: solo da produttori leader in Europa;
- o Involucro SW50+ – D1, L1, T2, TB1, F9 – le migliori caratteristiche sul mercato;
- o Certificazione Eurovent Certita;
- o 4 livelli di controllo produttivo secondo ISO 9001/2015.

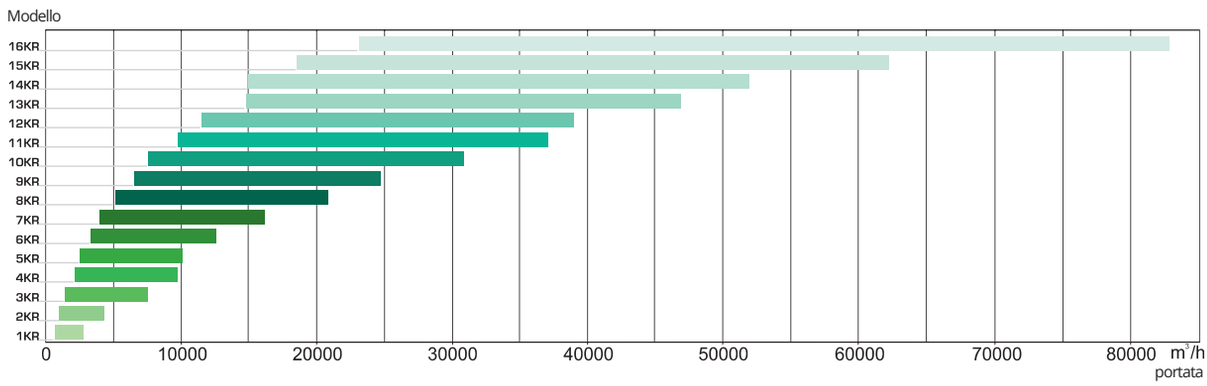
- Facilità di utilizzo (dal progetto all'installazione alla manutenzione):

- o Software di selezione delle unità 3D con possibilità di esportazione in .dxf o Autodesk Revit;
- o le sezioni delle unità sono facili e rapide da collegare tra loro in cantiere;
- o tutte le componenti interne sono facili da rimuovere in caso di necessità.

Il produttore si riserva la facoltà di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso

AMPIA GAMMA DI TAGLIE DELLE UNITA' **AmberAir** PER I VOSTRI PROGETTI

Portata aria

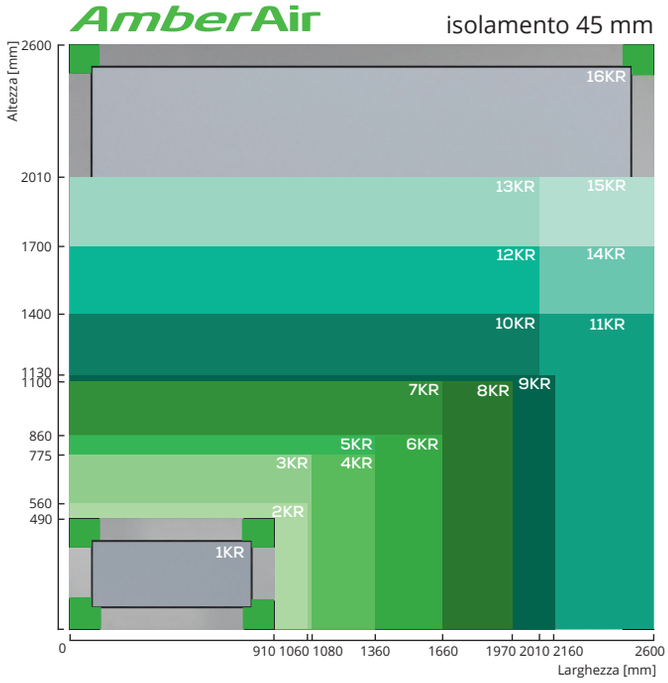


CARATTERISTICHE TECNICHE DELL'INVOLUCRO SW50+*

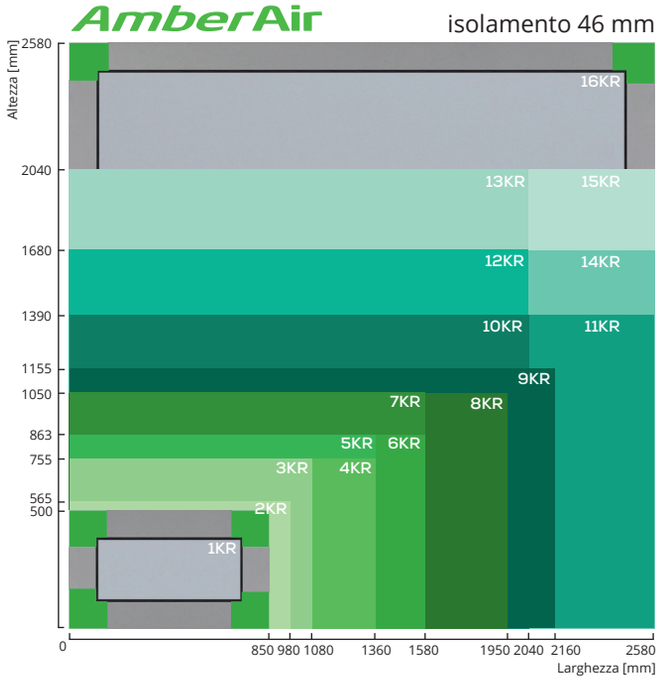
Modello	Classe tenuta involucro	Classe di infiltrazione involucro a -400 Pa	Classe di infiltrazione involucro a +700 Pa	Classe infiltrazioni bypass del filtro	Classe trasmittanza termica	Classe fattore ponti termici
SW50+	D1(M)	L1(M)	L1(M)	F9(M)	T2	TB1

* - A partire da giugno 2019 è prevista l'introduzione di nuovi profili con isolamento in poliuretano o in lana di roccia, con o senza taglio termico.

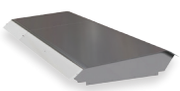
SW50+
certificato Eurovent
AmberAir
isolamento 45 mm

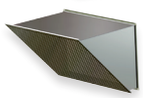


SW50
certificato Eurovent
AmberAir
isolamento 46 mm



AmberAir





INSTALLAZIONE ALL'APERTO

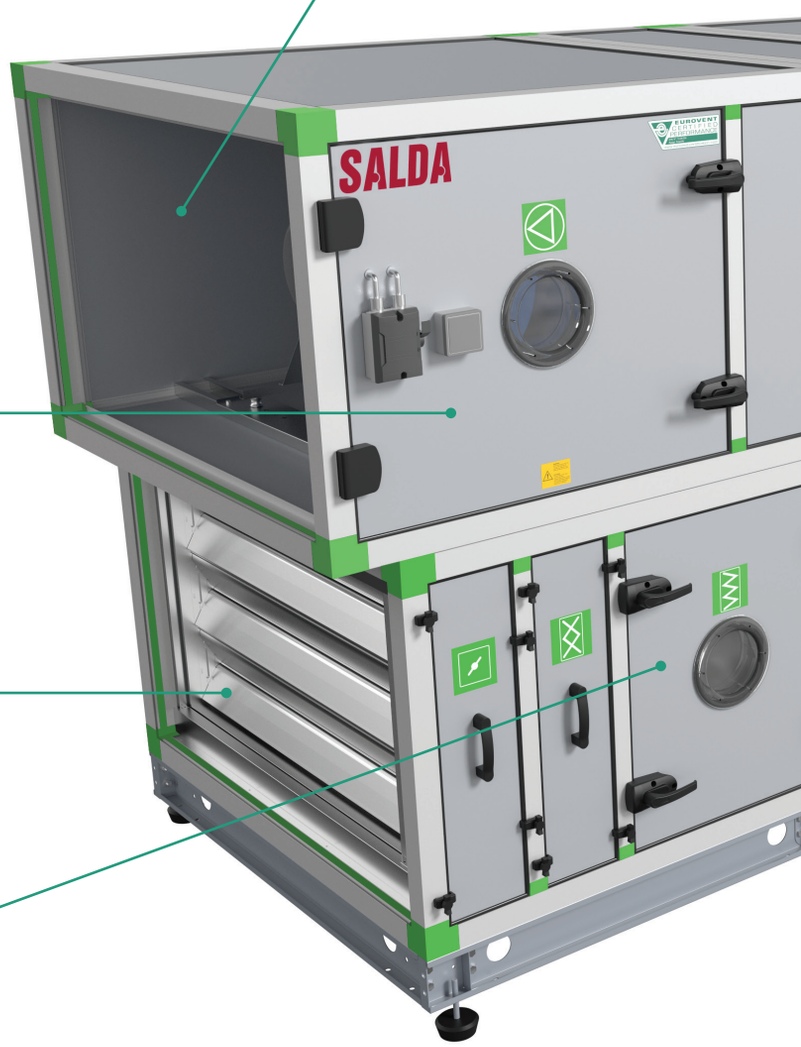
› Tetto.
› Visiera con rete.
› Griglie esterne.

SILENZIATORE

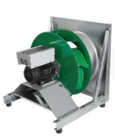
› Silenziatori incorporati o da canale.
› Setti in lana minerale con velovetro.

PANNELLI INTERNI

› Acciaio zincato.
› Acciaio zincato verniciato a polveri epossidiche;
› Aluzinc AZ185;
› Acciaio inossidabile AISI-304;
› Acciaio inossidabile AISI-316.



VENTILATORI



PM 3D
› Azionamento diretto centrifugo.
› Motore classe IE4.
› Massimo rendimento.

EC
› Azionamento diretto centrifugo.
› Motore classe IE4.
› Alto rendimento.

AC
› Azionamento diretto centrifugo.
› Motore classe IE3.
› Economico.

Trasmissione a cinghia
› Azionamento diretto centrifugo.
› Motore classe IE3.

ATEX
› Ventilatori per ambienti esplosivi.

SERRANDE

› Serrande montate sulla struttura/condotto.
› Pale in alluminio.
› Classe di tenuta all'aria : 2/4.

FILTRI

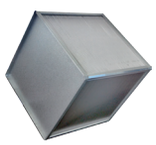
› A pannello (prefiltro).
› A tasche.
› HEPA/EPA.
› Antigrasso.
› Cartuccia carboni attivi.

Il produttore si riserva la facoltà di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso

SCAMBIATORI DI CALORE

Rotativo
› Efficienza - fino all' 87%.

A piastre a flusso incrociato
› Senza parti in movimento e miscelazione dei flussi d'aria.



A piastre con flusso in controcorrente
› Efficienza - fino al 95%.

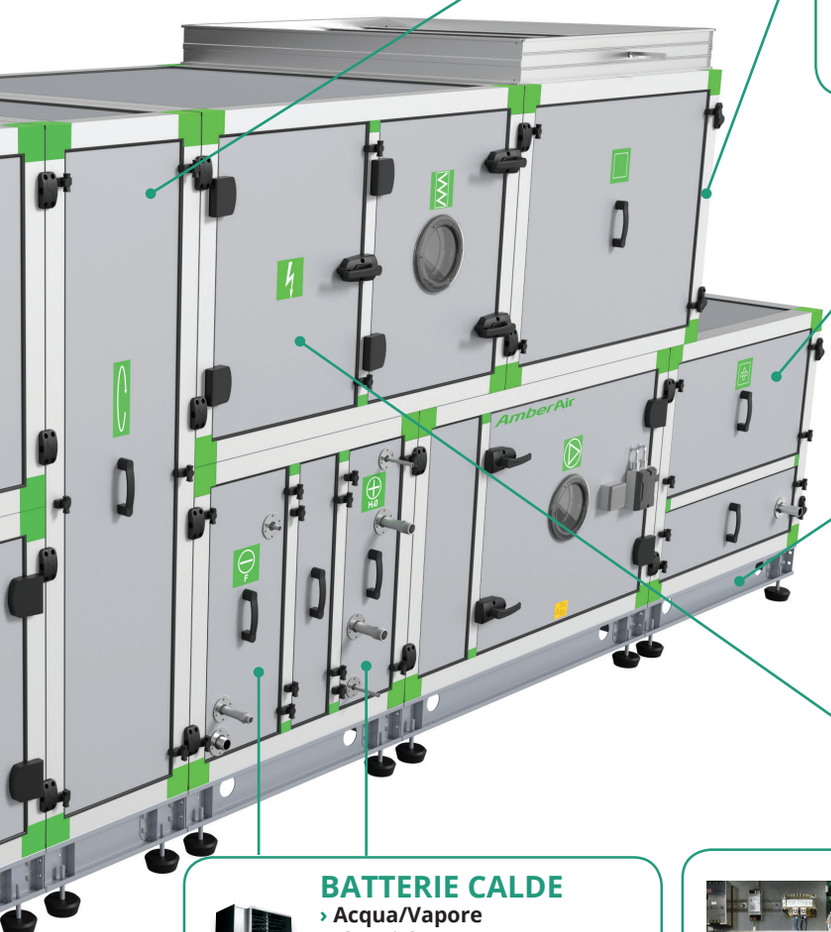
Fasci di tubi con glicole
› Tasso di recupero del calore fino al 80%.

COSTRUZIONE

PORTELLO DI ISPEZIONE
› Disponibile con illuminazione interna.
› Facile monitoraggio della sezione.

STAFFE E CERNIERE A SNODO
› Eccellente tenuta d'aria.
› Basse perdite termiche.
› Sezioni con regolazione perfetta dell'assemblaggio.
› Montaggio facile.
› Estremamente resistenti e affidabili.

CHIUSURE E MANIGLIE ERGONOMICHE
› Prevenzione di aperture accidentali grazie al lucchetto.
› Manutenzione facile e sicura.



UMIDIFICATORE

A vapore
› Nessun trattamento dell'acqua richiesto.
› Funzionamento molto affidabile.

Evaporativo
› L'alimentazione dell'acqua è controllata con un'elettrovalvola integrata.

BASE

Struttura di base
› Telaio rigido per facilitare il sollevamento dell'unità.
› Altezza regolabile.

Piedi regolabili
› Livellamento dell'unità in loco.
› Antivibranti.
› Possibile installare le unità su superfici non complanari.

BATTERIE CALDE

› **Acqua/Vapore**
› **Elettriche**
› **Gas**

BATTERIE FREDDE

› **Batteria ad acqua 7/12°C**
› **Batteria a gas**

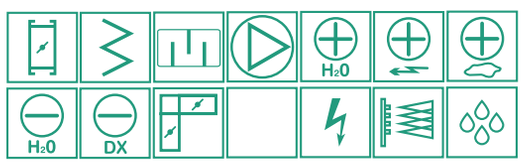
Impianto di controllo SMART

› Opzioni di installazione all'interno/ esterno.
› Plug-and-play.
› Nuovo sofisticato quadro di comando MCB.
› Sistemi di controllo Siemens o Regin.
› Posizionamento: nella sezione, sui portelli, montati a distanza.

TIPI DI UNITÀ MODULARI DI TRATTAMENTO DELL'ARIA

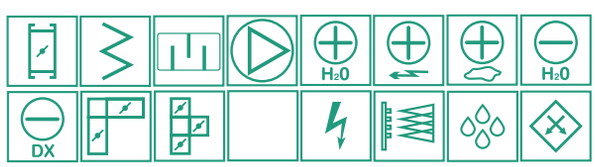
Le unità di trattamento aria sono costituite da moduli con funzioni e dimensioni appropriate, secondo la portata e la pressione dell'aria richieste. AmberAir R/C/CX/N/RR può, immettere o estrarre aria in diverse direzioni. L'aria può essere riscaldata, raffreddata, filtrata (a seconda della funzione dei moduli) risparmiando calore ed elettricità. L'unità può essere di tipo monoblocco (a seconda della configurazione e delle dimensioni dell'unità) o componibile.

AmberAir N



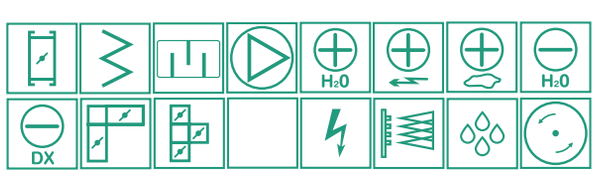
Unità termoventilante, per l'immissione di aria di rinnovo nei locali. L'unità può essere composta da ventilatore, batteria calda (ad acqua, elettrica, a gas o a vapore), batteria fredda (ad acqua o DX), umidificatore (a vapore o evaporativo), filtri, sezione di ricircolo, silenziatore, pannello comando, sportelli di ispezione e serrande di taratura o chiusura.

AmberAir C



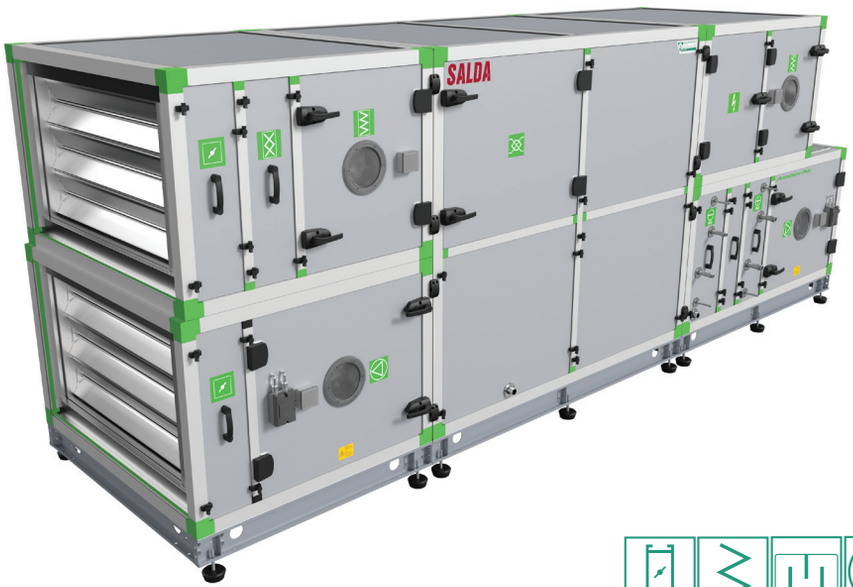
Unità di recupero del calore con scambiatore di calore statico a piastre a flusso incrociato. L'unità può essere composta da ventilatori, batteria calda (ad acqua, elettrica, a gas o a vapore), batteria fredda (ad acqua o DX), umidificatore (a vapore o evaporativo), filtri, sezione di ricircolo, silenziatore, pannello comando, sportelli di ispezione e serrande di taratura o chiusura.

AmberAir R

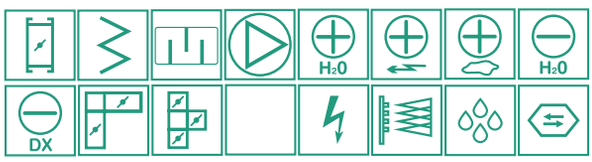


Unità di recupero del calore con scambiatore rotativo. L'unità può essere composta da ventilatore, batteria calda (ad acqua, elettrica, a gas o a vapore), batteria fredda (ad acqua o DX), umidificatore (a vapore o evaporativo), filtri, sezione di ricircolo, silenziatore, pannello comando, sportelli di ispezione e serrande di taratura o chiusura.

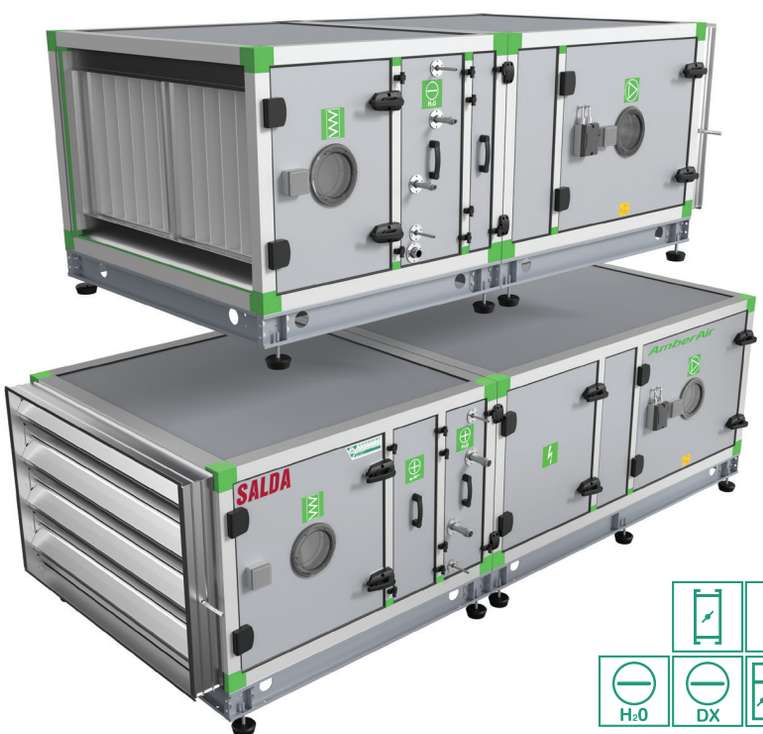
Il produttore si riserva la facoltà di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso



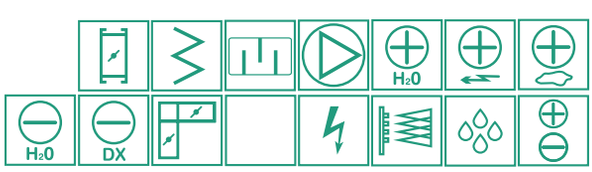
AmberAir CX



Unità di recupero del calore con scambiatore statico a piastre con flusso in controcorrente. L'unità può essere composta da ventilatore, batteria calda (ad acqua, elettrica, a gas o a vapore), batteria fredda (ad acqua o DX), umidificatore (a vapore o evaporativo), filtri, sezione di ricircolo, silenziatore, pannello comando, sportelli di ispezione e serrande di taratura o chiusura.



AmberAir RR



Unità di recupero del calore a fascio tubiero. L'unità può essere composta da ventilatore, batteria calda (ad acqua, elettrica, a gas o a vapore), batteria fredda (ad acqua o DX), umidificatore (a vapore o evaporativo), filtri, sezione di ricircolo, silenziatore, pannello comando, sportelli di ispezione e serrande di taratura o chiusura.

UNITA' DI TRATTAMENTO ARIA PER USI SPECIALI

AmberAir HYGIENIC

Le unità di trattamento aria AmberAir Hygienic sono state sviluppate e testate da Salda in collaborazione con Eurovent secondo il protocollo Eurovent Certita for Hygienic Air Handling Units. Al giorno d'oggi l'igiene non è importante soltanto per i sistemi di trattamento aria installati nel settore ospedaliero, ma anche negli edifici pubblici in generale, e queste nuove unità rispondono alla domanda crescente di aria pulita e salubre per gli edifici di grandi dimensioni. L'affidabilità e la facilità di manutenzione di questa serie supera di gran lunga gli standard richiesti dalla norma VDI6022. Sulla gamma Hygienic di Salda la manutenzione è la più facile esistente sul mercato.

PERCHÉ SCEGLIERE **AmberAir Hygienic?**

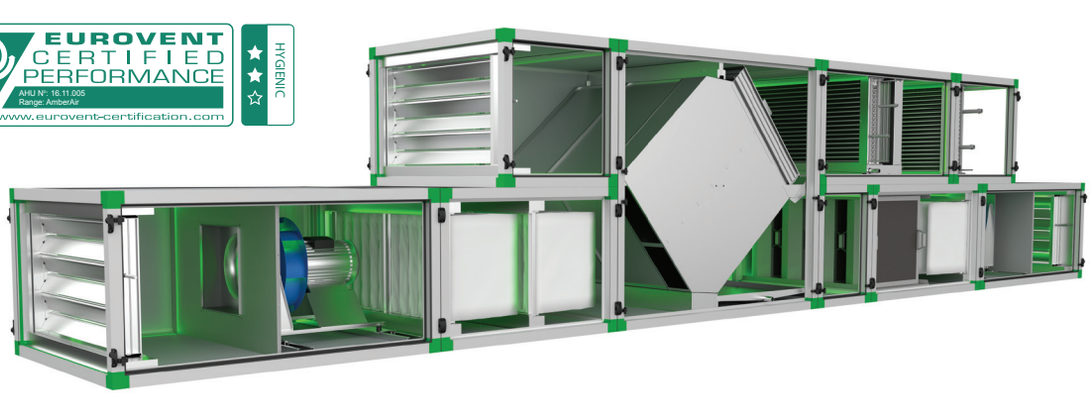
› Involucro di classe SW50+: oltre i parametri di efficienza Eurovent;
› Ampia gamma di soluzioni: portate da 1000 a 80,000 m^3/h con numerose componenti opzionali;
› Antibatterico: tutte le parti non metalliche interne all'unità (sigillanti, guarnizioni, filtri, ecc.) sono stati testati secondo EN ISO 846 per la verifica della proliferazione della flora batterica.
› Anticorrosione: tutte le parti metalliche interne (pannelli, binari, sistemi di fissaggio e tutte le componenti) sono in Classe C3 di resistenza alla corrosione secondo EN ISO 12944-2, mentre le vaschette di raccolta condensa sono in acciaio inox AISI 304 (EN 1.4301);
› Manutenzione facilitata: tutte le componenti sono accessibili e facilmente rimovibili per garantire un'adeguata pulizia.

PROGETTATE PER GARANTIRE ARIA SALUBRE E PULITA:

Scuole Residenze | **Uffici** | **Centri commerciali** | **Albeghi** | **Ospedali**

UNITA' DI TRATTAMENTO ARIA AD ELEVATA IGIENE CERTIFICATE EUROVENT: OLTRE I PARAMETRI DELLA NORMA VDI 6022:

› Specifiche dettagliate;
› Audit annuale;
› Richieste specifiche per il software di scelta.



Il produttore si riserva la facoltà di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso

AmberAir POOL (NOVITÀ!)

Unità di trattamento aria per piscine

Conformi alla norma VDI 2089!

Le unità di trattamento aria AmberAir Pool sono state progettate per creare un microclima ideale in locali che ospitano piscine. Il sistema di controllo automatico garantisce, in base ai parametri richiesti dall'utente ed alla qualità dell'aria rilevata, il ricambio dell'aria, la rimozione dell'umidità in eccesso, il recupero energetico ad alta efficienza ed il mantenimento della temperature interna. Componenti e superfici interne sono in materiali resistenti alla corrosione per garantire durata e perfetta igiene.

Caratteristiche
› La struttura dell'unità è in Aluzinc AZ185 – 0 Classe C4 di resistenza alla corrosione;
› I pannelli interni sono in Aluzinc AZ185 o acciaio inox AISI 304;
› Le vasche di raccolta condensa sono in inox AISI 304;
› Le componenti come scambiatore di calore, batterie termiche e compressore sono in alluminio trattato con vernici epossidiche;
› Le serrande sono movimentate da attuatori specifici per piscine (IP66);
› I profili dello scafo sono in alluminio anodizzato.

Possibili opzioni:
› Con o senza pompa di calore;
› Scambiatore di calore a piastre a flusso incrociato o controcorrente;
› Ventilatori con motori AC, EC o PM;
› Filtri a tasche di classe M5/F7/F9.

AmberAir COASTAL (NOVITÀ!)

Unità di trattamento aria per località costiere

Le regioni costiere presentano un alto rischio di corrosione. SALDA ha sviluppato una gamma di unità di trattamento aria della serie AmberAir progettata specificamente per queste località. Per ottenere una alta resistenza alla corrosione alla gamma standard sono state apportate le seguenti modifiche:

› profili dell'involucro in alluminio anodizzato;
› superfici metalliche sia interne che esterne con resistenza alla corrosione di classe C4 (EN ISO 12944-2);
› alette delle batterie termiche sia ad acqua che ad espansione diretta e scambiatori di calore trattati con vernici epossidiche.

AmberAir
SEZIONI

FILTRI

Prefiltro a pannello

› Filtro a pannello con telaio in acciaio zincato e media sintetica di filtrazione classe G4. Prefiltro per applicazioni di climatizzazione confortevoli.
› Alloggiamento filtro del tipo a scorrimento.
› Resistente a temperature fino a 110°C

Filtro a tasche

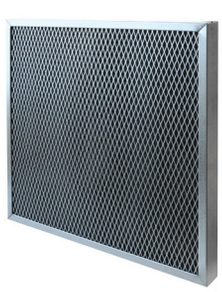
› Filtro a tasche con telaio in acciaio zincato e media sintetica di filtrazione classe M5, F7 o F9. Filtro principale per applicazioni confortevoli di climatizzazione.
› Alloggiamento filtro del tipo a scorrimento.
› M5 resistente a temperature fino a 110°C e F7 e F9 fino a 800°C.

Filtro EPA / HEPA

› Filtri d'aria EPA (a bassa perdita di carico) - classe E10, E11 o E12.
› Filtri d'aria HEPA (a bassa perdita di carico) - classe H13 o H14.
› Filtrazione secondaria ad altissima efficienza nei sistemi di condizionamento dell'aria.
› Telaio di supporto in acciaio zincato con rivestimento speciale.
› Telaio filtro MDF con media filtrante in alluminio e fibra di vetro.
› Resistente a temperature fino a 100°C.

Filtro a cartuccia a carboni attivi

› Per rimuovere dall'aria di mandata, di espulsione e di ricircolo da gas nocivi, vapori e odori in cucine, musei, ospedali, laboratori, CED, stabilimenti chimici, officine di verniciatura, aeroporti, stazioni di rifornimento, garage.
› Cartucce in acciaio zincato riempite con carbone non trattato.
› Telaio di supporto in acciaio zincato.
› Resistente a temperature fino a 70°C.
› Periodo di contatto minimo a seconda dell'applicazione da -0,05 s a 1,0 s.
› È necessaria una pre-filtrazione con filtri di classe F7.



Filtro antigrasso

› Filtro per l'eliminazione del grasso o della polvere a grana grossa. Utilizzato nei sistemi di estrazione delle cucine o come prefiltrazione nei sistemi di condizionamento aria.
› Celle del filtro a pannello in rete di alluminio.
› Alloggiamento filtro del tipo a scorrimento.
› Sezione del filtro con vaschetta di raccolta grasso.
› Resistente a temperature fino a 200°C.

Il produttore si riserva la facoltà di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso

VENTILATORI

Con motore PM

› Categoria a risparmio energetico IE4 (IEC 60034-30).
› Motore AC a magneti permanenti.
› Con la più alta efficienza disponibile (supera il motore EC fino al 10%).
› Perdite limitate: il motore ad alta efficienza, il flusso dell'aria ottimale e il girante ad elevata efficienza consentono un notevole risparmio energetico.
› Controllabile al 100%.
› Rumorosità molto limitata.
› Vita utile molto lunga.
› Elevata precisione di regolazione.
› Efficienza del sistema estremamente elevata.

Con motore EC

› Categoria a risparmio energetico IE4 (IEC 60034-30).
› Motore CC con commutazione elettronica.
› Controllabile al 100%.
› Limitata rumorosità
› Efficienza elevata, anche con carico parziale.
› Facile da pulire grazie al libero accesso a tutti i componenti.
› Elevata affidabilità operativa e semplicità di manutenzione.
› Vita utile molto lunga.
› Elevata precisione di regolazione.

Con motore AC

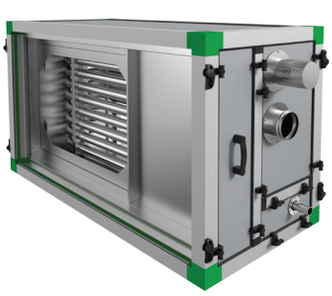
› Livelli di efficienza della ventola elevati.
› Possibilità di alte pressioni di lavoro.
› Basse emissioni acustiche.
› Girante a pale in avanti o rovesce.
› Vita utile molto lunga.

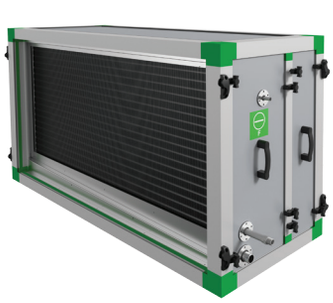
Con trasmissione a cinghia

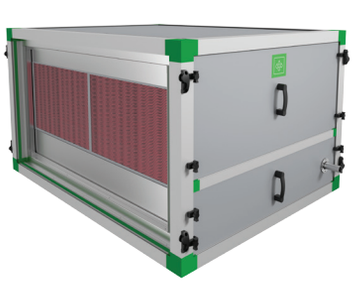
› Livelli di efficienza della ventola elevati.
› Possibilità di alte pressioni di lavoro.
› Basse emissioni acustiche.
› Girante a pale in avanti o rovesce.
› Almeno 40.000 ore di servizio per motore e ventola e almeno 25.000 per le cinghie.

Con motore ATEX

› La progettazione antiesplosione soddisfa i requisiti della direttiva 94/9/UE (ATEX 95), conformemente al gruppo dispositivo II, 2G e 3G, gruppo di esplosione IIB e può essere utilizzata nelle zone 1 e 2.







BATTERIE E UMIDIFICATORI

Acqua / Vapore
› Tubazioni in rame e alette in alluminio.
› Massima pressione di esercizio: 16 bar a una temperatura massima di esercizio di 100°C.
› Massima pressione di esercizio: 10 bar a una temperatura massima di esercizio di 150°C.
› Vasta gamma di batterie, che possono soddisfare i requisiti specifici della maggior parte delle applicazioni.
› Opzioni con sezioni di scambio speciali disponibili.

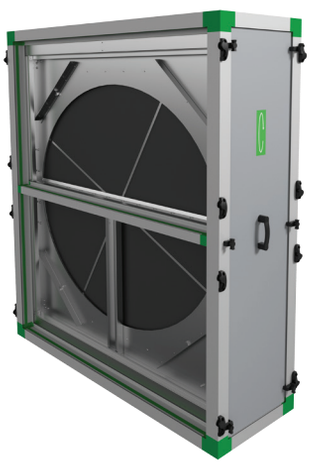
Elettriche
› Elementi riscaldanti trifase di lunga durata (3x230V, 3x 400V).
› Due livelli di protezione termica.
› Riscaldamento graduale.

Batterie a gas
› Adatte per unità di ventilazione per riscaldamento ad aria calda negli edifici commerciali e industriali collegati a una rete di alimentazione di gas naturale.
› Dotate di bruciatore a soffiante di gas modulante per il gas naturale.
› Tempi ridotti di riscaldamento, molto economici.
› Prodotte con acciaio inossidabile resistente alla corrosione in modo che l'ulteriore calore latente disponibile attraverso la condensazione del gas di scarico possa essere usato per il riscaldamento.

Batterie condensanti
› Le batterie sono disponibili di due tipi: ad acqua o refrigerante evaporativo.
› Le batterie i ad acqua sono usate quando sono disponibili gli allacciamenti all'acqua fredda
e si usa l'acqua come fluido termovettore.
› Le batterie DX sono utilizzate quando il fluido termovettore è un gas.
› Tubazioni in rame e alette in alluminio.
› Massima pressione di esercizio: 16 bar a una temperatura massima di esercizio 100°C (acqua).
› Massima pressione di esercizio: 10 bar a una temperatura massima di esercizio 150°C (acqua).
› Massima pressione di esercizio: 22 bar a una temperatura massima di esercizio di 100°C (DX).
› La sezione di raffreddamento è dotata di separatore di gocce e vaschetta di raccolta in acciaio inossidabile per lo scarico dell'acqua.
› La nostra vasta gamma di batterie può soddisfare i requisiti specifici della maggior parte delle applicazioni.

Umidificatore
› Incrementa l'umidità dell'aria immessa.
› Versioni a vapore o evaporativo.
› Possibilità di raffreddamento dell'aria con umidificatore evaporativo.
› Funziona con acqua di rete.
› Basso consumo energetico.
› Igienico e di facile manutenzione.

Il produttore si riserva la facoltà di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso



SCAMBIATORI DI CALORE

Rotativo-Pompa di calore

› Due stadi di recupero energetico sia in caldo che in freddo;
› Sezione di controllo integrata coordinata con la sezione di controllo principale dell'unità ventilante.
› Scambiatore rotativo con efficienza fino all' 85%.
› Controllo delle temperature in riscaldamento o in raffrescamento per adeguarle puntualmente alle condizioni di lavoro.
› Garantita l'energia richiesta mediante pompa di calore a doppio circuito.
› Gas refrigerante R410A amico dell'ambiente.
Tutti gli elementi della pompa di calore sono integrati nell'unità; non sono richiesti accessori esterni aggiuntivi.
› Il prodotto viene consegnato completamente configurato e testato dalla fabbrica.
› Efficienza della pompa di calore (escluso l'apporto dello scambiatore rotativo): in riscaldamento fino a COP 7 ed in raffrescamento EER 8,5.

Rotativo

› Efficienza fino all' 87%.
› Trasferimento dell'umidità.
› Rotore in alluminio con telaio in acciaio zincato.
› Rivestimenti speciali per diverse applicazioni: condensa-zione (rivestimento epossidico), condensa-zione (lega di alluminio), igroscopici, adsorbimento e assorbimento.
› Installazione ad ingombro ridotto
› Adatto per volumi d'aria importanti.
› Può essere a velocità di rotazione variabile (segnale 0-10 V).
› Resistente al congelamento e senza condensa.
› Perdite di carico ridotte.

A piastre a flusso incrociato

› Efficienza fino al 75%.
› Aria di mandata e ripresa separate: miscelazione o passaggio di umidità tra i due flussi minimi.
› Bassa manutenzione.
› Senza parti in movimento.
› Funzione di protezione dal gelo.
› Controllo immissione variabile tramite bypass: funzione estate, ecc.
› Scambiatore di calore in alluminio.
› Piastre rivestite con materiale epossidico o alluminio.
› Vaschetta di raccolta condensa in acciaio inossidabile.
› Grande portello d'ispezione che offre l'accesso per l'ispezione e la manutenzione.

A piastre con flusso in controcorrente

› Efficienza fino al 95%.
› Aria di mandata e ripresa separate: miscelazione o passaggio di umidità tra i due flussi minimi.
› Ridotta manutenzione.
› Senza parti in movimento.
› Controllo immissione variabile tramite bypass: funzione free cooling, ecc.
› Scambiatore di calore in alluminio.
› Piastre rivestite con materiale epossidico o alluminio.
› Soluzione compatta, efficiente ed economica, ideale per volumi d'aria piccoli o medi.
› Vaschetta di raccolta condensa in acciaio inossidabile.
› Grande portello d'ispezione che offre l'accesso per l'ispezione e la manutenzione.

Recuperatori a fasci di tubi

› Tasso di recupero del calore fino all' 80%
› Trasferimento dell'energia grazie al circuito chiuso.
› Lo scambiatore di immissione ed estrazione possono essere posizionati separatamente.
› Si può eseguire il retrofit all'impianto esistente.
› Costruzione compatta.
› Senza miscelazione dei flussi d'aria.
› Limitate esigenze di spazio.

ALTRE SEZIONI

Sezione di miscelazione

› Per la miscelazione dei flussi d'aria.
› Adatta ad operazioni di ricircolo con minimo dispendio di energia termica.
› L'energia termica è recuperata miscelando i flussi d'aria estratta e immessa.
› Chiusura o ricircolo.

Serranda

› Per la chiusura o la regolazione dei flussi d'aria.
› Lame della serranda di alluminio con guarnizioni in gomma.
› Lame a rotazione antioraria a doppio rivestimento.
› Adatte per temperature che vanno da -40°C a 80°C.
› Classe di tenuta: 2/4.
› Con/senza alloggiamento.

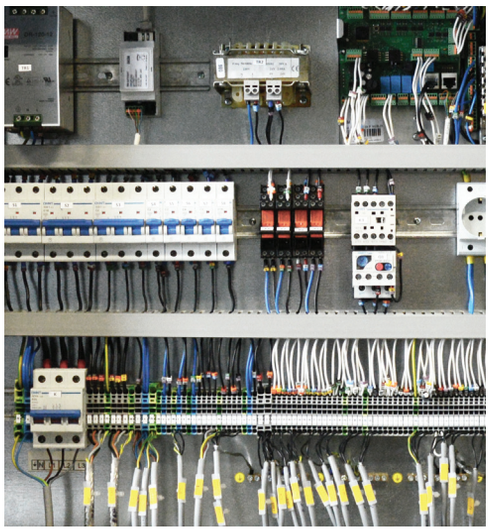
Silenziatore

› Assorbe il rumore grazie ai setti di lana minerale.
› Lunghezza della sezione: da 600 mm a 1800 mm.
› Perdita di pressione minima.
› Opzione senza alloggiamento.
› Involucro rivestito di lana minerale.

Sezione di manutenzione

› Per le operazioni di ispezione e manutenzione.
› Può essere usata per integrare componenti speciali nell'unità.
› Con / senza portello di ispezione.
› Con / senza illuminazione.
› Lunghezza della sezione da 300 a 2000 mm.

Il produttore si riserva la facoltà di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso



Comando

Il sistema di comando può essere personalizzato a seconda delle esigenze di ogni cliente. Le unità AmberAir sono configurate in fabbrica e collaudate con tutti i componenti installati. Il sistema di comando è conforme alle direttive UE (MD, CEM e LVD) ed è marcato CE. AmberAir è la soluzione perfetta sia per le piccole installazioni con funzioni di comando diretto che per le grandi installazioni con requisiti di comunicazione dati. Le unità sono autonome e non richiedono importanti quadri elettrici in loco. Il sistema di comando è pronto per essere azionato nel momento in cui l'unità è installata (plug-and-play). L'unità di comando può essere integrata nell'unità, negli sportelli o montata a una specifica distanza dall'unità, se necessario. Sono disponibili sistemi di comando Siemens (con sistema di comando a distanza POL871; POL822; POL 895), Regin (ED9200; E3-DSP) o MCB (Stouch; Ptouch).
Funzionalità di controllo AmberAir:
› Funzionamento all'esterno/interno (fino a IP65).
› Controllo PC tramite Modbus (RS485); TCP/IP; ION; BACNet MSTP; Mbus; BACNet IP; Web; KNX*.
› Controllo qualità dell'aria: CO2, umidità, pressione costante.
› Possono essere inseriti uno o due sistemi di controllo a distanza*.
› Plug and play – tutti i componenti collegati e collaudati.
› Comando dell'attuatore della valvola idrica delle batterie termiche.
› Controllo intsasamento filtro (PS 600B).
› Serrande di miscelazione, espulsione e presa dell'aria motorizzate.
› Sensori per diversi parametri.
› Termostati.
› Comando dei ventilatori possibile anche con segnali digitali esterni.
› Sonde integrate per la gestione del free cooling nottunro.
› Protezione antigelo per le batterie ad acqua.
› Possibilità di comando mediante sensore esterno di incendio e comando integrato di serrande tagliafuoco.

* - secondo il sistema di controllo previsto

AmberAir CONTRIBUIRA' A CREARE UN BUON MICROCLIMA ALL'INTERNO DELL'AEROPORTO INTERNAZIONALE DI SANTIAGO DEL CILE

Pudahuel, Regione Metropolitana di Santiago, Cile
Unità installate:
UTA modulare AmberAir N con sezione di miscelazione

SOFTWARE DI SCELTA INTELLIGENTE
VentMaster v5
PROGETTATO PER UNITA' DI TRATTAMENTO ARIA MODULARI

L'utilizzo di Ventmaster rende facile e rapida la scelta delle AmberAir:
› simulazione in ambiente 3D;
› quotazione ed ordine automatici (solo per utenti registrati);
› esportazione dello schema di centrale in .dxf;
› esportazione dello schema di centrale e dei relativi dati in Autodesk Revit;
› calcolo LCC.

Scegliere la soluzione ottimale utilizzando il programma di calcolo LCC, che stima i costi durante la vita operativa della centrale valutando
› l'investimento iniziale;
› l'assorbimento elettrico dei ventilatori;
› l'energia termica richiesta dalle varie componenti, con relativo consumo di combustibile e di acqua calda.

VentMaster

GARANZIA
2 ANNI

2 YEAR warranty

Utilizzando soltanto componenti ad alta affidabilità e linee di assemblaggio di ultima generazione, è possibile garantire un eccezionale periodo di operatività delle nostre unità.
Tutte le unità ventilanti SALDA sono garantite 2 anni.

SIVENTA LAB

Testate nei laboratori indipendenti ***SIVENTA***.
Test eseguiti:
› Aerodinamico;
› Termico;
› Acustico;
› Componenti elettriche;
› Livello potenza sonora;
› Regolazione del livello di potenza acustica.

SALDA UAB
Ragainės g. 100
LT-78109 Šiauliai, Lithuania

+370 41 54 04 15
+370 41 54 04 17

office@salda.lt
www.salda.lt

Distributore
VMC GROUP S.r.l.
Via I Maggio 25-23883 Calco (Lc)
Tel. 039 513836
Fax. 039 9908154
info@vmcgroup.it
www.vmcgroup.it

Unità di trattamento aria intelligenti per piscine

AmberAir Pool

SALDA

CONFORMI ALLA VDI 2089

SOLUZIONI PERSONALIZZATE

AFFIDABILE E RIESISTENTE ALLA CORROSIONE

RISPARMIO ENERGETICO

AmberAir Pool

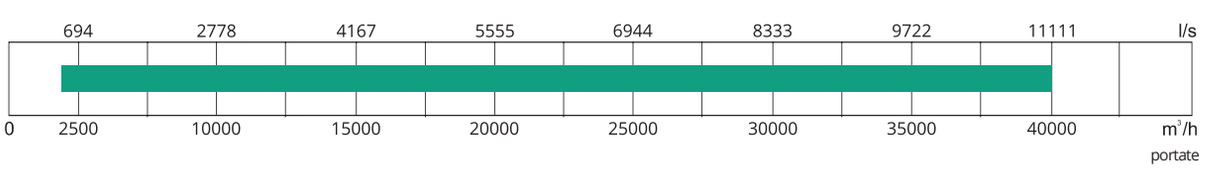
PER UN MICROCLIMA CONFORTEVOLE IN PISCINA

In base alle impostazioni ed ai parametri rilevati sui flussi d'aria, un controllo automatizzato intelligente garantisce una qualità dell'aria ottimale, estraendo l'umidità in eccesso, immettendo aria nuova, recuperando la maggior parte dell'energia termica e regolando la temperatura dell'aria immessa. Tutte le componenti e le superfici interne sono in materiali resistenti alla corrosione per garantire igiene e durata nel tempo.

PERCHÉ SCEGLIERE AmberAir Pool?

› **Comando facilitato** con la app SALDA AIR.
› **L'involucro SW50+ ha le caratteristiche di durata, di ermeticità e di resistenza termica più elevate riscontrabili sul mercato** (D1, L1, F9, T2, TB1) (sono disponibili 3 soluzioni alternative).
› **Sviluppate seguendo i parametri indicati dalla norma tedesca VDI 2089.**
› **Soluzioni personalizzate:** l'unità può essere composta scegliendo tra una vasta gamma di componenti.
› **Affidabili:** il programma di selezione, così come le unità sono stati certificati da Eurovent Certita.

Portate da 1950 m^3/h a 40000 m^3/h.



La Società SALDA si riserva il diritto di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso

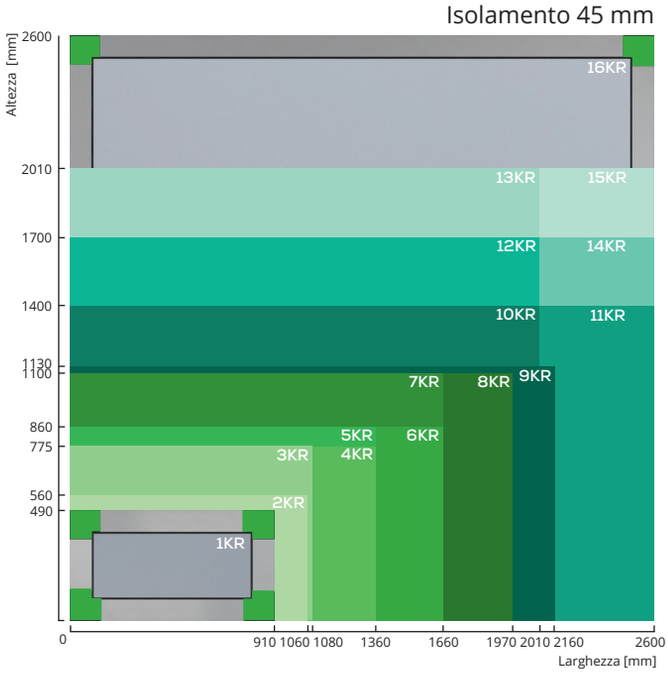
MANTENERE IL COMFORT CON MINIMI
COSTI PER ENERGIA E MANUTENZIONE

Seguendo i dettami della norma tedesca VDI 2089-1, nelle piscine coperte deve essere mantenuta una temperatura di 30-34° C ed un'umidità relativa compresa tra 40 e 64%. Considerato che la temperatura in piscina è quasi sempre superiore a quella esterna, il recupero energetico, la deumidificazione ed il ricircolo dell'aria interna sono necessari per un utilizzo razionale dell'energia. Uno scambiatore a flussi incrociati contro corrente recupera fino al 95% dell'energia dell'aria estratta, mentre la pompa di calore di integrazione consente di raggiungere un'efficienza del sistema fino al 140%. Poiché nelle piscine gli impianti di trattamento aria lavorano in continuo, sono stati previsti ventilatori ad altissima efficienza dotati di motori EC o PM. Il sistema di regolazione e controllo intelligente gestisce portate e temperature ottimizzandole ed arrivando a risparmiare fino al 30% dell'energia termica ed elettrica. La manutenzione di queste unità è estremamente semplice e tutte le componenti interne sono facili da rimuovere per la pulizia o la riparazione, riducendo così i costi di manutenzione.

Prima di scegliere la vostra unità, verificate il suo consumo energetico con il modulo LCC disponibile nel software di scelta VentMaster.

TAGLIE
DISPONIBILI:

Isolamento 45 mm



EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE
AHU N°: 13.09.004
Range: AmberAir
www.eurovent-certification.com

La Società SALDA si riserva il diritto di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso

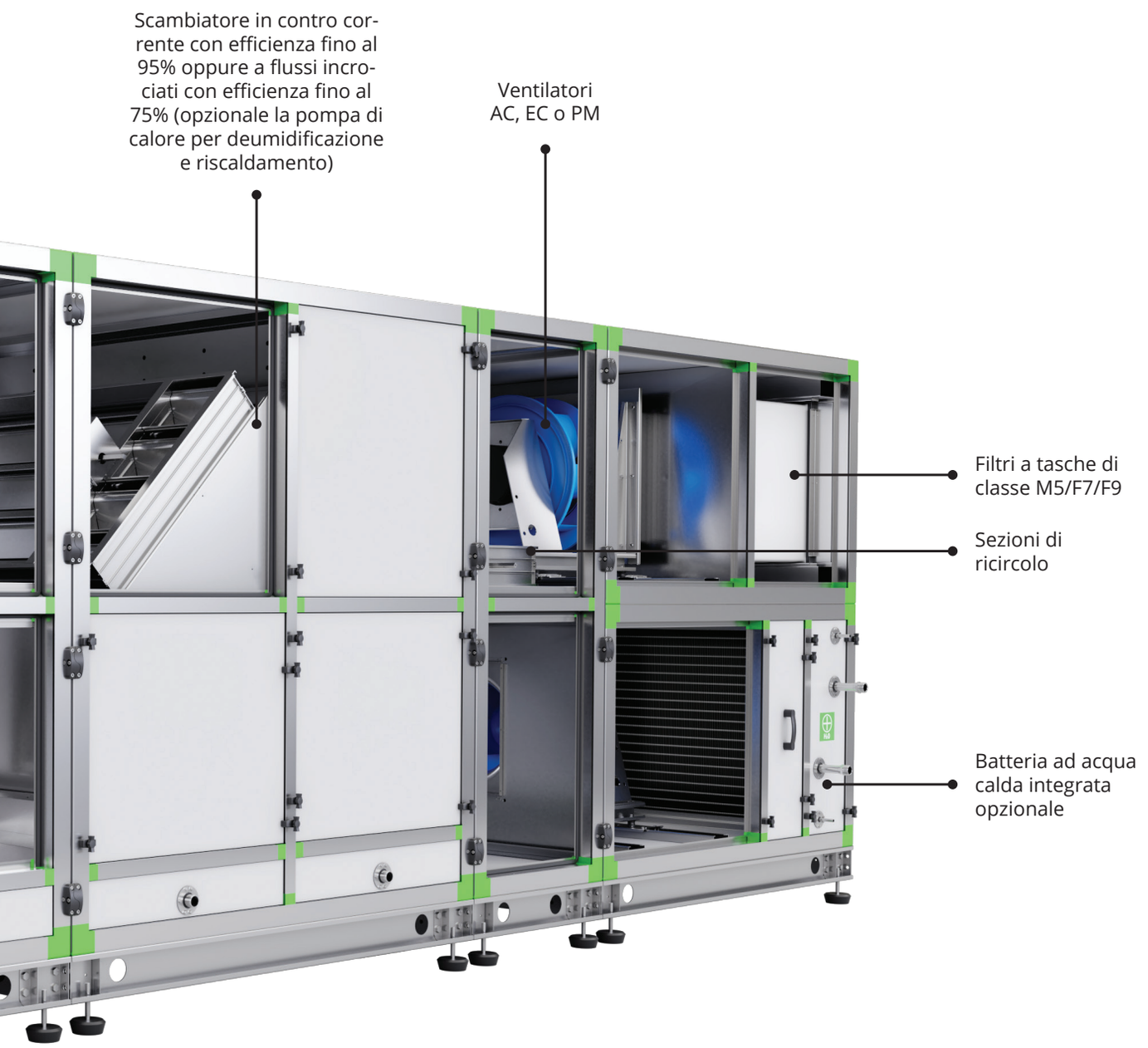
RESISTENTI ALLA CORROSIONE
OPZIONI DISPONIBILI

CARATTERISTICHE TECNICHE
DELL'INVOLUCRO SW50+*

Modello	Classe tenuta involucro	Classe di infiltrazione involucro a -400 Pa	Classe di infiltrazione involucro a +700 Pa	Classe infiltrazioni bypass del filtro	Classe trasmittanza termica	Classe fattore ponti termici
SW50+	D1(M)	L1(M)	L1(M)	F9(M)	T2	TB1

* - A partire da giugno 2019 è prevista l'introduzione di nuovi profili con isolamento in poliuretano o in lana di roccia, con o senza taglio termico.

La Società SALDA si riserva il diritto di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso



DATI DI
PROGETTO

› La struttura è in Aluzinc AZ185 - classe di resistenza alla corrosione C4;
› I pannelli interni sono in Aluzinc AZ185 o AISI 304 - AISI 316;
› Vaschette di raccolta condensa in inox AISI 304 o AISI 316;
› I componenti interni (scambiatore, batterie di scambio termico, compressore) sono in alluminio o verniciati a polveri epossidiche;
› Le serrande sono azionate con attuatori specifici per piscine (IP 66);
› I profilati dell'involucro sono in alluminio anodizzato;
› L'elettronica di controllo è l'avanzata logica MCB ed è installata su uno sportello per proteggerla dalla corrosione oppure è integrata nell'unità.

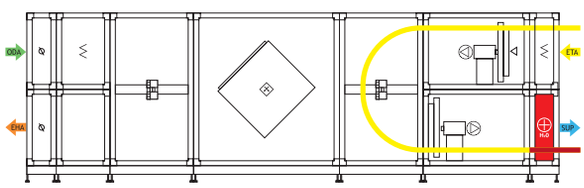
La Società SALDA si riserva il diritto di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso

MODALITA' DI CONTROLLO
FACILITATE

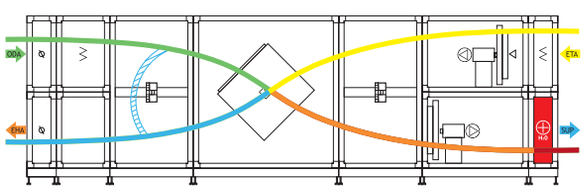
Il microclima ottimale nelle piscine viene assicurato mediante programmi automatici che agiscono in base agli input ricevuti ed ai parametri ambientali rilevati.

PROGRAMMI PER UNITA'
DI TRATTAMENTO ARIA SENZA POMPA DI CALORE:

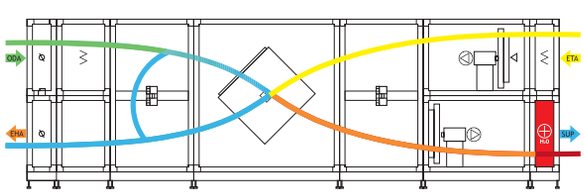
Programma P1
Tutto il flusso d'aria arriva dall'interno, funziona soltanto il ventilatore di immissione ad un regime del 30%.
Questo programma viene impiegato di notte quando la piscina non viene utilizzata. Non è richiesto il rinnovo dell'aria ambiente poiché non vi sono persone: ciò comporta un risparmio energetico riducendo la necessità di riscaldamento dell'aria. Se necessario l'aria estratta dalla piscina viene riscaldata prima di essere reimmessa. Questa modalità opera con un consumo energetico minimo garantendo il mantenimento della temperatura in piscina.



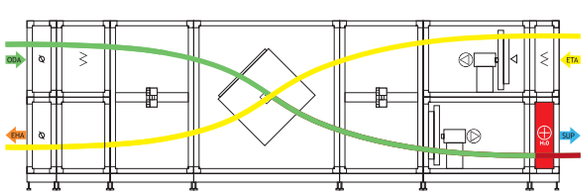
Programma P2
Portata da 30% a 100% di aria di rinnovo.
Durante il giorno, quando nella piscina sono presenti persone, l'umidità interna si alza notevolmente. La quantità di aria ricambiata dipenderà quindi dal tasso di umidità interno. Soprattutto quando la temperatura esterna è inferiore ai 25° C, l'aria esterna è meno umida di quella interna ed il ricambio garantisce il controllo dell'umidità. Lo scambiatore garantisce il recupero energetico ed una batteria di post riscaldamento il mantenimento della temperatura dell'aria desiderata.



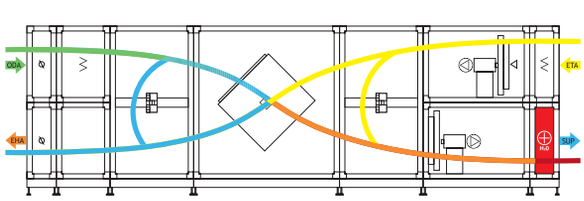
Programma P3
Portata 30% di aria esterna.
Il programma è utilizzato durante il giorno quando in piscina vi sono persone. Una parte dell'aria proviene dall'esterno, viene fatta passare nel recuperatore di calore, miscelata con quella proveniente dall'interno ed infine riscaldata dalla batteria di post riscaldamento se necessario. E' un programma che garantisce il necessario ricambio d'aria limitando al massimo gli sprechi di energia e tenendo sotto controllo l'umidità interna.



Programma P4
100% di aria esterna che viene fatta passare nel bypass dello scambiatore, poiché essendo minimo o nullo il salto termico fra aria esterna ed interna non è necessario un recupero energetico.



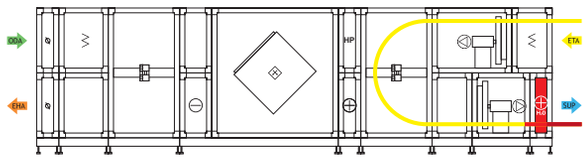
Programma P5
Flusso: in modo ciclico il 30% dell'aria immessa proviene dall'esterno, il 30% viene ricircolata prima del passaggio nel recuperatore di calore ed il 40% viene ricircolata dopo lo scambiatore.
Questo programma viene usato durante il giorno quando vi è presenza di persone in piscina. Un mix di aria esterna ed interna che viene ricircolata senza passare nello scambiatore si unisce ad altra che invece viene fatta passare nello scambiatore venendo infine post riscaldata se necessario. Questo programma garantisce il necessario rinnovo dell'aria, mantiene la giusta umidità risparmiando allo stesso tempo energia.



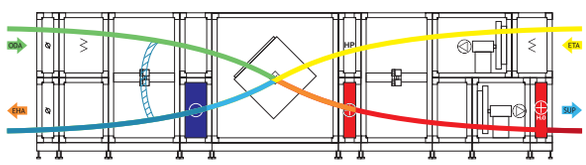
La Società SALDA si riserva il diritto di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso

PROGRAMMI PER UNITA'
DI TRATTAMENTO ARIA CON POMPA DI CALORE

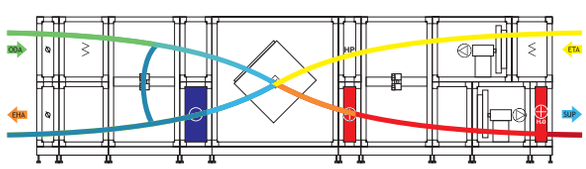
PROGRAMMA P1.1
Tutto il flusso d'aria arriva dall'interno, funziona soltanto il ventilatore di immissione ad un regime del 30%. Questo programma viene impiegato di notte quando la piscina non viene utilizzata. Non è richiesto il rinnovo dell'aria ambiente poiché non vi sono persone: ciò comporta un risparmio energetico, riducendo la necessità di riscaldamento dell'aria. Se necessario l'aria estratta dalla piscina viene riscaldata prima di essere reimmessa. Questa modalità opera con un consumo energetico minimo garantendo il mantenimento della temperatura in piscina.
La pompa di calore non viene attivata in questo Programma.



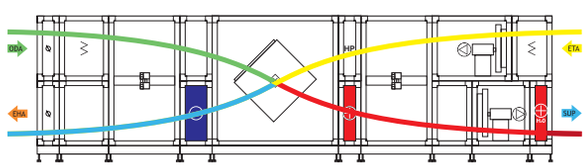
PROGRAMMA P2.1
Portata da 30% a 100% di aria di rinnovo. Questo programma è impiegato durante il giorno, quando nella piscina sono presenti persone e l'umidità interna si alza notevolmente. La quantità di aria ricambiata dipenderà quindi dal tasso di umidità interna. Soprattutto quando la temperatura esterna è inferiore ai 25° C, l'aria esterna è meno umida di quella interna ed il ricambio garantisce il controllo dell'umidità. L'aria esterna, riscaldata e deumidificata nello scambiatore di calore, viene miscelata con una parte di aria interna la quale è stata deumidificata dalla PdC e poi riscaldata ulteriormente dalla PdC stessa ed eventualmente da una batteria di post riscaldamento aggiuntiva. Questo Programma garantisce il necessario ricambio d'aria, la giusta quantità di umidità interna e un basso costo energetico, grazie all'altissima efficienza della pompa di calore.



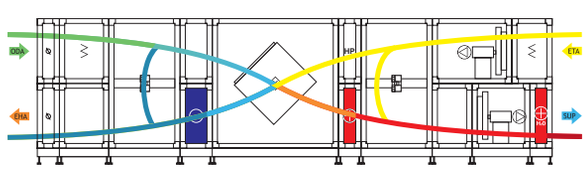
PROGRAMMA P3.1
Portata di aria esterna pari al 30%.
Questo programma viene utilizzato durante le ore di occupazione della piscina. Questa è la modalità che principalmente assicura aria rinnovata secondo le necessità ed una deumidificazione adeguata pur risparmiando energia. L'aria esterna viene miscelata con aria interna raffreddata dalla PdC, viene deumidificata e pre riscaldata dallo scambiatore statico per venire poi riscaldata ulteriormente dalla PdC e, se necessario, da una batteria di integrazione. Questo Programma assicura ricambio d'aria, riscaldamento, controllo dell'umidità interna e basso consumo energetico grazie alla elevata efficienza della PdC.



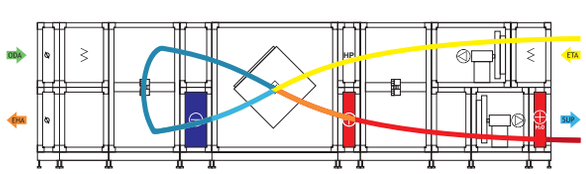
PROGRAMMA P4.1
Portata 100% di aria esterna attraverso il bypass dello scambiatore statico. Programma per un uso estivo diurno, quando la piscina è utilizzata. Non avviene recupero energetico poiché non esiste salto termico tra i due flussi d'aria. La pompa di calore interviene soltanto se vi è necessità di post riscaldamento dell'aria immessa.



PROGRAMMA P5.1
Portata variata ciclicamente pari al 30% di aria esterna, 30% di aria ricircolata prima del recuperatore, 40% di aria ricircolata dopo il recuperatore di calore e deumidificata dalla PdC. Questo Programma è impiegato durante il giorno se l'umidità relativa è bassa e la piscina è utilizzata. L'aria esterna si miscela con quella interna raffreddata dalla PdC prima dello scambiatore, viene riscaldata e deumidificata nello scambiatore stesso e con una parte di quella proveniente dall'interno calda ed umida. Se necessario prima dell'immissione può essere pre riscaldata. Questo programma garantisce la giusta quantità di aria di rinnovo, aiuta a mantenere il giusto tasso di Umidità Relativa nella piscina risparmiando energia. Durante il ciclo la PdC lavora quando l'aria arriva dall'esterno ed è ferma quando non c'è aria proveniente dall'esterno.



PROGRAMMA P6.1
!00% di aria esterna. La pompa di calore è in funzione e deumidifica l'aria esterna.
Il Programma viene impiegato di notte quando il livello di umidità interna è alto. L'aria calda e umida proveniente dalla piscina passa attraverso la PdC in cui viene rffreddata e deumidificata, poi passa nello scambiatore di calore dove viene leggermente riscaldata ed infine passa nuovamente nella PdC dove viene ulteriormente riscaldata; se necessario la sua temperatura è integrata da un'ulteriore batteria termica.



La Società SALDA si riserva il diritto di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso

SOFTWARE DI SCELTA INTELLIGENTE
VentMaster v5
PROGETTATO PER UNITA' DI TRATTAMENTO ARIA MODULARI

L'utilizzo di Ventmaster rende facile e rapida la scelta delle AmberAir Pool:
› simulazione in ambiente 3D;
› quotazione ed ordine automatici (solo per utenti registrati);
› esportazione dello schema di centrale in .dxf;
› esportazione dello schema di centrale e dei relativi dati in Autodesk Revit;
› calcolo LCC.

Scegliere la soluzione ottimale utilizzando il programma di calcolo LCC, che stima i costi durante la vita operativa della centrale valutando
› l'investimento iniziale;
› l'assorbimento elettrico dei ventilatori;
› l'energia termica richiesta dalle varie componenti, con relativo consumo di combustibile e di acqua calda.

VentMaster

GARANZIA
2 ANNI

2 YEAR warranty

Utilizzando soltanto componenti ad alta affidabilità e linee di assemblaggio di ultima generazione, è possibile garantire un eccezionale periodo di operatività delle nostre unità.
Tutte le unità ventilanti SALDA sono garantite 2 anni.

SIVENTA LAB

Testate nei laboratori indipendenti ***SIVENTA***.
Test eseguiti:
› Aerodinamico;
› Termico;
› Acustico;
› Componenti elettriche;
› Livello potenza sonora;
› Regolazione del livello di potenza acustica.

SALDA UAB
Ragainės g. 100
LT-78109 Šiauliai, Lithuania

+370 41 54 04 15
+370 41 54 04 17

office@salda.lt
www.salda.lt

Distributore
VMC GROUP S.r.l.
Via I Maggio 25-23883 Calco (Lc)
Tel. 039 513836
Fax. 039 9908154
info@vmcgroup.it
www.vmcgroup.it